

3

CULTIVATEUR

1

SEMOIR

2

DÉCOMPACTEUR

3

CULTIVATEUR

4

COVER CROP

5

CHARRUE



3.1 DURATOPBOND	3.2 DURATOP	3.3 Points de vibroculteurs	3.4 Dents de vibroculteur	3.5 Brides de vibroculteur	3.6 Montage de dents vibroculteur - socs
3.7 Dents Vibro Bellota	3.8 Soc et points de cultivateurs	3.9 Pièces de déchaumage	3.10 Dents à double spire	3.11 Montage de dent à double spire - cultivateur	3.12 Brides pour dents à double spire
3.13 Dents rigides	3.14 Dents Chisel	3.15 Montage de dent chisel - cultivateur	3.16 Ensemble Chisel	3.17 Composants d'ensemble chisel	3.18 Ressorts à compression
3.19 Griffes de semoir	3.20 Ressort à lames pour cultivateur	3.21 Couteaux	3.22 Boulons		

La technologie exclusive brevetée par **BELLOTA**, **DURATOPBOND**, augmente **TROIS FOIS PLUS** la durée de vie des cultivateurs grâce à cet apport.

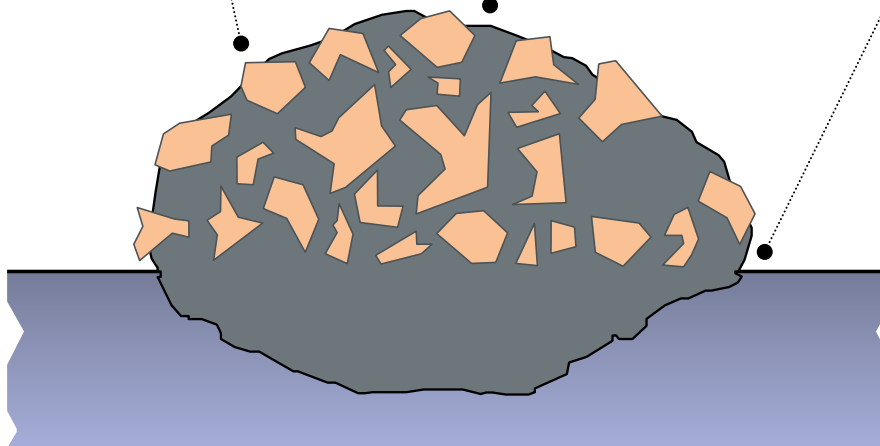
Le procédé **DURATOP** consiste à mélanger des copeaux de carbure de tungstène de taille personnalisée dans un matériau de soudure très résistant aux chocs. La fusion des deux matériaux produit une union métallurgique très forte et résistante à l'abrasion.

DURATOPBOND

Copeaux de carbure de tungstène

Fil de soudure très résistant aux chocs

Forte union métallurgique



AVANTAGES

- » Très bonne résistance aux impacts
- » Économie de temps dans le changement des cultivateurs
- » Moindre coût professionnel
- » Moindre coût de boulonnerie
- » Amélioration du résultat final
- » Labourage optimisé avec un maintien de la forme originale pendant plus longtemps

DURATOPBOND

DURATOPBOND s'applique sur les parties critiques d'usure. Par exemple :



Après 280 hectares sur un terrain très sablonneux

Avec le traitement DURATOPBOND, la durée de vie des cultivateurs augmente trois fois plus et jusqu'à 4,5 fois sur un terrain sablonneux.



1

SEMOIR

2

DÉCOMPACTEUR

3

CULTIVATEUR

4

COVER CROP

5

CHARRUE

15075 POUR
AMAZONE CAYENA

30

15121 POUR
AMAZONE
PRIMERA DCM

31

15023 CP C1
DURATOP

32

1549 CN CP
DURATOP

33

1535-B CN S CP
DURATOP

34

1502 S CN CP
DURATOP

35

15035 S CP
DURATOP

36

1547 S C2N CP
DURATOP

37



15106 DURATOP

38

15055 CP 2A1 3P
DURATOP

39

15055 CP
DURATOP

40

2319 AP CP
DURATOP POUR
KVERNELAND CLC

41

15110 CP DURATOP
POUR KVERNELAND
CLC EVO

42

15122 CP DURATOP
POUR KVERNELAND
ENDURO

43

15115 CP DURATOP
POUR KUHN
CULTIMER

44

15124 POUR
AGRISEM

45

1547 C2N CP
DURATOP

46

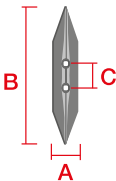
1512-A C2N CP
DURATOP

47

1513-A C2N CP
DURATOP

48

15075 POUR AMAZONE CAYENA



⊕
Traitement
thermique après
le "brazing" pour
assurer une longue
durée de vie du
produit.

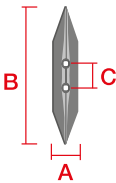


15075

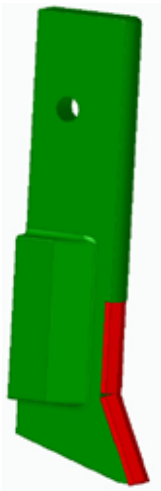
Réf.	Réf d'origine		A	B	C	Grs.	
15075-CA-CP DURATOP	970702	12	34	459	65	2.700	200

Adaptable aux semoirs à soc Cayena d'Amazone.
1 plaque de tungstène.

15121 POUR AMAZONE PRIMERA DCM



⊕
Traitement
thermique après
le "brazing" pour
assurer une longue
durée de vie du
produit.



15121-B CP

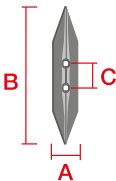
Réf.	Réf d'origine		A	B	Grs.			M	F
15121-A CP DURATOP	102805	15	35	222	1.620	625	1199G	M12	300
15121-B CP DURATOP	102808	15	35	222	1.640	625	1199G	M12	300

15121-A CP: 1 plaque de tungstène. Ancienne référence Amazone: 936867.
15121-B CP: 2 plaques de tungstène. Ancienne référence Amazone: 923613, 914977.
Peint en vert.
Montage sur semoir à soc PRIMERA DCM.

15121-A CP



15023 CP C1 DURATOP



⊕
 Traitement
 thermique après
 le "brazing" pour
 assurer une longue
 durée de vie du
 produit.

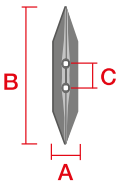


15023 CP C1

Réf.		A	B	C	Grs.			M	F
15023 CP C1 DURATOP	12	41	168	45	520	1.500	1199A	M10	100

Montage sur dent semoir.
 1 plaque de tungstène.

1549 CN CP DURATOP



⊕
Traitement
thermique après
le "brazing" pour
assurer une longue
durée de vie du
produit.

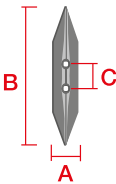


1549 CN CP

Réf.		A	B	C	Grs.			M
1549 CN CP DURATOP	16	52	230	40-50	1.060	1.000	1199A	M10

3 plaques de tungstène.
Montage sur dent semoir.

1535-B CN S CP DURATOP



⊕
Traitement
thermique après
le "brazing" pour
assurer une longue
durée de vie du
produit.



1535 B S CN CP

Réf.		A	B	C	Grs.			M
1535-B CN S CP DURATOP	18	74	345	45	2.500	400	11990	M12
1535-B CN S CP CA1 DURATOP	18	74	345	45	2.400	400	11990	M10

3 plaques de tungstène.

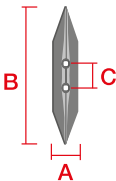
Mise en place sur dent de Vibroculteur

Réf.	2476 C2A A10	2476 A14 C2A / 2476 C2A	2488 B A14 C2A / 2488 B C2A	2488 C2A/C3A	2489 C2A	2489 C2A A12	2550 C2A	2546 C2A
1535-B CN S CP		M12x60TCB	M12X60TCB	M12X60 TCB		M12x60TCB		KIT2546C2A
1535-B CN S CP CA1	M10x60TCB				M10X60 TCB		M10x60TCB	

1535 B S CN CP CA1



1502 S CN CP DURATOP



⊕
Traitement
thermique après
le "brazing" pour
assurer une longue
durée de vie du
produit.



1502 S CN CP

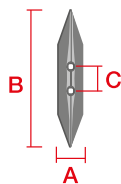
Réf.		A	B	C	Grs.			M
1502 S CN CP DURATOP	18	70	290	45	2.050	500	1199A	M12

3 plaques de tungstène.

Mise en place sur dent Vibro-Bellota

Réf.	Vibro-Flex	VF	VFM
1502 S CN CP	M12x60	M12x60	M12x60

15035 S CP DURATOP



⊕
Traitement
thermique après
le "brazing" pour
assurer une longue
durée de vie du
produit.



15035 S CP

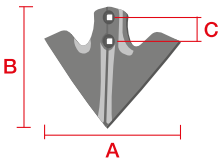
Réf.		A	B	C	Grs.			M
15035 S CP DURATOP	15	52	300	35-50	1.700	500	11990	M10
15035 S CP CA1 DURATOP	15	52	300	35-50	1.700	500	11990	M12

3 plaques de tungstène.

Mise en place sur dent de Vibroculteur

Réf.	2476 C2A A10	2476C2A/A14C2A	2488BC2A/C3A	2489C2A	2489C2AA12	2550
15035 S CP	M10x45TCB			M10x60TCB		M10x60TCB
15035 S CP CA1		M12x45TCB	M12x60TCB		M12x60TCB	

1547 S C2N CP DURATOP



⊕
Traitement
thermique après
le "brazing" pour
assurer une longue
durée de vie du
produit.



1547 S C2N CP

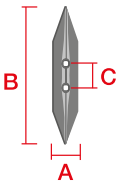
Réf.		A	C	Grs.			M
1547 S C2N CP DURATOP	14	200	45	1.200	800	1199A	M10

11 plaques de tungstène et col renforcé.

Mise en place sur dent de Vibroculteur

	2476 C2A A10
1547 S C2N CP	M10x45TCB

15106 DURATOP



⊕
Traitement
thermique après
le "brazing" pour
assurer une longue
durée de vie du
produit.



15106 AP CP

Réf.		A	B	C	Grs.			M
15106 AP CP DURATOP	22	60	365	40-80	3.385	240	1199A	M12
15106 CP 10 DURATOP	22	60	365	40-80	3.470	240	1199A	M12

15106 AP CP: 2 plaques de tungstène et soudure anti-usure.
15106 CP 10: 10 plaques de tungstène.

Mise en place sur dent Chisel

Réf.	2462-A	2462-B	2464-A	2464-AL	2467
15106	M12x70	M12x70	M12x80	M12x80	M12x60

Mise en place sur dent à double spire

Réf.	2484	2485	2486
15106	M12x70	M12x70	M12x70

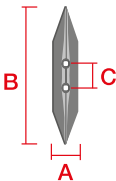
Mise en place sur dent Vibro-Bellota

Réf.	2455 (VTH)
15106	M12x70

15106 CP 10



15055 CP 2A1 3P DURATOP



⊕
Traitement
thermique après
le "brazing" pour
assurer une longue
durée de vie du
produit.



15055 B80 CP 2A1 3P

Réf.		A	B	C	Grs.			M
15055-B80-CP-2A1-3P DURATOP	20-40	80	275	45-58	4.000	250	1199A	M12

3 plaques de tungstène.
Montage avec 2823. Voir page 169.

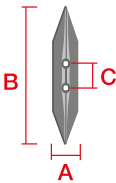
Mise en place sur dent Chisel

Réf.	2464-A	2464-AL
15055-B80-CP-2A1-3P	M12x80	M12x80

Mise en place sur dent à double spire

Réf.	2485	2486
15055-B-80-CP-2A1-3P	M12x70	M12x80

15055 CP DURATOP



⊕
Traitement
thermique après
le "brazing" pour
assurer une longue
durée de vie du
produit.



15055 B80 CP 2A1 3P

Réf.		A	B	C	Grs.			M	F
15055-B CP 80 HRS DURATOP	15	80	250		2.000	300	1199A	1285A	
15055-B80-CP-2A-3P DURATOP	20-40	80	275	57	4.030	250	1199A	1285A	
15055-B80-PL-CP-4P DURATOP	30	80	275	57	4.300	250	1199A	1285A	100

Voir la gamme complète à la page 169.
15055-B CP 80 HRS DURATOP: 1 plaque de tungstène.
15055-B80 CP 2A 3P DURATOP: 3 plaques de tungstène.
15055-B80 PL CP 4P DURATOP: 4 plaques de tungstène.

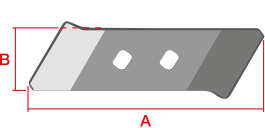
15055-B CP 80



15055 B80 PL CP 4P



2319 AP CP DURATOP POUR KVERNELAND CLC



⊕
Traitement
thermique après
le "brazing" pour
assurer une longue
durée de vie du
produit.

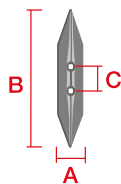


2319 AP CP

Réf.		A	B	C	Grs.			M
2319 AP CP DURATOP	20	70	220	40	2.500	400	1199D	M12

2 plaques de tungstène et soudure anti-usure.
Référence adaptable à Kverneland CLC et aux sous-soleuses.

15110 CP DURATOP POUR KVERNELAND CLC EVO



⊕
Traitement
thermique après
le "brazing" pour
assurer une longue
durée de vie du
produit.

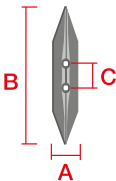


15110 CP

Réf.	Réf d'origine		A	B	C	Grs.			M
15110 CP DURATOP	KK083068R	20	80	283	60	3.400	300	1199D	M12

3 plaques de tungstène.
Montage sur CLC EVO de Kverneland avec déflecteurs KK304320R (Droite), KK304321R (Gauche), KK304322R (Droit).

15122 CP DURATOP POUR KVERNELAND ENDURO



⊕
Traitement
thermique après
le "brazing" pour
assurer une longue
durée de vie du
produit.

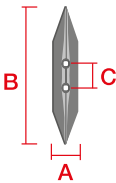


15122

Réf.	Réf d'origine	→ ←	A	B	C	Grs.	
15122 CP DURATOP	A135465286	26	72	206	40	2.600	400

3 plaques de tungstène.
Montage sur Chisel Rastrojero Enduro de Kverneland.

15115 CP DURATOP POUR KUHN CULTIMER



⊕
Traitement
thermique après
le "brazing" pour
assurer une longue
durée de vie du
produit.



15115 CP

Réf.	Réf d'origine		A	B	C	Grs.			M
15115 CP DURATOP	H2220761	26	80	276	45	4.700	200	1199A	M12

5 plaques de tungstène.
Montage sur déchaumeurs Cultimer de Kuhn.

15124 POUR AGRISEM



Traitement thermique après le "brazing" pour assurer une longue durée de vie du produit.

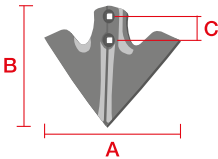


15124 CP

Réf.	Réf d'origine		A	B	C	Grs.	
15124-CP DURATOP	AGM1103551	25	80	252	49	3.680	275

5 plaques de tungstène.
Montage sur des déchaumeurs préparateurs de sol MaxiMulch et AgroMulch d'Agrisem.

1547 C2N CP DURATOP



+

Traitement thermique après le "brazing" pour assurer une longue durée de vie du produit.



1547 C2N CP

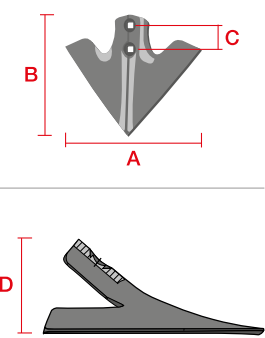
Réf.		A	C	Grs.			M
1547 C2N CP DURATOP	14	200	45	1.275	800	1199A	M10

11 plaques de tungstène et col renforcé.

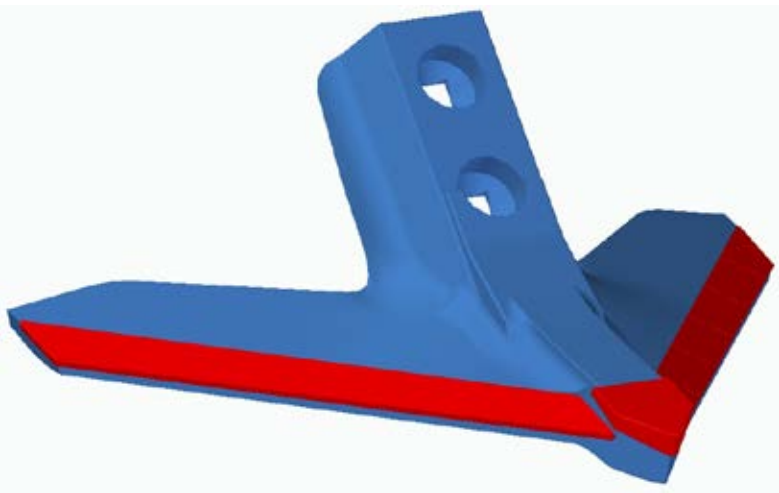
Mise en place sur dent à double spire

	2480
1547 C2N CP	M10x40

1512-A C2N CP DURATOP



⊕
Traitement
thermique après
le "brazing" pour
assurer une longue
durée de vie du
produit.



1512 A C2N CP

Réf.			A	C	Grs.			M
1512-A C2N CP DURATOP	47°	7,5	280	45	2.900	333	1199A	M12

13 plaques de tungstène et col renforcé.
Angle d'attaque de 47°. Fonctionne de manière plus plate que la pointe 1513 A C2N CP.

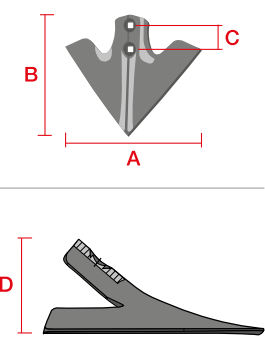
Mise en place sur dent Chisel

	2461-B	2461-C	2461-CL	2461-D	2462-A	2462-B	2464-A	2464-AL	2466	2467
1512 A C2N CP	M12x50	M12x50	M12x50	M12x50	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x50	M12x50

Mise en place sur dent à double spire

	2481	2483	2484	2485	2486
1512 A C2N CP	M12x50	M12x50	M12x50	M12x50	M12x50

1513-A C2N CP DURATOP



⊕
Traitement
thermique après
le "brazing" pour
assurer une longue
durée de vie du
produit.



Réf.			A	C	Grs.			M
1513-A C2N CP DURATOP	35,5°	7,5	270	45	3.170	333	1199A	M12

13 plaques de tungstène et col renforcé.
Angle d'attaque de 35°. Fonctionne de manière plus pointue que la pointe 1512-A-C2N-CP.

Mise en place sur dent Chisel

	2461-B	2461-C	2461-CL	2461-D	2462-A	2462-B	2464-A	2464-AL	2466	2467
1513 A C2N CP	M12x50	M12x50	M12x50	M12x50	M12x60	M12x60	M12x70	M12x50	M12x50	M12x50

Mise en place sur dent à double spire

	2481	2483	2484	2485	2486
1513-A C2N CP	M12x50	M12x50	M12x60	M12x60	M12x60



15044

50



1543

51



1594

52



15045

53



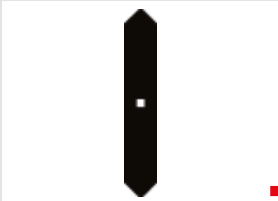
1583

54



1505

55



1504

56



1529

57



1530

58



15035

59



15000

60



1502

61



1502 S CN

62



1503

63



1535 S CN

64



15102

65



15103

66



15104

67



1545

68



1544

69



1548

70



1553 S

71



15099

72



1552

73



15001

74



15054

75



15038

76



15087

77



1547 S

78



15037

79



1599

80



1599 S CN

81



15098

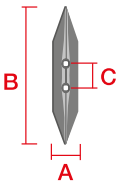
82



15072

83

15044



⊕
Uniformité de produit garantie par les contrôles stricts de qualité et le processus de production.



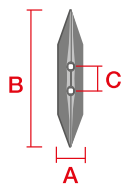
15044

Réf.		A	B	Grs.			M	F
15044 CA	6	35	218	380	2.600	11990	M10	100

Mise en place sur dent de Vibroculteur

Réf.	2511
15044	M10x60TCB

1543



⊕
Uniformité de produit garantie par les contrôles stricts de qualité et le processus de production.



1543

Réf.	Réf d'origine		A	B	Grs.				M
1543	101000640	6	35	210	385	12	2.376	11990	M10

Mise en place sur dent de Vibrocolteur

Réf.	2470	2472	2463
1543	M10x40TS	M10x40TS	M10X45TCB

1

SEMOIR

2

DÉCOMPACTEUR

3

CULTIVATEUR

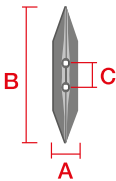
4

COVER CROP

5

CHARRUE

1594



 Uniformité de produit garantie par les contrôles stricts de qualité et le processus de production.



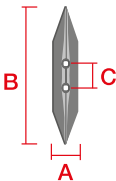
1594

Réf.		A	B	Grs.				M
1594 CA	5	36	135	190	12	2.376	11990	M10

Mise en place sur dent de Vibroculteur

Réf.	2473
1594	M10x40TS

15045



 Uniformité de produit garantie par les contrôles stricts de qualité et le processus de production.



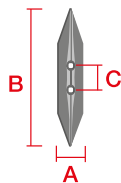
15045

Réf.		A	B	Grs.			M	F
15045 CA	6	37	210	380	2.000	11990	M10	100

Mise en place sur dent de Vibroculteur

Réf.	2476 C2A A10	2489 C2A	2550 C2A
15045 CA	M10x45TCB	M10x60TCB	M10x60TCB

1583



Uniformité de produit garantie par les contrôles stricts de qualité et le processus de production.



1583

Réf.		A	B	Grs.		M
1583	6	38	230	390	1.500	M10

Mise en place sur dent de Vibroculteur

Réf.	2473
1583	M10x40TS

1

SEMOIR

2

DÉCOMPACTEUR

3

CULTIVATEUR

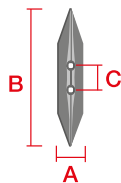
4

COVER CROP

5

CHARRUE

1505



Uniformité de produit garantie par les contrôles stricts de qualité et le processus de production.



1505

Réf.		A	B	Grs.				M
1505	6	40	232	660	12	1.512	11990	M10

Mise en place sur dent de Vibrocolteur

Réf.	2470	2472	2476	2517
1505	M10x40TS	M10x40TS	M10x45TCB	M10x45TCB

1

SEMOIR

2

DÉCOMPACTEUR

3

CULTIVATEUR

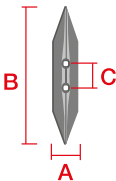
4

COVER CROP

5

CHARRUE

1504



 Uniformité de produit garantie par les contrôles stricts de qualité et le processus de production.



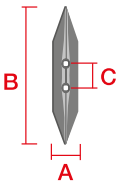
1504

Réf.		A	B	Grs.				M	
1504	6	42	255	660	12	1.512	11990	M10	100
1504-8	8	44	270	770	2.000	2.000	11990	M10	100

Mise en place sur dent de Vibrocolteur

Réf.	2476
1504	M10x45TCB

1529



⊕
Uniformité de produit garantie par les contrôles stricts de qualité et le processus de production.



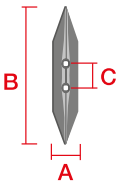
1529

Réf.		A	B	C	Grs.			M	F
1529 A6	6	40,5	232	45	460	2.025	11990	M10	100
1529 A8	8	43	232	45	650	1.500	11990	M10	100

Mise en place sur dent de Vibrocolteur

Réf.	2476 C2A A10	2489 C2A	2550 C2A
1529	M10x45TCB	M10x60TCB	M10x60TCB

1530



⊕
Uniformité de produit garantie par les contrôles stricts de qualité et le processus de production.



1530-A8

Réf.		A	B	C	Grs.			M	F
1530 A6	6	44	255	45	540	1.500	11990	M12	
1530 A8	8	45	255	45	770	1.000	11990	M12	
1530 A6 M10	6	44	255	45	540	1.500	11990	M10	100
1530 A8 M10	8	45	255	45	770	1.000	11990	M10	100

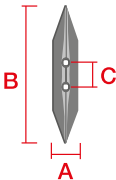
Mise en place sur dent de Vibrocolteur

Réf.	2476 C2A A10	2476 C2A / A14 C2A	2488-B C2A / A14 C2A	2488 C2A / C3A	2489 C2A	2489 C2A A12	2550 C2A
1530 M10	M10x45TCB				M10x60TCB		M10x60TCB
1530 M12		M12x45TCB	M12x60TCB	M12x60TCB		M12x60TCB	

1530 M10



15035



⊕
Uniformité de produit garantie par les contrôles stricts de qualité et le processus de production.



15035 CA10

Réf.		A	B	C	Grs.			M	F
15035 CA	7	52	300	45	950	800	11990	M10	
15035 CA 10	10	57	300	45	1.360	700	11990	M10	
15035 C3A E10	10	57	300	45 / 45	1.340	700	11990	M10	100
15035 S CP DURATOP	15	52	300	35-50	1.700	500	11990	M10	
15035 S CP CA1 DURATOP	15	52	300	35-50	1.700	500	11990	M12	

15035 S CP y CA1: 3 plaques de tungstène.

Mise en place sur dent de Vibrocolteur

Réf.	2476 C2A A10	2476C2A/A14C2A	2488BC2A/C3A	2489C2A	2489C2AM12	2550
15035 / CP	M10x45TCB			M10x60TCB		M10x60TCB
15035 S CP CA1		M12x45TCB	M12x60TCB		M12x60TCB	

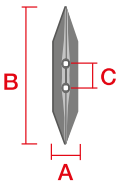
15035 C3A



15035 S CP



15000



 Uniformité de produit garantie par les contrôles stricts de qualité et le processus de production.



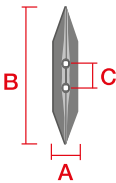
 15000

Réf.		A	B	Grs.				M	
15000	6	58	260	690	12	1.512	11990	M10	
15000 B	8	60	260	970		10.000	11990	M12	100

Mise en place sur dent de Vibrocolteur

Réf.	2476
15000	M10x45TCB

1502



⊕
Uniformité de produit garantie par les contrôles stricts de qualité et le processus de production.



1502-8

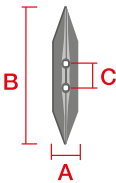
Réf.	Réf d'origine		A	B	C	Grs.				M	F
1502-6	105000483	6	70	288	45	825	12	648	1199O	M12	
1502-6-B	101000580	6	74	262	45	765	12	648	1199O	M12	100
1502-8	105000504	8	70	288	45	1.100	12	648	1199O	M12	

Avec boulons.

Mise en place sur dent Vibro-Bellota

Réf.	2454
1502	M12x50TS

1502 S CN



⊕
Uniformité de produit garantie par les contrôles stricts de qualité et le processus de production.



1502 S CN

Réf.	Réf d'origine		A	B	C	Grs.			M
1502 S CN	105000483 / 105000504	8,5-18	74	320	45	2.150	500	1199O	M12
1502 S CN CP DURATOP		18	70	290	45	2.050	500	1199A	M12

1502 S CN CP: 3 plaques de tungstène.

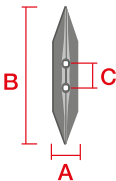
Mise en place sur dent Vibro-Bellota

Réf.	Réf.
1502 S CN	2454 M12x50TS

1502 S CN CP



1503



+
Uniformité de produit garantie par les contrôles stricts de qualité et le processus de production.



1503

Réf.	Réf d'origine		A	B	C	Grs.				M
1503	105000514	8	108	308	45	1.600	12	540	11990	M12

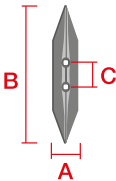
Mise en place sur dent de Vibroculteur

Réf.	2476 C2A / A14 C2A	2488-B C2A / A14 C2A
1503	M12x45TCB	M12x60TCB

Mise en place sur dent Vibro-Bellota

Réf.	2454
1503	M12x50

1535 S CN



 Uniformité de produit garantie par les contrôles stricts de qualité et le processus de production.



1535 B S CN

Réf.		A	B	C	Grs.			M
1535-B S CN C2A	18	74	345	45	2.100	500	11990	M12
1535-B S CN C2A CA1	18	74	345	45	2.100	500	11990	M10
1535-B CN S CP DURATOP	18	74	345	45	2.500	400	11990	M12
1535-B CN S CP CA1 DURATOP	18	74	345	45	2.400	400	11990	M10

1535 B CN S CP y CA1: 3 plaques de tungstène.

Mise en place sur dent de Vibrocolteur

Réf.	2476 C2A /A14 C2A	2476 C2A A10	2488-B C2A / A14 C2A	2489 C2A	2489 C2A A12	2546 C2A	2550 C2A
1535S CN / CP	M12x45TCB		M12x60TCB		M12x60TCB	KIT2546C2A	
1535S CN CA1 /CP		M10x45TCB		M10x60 TCB			M10x60TCB

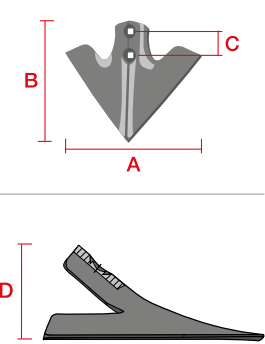
1535 B S CN CP



1535 B S CN CP CA1



15102



⊕
Uniformité de produit garantie par les contrôles stricts de qualité et le processus de production.



15102

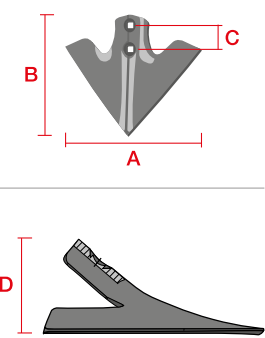
Réf.		A	B	C	D	Grs.			M	F
15102 CA 70 E8	8	70	180	40	64	600	1.000	11990	M12	100

Mise en place sur dent Vibro-Bellota

Réf.	Kongsilde VTM
15102	M12x50TS



15103



⊕
Uniformité de produit garantie par les contrôles stricts de qualité et le processus de production.



15103

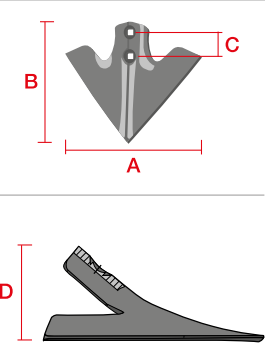
Réf.		A	C	D	Grs.			M	F
15103 CA 100 E8	8	103	40	85	650	1.000	11990	M12	100

Mise en place sur dent Vibro-Bellota

Réf.	2495	VTM
15103	M12x50	M12x50TS



15104



⊕
Uniformité de produit garantie par les contrôles stricts de qualité et le processus de production.



15104

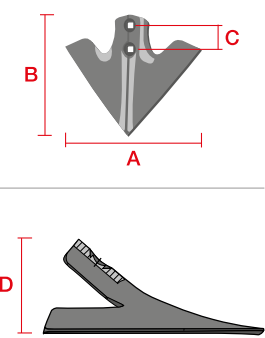
Réf.		A	B	C	D	Grs.			M	F
15104 CA 110 E8	8	110	177	40	75	750	1.000	11990	M12	100

Mise en place sur dent Vibro-Bellota

Réf.	2495	VTM
15104	M12x50	M12x50TS



1545



+
Uniformité de produit garantie par les contrôles stricts de qualité et le processus de production.



1545

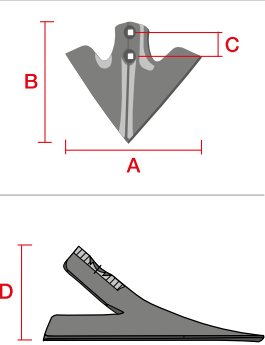
Réf.		A	B	D	Grs.				M
1545	4	70	140	40	225	12	1.512	11990	M10

Mise en place sur dent de Vibroculteur

Réf.	2470
1545	M10x40TS



1544



⊕
Uniformité de produit garantie par les contrôles stricts de qualité et le processus de production.



1544

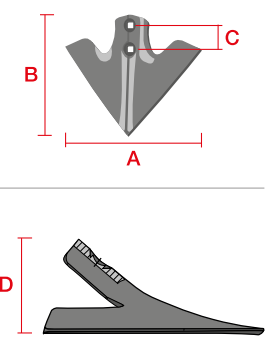
Réf.	Réf d'origine	→ ←	A	B	D	Grs.				M	F
1544	101000644	4	105	120	55	270	12	1.656	11990	M10	
1544 CA E6		6	105	120	55	400	12	1.000	11990	M10	100

Mise en place sur dent de Vibrocolteur

Réf.	2470	2472
1544	M10x40TS	M10x40TS



1548



⊕
Uniformité de produit garantie par les contrôles stricts de qualité et le processus de production.



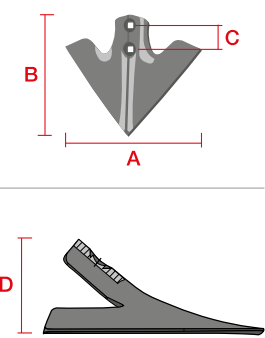
Réf.		A	B	D	Grs.				M
1548-D	4	125	115	55	250	12	2.376	11990	M10
1548-I	4	125	115	55	250	12	2.376	11990	M10

Mise en place sur dent de Vibroculteur

Réf.	2470
1548	M10x40TS



1553 S



⊕
Uniformité de produit garantie par les contrôles stricts de qualité et le processus de production.



1553 S C2A

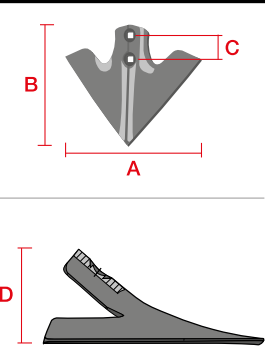
Réf.		A	B	C	D	Grs.			M	F
1553 S C2A	4,5	130	140	45	85	440	500	11990	M10	100
1553 S C2A 150 E5	5	150	140	45	85	460	1.000	11990	M10	100
1553 S C2A 150 E6	6	150	140	30	85	600	1.000	11990	M10	100
1553 S C2A M12	4,5	130	140	45	85	440	500	11990	M12	100

Mise en place sur dent de Vibrocolteur

Réf.	2476 C2A A10	2476 C2A / A14 C2A	2488-B C2A / A14 C2A
1553-S-C2A	M10x45TCB		
1553-S-C2A M12		M12x45TCB	M12x60TCB



15099



+
Uniformité de produit garantie par les contrôles stricts de qualité et le processus de production.



15099

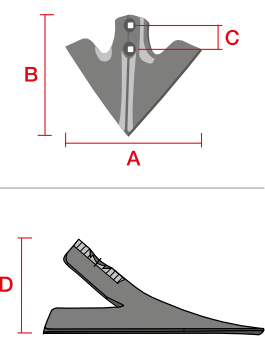
Réf.		A	C	D	Grs.			M	F
15099 CA 130 E5	5	130	45	100	610	1.000	11990	M10	100
15099 CA 130 E6	6	130	45	100	725	1.000	11990	M10	100
15099 CA 150 E5	5	150	45	100	670	670	11990	M10	100
15099 CA 150 E6	6	150	45	100	800	800	11990	M10	100

Mise en place sur dent de Vibrocolteur

	2506 C2A
15099	M10x45TCB



1552



⊕
Uniformité de produit garantie par les contrôles stricts de qualité et le processus de production.



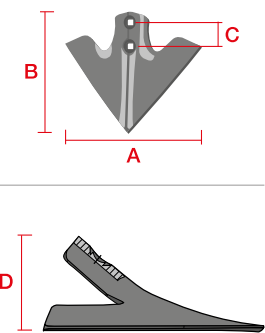
Réf.		A	B	D	Grs.			M	F
1552 0	4	135	158	77	280	1.000	11990	M10	
1552 A	4	150	158	77	310	800	11990	M10	
1552 B	4	175	158	77	365	700	11990	M10	
1552 C	4	200	158	77	420	600	11990	M10	
1552 D	4	250	158	77	550	500	11990	M10	100

Mise en place sur dent de Vibroculteur

Réf.	2470	2472
1552-0/A/B/C	M10x40TS	M10x40TS



15001



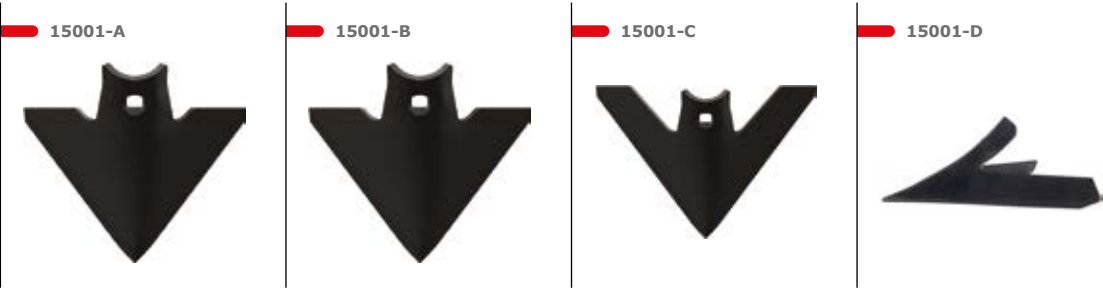
⊕
Uniformité de produit garantie par les contrôles stricts de qualité et le processus de production.



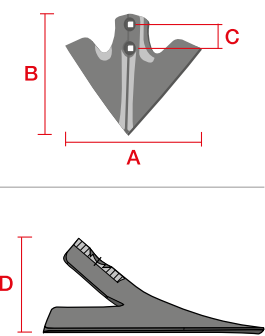
Réf.	Réf d'origine		A	B	D	Grs.			M	F
15001 A		4	150	125	76	475	2.000	11990	M10	
15001 B		4	175	125	76	490	1.800	11990	M10	
15001 C		4	200	125	76	515	1.500	11990	M10	
15001 D		4	250	125	76	600	1.100	11990	M10	
15001 A6		6	150	125	76	610	1.500	11990	M10	100
15001 B6	100323040	6	175	125	76	700	1.200	11990	M10	100
15001 C6		6	200	125	76	770	1.000	11990	M10	100
15001 D6		6	250	125	76	900	800	11990	M10	100

Mise en place sur dent de Vibroculteur

Réf.	2470	2472
15001	M10x40TS	M10x40TS



15054



⊕
Uniformité de produit garantie par les contrôles stricts de qualité et le processus de production.



15054-B CA3

Réf.		α	A	B	C	D	Grs.			M	F
15054 CA	5	45°	152	139		75	500	1.000	11990	M10	100
15054 B CA3	5	48,5°	145	130	30	90	500	1.000	11990	M10	100
15054 C CA	5	50°	200	165		95	700	800	11990	M10	100
15054 C CA3	5	50°	200	165	30	95	730	800	11990	M10	
15054 C CA3 E6	6	50°	200	165	30	95	800	800	11990	M10	100

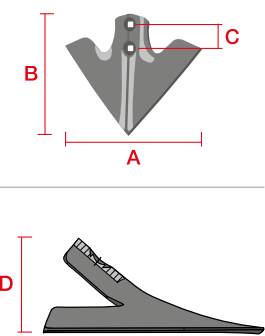
Mise en place sur dent de Vibrocolteur

Réf.	2470	2472	2472 C2A	2479 C3A
15054 CA	M10x40TS	M10X40TS		
15054 CA3			M10X40TS	M10x60TCB



15054-B CA3

15038



+
Uniformité de produit garantie par les contrôles stricts de qualité et le processus de production.



15038

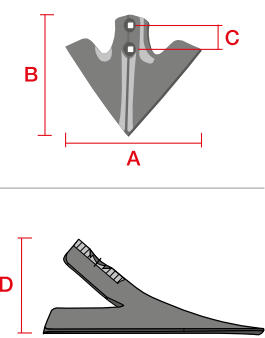
Réf.		A	B	C	D	Grs.			M
15038 CA 180 E5	5	180	200	45	132	875	500	11990	M10
15038 CA 180 E6	6	180	200	45	132	1.050	500	11990	M10
15038 CA 200 E5	5	200	200	45	132	930	500	11990	M10
15038 CA 200 E6	6	200	200	45	132	1.150	500	11990	M10
15038 CA 230 E6	6	230	200	45	132	1.200	500	11990	M10
15038 CA 260 E6	6	260	200	45	132	1.250	500	11990	M10

Mise en place sur dent de Vibrocolteur

Réf.	2488 C2A / C3A	2489 C2A	2550 C2A
15038	M10x60TCB	M10x60TCB	M10x60TCB



15087



⊕
Uniformité de produit garantie par les contrôles stricts de qualité et le processus de production.



15087 CA 220

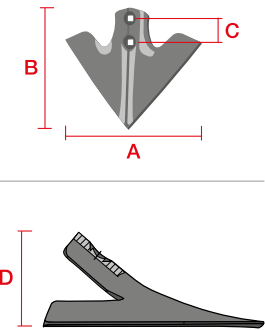
Réf.		A	C	D	Grs.			M	F
15087 CA 180 E6	6	180	45	130	1.060	500	11990	M12	100
15087 CA 220 E6	6	220	45	130	1.150	500	11990	M12	
15087 CA 260 E6	6	260	45	130	1.250	500	11990	M12	

Mise en place sur dent de Vibrocolteur

Réf.	2488 C2A / C3A	2550 C2A
15087	M12x60TCB	M10X60TCB



1547 S



⊕
Uniformité de produit garantie par les contrôles stricts de qualité et le processus de production.



1547 S C2A

Réf.	→ ←	A	B	C	D	Grs.			M	F
1547 S C2A	5	195	140	45	85	550	500	11990	M10	
1547 S C2A M12	5	195	140	45	85	550	500	11990	M12	100
1547 S C2A 215	5	215	140	45	85	600	500	11990	M10	100
1547 S C2A 250	5	250	140	45	85	550	250	11990	M10	100
1547 S C2A 250 M12	5	250	140	45	85	550	250	11990	M12	100
1547 S C2A 6	6	195	140	45	85	550	500	11990	M10	
1547 S C2N CP DURATOP	14	200		45		1.200	800	1199A	M10	

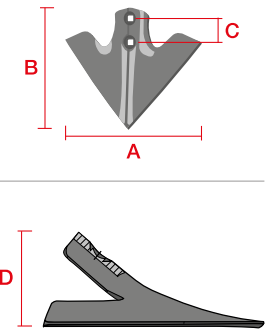
1547 S C2N CP: 11 plaques de tungstène et col renforcé.

Mise en place sur dent de Vibrocolteur

Réf.	2476-C2AA10	2476 C2A / A14 C2A	2488-B C2A/ A14 C2A
1547 S C2A / CP	M10x45TCB		
1547 S C2A M12		M12x45TCB	M12x60TCB



15037



⊕
Uniformité de produit garantie par les contrôles stricts de qualité et le processus de production.



15037 CA 180

Réf.	Réf d'origine		A	B	C	D	Grs.			M	F
15037 CA 120 E6		6	120	156	40	96	620	1.000	11990	M12	100
15037 CA1 120 E6		6	120	156	40-45	96	620	1.000	11990	M12	100
15037 CA1 180 E6		6	180	156	40-45	96	800	400	11990	M12	100
15037 CA 180 E8	101000553	8	180	156	40	96	1.150	400	11990	M12	100
15037 CA1 200 E6		6	200	156	40-45	96	880	400	11990	M12	100
15037 CA1 210 E6		6	210	156	40-45	96	925	400	11990	M12	
15037 CA1 250 E6		6	250	156	40-45	96	1.000	400	11990	M12	100
15037 CA 270 E6		6	270	156	40	96	1.100	400	11990	M12	

Mise en place sur dent de Vibroculteur

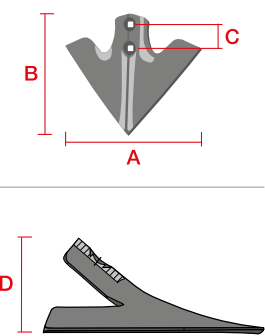
Réf.	2476 C2A / A14 C2A	2488-B C2A / A14 C2A	2488 C2A / C3A
15037 CA1	M12x45TCB	M12x60TCB	M12x60TCB

Mise en place sur dent Vibro-Bellota

Réf.	2495
15037 CA	M12x50TS



1599



⊕
Uniformité de produit garantie par les contrôles stricts de qualité et le processus de production.



1599

Réf.	Réf d'origine	↔	A	B	C	D	Grs.				M	F
1599-6 CA 140	105000486	6	140		45	100	1.100		500	11990	M12	100
1599-8 CA 200		8	200	200	45	100	1.700		500	11990	M12	100
1599-6 CA 230		6	230	200	45	100	1.400		500	11990	M12	
1599-6 CA 230 ESP 2488		6	230		45	101	1.330		500	11990	M12	100
1599-6 CA 260	105000487	6	260	222	45	100	1.425	12	528	11990	M12	
1599-8 CA 260	105000584	8	260	222	45	100	1.900	12	528	11990	M12	
1599-6-CA-53-BE 260		6	260		45	112	1.425	400	400	11990	M12	100
1599-6 CA 290		6	290		45	100	1.500		300	11990	M12	100
1599-8 CA 290		8	290		45	100	2.000		250	11990	M12	100
1599-6 CA 300		6	300		45	100	1.530		300	11990	M12	100
1599-6 CA 330		6	330	200	45	100	1.550		300	11990	M12	
1599-6 CA 340		6	340		45	100	1.560		250	11990	M12	100

Mise en place sur dent Vibro-Bellota

Réf.	2454
1599	M12x50TS

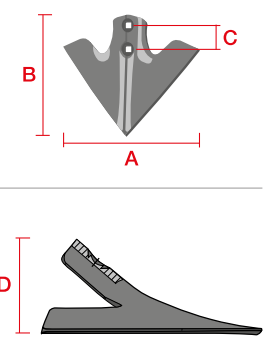
Mise en place sur dent de Vibroculteur

Réf.	2488 C2A/C3A
1599ESP2488	M12x60TCB

1599



1599 S CN



⊕
Uniformité de produit garantie par les contrôles stricts de qualité et le processus de production.



1599 S C2N

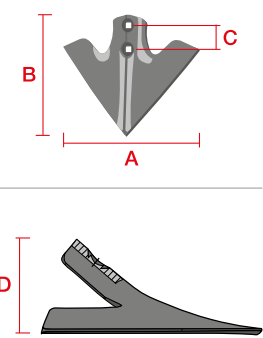
Réf.		A	C	D	Grs.			M	F
1599 S CN	6	270	45	103	1.750	500	11990	M12	
1599 S C2N	7	270	45	103	2.000	500	11990	M12	
1599 S 7 C2N	7	185	45	103	1.580	500	11990	M12	100
1599 S 9 C2N	7	230	45	103	1.800	500	11990	M12	100

Mise en place sur dent de Vibrocolteur

Réf.	2476 C2A / A14 C2A	2488-B C2A / A14 C2A	2489 C2A A12
1599 S CN / C2N	M12x45TCB	M12x45TCB	M12x60TCB



15098



⊕
Uniformité de produit garantie par les contrôles stricts de qualité et le processus de production.



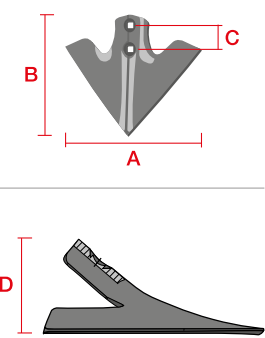
Réf.		A	C	D	Grs.			M	F
15098-CA-220-E6	6	220	30	95	950	500	11990	M10	
15098-CA-230-E6	6	230	30	95	1.000	750	11990	M10	100

Mise en place sur dent de Vibrocolteur

Réf.	2479-C3A	2476 C3A
15098	M10x60TCB	M10x60TCB



15072



⊕
Uniformité de produit garantie par les contrôles stricts de qualité et le processus de production.

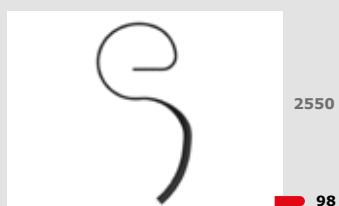
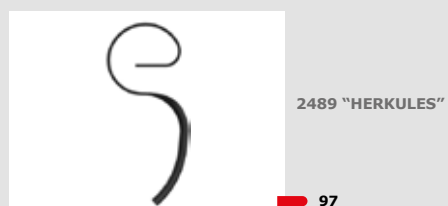


Réf.		A	B	D	Grs.			M
15072 CA	6	275	150	70	1.000	300	11990	M12

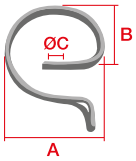
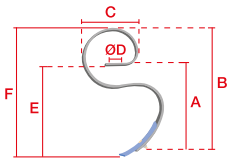
Mise en place sur dent Vibro-Bellota

Réf.	2525
15072	M12x60TS





2470



+ Précontrainte: supprime les premières déformations pour garantir la géométrie et pouvoir obtenir ainsi un travail homogène.



2470

Réf.	Réf d'origine		A	B	C	D	M	Grs.			F
2470		32x10	344	490	228	13	M10	2.700	288	2474-1	
2470-EL	101000637	32x10,5	351	505	223	13	M10	2.850	288		100
2474-1		32x10	201	122	13x20			1.350	500	2470-2472	

2470-EL: Profile elliptique.
Bride. Voir page 100.
Monte avec 1505. Voir page 55 / 1543. Voir page 51 / 1544. Voir page 69 / 1545. Voir page 68 / 1548. Voir page 70 / 1552. Voir page 73 / 15001. Voir page 74 / 15054. Voir page 75.

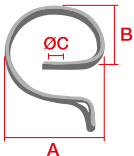
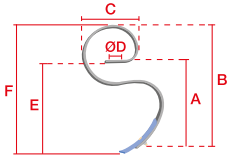
Brides selon le châssis

Réf.	40x40	50X12	50x50
2470	12470-4040 / 12470-4040R	12470-5012 / 12470-5012R	12470-5050 / 12470-5050R
2470-EL	12470-4040 / 12470-4040R	12470-5012 / 12470-5012R	12470-5050 / 12470-5050R

Châssis de montage

Réf.	CHÂSSIS MAX. (mm)	CHÂSSIS MAX. (mm)
	Dent seulement	Avec r.auxiliaire 2474-1
2470	60	50

2471



+ Précontrainte: supprime les premières déformations pour garantir la géométrie et pouvoir obtenir ainsi un travail homogène.



2471

Réf.		A	B	C	D	E	F	M	Grs.			F
2471	32x10	344	490	228	13	395	541	M10	2.980	250	2474-1	100
2474-1	32x10	201	122	13x20					1.350	500	2470-2472	

Bride. Voir page 100.
2471 = 2470. Voir page 85 + 1543. Voir page 51.

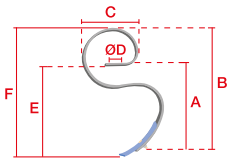
Brides selon le châssis

Réf.	40X40	50X12	50X50
2471	12470-4040 / 12470-4040R	12470-5012 / 12470-5012R	12470-5050 / 12470-5050R
2471-EL	12470-4040 / 12470-4040R	12470-5012 / 12470-5012R	12470-5050 / 12470-5050R

Châssis de montage

Réf.	CHÂSSIS MAX. (mm)	CHÂSSIS MAX. (mm)
	Dent seulement	Avec r.auxiliaire 2474-1
2471	60	50

2473



+
Précontrainte:
supprime les
premières
déformations pour
garantir la géométrie
et pouvoir obtenir
ainsi un travail
homogène.



2473

Réf.		A	B	C	D	M	Grs.	
2473	32x10	237	340	196	14	M12	1.715	400

Monte avec 1583. Voir page 54 / 1594. Voir page 52.
Bride. Voir page 100.

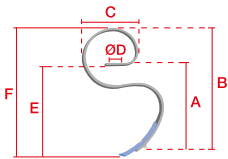
Brides selon le châssis

Réf.	40x40	50x12
2473	12470-4040	12470-5012

Châssis de montage

Réf.	CHÂSSIS MAX. (mm)
2473	Dent seulement
	40

2528



+
Précontrainte:
supprime les
premières
déformations pour
garantir la géométrie
et pouvoir obtenir
ainsi un travail
homogène.



2528-1

Réf.		A	B	C	D	E	F	M	Grs.		F
2528-1	32x12	340	495	264	15	365	532	M10	3.710	250	100

2528-1: 2528 + 1543. Voir page 51.
Bride. Voir page 100.

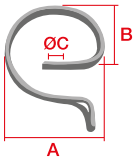
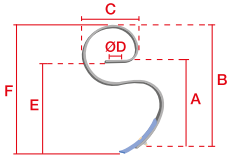
Brides selon le châssis

Réf.	2,5" x 2,5" (63,5x63,5 mm)	40x40	50x12	50x14	50x50
2528	12472-6363	12472-4040	12472-50x12	12472-5014	12472-5050

Châssis de montage

Réf.	CHÂSSIS MAX. (")
2528	2,5"x2,5"

2472



⊕

Précontrainte:
supprime les
premières
déformations pour
garantir la géométrie
et pouvoir obtenir
ainsi un travail
homogène.



2472

Réf.		A	B	C	D		M	Grs.		
2472	32x12	344	490	230	13		M10	3.210	288	2474-1
2472 C2A	32x12	354	500	230	13	30 mm	M10	3.210	288	2474-1
2474-1	32x10	201	122	13x20				1.350	500	2470-2472

Bride. Voir page 100.
2472 monte avec 1505. Voir page 55 / 1543. Voir page 51 / 1544. Voir page 69 / 1552. Voir page 73/ 15001. Voir page 74 / 15054 CA. Voir page 75.
2472 C2A monte avec 15054 CA3. Voir page 75 / 15098. Voir page 82.

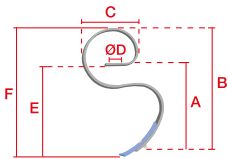
Brides selon le châssis

Réf.	50x12	50x14	50x50
2472	12472-5012 / 12472-5012R	12472-5014	12470-5050 / 12470-5050R

Châssis de montage

Réf.	CHÂSSIS MAX. (mm)	CHÂSSIS MAX. (mm)
	Dent seulement	Avec r.auxiliaire 2474-1
2472	60	50

2463



+
Précontrainte:
supprime les
premières
déformations pour
garantir la géométrie
et pouvoir obtenir
ainsi un travail
homogène.



2463

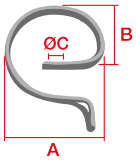
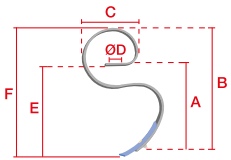
Réf.		A	B	C	D	E	F	M	Grs.		F
2463	40x10	344	490	228	13			M10	3.410	288	100
2463-1	40x10	344	490	228	13	396	541	M10	3.790	288	100

2463-1: 2463 + 1543. Voir page 51.

Châssis de montage

Réf.	CHÂSSIS MAX. - Seulement dent
2463	60 mm.

2506



+

Précontrainte:
supprime les
premières
déformations pour
garantir la géométrie
et pouvoir obtenir
ainsi un travail
homogène.



2506

Réf.		A	B	C	D		M	Grs.			F
2506-C2A	45x10	364	522	243	14	45mm	M10	4.205	200	2506-R	100
2506-R	45x10	213	132,5	14				2.422	204	2506C2A	

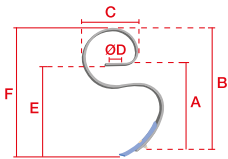
Monte avec 15099. Voir page 72.

Châssis de montage

Réf.	CHÂSSIS MAX. (mm)
2506	50



2517



+
Précontrainte:
supprime les
premières
déformations pour
garantir la géométrie
et pouvoir obtenir
ainsi un travail
homogène.



2517

Réf.		A	B	C	D	M	Grs.		F
2517	45x10	318	458	241	13	M10	3.600	240	100

Montage avec 1505. Voir page 55.

Châssis de montage

Réf.	CHÂSSIS MAX. - Seulement dent
2517	60 mm

1

SEMOIR

2

DÉCOMPACTEUR

3

CULTIVATEUR

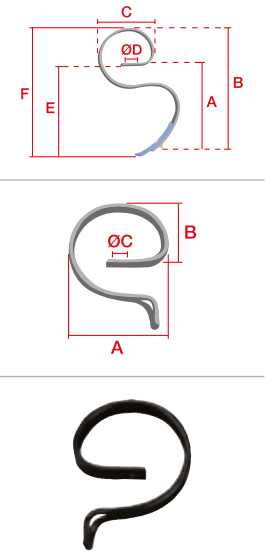
4

COVER CROP

5

CHARRUE

2476



+
Précontrainte:
supprime les
premières
déformations pour
garantir la géométrie
et pouvoir obtenir
ainsi un travail
homogène.



2476

Réf.		A	B	C	D		M	Grs.			F
2476 C2A A10	45x12	469	622	267	13	45 mm	M10	5.195	160	2474-2	100
2476	45x12	456	609	267	13		M12	5.130	160	2474-2	
2476 C2A	45x12	469	622	267	13	45 mm	M12	5.130	160	2474-2	
2476 C3A	45x12	469	622	267	13	30 mm	M12	5.130	160	2474-2	
2476 A14 C2A	45x12	469	622	267	15	45 mm	M12	5.130	160	2474-2-A14	
2474-2	45x10	229	127	13x20				2.550	300	2476-2476C2A	
2474-2 A14	45x10	229	127	15x18				2.550	300	2476A14C2A	

Bride. Voir page 100.
2476 monte avec 1504. Page 56 / 1505. Page 55 / 15000. Page 60.
2476 C2A A10 monte avec 1529. Page 57 / 1530 M10. Page 58 / 1535 S CN CA1. Page 64 / 1547 SC2A/CP. Page 78 / 1553 S C2A. Page 71 / 15035. Page 59 / 15045. Page 53.
2476 C2A / A14 C2A monte avec 1502 / 1503 / 1530 M12 / 1535 S CN / 1547 S C2A M12 / 1553 S C2A M12 / 1599 S CN / 15035 S CP CA1 / 15037 CA1. Voir page 102.
2476 monte avec 15098. Voir page 82.

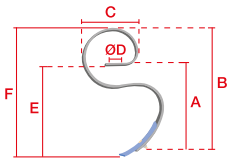
Brides selon le châssis

Réf.	60x60	60x60
	Dent seulement	Avec r.auxiliaire
2476	12476-6060 / KITBAS6060BR45	12476-6060R / KITBAS6060BR45
2476-C2A	12476-6060 /KITBAS6060BR45	12476-6060R / KITBAS6060BR45
2476-A14-C2A		12476-6060RA14

Châssis de montage

Réf	CHÂSSIS MAX. (mm)	CHÂSSIS MAX. (mm)
	Dent seulement	Avec r.auxiliaire
2476	70x70	60x60

2511



+
Précontrainte:
supprime les
premières
déformations pour
garantir la géométrie
et pouvoir obtenir
ainsi un travail
homogène.



2511

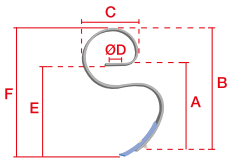
Réf.		A	B	C	D	M	Grs.		F
2511	45x12	350	498	235	13	M12	3.990	288	100

Bride. Voir page 100.
Monte avec 15044. Voir page 50.

Brides selon le châssis

Réf.	60x60
2511	12476-6060

2479



+
Précontrainte:
supprime les
premières
déformations pour
garantir la géométrie
et pouvoir obtenir
ainsi un travail
homogène.



2479 C3A ST

Réf.		A	B	C	D		M	Grs.	
2479-C3A-ST	45x12	469	622	267	15	30mm	M10	5.200	160

Montage avec 15054 CA3. Voir page 71 / 15098. Voir page 82.

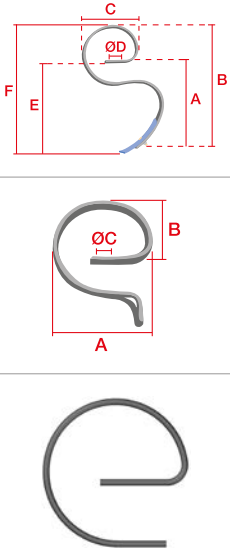
Brides selon le châssis

Réf.	60x60
2479	12476-6060

Châssis de montage

Réf.	CHÂSSIS MAX. (mm)
2479	70

2488



⊕
Précontrainte:
supprime les
premières
déformations pour
garantir la géométrie
et pouvoir obtenir
ainsi un travail
homogène.





Réf.		A	B	C	D		M	Grs.			F
2488-C2A	65x12	466	619	268	13	45 mm	M12	7.720	120	2488R	
2488-C3A	65x12	466	619	268	13	45 mm	M12	7.500	120	2488R	100
2488-B C2A	65x12	469	622	268	13	45mm	M12	7.600	120	2488R	100
2488-B-A14 C2A	65x12	469	622	268	15	45mm	M12	7.600	120	2488R	100
2488-R	65x12	217	223	15x25				3.400	204		

Bride. Voir page 100.
Forme concave dans la tête.
Voir montages possibles à la page 102.

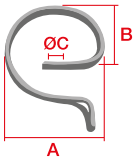
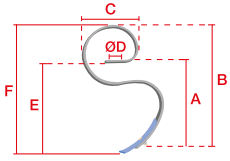
Brides selon le châssis

Réf.	60x60	70x70
2488-C2A/C3A / 2488-B C2A	12488-6060	12488-7070

Châssis de montage

Réf.	CHÂSSIS MAX. (mm) Dent seulement	CHÂSSIS MAX. (mm) Avec r.auxiliaire
2488-C2A/C3A	70x70	60x60

2489 "HERKULES"



+ Précontrainte: supprime les premières déformations pour garantir la géométrie et pouvoir obtenir ainsi un travail homogène.



2489

Réf.		A	B	C	D	E	F		M	Grs.			F
2489 C2A	70x12	505	667	292	15			45 mm	M10	8.700	90	2489R	
2489 C2A+15035 CA	70x12	576	667	292	15	576	738	45 mm	M10	9.950	90	2489R	100
2489 C2A A12	70x12	505	667	292	15			45 mm	M12	8.700	90	2489R	
2489R	70x10	254	132		15					4.500	200		

Bride. Voir page 100.
Forme concave dans la tête.
2489 C2A montage avec 1529. Voir page 57 / 1530 M10. Voir page 58 / 1535 S CN CA1. Voir page 64 / 15035. Voir page 59 / 15038. Voir page 76 / 15045. Voir page 53.
2489 C2A A12 monte avec 1530 M12. Voir page 58 / 1535 S CN. Voir page 64 / 1599 S CN. Voir page 80 / 15035 CP CA1. Voir page 59.

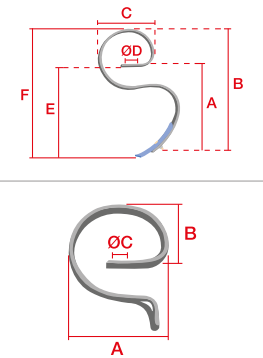
Brides selon le châssis

Réf.	60x60	70x70 Seulement dent	70x70 avec r.auxiliaire	80x80
2489 C2A	12489-6060	12489-7070 / KITBAS7070BR70	KITBAS7070BR70	12489-8080 / KITBAS8080BR70

Châssis de montage

Réf.	CHÂSSIS MAX. (mm)	CHÂSSIS MAX. (mm)
2489	80x80	70x70

2550



+
Précontrainte:
supprime les
premières
déformations pour
garantir la géométrie
et pouvoir obtenir
ainsi un travail
homogène.



2550

Réf.		A	B	C	D		M	Grs.			F
2550 C2A	70x12	505	691	327	17	45 mm	M10	9.130	90	2550R	100
2550 R	70x10	293	159	18				5.170	108		100

Montage avec 1529. Page 57 / 1530 M10. Page 58 / 1535 S CN CA1. Page 64 / 15035. Page 59 / 15038. Page 76 / 15045. Page 53 / 15087. Page 76.
Bride. Voir page 101.

Brides selon le châssis

Réf.	70x70 Seulement dent	70x70 avec r.auxiliaire	80x80 Seulement dent	80x80 avec r.auxiliaire
2550	KITBAS7070BR70	KITBAS7070BR70	KITBAS8080BR70	KITBAS8080BR80

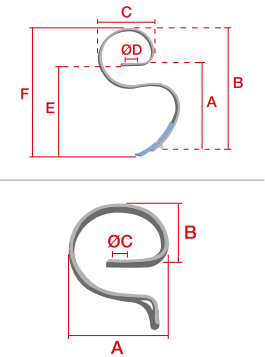
Châssis de montage

Réf.	CHÂSSIS MAX. (mm)	
	Dent seulement	Avec r.auxiliaire
2550	80x80	80x80

2550R



2546



+
Précontrainte:
supprime les
premières
déformations pour
garantir la géométrie
et pouvoir obtenir
ainsi un travail
homogène.



2546

Réf.		A	B	C	D		M	Grs.			F
2546 C2A	80x12	576	757	323	17	45 mm	M12	8.950	90	2546R	100
2546R	80x10	293	159		17			5.950	200		100

Montage avec 1535 S CN avec boulon KIT2546C2A. Voir page 64.
Bride. Voir page 101.

Brides selon le châssis

Réf.	70x70 Seulement dent	70x70 avec r.auxiliaire	80x80 Seulement dent	80x80 avec r.auxiliaire
2546	KITBAS7070BR80	KITBAS7070BR80	KITBAS8080BR80	KITBAS8080BR80

Châssis de montage

Réf.	CHÂSSIS MAX. (mm)	CHÂSSIS MAX. (mm)
	Dent seulement	Avec r.auxiliaire
2546C2A	90x90	80x80

2546R



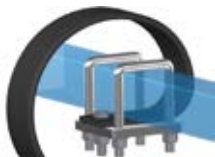
BRIDES DE VIBROCOLTEUR



Réf.		Châssis		Grs.		M		F
12470-4040	32X10	40X40	50X6	280		M12		240
12470-4040R	32X10	40X40	50X6	300		M12	2474-1-40	240
12470-5012	32x10	50x12	50x6	248	72	M12		
12470-5012R	32x10	50x12	50x6	261	72	M12	2474-1	240
12470-5050	32x10	50x50	50x6	310	48	M12		
12470-5050R	32x10	50x50	50x6	335	48	M12	2474-1	
12472-4040	32x12	40x40	50x6	280		M12		240
12472-4040R	30x10	40x40	50x6	300		M12	2474-1	240
12472-5012	32x12	50x12	50x6	260	72	M12		
12472-5012R	32x12	50x12	50x6	260	24	M12	2474-1	
12472-5014	32x12	50x14	50x6	265	24	M12		360
12472-5050	32x12	50x50	50x6	310	48	M12		
12472-5050R	32x12	50x50	50x6	335	48	M12	2474-1	
12472-6363	32x12	2,5"x2,5"	57x6	420		14,5x14,3		360
12476-6060	45x12	60x60	70x8	710	12	M12		
12476-6060R	45x12	60x60	70x8	705	12	M12	2474-2	
12476-6060RA14	45x12	60x60	70x8	705	12	M14	2474-2 A14	360
12488-6060	65x12	60x60	90x10	600	12	M12		
12488-7070	65x12	70x70	90x10	700	12	M12		360
12489-6060	70x12	60x60	90X10	1.100	12	M14		
12489-7070	70X12	70X70	90X10	1.200	12	M14		
12489-8080	70X12	80X80	90X10	1.300	12	M14		

Codes terminés en "R" pour montage avec ressort auxiliaire.

KIT BRIDE



KITBAS8080BR80

Réf.		Châssis	Grs.	M
KITBAS6060BR45	45x12	60x60	2.750	M12
KITBAS7070BR70	70x12	70x70	2.750	M14
KITBAS8080BR70	70x12	80x80	2.900	M14
KITBAS7070BR80	80x12	70x70	2.750	M16
KITBAS8080BR80	80x12	80x80	2.900	M16

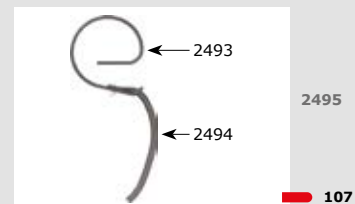
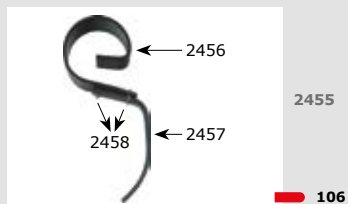
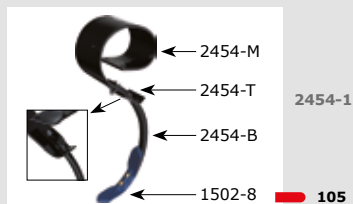
Dents de vibrocolteur

	32x10	32x12	32x12	32x10	40x10	45x10	45x10	45x12	45x12
Ref.	2470	2472	2472 C2A	2473	2463	2506 C2A	2517	2511	2479 C3A
1502 /S CN /CP									
1503									
1504									
1505	M10x40TS	M10x40TS					M10x45TCB		
1529									
1530 M10									
1530 M12									
1535 S CN / CP									
1535 S CN CA1 / CP									
1543	M10x40TS	M10x40TS			M10x45TCB				
1544	M10x40TS	M10x40TS							
1545	M10x40TS								
1547 S C2A / CP									
1547 S C2A M12									
1548	M10x40TS								
1552	M10x40TS	M10x40TS							
1553 S C2A									
1553 S C2A M12									
1583				M10x40TS					
1594				M10x40TS					
1599ESP2488									
1599 S CN									
15000									
15001	M10x40TS	M10x40TS							
15035 S / CP									
15035 CP CA1									
15037 CA1									
15038									
15044								M10x60TCB	
15045									
15054 CA	M10x40TS	M10x40TS							
15054 CA3			M10x40TS						M10x60TCB
15087									
15098									M10x60TCB
15099						M10x45TCB			

Dents de vibrocolteur

	45x12	45x12	45x12	65x12	65x12	70x12	70x12	70x12	80x12
Ref.	2476	2476 C2A A10	2476 C2A/A14 C2A	2488-B C2A/A14 C2A	2488 C2A/C3A	2489 C2A	2489 C2A A12	2550 C2A	2546 C2A
1502 / S CN / CP			M12x45TCB	M12x60TCB	M12x60TCB				
1503			M12x45TCB	M12x60TCB					
1504	M10x45TCB								
1505	M10x45TCB								
1529		M10x45TCB				M10x60TCB		M10x60TCB	
1530 M10		M10x45TCB				M10x60TCB		M10x60TCB	
1530 M12			M12x45TCB	M12x60TCB	M12x60TCB		M12x60TCB		
1535 S CN / CP			M12x45TCB	M12x60TCB	M12x60TCB		M12x60TCB		KIT2546C2A
1535 S CN CA1 / CP		M10x45TCB				M10x60TCB		M10x60TCB	
1543									
1544									
1545									
1547 S C2A / CP		M10x45TCB							
1547 S C2A M12			M12x45TCB	M12x60TCB					
1548									
1552									
1553 S C2A		M10x45TCB							
1553 S C2A M12			M12x45TCB	M12x60TCB					
1583									
1594									
1599ESP2488					M12x60TCB				
1599 S CN			M12x45TCB	M12x60TCB			M12x60TCB		
15000	M10x45TCB								
15001									
15035 S / CP		M10x45TCB				M10x60TCB		M10x60TCB	
15035 CP CA1			M12x45TCB		M12x60TCB		M12x60TCB		
15037 CA1			M12x45TCB	M12x60TCB	M12x60TCB				
15038					M10x60TCB	M10x60TCB		M10x60TCB	
15044									
15045		M10x45TCB				M10x60TCB		M10x60TCB	
15054 CA									
15054 CA3									
15087					M12x60TCB			M10x60TCB	
15098	M10x60TCB*								
15099									

* 2476 CA3



1

SEMOIR

2

DÉCOMPACTEUR

3

CULTIVATEUR

4

COVER CROP

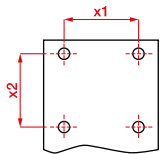
5

CHARRUE

2454-1



+
Précontrainte:
supprime les
premières
déformations pour
garantir la géométrie
et pouvoir obtenir
ainsi un travail
homogène.



2454-1

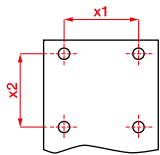
Réf.		A	B	C	D	M	x1	Châssis Max.	Grs.	
2454-1		160	475	45	269	M16	100	50x50	16.000	30
2454-M	150x10mm							50x50	9.900	80
2454-B	50x13mm								2.900	300
2454-T									1.000	

Type VF.
Montage avec 1502. Voir page 61 / 1502 S CN. Voir page 62 / 1503. Voir page 63 / 1599. Voir page 80

2455



+
Précontrainte:
supprime les
premières
déformations pour
garantir la géométrie
et pouvoir obtenir
ainsi un travail
homogène.



2455

Réf.		A	B	C	D	M	x1	Châssis Max.	Grs.	
2455		182,5	578,5	43-69	319,5	M16	100	100x100	23.100	30
2456	150x14mm							100x100	16.700	60
2457	50x22mm			43-69					6.500	150
2458									294	

Type VFM.
Montage avec 1571. Voir page 124 / 1577. Voir page 125 / 15106. Voir page 38.

2495



⊕
Précontrainte:
supprime les
premières
déformations pour
garantir la géométrie
et pouvoir obtenir
ainsi un travail
homogène.



2495

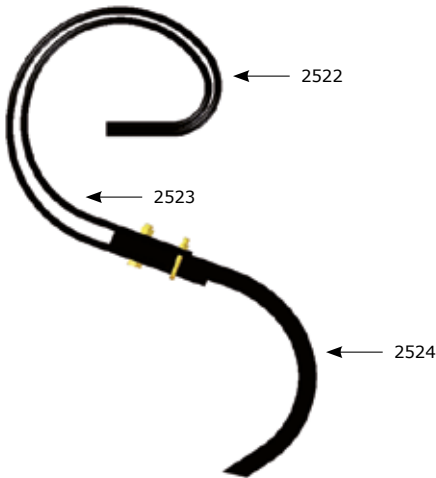
Réf.	Réf d'origine		A	B	C	D	M	Châssis Max.	Grs.		F
2495			197	572	40	311	M16		9.530	90	100
2493	101000835	65X13mm	197			311		70x70	6.920	140	100
2494	101000837	50x10mm	444		40				2.510	400	100
2454-T									1.000		

Type VTH.
Montage avec 15037 CA. Voir page 79 / 15103. Voir page 66 / 15104. Voir page 67.

2525



+
Précontrainte:
supprime les
premières
déformations pour
garantir la géométrie
et pouvoir obtenir
ainsi un travail
homogène.



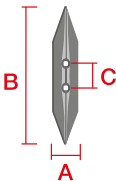
2525

Réf.		A	B	D	M	Grs.		F
2525		170	466	300	M12	9.600	90	100
2522	50x10mm					3.700	200	100
2523	50x10mm					3.300	200	100
2524	25x25mm					2.550	400	100

Monte avec 15072CA. Voir page 83.

	15023	110		15097	111		1551	112
	1549	113		1550-A	114		1535	115
	1535 CN	116		1537	117		1537 CN	118
	1538	119		1576	120		1578	121
	1579	122		1572	123		1571	124
	1577	125		15034	126		1553	127
	1547	128		1511	129		15036	130
	1593	131		1512 CN	132		1513	133
	1513 CN	134		1574	135		15046	136
	15047 CN	137		15049 CN	138		15067 CN	139
	15050	140		15051	141		15052	142
	15053	143		15070	144		15077	145
	15069	146		15041 (B)	147		15042 (B)	148
	15027 (N) CONCORDE	149		15028 (N) PELICAN	150		15028 CA1 PELICAN	151
	15048 (N)	152		15043 (N)	153		15029 (N)	154
	15079 (N)	155		1429 LISTER POINT	156		1561	157
	1501	158		1500	159		1506	160
	1507	161		1509	162		1510	163
	1573	164		1581 - 1585	165		15005	166

15023



15023

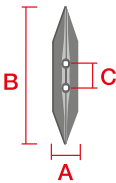
Réf.		A	B	C	Grs.				M	F
15023	7	45	170	45	390	12	1.512	1199A	M10	
15023 CP C1 DURATOP	12	41	168	45	520		1.500	1199A	M10	100

CP DURATOP: Pointe avec carbure de tungstène.
Montage sur dent semoir.

15023 CP C1



15097



15097-CA-E8

Réf.		A	B	C	Grs.			M	F
15097-CA-E8	8	40	190	45	500	1.000	1199A	M10	100

Montage sur dent semoir.

1

SEMOIR

2

DÉCOMPACTEUR

3

CULTIVATEUR

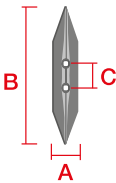
4

COVER CROP

5

CHARRUE

1551



1551-CA

Réf.		A	B	C	Grs.				M
1551-CA	6	53	238	45	530	12	1.512	1199A	M10

Montage sur dent semoir.

1

SEMOIR

2

DÉCOMPACTEUR

3

CULTIVATEUR

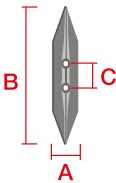
4

COVER CROP

5

CHARRUE

1549



1549

Réf.		A	B	C	Grs.				M	F
1549	8	51	230	42-48	625	12	1.512	11990	M10	
1549 CA1	8	51	230	30-40	625		1.500	1199A	M11	100
1549 CN CP DURATOP	16	52	230	40-50	1.060		1.000	1199A	M10	

CP DURATOP: 3 plaques de tungstène.
Montage sur dent semoir.

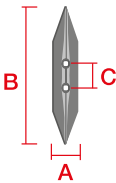
1549 CA1



1549 CN CP



1550-A



1550-A

Réf.		A	B	C	Grs.				M
1550-A	8	58	230	42-48	665	12	1.260	1199A	M10

Mise en place sur dent à double spire

Réf.	2480
1550-A	M10x40

1

SEMOIR

2

DÉCOMPACTEUR

3

CULTIVATEUR

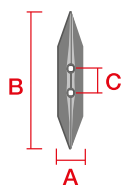
4

COVER CROP

5

CHARRUE

1535



1535-0 CA2

Réf.	→ ←	Réf d'origine	A	B	C	Grs.				M	F
1535-0 CA2	8		50	265	40-50	750		600	1199A	M11	100
1535-F CA2	8		50	320	40-50	950		500	1199A	M11	100
1535-A CA2 6	6		64	265	40-50	700		1.000	1199A	M11	100
1535-A CA3 CG	8	KK193570	64	265	35-60	900		900	1199A	M11	100
1535-A CA2 CG	8		65	265	40-50	900		900	1199A	M11	100
1535-A	8		65	265	45	900	12	1.080	1199A	M11	
1535-G CA2	9,5		65	320	40-50	1.550		500	1199A	M11	100
1535-B	10		75	337	45	1.650	12	540	1199A	M12	
1535-B CA2	10		75	337	40-50	1.650	12	540	1199A	M11	
1535-B C3A	10		75	337	45 / 45	1.650	12	540	1199A	M12	
1535-C	10		105	337	45	2.350	12	432	1199A	M12	

Mise en place sur dent à double spire

Réf.	2480	2481	2483	2484	2485	2486
1535-0/A/F/G CA2	M11x40	M11x50	M11x50			
1535-B / C3A / CA2		M12x50	M12x50	M12x50	M12x50	M12x60
1535-C			M12x50	M12x50	M12x50	M12x60

Mise en place sur dent Chisel

Réf.	2461-B	2461-C	2461-CL	2461-D	2462-A	2462-B	2464-A	2464-AL	2466	2467
1535-0/A/F/G CA2	M11x50	M11x50	M11x50	M11x50					M11x50	M11x50
1535-B/B C3A/CA2/C					M12x60	M12x60	M12x70	M12x70		

1535-A



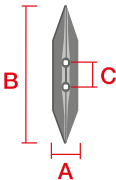
1535-A CA3



1535-B C3A



1535 CN



1535-B-CN-C2A

Réf.		A	B	C	Grs.				M
1535-B CN C2A	13	73	345	45	1.950	12	540	1199A	M12
1535-B CN CA1	13	73	345	45-75	1.950		300	1199A	M12
1535-B CN C3A	13	73	345	45 / 45	1.950	12	540	1199A	M12

Mise en place sur dent à double spire

Réf.	2481	2483	2484	2485	2486
1535-B CN	M12x50	M12x50	M12x50	M12x60	M12x60

Mise en place sur dent Chisel

Réf.	2462-A	2462-B	2464-A	2464-AL
1535-B CN	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70

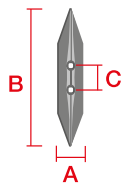
1535-B CN CA1



1535-B-CN-C3A



1537



1537

Réf.		A	B	C	Grs.			M
1537-B CG	13	67	400	45	2.100	500	1199A	M12

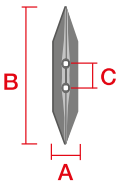
Mise en place sur dent à double spire

Réf.	2483	2484	2485	2486
1537-B	M12x50	M12x50	M12x60	M12x60

Mise en place sur dent Chisel

Réf.	2462-A	2462-B	2464-A	2464-AL	2467
1537-B	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x50

1537 CN



1537-C CN

Réf.		A	B	C	Grs.				M
1537-B CN	14,5	68	370	45-60	2.700	6	324	1199A	M12
1537-C CN	18	71	405	45-60	2.700	6	330	1199A	M12

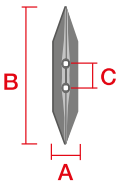
Mise en place sur dent à double spire

Réf.	2484	2485	2486
1537-B CN	M12x50	M12x60	M12x60
1537-C CN	M12x50	M12x60	M12x60

Mise en place sur dent Chisel

Réf.	2462-A	2462-B	2464-A	2464-AL
1537-B CN	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70
1537-C CN	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70

1538



1538

Réf.		A	B	C	Grs.				M
1538	8	50	260	45	600	12	1.512	1199A	M10

Mise en place sur dent à double spire

Réf.	
1538	2480 M10x40

1

SEMOIR

2

DÉCOMPACTEUR

3

CULTIVATEUR

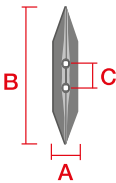
4

COVER CROP

5

CHARRUE

1576



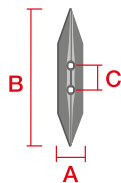
1576

Réf.		A	B	C	Grs.			M
1576	15	55	375	45-75	2.200	300	1199A	M12

Mise en place sur dent à double spire

Réf.	2483	2484	2485	2486
1576	M12x50	M12x60	M12x60	M12x60

1578



1578

Réf.		A	B	C	Grs.			M
1578	12	60	375	45-75	2.200	350	1199A	M12

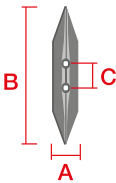
Mise en place sur dent à double spire

Réf.	2481	2483	2484	2485	2486
1578	M12x50	M12x50	M12x50	M12x60	M12x60

Mise en place sur dent Chisel

Réf.	2462-A	2462-B	2464-A	2464-AL
1578	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70

1579



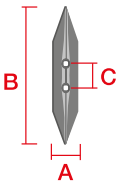
1579

Réf.		A	B	C	Grs.			M	F
1579	15	55	375	35-70	2.300	350	1199A	M12	100

Mise en place sur dent à double spire

Réf.	2481	2483	2484	2485	2486
1579	M12x50	M12x50	M12x60	M12x60	M12x60

1572

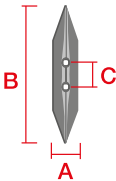


1572-CA

Réf.	Réf d'origine		A	B	C	Grs.				M	F
1572 CA	KK303107	19	70	422	60	3.400	12	324	1199C	M16	100

- 1
SEMOIR
- 2
DÉCOMPACTEUR
- 3
CULTIVATEUR
- 4
COVER CROP
- 5
CHARRUE

1571



1571-B C3A

Réf.		A	B	C	Grs.				M	F
1571-A CA	15	70	400	60	2.700	6	324		1/2"	100
1571-B C3A	20	60	400	45 /45	2.400	6	324	1199A	M12	
1571-B CA	20	60	400	50-70	2.400	6	324	1199A	M12	100
1571-B CA2	20	60	400	60	2.400	6	324	1199A	M12	
1571-C CA	19	80	400	45-75	3.400	6	270	1199A	M12	
1571-C CA1	19	70	400	60	3.400	6	270		1/2"	100

Mise en place sur dent à double spire

Réf.	2484	2485	2486
1571-B			M12x60
1571-B C3A/C CA	M12x60	M12x60	M12x60

Mise en place sur dent Chisel

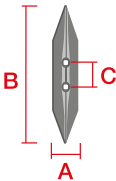
Réf.	2462-A	2462-B	2464-A	2464-AL	2467
1571-B C3A/C CA	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x60

Mise en place sur dent rigide

Réf.	2444-865 A12 CA1 / 2444-865 A12 CA2
1586 CA + 1571-C CA	M12x70



1577



1577 CA

Réf.		A	B	C	Grs.			M
1577 CA	20	135	453	70	3.200	125	1199A	M12
1577 CA1	20	135	453	70	3.200	125	1199A	M14
1577 CA3	20	135	453	45-75	3.200	125	1199A	M12

Mise en place sur dent Chisel

RÉF.	2462-A	2462-B	2464-A	2464-AL
1577-CA3	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70

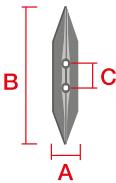
Mise en place sur dent rigide

Réf.	2444-865 A12 CA1	2444-865 A14 CA1
1586-CA + 1577-CA/1577 CA3	M12x70	
1586-CA1 + 1577 CA1		M14x70
1586-CA2 + 1577 CA1		M14x70

1577-C3A



15034



15034

Réf.			A	B	C	Grs.			M	F
15034 A 10 CA1 420	120x10	10	120	420	45-80/45-80	3.500	200	1199A	M12	100
15034 B 12 CA1 420	100x12	12	100	420	45-80/45-80	3.600	200	1199A	M12	100
15034 C 12 CA1 420	80x12	12	80	420	45-80/45-80	2.950	250	1199A	M12	100
15034 A 12 CA1 450	120x12	12	120	450	45-80/45-80	4.750	175	1199A	M12	100
15034 B 12 CA1 450	100x12	12	100	450	45-80/45-80	4.000	200	1199A	M12	100
15034 B 12 CA1 480	100x12	12	100	480	45-80/45-80	4.450	200	1199A	M12	100
15034 C 12 CA1 480	80x12	12	80	480	45-80/45-80	3.600	200	1199A	M12	100

Disponible également avec 3 trous avec des distances entre centres de 70/70 cm.

1553



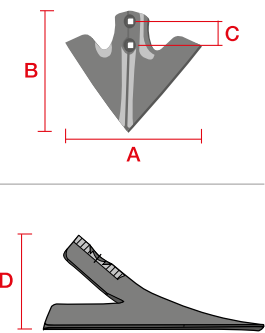
Réf.		A	B	C	D	Grs.				M
1553 C2A	4,5	130	145	45	85	475	12	1.224	11990	M10

Mise en place sur dent à double spire

Réf.	2480
1553-C2A	M10x40



1547



1547-C2A

Réf.	→ ←	A	B	C	D	Grs.				M	F
1547	4	200	115		55	400	12	1.440	1199O	M10	
1547-0	4	175	115		55	350		1.500	1199O	M10	
1547-00	4	150	115		55	310		1.500	1199O	M10	
1547 C2A 5	5	195	145	45	85	585	12	1.224	1199O	M10	
1547 C2A 250	5	250	145	45	85	680		250	1199O	M10	100
1547 C2N CP DURATOP	14	200		45		1.275		800	1199A	M10	

1547 C2N CP: 11 plaques de tungstène et col renforcé.

Mise en place sur dent à double spire

Réf.	Réf.
1547-C2A	2480 M10x40



1511



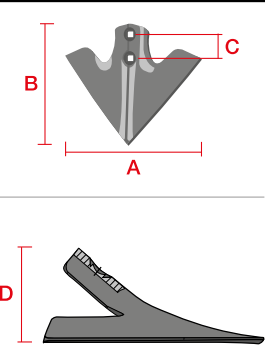
Réf.		A	B	C	D	Grs.				M
1511-2	4	200	120	40-45	120	550	12	1.080	1199A	M10
1511-4	4	300	120	40-45	120	700	12	648	1199A	M10
1511-6	4	400	120	40-45	120	925	12	360	1199A	M10

Mise en place sur dent à double spire

Réf.	2481	2483
1511	M10x50	M10x50



15036



15036

Réf.	→ ←	A	B	C	D	Grs.			M	F
15036 CA	6	260	220	55	110	1.950	250	1199A	M12	
15036 CA 305	6	305	222	55	110	2.000	200	1199A	M12	100



15036

1593



Réf.		A	B	C	D	Grs.				M	F
1593-6	6	362	218	45	90	1.725	6	144	1199A	M12	
1593-8	8	362	218	45	90	2.300	6	144	1199A	M12	100

Mise en place sur dent à double spire

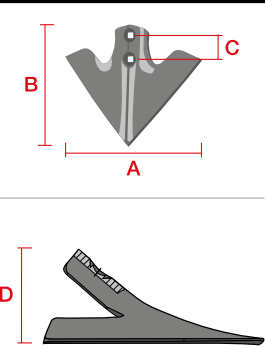
Réf.	2483	2484	2485	2486
1593	M11x50	M11x50	M11x60	M11x60

Mise en place sur dent Chisel

Réf.	2467
1593	M11x50



1512 CN



1512 A C2N

Réf.			A	B	C	D	Grs.			M	F
1512-A CN CG	47°	6	270	195	45	112	1.750	500	1199A	M12	
1512-A C2N CG	47°	7	270	195	45	112	2.000	500	1199A	M12	
1512-A7 C2N CG	47°	7	185	195	45	112	1.580	500	1199A	M12	100
1512-A9 C2N CG	47°	7	230	195	45	112	1.800	500	1199A	M12	100
1512-A C2N CP DURATOP	47°	7,5	280		45		2.900	333	1199A	M12	

1512-A-C2N CG / 1512-A-7-C2N CG / 1512-A-9-C2N CG / 1512 A C2N CP: sont peints avec peinture époxy bleu.
1512 A C2N CP: 13 plaques de tungstène et col renforcé.

Mise en place sur dent à double spire

Réf.	2481	2483	2484	2485	2486
1512-A CN / C2N	M12x50	M12x50	M12x50	M12x50	M12x50

Mise en place sur dent Chisel

Réf.	2461-B	2461-C	2461-CL	2461-D	2462-A	2462-B	2464-A	2464-AL	2466	2467
1512-A CN	M12x50	M12x50	M12x50	M12x50	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x50	M12x50



1513



Réf.		A	B	C	D	Grs.				M	F
1513-0	5	230	185	45	80	850	12	900	1199A	M12	
1513-0 CA1	5	230	185	30-42	80	850	12	1.000	1199A	M12	100
1513-A CA1 5	5	280	210	30-42	85	1.150		500	1199A	M12	100
1513-A	6	280	210	45	85	1.400	12	540	1199A	M12	
1513-B	6	335	275	45	100	2.100	12	288	1199A	M12	

Mise en place sur dent à double spire

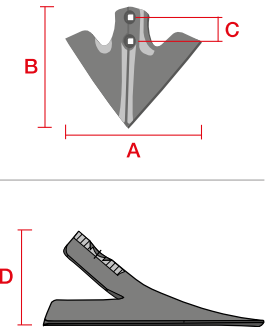
Réf.	2481	2481-H	2483	2484	2485	2486
1513-0/A CA1		M11x50				
1513-0	M10x50		M11x50			
1513-A			M11x50	M11x50	M11x60	M11x60
1513-B			M12x50	M12x50	M12x60	M12x60

Mise en place sur dent Chisel

Réf.	2461-B	2461-C	2461-CL	2461-D	2462-A	2462-B	2464-A	2464-AL	2466	2467
1513-0/0 CA1	M11x50	M11x50	M11x50	M11x50					M11x50	M11x50
1513-A/A CA1	M11x50	M11x50	M11x50	M11x50	M11x50	M11x60	M11x60	M11x60	M11x50	M11x50
1513-B	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70		



1513 CN



1513-A-CN

Réf.	α		A	B	C	D	Grs.			M
1513-A CN 6 CG	35,5°	6	270	210	45	100	1.750	500	1199A	M12
1513-A CN 8 CG	35,5°	8	270	210	45	100	2.150	500	1199A	M12
1513-A C2N CG	35,5°	7	270	210	45	100	2.000	500	1199A	M12
1513-A C2N CP DURATOP	35,5°	7,5	270		45		3.170	333	1199A	M12

1513-A-CN8 CG / 1513-A-C2N CG / 1513 A C2N CP: sont peints avec peinture époxy bleu.
1513 A C2N CP: 13 plaques de tungstène et col renforcé.

Mise en place sur dent à double spire

Réf.	2481	2483	2484	2485	2486 GD
1513- A CN / C2N	M12x50	M12x50	M12x50	M12x50	M12x50

Mise en place sur dent Chisel

Réf.	2461-B	2461-C	2461-CL	2461-D	2462-A	2462-B	2464-A	2464-AL	2466	2467
1513-A CN / C2N	M12x50	M12x50	M12x50	M12x50	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x50	M12x50



1574



Réf.		A	B	C	D	Grs.			M
1574	10,5	250	355	45-75	195	3.000	150	1199A	M12

1

SEMOIR

2

DÉCOMPACTEUR

3

CULTIVATEUR

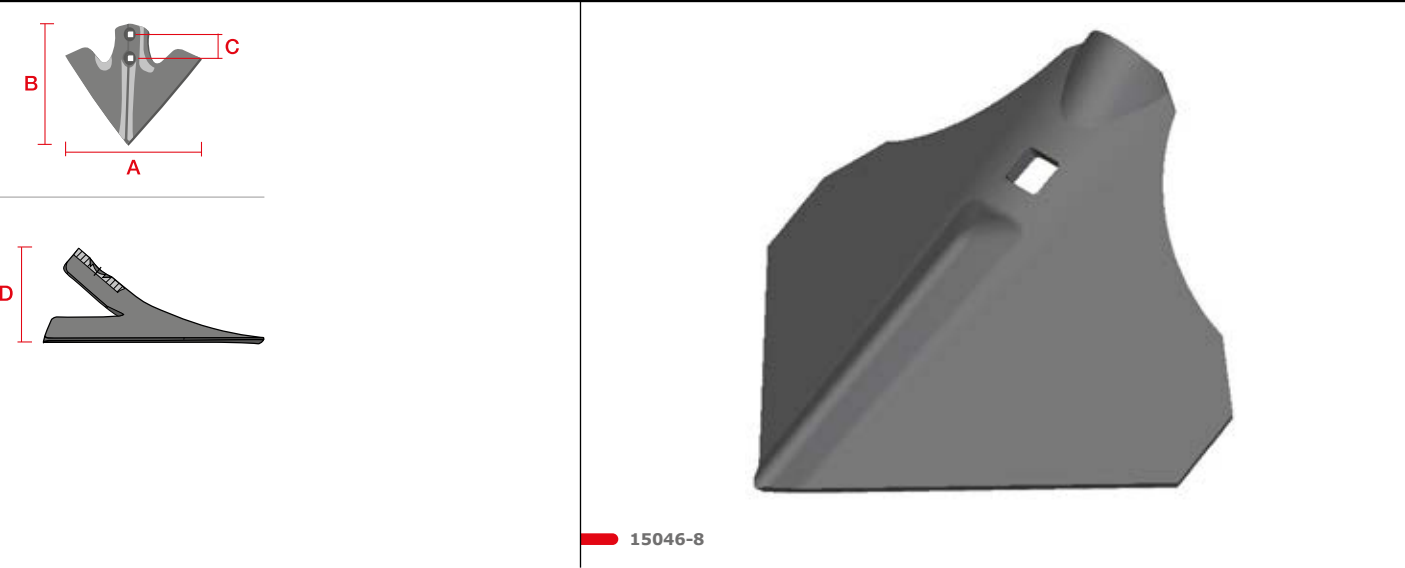
4

COVER CROP

5

CHARRUE

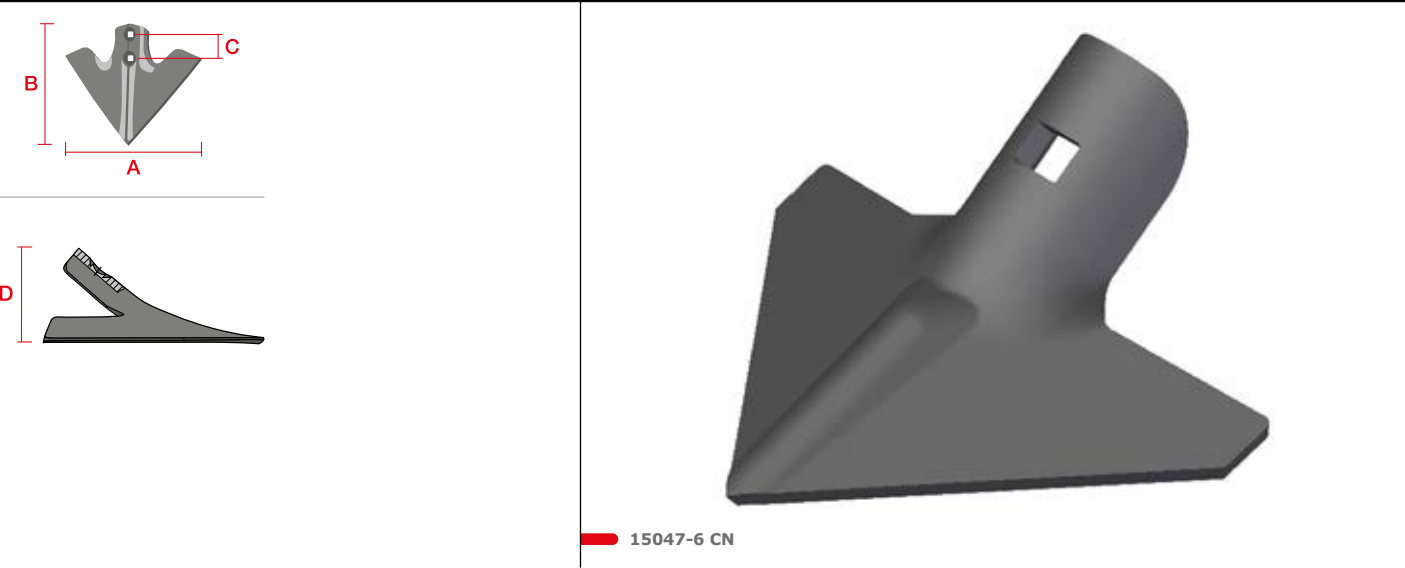
15046



Réf.		A	B	D	Grs.			M	F
15046 CA 4" E6	6	105	177	56	560	1.500	1199G	M12	100
15046 CA 5" E6	6	130	168	80	720	1.300	1199G	M12	100
15046 CA 6" E6	6	155	183	85	890	1.100	1199G	M12	100
15046 CA 7" E6	6	180	180	92	970	1.000	1199G	M12	100
15046 CA 8" E6	6	205	186	110	1.200	800	1199G	M12	100
15046 CA 9" E6	6	230	198	118	1.380	600	1199G	M12	100
15046 CA 10" E6	6	255	223	130	1.750	500	1199G	M12	100



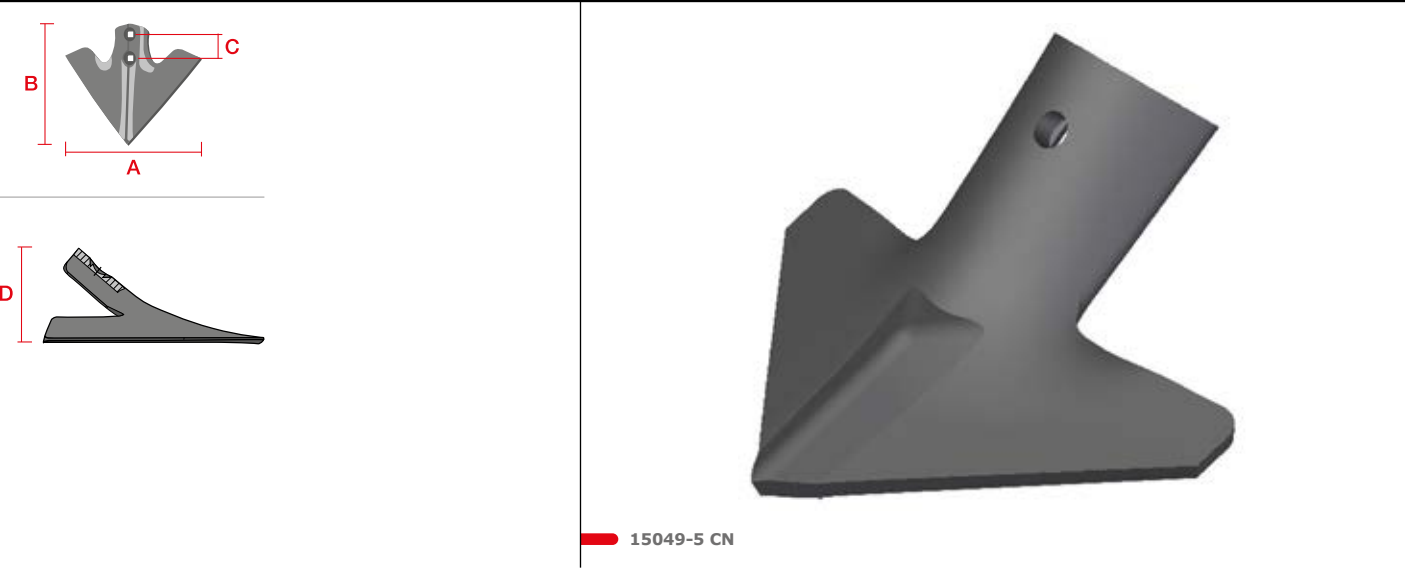
15047 CN



Réf.		A	B	D	Grs.			M	F
15047 CA 2,5" CN E6	6	75	122	70	380	800	1199I	M11	100
15047 CA 4" CN E6	6	102	122	70	430	800	1199I	M11	100
15047 CA 5" CN E6	6	130	132	73	550	1.000	1199I	M11	100
15047 CA 6" CN E6	6	152	132	73	550	1.000	1199I	M11	100
15047 CA 7" CN E6	6	178	150	78	740	1.000	1199I	M11	100
15047 CA 8" CN E6	6	203	150	78	770	1.000	1199I	M11	100



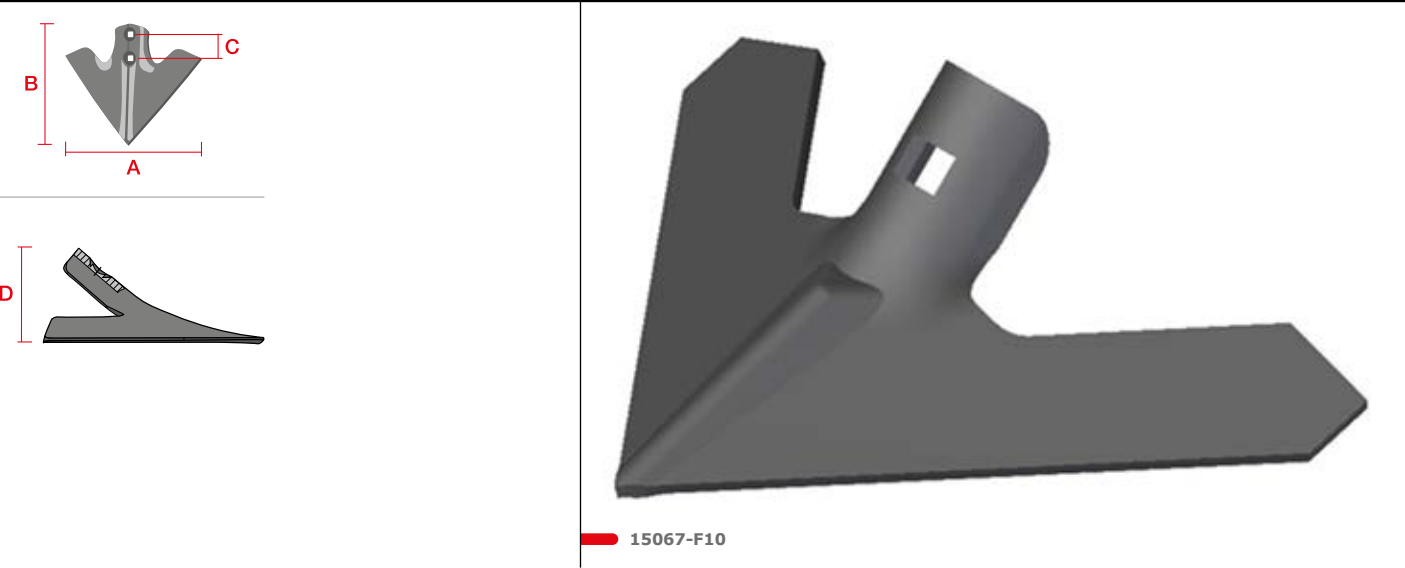
15049 CN



Réf.		A	B	D	Grs.		F
15049 CA 2" CN E6	6	2"-75mm	93	65	350	1.500	100
15049 CA 2,5" CN E6	6	2,5"-85mm	109	70	400	1.200	100
15049 CA 4" CN E6	6	4"-105mm	116	72	440	1.200	100
15049 CA 5" CN E6	6	5"-135mm	116	72	500	1.000	100
15049 CA 6" CN E6	6	6"-155mm	126	75	620	1.000	100
15049 CA 7" CN E6	6	7"-180mm	132	77	730	750	100
15049 CA 8" CN E6	6	8"-200mm	139	79	820	700	100



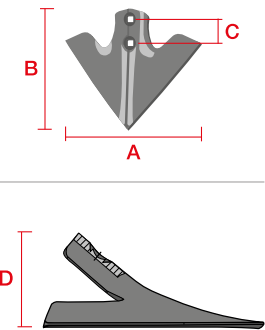
15067 CN



Réf.		Réf d'origine	A	B	D	Grs.		M	F
15067 CA 8 CN E5	5	16108	8"-203mm	145	78	750	700	M12	100
15067 CA 9 CN E5	5	16109	9"-228mm	145	78	790	600	M12	100
15067 CA 10 CN E5	5	16110	10"-254mm	145	78	840	600	M12	100
15067 CA 10 CN E6	6		10"-254mm	145	78	950	500	M12	100
15067 CA 12 CN E5	5	16112	12"-305mm	145	78	890	500	M12	100
15067 CA 12 CN E6	6		12"-305 mm	145	78	1.100	500	M12	100



15050



Réf.	α		A	B	C	D	Grs.			M	F
15050 BCA 330	47°	6	330	280	56	120	2.100	250	1199A	M12	100
15050 CCA 305	50°	6	305	270	56	120	2.000	250	1199A	M12	100
15050 CCA 330	50°	6	330	280	56	120	2.100	250	1199A	M12	100
15050-375	54°	7	375	270	56	120	3.200	210	1199A	M12	100
15050-375 CA1	54°	7	375	270	45-56	120	3.200	200	1199A	M12	100
15050-410	54°	7	410	270	56	120	3.500	150	1199A	M12	100
15050-430	54°	7	430	270	56	120	3.680	150	1199A	M12	100
15050-430 CA1	54°	7	430	270	45-56	120	3.680	150	1199A	M12	100
15050-450	54°	8	450	270	56	120	4.450	125	1199A	M12	100
15050-470	54°	8	470	270	56	120	4.700	100	1199A	M12	100
15050-470 CA1	54°	8	470	270	45-56	120	4.700	100	1199A	M12	100

Monte dent jusqu'e 55 mm de largeur.



15051



Réf.	α		A	B	C	D	Grs.			M	F
15051	20°	6	250	181	45	62	1.150	400	1199A	M10	100
15051-A	20°	6	270	181	45	62	1.200	400	1199A	M10	100
15051-B	20°	6	330	181	45	62	1.400	300	1199A	M10	100



15052



Réf.		A	B	C	D	Grs.			M	F
15052-A	6	275	164	45	66	1.000	400	1199A	M10	100
15052-B	6	335	164	45	66	1.150	300	1199A	M10	100

Utiliser le kit de vis 1199kit2447 pour monter avec dents. Voir page 183.



15053



Réf.		A	B	D	Grs.		F
15053	5	300	280	42	1.975	500	100
15053-A	5	300	280	42	1.975	500	100

Le modèle 15053-A possède une configuration de trous différente.



15070



Réf.		A	C	D	Grs.			M	F
15070 CA 375	8	375	57	140	3.450	100	1199A	M12	100
15070 CA 405	8	405	57	140	3.900	100	1199A	M12	100

Monte dent jusque 29 mm de largeur.



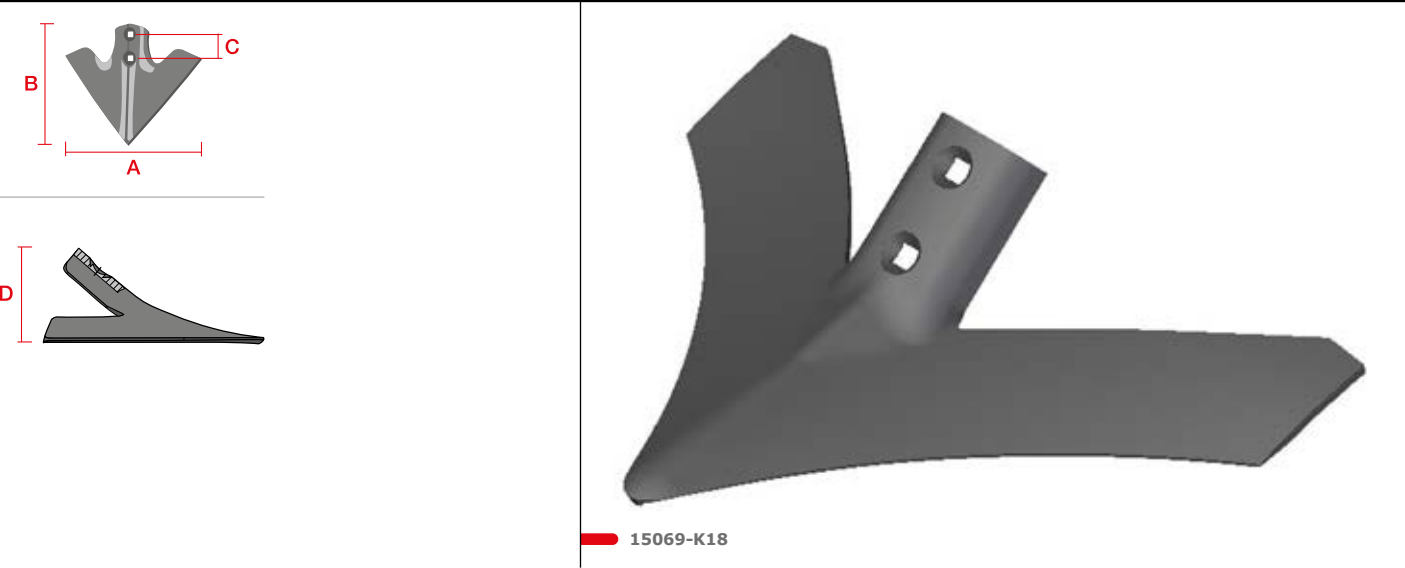
15077



Réf.			A	C	D	Grs.		M		F
15077 CA 270 E6	66°	6	270	45	100	1.300	11990	M10	250	100
15077 CA 290 E6	66°	6	290	45	100	1.350	11990	M10	250	100
15077 CA 310 E6	66°	6	310	45	100	1.400	11990	M10	250	100



15069

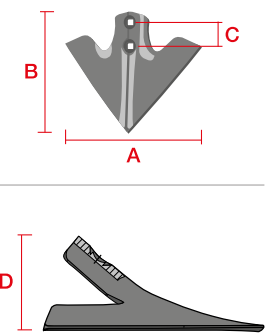


Réf.			A	C	D	Grs.			M	F
15069 I14 CA E8	43°	8	14"-355mm	57	120	3.700	150	1199A	M12	100
15069 J16 CA E8	43°	8	16"-405 mm	57	120	4.000	150	1199A	M12	100
15069 K18 CA E8	43°	8	18"-460mm	57	120	4.250	120	1199A	M12	100

Monte dent jusque 55 mm de largeur.



15041 (B)



15041

Réf.	Réf d'origine			Grs.	A	D		F
15041-C7-E6	200-PWV-0700	47°	6	1.350	180	125	350	100
15041-E9-E6	200-PWV-0900	47°	6	1.500	228	125	300	100
15041-F10-E6	200-PWV-1000	47°	6	1.650	254	125	275	100
15041-G11-E6	200-PWV-1100	47°	6	1.750	280	125	250	100
15041-H12-E6	200-PWV-1200	47°	6	1.900	305	125	225	100
15041-B5-E8	200-PWV-0508	47°	8	1.550	130	125	400	100
15041-C7-E8	200-PWV-0708	47°	8	1.750	180	125	350	100
15041-E9-E8	200-PWV-0908	47°	8	2.000	228	125	300	100
15041-F10-E8	200-PWV-1008	47°	8	2.200	254	125	275	100
15041-G11-E8	200-PWV-1108	47°	8	2.350	280	125	250	100
15041-H12-E8	200-PWV-1208	47°	8	2.500	305	125	225	100

15041



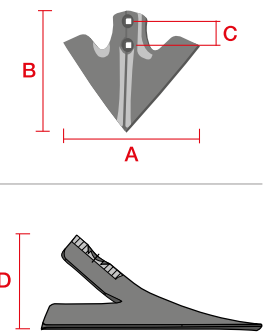
15042 (B)



Réf.	Réf d'origine			Grs.	A	D		F
15042-A4-E6	410-PWV-0400	50°	6	1.500	102	158	400	100
15042-B6-E6	410-PWV-0600	50°	6	1.850	152	158	350	100
15042-D8-E6	410-PWV-0800	50°	6	2.150	203	158	300	100
15042-F10-E6	410-PWV-1000	50°	6	2.500	254	158	250	100
15042-H12-E6	410-PWV-1200	50°	6	2.850	305	158	200	



15027 (N) CONCORDE



Réf.	Réf d'origine			A	B	C	D	Grs.			M	F
15027-B6	47C6BK7	47°	6	6"	7"	1 3/4"	33/16"	1.120	450	1199A	7/16"	100
15027-C7	47C7BK7	47°	6	7"	7"	1 3/4"	33/16"	1.260	400	1199A	7/16"	100
15027-D8	47C8BK7	47°	6	8"	7"	1 3/4"	33/16"	1.340	390	1199A	7/16"	100
15027-E9	47C9BK7	47°	6	9"	7"	1 3/4"	33/16"	1.430	300	1199A	7/16"	100
15027-F10	47C10BK7	47°	6	10"	7"	1 3/4"	33/16"	1.500	300	1199A	7/16"	100
15027-G11	47C11BK7	47°	6	11"	7"	1 3/4"	33/16"	1.600	300	1199A	7/16"	100
15027-H12	47C12BK7	47°	6	12"	7"	1 3/4"	33/16"	1.750	300	1199A	7/16"	100
15027-B6 CA1		47°	6	152	187	45	85	1.120	450	1199A	M11	100
15027-C7 CA1		47°	6	180	187	45	85	1.260	420	1199A	M11	100
15027-D8 CA1		47°	6	203	187	45	85	1.340	390	1199A	M11	100
15027-E9 CA1		47°	6	228	187	45	85	1.430	375	1199A	M11	100
15027 CA1 235		47°	6	235		45	85	1.250	300	1199A	M11	100
15027-F10 CA1		47°	6	254	187	45	85	1.500	360	1199A	M11	100
15027-G11 CA1		47°	6	280	187	45	85	1.600	330	1199A	M11	100
15027-H12 CA1		47°	6	305	187	45	85	1.750	300	1199A	M11	100
15027-I14 CA1		47°	6		187	45	85	1.800	250	1199A	M11	100

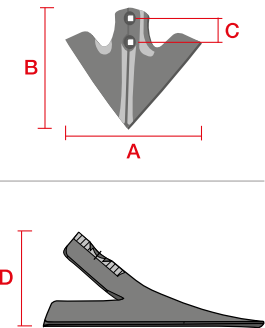
Monte dent jusque 47 mm de largeur.

Mise en place sur dent Chisel

Réf.	2461-B
15027 - B6 / C7 CA1	M11x40



15028 (N) PELICAN

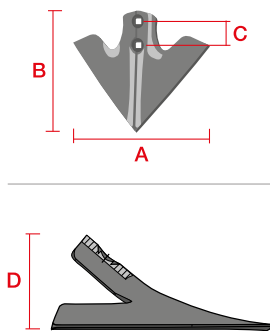


15028-E9

Réf.	Réf d'origine	α		A	B	C	D	Grs.			M	F
15028-6-B6	47UW6B7	47°	6	6"	9"	1 3/4"	3-2/3"	1.150	450	1199A	7/16"	100
15028-6-C7	47UW7B7	47°	6	7"	9"	1 3/4"	3-2/3"	1.270	375	1199A	7/16"	100
15028-6-D8	47UW8B7	47°	6	8"	9"	1 3/4"	3-2/3"	1.375	350	1199A	7/16"	100
15028-6-E9	47UW9B7	47°	6	9"	9"	1 3/4"	3-2/3"	1.480	300	1199A	7/16"	100
15028-6-F10	47UW10B7	47°	6	10"	9"	1 3/4"	3-2/3"	1.585	250	1199A	7/16"	100
15028-6-G11	47UW11B7	47°	6	11"	9"	1 3/4"	3-2/3"	1.710	300	1199A	7/16"	100
15028-6-H12	47UW12B7	47°	6	12"	9"	1 3/4"	3-2/3"	1.810	300	1199A	7/16"	100
15028-B6		47°	8	6"	9"	1 3/4"	3-2/3"	1.500	450	1199A	7/16"	100
15028-C7		47°	8	7"	9"	1 3/4"	3-2/3"	1.650	375	1199A	7/16"	100
15028-D8		47°	8	8"	9"	1 3/4"	3-2/3"	1.800	350	1199A	7/16"	100
15028-E9	47UW9F7	47°	8	9"	9"	1 3/4"	3-2/3"	1.900	300	1199A	7/16"	100
15028-F10	47UW10F7	47°	8	10"	9"	1 3/4"	3-2/3"	2.000	250	1199A	7/16"	100
15028-G11	47UW11F7	47°	8	11"	9"	1 3/4"	3-2/3"	2.050	300	1199A	7/16"	100
15028-H12	47UW12F7	47°	8	12"	9"	1 3/4"	3-2/3"	2.120	300	1199A	7/16"	100
15028-I14		47°	8	14"	9°	1 3/4"	3-2/3"	2.400	250	1199A	7/16"	100



15028 CA1 PELICAN



15028-E9

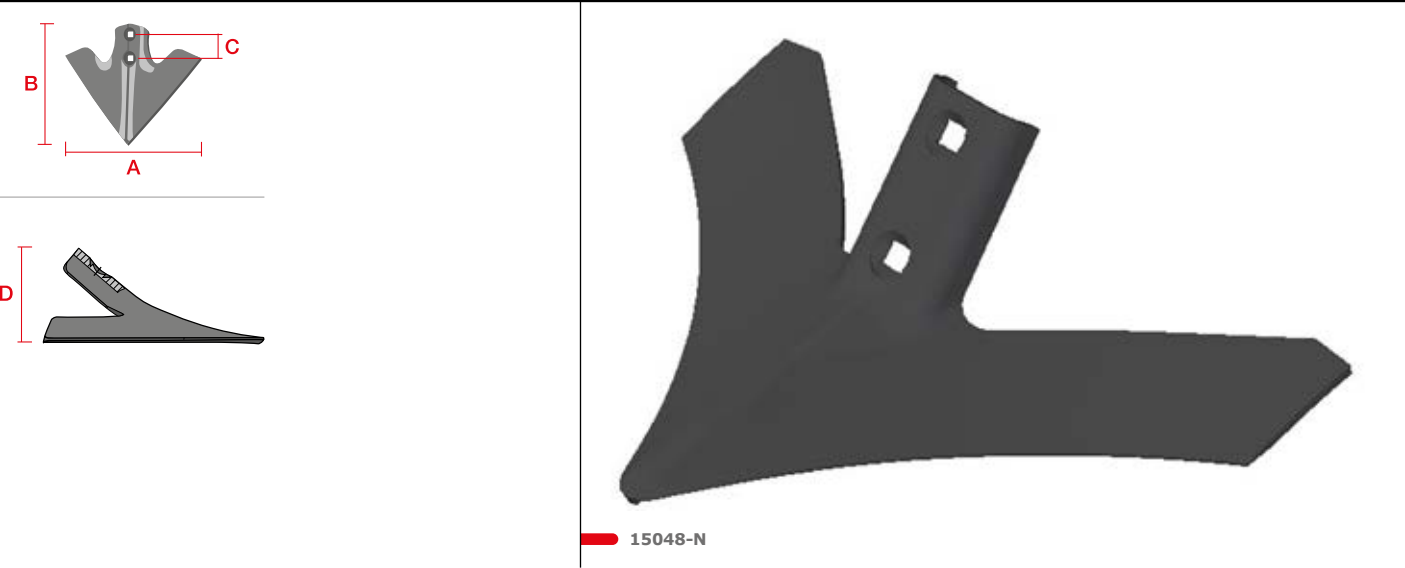
Réf.	α		A	B	C	D	Gr.			M	F
15028-6-B6 CA1	47°	6	152	230	42-46	93	1.150	450	1199A	M11	100
15028-6-C7 CA1	47°	6	180	230	42-46	93	1.270	375	1199A	M11	100
15028-6-D8 CA1	47°	6	203	230	42-46	93	1.375	350	1199A	M11	100
15028-6-E9 CA1	47°	6	228	230	42-46	93	1.480	300	1199A	M11	100
15028-6-235 CA1	47°	6	235	230	42-46	100	1.450	300	1199A	M11	100
15028-6-F10 CA1	47°	6	254	230	42-46	93	1.585	250	1199A	M11	100
15028-6-G11 CA1	47°	6	280	230	42-46	93	1.710	300	1199A	M11	100
15028-6-H12 CA1	47°	6	305	230	42-46	93	1.810	300	1199A	M11	100
15028-B6 CA1	47°	8	152	230	42-46	93	1.500	450	1199A	M11	100
15028-C7 CA1	47°	8	180	230	42-46	93	1.650	375	1199A	M11	100
15028-D8 CA1	47°	8	203	230	42-46	93	1.800	350	1199A	M11	100
15028-E9 CA1	47°	8	228	230	42-46	93	1.900	300	1199A	M11	100
15028-8-235 CA1	47°	8	235	230	42-46	100	1.870	300	1199A	M11	100
15028-F10 CA1	47°	8	254	230	42-46	93	2.000	250	1199A	M11	100
15028-G11 CA1	47°	8	280	230	42-46	93	2.050	300	1199A	M11	100
15028-H12 CA1	47°	8	305	230	42-46	93	2.120	300	1199A	M11	100
15028-H12 CA1 50	50°	8	305	230	42-46	100	2.120	300	1199A	M11	100
15028 CA 330 E8	47°	8	330	230	42-46		2.400	300	1199A	M11	100
15028-I14 CA1	47°	8	350	230	42-46		2.450	300	1199A	M11	100

Mise en place sur dent Chisel

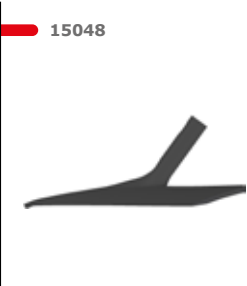
Réf.	2461-B
15028 - 6/8 - B6 / C7 CA1	M11x40



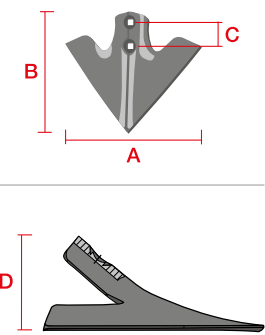
15048 (N)



Réf.	Réf d'origine	α		A	C	D	Grs.			M	F
15048 H12 CA E8	B5412F2-TW	54°	8	12"-305mm	76	148	3.450	180	1199A	M14	100
15048 I14 CA E8	B5414F2-TW	54°	8	14"-255mm	76	148	3.750	150	1199A	M14	100
15048 J16 CA E8	B5416F2-TW	54°	8	16"-405mm	76	148	4.100	120	1199A	M14	100
15048 K18 CA E8	B5418F2-TW	54°	8	18"-460mm	76	148	4.350	100	1199A	M14	100



15043 (N)



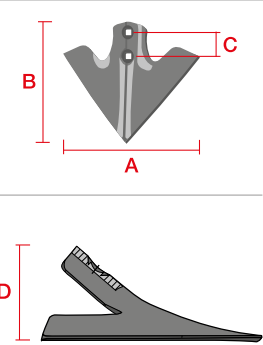
15043

Réf.	Réf d'origine	α		A	C	D	Gr.			M	F
15043-F10-CA E8		50°	8	254	57	130	3.100	235	1199A	M12	100
15043-H12-CA-E6	B5012F-2	50°	6	355	57	130	2.500	200	1199A	M12	100
15043-H12-CA E8	B5012F-2	50°	8	305	57	130	3.400	200	1199A	M12	100
15043-I14-CA E8	B5014F-2	50°	8	355	57	130	3.700	170	1199A	M12	100
15043-I14-CA1 E8		50°	8	355	57	130	3.700	200	1199A	M16	100
15043-J16-CA- E6	B5016-2	50°	6	405	57	130	3.000	120	1199A	M12	100
15043-J16-CA E8	B5016F-2	50°	8	405	57	130	4.000	150	1199A	M12	100
15043-J16-CA1 E8		50°	8	405	57	130	4.000	150	1199A	M16	100
15043-K18-CA E6	B5018-2	50°	6	460	57	130	3.200	100	1199A	M12	100
15043-K18-CA E8	B5018F-2	50°	8	460	57	130	4.250	120	1199A	M12	100
15043-K18-CA1 E8		50°	8	460	57	130	4.250	100	1199A	M16	100

15043



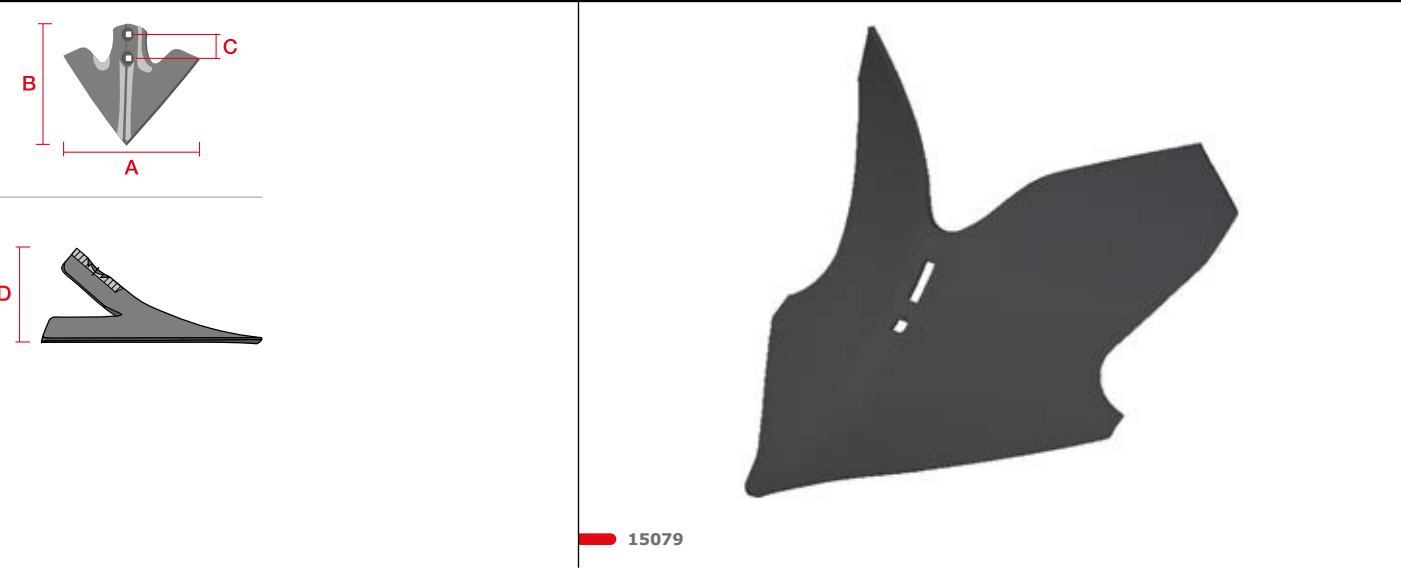
15029 (N)



Réf.	Réf d'origine			Grs.	A	B	D		F
15029-C7	UWQC7 B/F	47°	6-7,5	1.340	180	220	100	500	100
15029-D8	UWQC8 B/F	47°	6-7,5	1.430	203	220	100	450	100
15029-E9	UWQC9 B/F	47°	6-7,5	1.520	228	220	100	400	100
15029-F10	UWQC10 B/F	47°	6-7,5	1.620	254	220	100	350	100

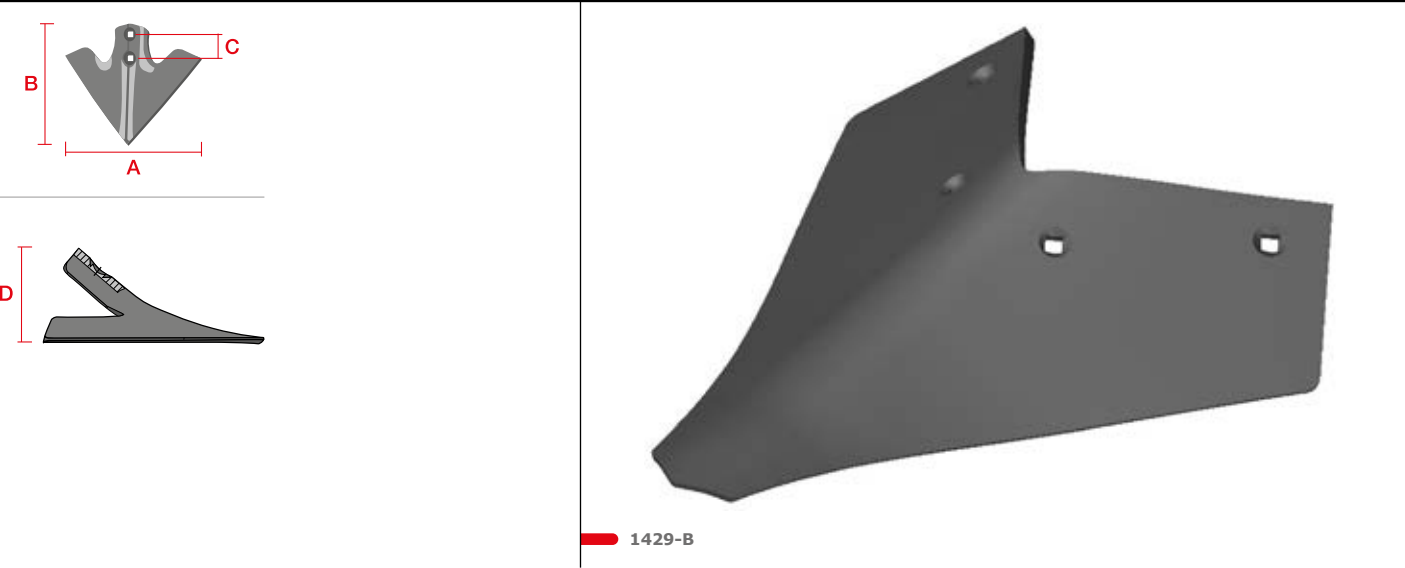


15079 (N)

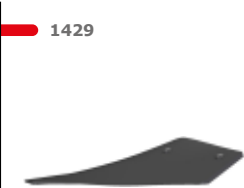


Réf.	Réf d'origine		A	C	D	Grs.			M	F
15079 CA 380 E6	15 SLOT	6	380	31-59	240	6.500	50	1199A	M11	100
15079 CA 380 E8		8	380	31-59	240	8.500	50	1199A	M11	100

1429 LISTER POINT



Réf.		A	B	D	Grs.		F
1429	8	375	390	90	4.500	120	100
1429 10	10	375	390	90	5.760	120	100
1429-B CA	10	355	390	80	5.600	120	100



1561

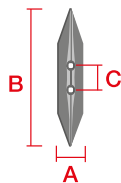


Réf.		A	C	D	Grs.				M
1561-A	4	325	40-50	165	2.000	12	288	1199A	M11
1561-B	5	460	40-50	210	4.100		72	1199A	M11
1561-A6	6	325	40-50	165	3.240		100	1199A	M11
1561-B6	6	460	40-50	210	5.000		72	1199A	M11

Mise en place sur dent à double spire

Réf.	2481	2483
1561	M11x50	M11x50

1501



1501 D - 1501 I

Réf.		A	B	C	Grs.				M
1501-D	10	74	325	45-55	1.600	12	648	11990	M12
1501-I	10	74	325	45-55	1.600	12	648	11990	M12

Mise en place sur dent à double spire

Réf.	2481	2483	2484	2485	2486
1500 + 1501	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x70
1501	M12x50	M12x50	M12x60	M12x60	M12x60

Mise en place sur dent Chisel

Réf.	2461-B	2461-C	2461-CL	2461-D	2462-A	2462-B	2464-A	2464-AL	2466	2467
1500 + 1501	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x60	M12x60
1501	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x50	M12x50

1500



Réf.		A	B	C	D	Grs.			M
1500	6	308	155	45-55	95	1.200	12	360	M12
1500-8	8	308	155	45-55	95	1.600	12	360	M12

Mise en place sur dent à double spire

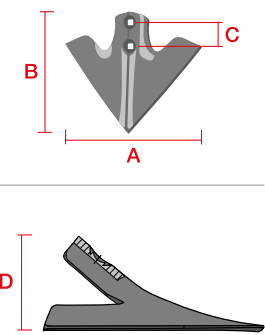
Réf.	2481	2483	2484	2485	2486
1500 + 1501	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x70

Mise en place sur dent Chisel

Réf.	2461-B	2461-C	2461-CL	2461-D	2462-A	2462-B	2464-A	2464-AL	2466	2467
1500 + 1501	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x60	M12x60



1506



Réf.		A	B	C	D	Grs.			M
1506	8	290	162	45-56	105	2.000	12	360	M12
1506 CA 335 E8	8	335	176	45-56	105	2.200	12	360	M12

Mise en place sur dent à double spire

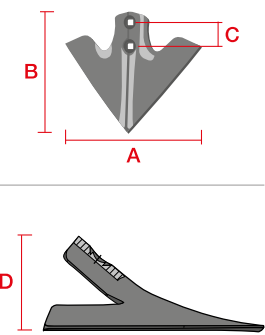
Réf.	2481	2483	2484	2485	2486
1506 + 1501	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x70

Mise en place sur dent Chisel

Réf.	2461-B	2461-C	2461-CL	2461-D	2466	2467
1506+ 1501	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60



1507



Réf.		A	B	C	D	Grs.			M
1507	6	308	155	45-75	95	1.200	12	360	M12
1507-8	8	308	155	45-75	95	1.600	12	360	M12

Mise en place sur dent à double spire

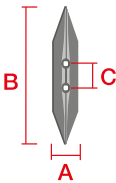
Réf.	2481	2483	2484	2485	2486
1507 + 1501	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x70

Mise en place sur dent Chisel

Réf.	2461-B	2461-C	2461-CL	2461-D	2462-A	2462-B	2464-A	2464-AL	2466	2467
1507 + 1501	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x60	M12x60



1509



1509

Réf.		A	B	C	Grs.				M	F
1509	10	70	410	78 / 78	2.400	6	360	1199A	M12	100
1509-B	10	80	410	78 / 78	2.500	6	360	1199A	M12	100

Mise en place sur dent rigide

Réf.	2441
1509 + 1510	M12x60

1

SEMOIR

2

DÉCOMPACTEUR

3

CULTIVATEUR

4

COVER CROP

5

CHARRUE

1510



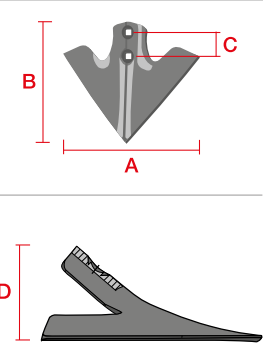
Réf.		A	B	C	D	Grs.			M	F
1510-B	8	320	240	35/35-40	112	2.800	6	144	M12	100
1510	8	430	285	35/35-40	112	3.450	6	144	M12	

Mise en place sur dent rigide

Réf.	2441
1509 + 1510	M12x60



1573



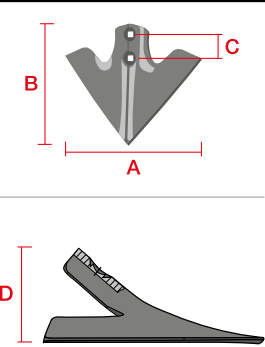
1573

Réf.	α		Grs.	A	C	D			M	F
1573-A12 CA2	21°	12	6.900	435	45-75	128	80	1199A	M14	100
1573-A-12-CA2-450	21°	12	6.200	450	45-75	128	80	1199A	M14	100

1573



1581 - 1585



1581

Réf.		A	B	D	Grs.			M	F
1581	10	146	201	74	1.575	450	1199A	M12	100
1585	10	140	200	89	1.720	450	1199A	M12	100

1585



15005



15005

Réf.		A	B	C	D	Grs.		M		F
15005	8					5.700	1199A	M12	60	100
15003 A	6	385	230			3.125	15005T	M8	200	
15002	8	250	285	45	104	2.600	1199A	M12	240	

15005 = 15002 + 15003-A + 15005T

Mise en place sur dent Chisel

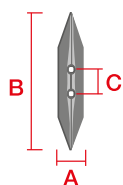
Réf.	2464-A	2464-AL
15005	M12x60	M12x60

Mise en place sur dent à double spire

Réf.	2485
15005	M12x60



LEMKEN SMARAG

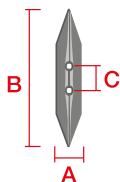


Réf.	Réf d'origine	→ ←	A	B	C	Grs.			M	F
1595 10 CA	4679105	10	150	194	40/70	2.350	125	1199A	M12	
1597-A 8 CA	3374395	8	100	295		1.850	400	1199A	M12	
1597-B 8 CA	3374394	8	100	290		1.850	250	1199A	M12	
1598 8 D CA	3374398	8	110	300		2.400	300	1199A	M12	100
1598 8 I CA	3374399	8	110	300		2.400	300	1199A	M12	100
1515 10 CA	3374388	10	120	235		1.740	500	1199A	M12	
1515 12 CA	3374392	12	120	235		2.050	500	1199A	M12	
1515 12 CA AP2 DURATOP	3374392	12	120	235		2.250	450	1199A	M12	100
1515 12 B CA	3374386	12	80	235		1.550	500	1199A	M12	100
1596 10 D CA	3374416	10	349	130	70	2.100	450	1199G	M12	
1596 10 I CA	3374417	10	349	130	70	2.100	450	1199G	M12	
1516 10 D CA	3374418	10	349	130	70	2.035	400	1199G	M12	
1516 10 I CA	3374419	10	349	130	70	2.035	400	1199G	M12	
1516 11 D CA	3374420	11	381	130	70	2.635	370	1199G	M12	
1516 11 D CA AP2 DURATOP	3374420	11	380	130	70	3.000	300	1199G	M12	
1516 11 I CA	3374421	11	381	130	70	2.635	370	1199G	M12	
1516 11 I CA AP2 DURATOP	3374421	11	380	130	70	3.000	300	1199G	M12	
1516B 10 D CA	3374428	10	249	130	70	1.635	400	1199G	M12	100
1516B 10 I CA	3374429	10	249	130	70	1.635	400	1199G	M12	100
1517 CA	3374356	5	256	174		780	300	1199A	M10	

Montage avec dent 2446. Voir page 184.

AP2 DURATOP: matériel de haut résistance à l'usure.

15055 - 15056 - 15057 - 15058 C2A



Réf.	→←	A	B	C	Grs.			M	F
15055-C2A HRS	12	80	250	57	1.750	500	1199A	1285A	
15055-C2A-CP HRS DURATOP	15	80	250	57	2.130	300	1199A	1285A	
15057-C2A CENTRAL	8	80	258		1.230	200	1199A	M12	50
15057-A 80 D C2A HRS	8	80	380		1.300	300	1199A	1285A	50
15057-A 80 I C2A HRS	8	80	380		1.300	300	1199A	1285A	50
15058-A 80 D C2A HRS	8	80	235		800	400	1199A	1285A	50
15058-A 80 I C2A HRS	8	80	235		800	400	1199A	1285A	50
15056 C D	10	221		60	2.450	200	HEX	M12	100
15056 C I	10	221		60	2.450	200	HEX	M12	100
15056 C D AP2	10	221		60	2.600	200	HEX	M12	100
15056 C I AP2	10	221		60	2.600	200	HEX	M12	100

15056-C: 465 mm largeur travail 2 ailettes et dent.

DURATOP: Pointe avec carbure de tungstène.

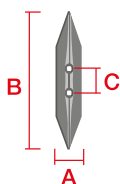
AP2 DURATOP: Matériel de haut résistance à l'usure.

Montage avec dent 2823. Voir page 186.

HEX: vis hexagonale DIN 931 et écrou DIN 934, réf. 1199H1260A sans marquage Bellota.



15055 - 15056 - 15057 - 15058



Réf.	→←	A	B	C	Grs.			M	F
15055-A 80 HRS	12	80	243		1.500	500	1199A	1285A	
15055-B CP 80 HRS DURATOP	15	80	250		2.000	300	1199A	1285A	
15055-B80-CP-2A-3P DURATOP	20-40	80	275	57	4.030	250	1199A	1285A	
15055-B80-PL-CP-4P DURATOP	30	80	275	57	4.300	250	1199A	1285A	100
15055-B80-CP-2A1-3P DURATOP	20-40	80	275	45-58	4.000	250	1199A	M12	
15055-B 120 HRS	12	120			2.300	300	1199A	1285A	100
15056-A D HRS	10	172,5		60	1.700	300	HEX	M12	
15056-A I HRS	10	172,5		60	1.700	300	HEX	M12	
15056-A D CA1 HRS	10	172,5		60/60	1.700	300	HEX	M12	100
15056-A I CA1 HRS	10	172,5		60/60	1.700	300	HEX	M12	100
15056-B D HRS	10	101		60	1.250	400	HEX	M12	
15056-B I HRS	10	101		60	1.250	400	HEX	M12	
15056-B D CA1 HRS	10	101		60/60	1.250	400	HEX	M12	100
15056-B I CA1 HRS	10	101		60/60	1.250	400	HEX	M12	100
15057-A 80 D HRS	8	80	410	57	1.950	300	1199A	1285A	
15057-A 80 I HRS	8	80	410	57	1.950	300	1199A	1285A	
15057-A 80 CENTRAL	8	80	305		1.385	200	1199A	M12	
15057-B 100 D HRS	8	100	410	57	2.700	300	1199A	1285A	50
15057-B 100 I HRS	8	100	410	57	2.700	300	1199A	1285A	50
15058-A 80 D HRS	8	80	260	57	1.200	400	1199A	1285A	50
15058-A 80 D CA1 HRS	8	80	260		1.200	400	1199A	1285A	50
15058-A 80 I HRS	8	80	260	57	1.200	400	1199A	1285A	50
15058-A 80 I CA1 HRS	8	80	260		1.200	400	1199A	1285A	50

15056-A: 370 mm largeur travail 2 ailettes et dent.

15056-B: 240 mm largeur travail 2 ailettes et dent.

HEX: vis hexagonale DIN 931 et écrou DIN 934, réf. 1199H1260A sans marquage Bellota.

DURATOP: Pointe avec carbure de tungstène.

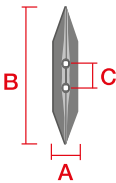
Montage avec dent 2823. Voir page 186.

15056 A/B CA1: 4 perçages.

15058 CA1: 1 trou d'amarrage.



15083



15083-80X12

Réf.	Réf d'origine		A	B	Grs.			M	F
15083-80X12	506064	12	80	280	1.900	400	1199A	M12	100
15083-80X14	506065	14	80	280	2.200	300	199A	M12	100
15083-100X12	506014	12	100	280	2.400	250	1199A	M12	100

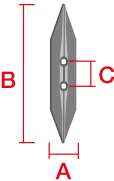
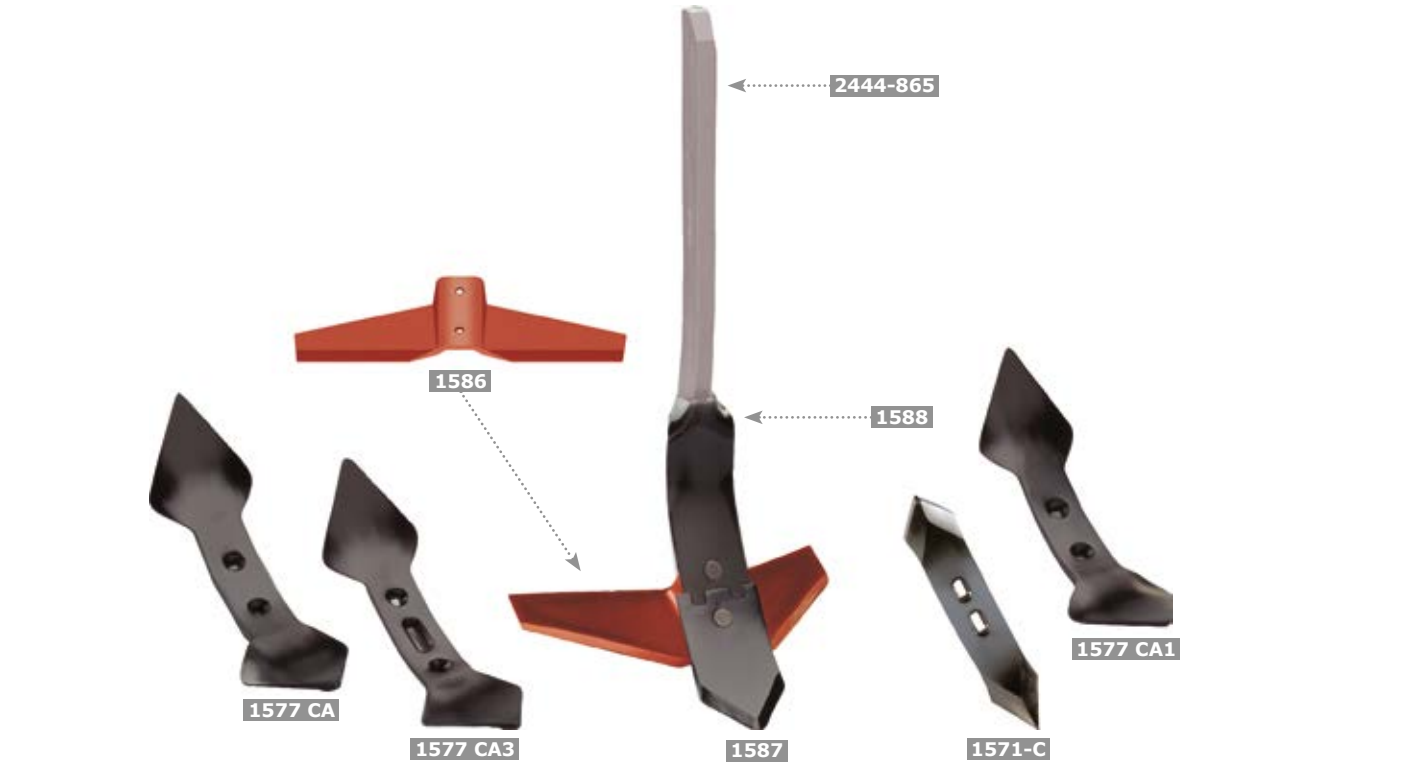
15083-80X14



15083-100X12



1586-1587-1588

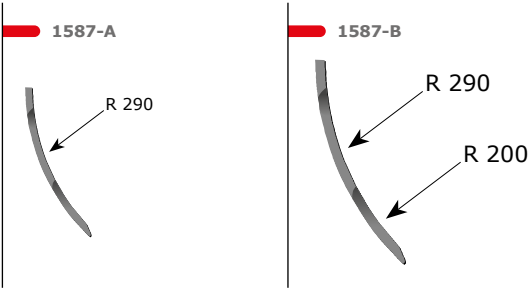


Réf.		α	A	B	C	D	Grs.			M	F
1586-A 8 CA	8	21°	480	300	70	128	4.500	70	1199A	M12	100
1586-A 8 CA1	8	21°	480	300	70	128	4.500	70	1199A	M14	100
1586-A 8 CA2	8	21°	480	300	45-75	128	4.500	70	1199A	M14	100
1586-A 8 CA3	8	21°	480	300	45-75	128	4.500	70	1199A	M12	
1586-A 12 CA	12	21°	480	300	70	128	6.900	60	1199A	M12	100
1586-A 12 CA1	12	21°	480	300	70	128	6.900	60	1199A	M14	
1586-A 12 CA2	12	21°	480	300	45-75	128	6.900	60	1199A	M14	100
1586-A 12 CA 2 10"	12	21°	10" (254)	300	45-75	128	4.500	125	1199A	M14	100
1586-A 12 CA3	12	21°	480	300	45-75	128	6.900	60	1199A	M12	
1586-B 8 CA	8	15°	480	300	70	128	4.500	70	1199A	M12	100
1586-B 8 CA3	8	15°	480	300	45-75	128	4.500	70	1199A	M12	100
1586-B 12 CA1	12	15°	480	300	70	128	6.900	60	1199A	M14	100
1587-A 10 CA	10	15°	120	215			1.650	500	1199A	M12	
1587-A 10 CA1	10	15°	120	215			1.650	500	1199A	M14	100
1587-B 10 CA	10	15°	120	215			1.650	500	1199A	M12	100
1587-B 12 CA	12	15°	120	215			1.980	350	1199A	M12	100
1587-B 12 CA1	12	15°	120	215			1.980	350	1199A	M14	
1588 10 CA	10		100	290			2.200	300	1199A	M12	
1588 10 CA1	10		100	290			2.200	300	1199A	M14	

1587-A angle d'attaque plus agressif que 1587-B.

Mise en place sur dent rigide

Réf.	2444-865 A12 CA1 / 2444-865 A12 CA2 / 2444-865 A12 CA5	2444-865 A14 CA1
1586 CA + 1587 CA + 1588 CA	M12x70	
1586 CA1/CA2 + 1577 CA1		M14x70





20X20

173



25X25

174



27X27

175



30X30

176



32X32

177



35X35

178

1

SEMOIR

2

DÉCOMPACTEUR

3

CULTIVATEUR

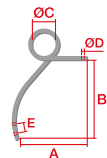
4

COVER CROP

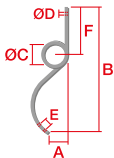
5

CHARRUE

20X20



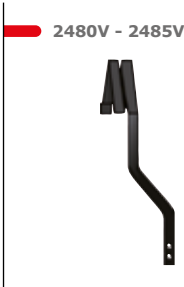
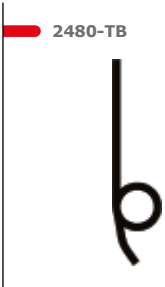
Peinture époxy avec protection UVA.



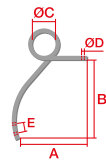
2480

Réf.		A	B	C	D	E	F	G	M	Grs.			F
2480 D	20x20	370	395	92	13	45		63	M10	4.400	200	12480	
2480 I	20x20	370	395	92	13	45		63	M10	4.400	200	12480	
2480-V D	20x20	380	395	92	13	45		160	M10	4.750	150	12480	
2480-V I	20x20	380	395	92	13	45		160	M10	4.750	150	12480	
2480-B D	20x20	132	713	115		45	300	64	M10	5.000	125		
2480-B I	20x20	132	713	115		45	300	64	M10	5.000	125		
2480-TB-D	20X20	71	548	92	6		400	63	M12	3.800	200		50
2480-TB-I	20X20	71	548	92	6		400	63	M12	3.800	200		50

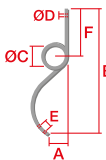
Bride. Voir page 180.
Voir montages possibles à la page 179.
Modèles spéciaux pour vigne.



25X25



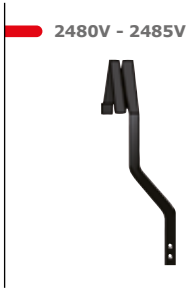
+
Peinture époxy avec protection UVA.



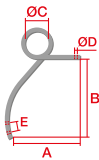
2481 / 2481-B

Réf.		A	B	C	D	E	F	G	M	Grs.			F
2481 D	25x25	425	468	120	15	45		79	M12	8.950	95	12481	
2481 I	25x25	425	468	120	15	45		79	M12	8.950	95	12481	
2481-V D	25x25	445	480	127	15	45		310	M12	9.400	50	12481	
2481-V I	25x25	445	480	127	15	45		310	M12	9.400	50	12481	
2481-B D	25x25	390	468	120	17	60		79	M12	8.950	100	12481	100
2481-B I	25x25	390	468	120	17	60		79	M12	8.950	100	12481	100
2481-H D	25x25	450	395	118	17	33		80	M10	9.000	90	12481	100
2481-H I	25x25	450	395	118	17	33		80	M10	9.000	90	12481	100
2481-FM D	25X25	90	530	130		45/51		95	M12	10.000	100	12481	100
2481-FM I	25X25	90	530	130		45/51		95	M12	10.000	100	12481	100
2499 D C2A	25x25	20	660	90	6	45	325	80	M10	6.800	150		50
2499 I C2A	25x25	20	660	90	6	45	325	80	M10	6.800	150		50
2481-N-D	1" X 1"	118	935	150	10	44,5-57	483	80	M12	9.900	50		50

Bride. Voir page 180.
Voir montages possibles à la page 179.
2499 D/I C2A monte avec 1529-A6. Voir page 57.
Modèles spéciaux pour vigne.



27X27



 Peinture époxy avec protection UVA.



2483

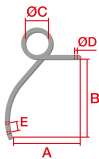
Réf.		A	B	C	D	E	G	M	Grs.		
2483 D	27x27	437	480	127	17	45	85	M12	10.500	80	12483
2483 I	27x27	437	480	127	17	45	85	M12	10.500	80	12483
2483-R22 D	27x27	437	480	127	23	45	85	M12	10.500	80	12483 A22
2483-R22 I	27x27	437	480	127	23	45	85	M12	10.500	80	12483 A22
2483-V D	27x27	445	480	127	17	45	285	M12	11.000	50	12483
2483-V I	27x27	445	480	127	17	45	285	M12	11.000	50	12483

Bride. Voir page 180.
Voir montages possibles à la page 179.
Modèles spéciaux pour vigne.

2480V - 2485V



30X30



 Peinture époxy avec protection UVA.



2484

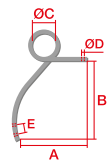
Réf.		A	B	C	D	E	G	M	Grs.			F
2484 D	30x30	496	498	145	21	45	95	M12	14.200	60	12485	
2484 I	30x30	496	498	145	21	45	95	M12	14.200	60	12485	
2484 D GD	30x30	360	625	360	15	45	95	M12	15.000	60	12485	100
2484 I GD	30x30	360	625	360	15	45	95	M12	15.000	60	12485	100

Bride. Voir page 180.
2484 GD: Peinture noire à l'eau.
Voir montages possibles à la page 179.

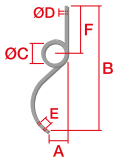
2484 GD



32X32



Peinture époxy avec protection UVA.



2485

Réf.		A	B	C	D	E	F	G	M	Grs.			F
2485 D	32x32	438	508	155	23	45		101	M12	17.000	50	12485	
2485 I	32x32	438	508	155	23	45		101	M12	17.000	50	12485	
2485-N-D	32X32	125	925	150	10	44,5-57	483	102	M12	12.000	40		50
2485-N-I	32x32	125	925	150	10	44,5-57	483	102	M12	12.000	40		50
2485-V D	32x32	438	508	155	23	45		335	M12	18.000	30	12485	
2485-V I	32x32	438	508	155	23	45		335	M12	18.000	30	12485	

Bride. Voir page 180.
Voir montages possibles à la page 179.
Modèles spéciaux pour vigne.

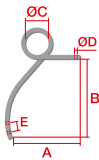
2485-N



2480V - 2485V



35X35



 Peinture époxy avec protection UVA.



2486-GD

Réf.		A	B	C	D	E	G	M	Grs.			F
2486 D GD	35x35	400	583	145	23	45/70	110	M12	22.000	40	12486	
2486 I GD	35x35	400	583	145	23	45/70	110	M12	22.000	40	12486	
2486 CD GD	35x35	410	600	145	17	50/75	110	M12	22.000	40	12486	100
2486 CI GD	35x35	410	600	145	17	50/75	110	M12	22.000	40	12486	100

Bride. Voir page 180.
2486 C GD: Peinture noire à l'eau.
Voir montages possibles à la page 179.

Dents à double spire

	20x20	25x25	27x27	30x30	32x32	35x35
Ref.	2480 / 2480-B	2481	2483	2484	2485	2486
1500+1501		M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x70
1501		M12x50	M12x50	M12x60	M12x60	M12x60
1506+1501		M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x70
1507+1501		M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x70
1511		M10x50	M10x50			
1512-A CN/ C2N		M12x50	M12x50	M12x50	M12x50	M12x50
1513 0/A		M11x50	M11x50			
1535-0/A CA1		M11x50*				
1513 B			M12x50	M12x60	M12x60	M12x60
1513 A CN / C2N		M12x50	M12x50	M12x60	M12x60	M12x60
1535-B CN CA1 / C2A / C3A		M12x50	M12x50	M12x50	M12x60	M12x60
1535-0/A/F/G CA2		M11x50	M11x50			
1535-B / CA3 / CA2		M12x50	M12x50	M12x50	M12x60	M12x60
1535-C			M12x50	M12x50	M12x60	M12x60
1537-B			M12x50	M12x50	M12x60	M12x60
1537 CN				M12x50	M12x60	M12x60
1538	M10x40					
1547 C2A	M10x40					
1550-A	M10x40					
1553 C2A	M10x40					
1561		M11x50	M11x50			
1571-B CA						M12x60
1571-B C3A / C				M12x60	M12x60	M12x60
1576			M12x50	M12x60	M12x60	M12x60
1578			M12x50	M12x50	M12x60	M12x60
1579		M12x50	M12x50	M12x60	M12x60	M12x60
1593			M11x50	M11x50	M11x60	M11x60
15005					M12x60	
15106 AP CP				M12x70	M12x70	M12x70
15055 B 80 CP 2A1 3P					M12x70	M12x80

* 2481H

12480 - 12486



12480-12486

Réf.			Châssis		Grs.	M	F
12480-5050	60x10	20x20	50x50	24	740	M12	
12480-6060	60x10	20x20	60x60	24	840	M12	
12480-8080	60x10	20x20	80x80	24	1.020	M12	
12480-8080A	60x10	20x20	80x80	24	1.020	M14	100
12481-6060	80X14	25X25	60X60	12	1.695	M16	
12481-8080	80X14	25X25	80X80	12	2.045	M16	
12483-6060	80X14	27X27	60X60	12	1.070	M16	
12483-8080	80X14	27X27	80X80	12	2.055	M16	
12483-10060	80X14	27X27	100X60	12	2.055	M16	
12483-100100	80X14	27X27	100X100	12	2.405	M16	
12485-8080	90x15	32x32	80x80	12	2.310	M22	
12485-10060	90x15	32x32	100x60	12	2.310	M22	100
12485-100100	90x15	32x32	100x100	12	2.705	M22	
12486-100100	100x15	35x35	100x100	12	3.262	M22	



2441

182



2447

183



2446

184



2444

185



2823

186

1

SEMOIR

2

DÉCOMPACTEUR

3

CULTIVATEUR

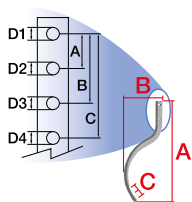
4

COVER CROP

5

CHARRUE

2441



 Traitement thermique intégral



2441

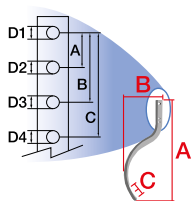
Réf.		A	B	C	M	Grs.		F
2441-CA2	60x25	812	83	45/80	M12	9.100	100	50

Montage avec 1509. See page 162 / 1510. Voir page 163.

Perçage pour fixation au chassis

Réf.	No. Perçage	A	B	C	D	E	D1	D2	D3	D4	D5
2441-CA2	5	65	115	165	215	265	20,3	20,3	20,3	20,3	20,3

2447



 **Traitement thermique intégral**



 2447

Réf.		A	B	C	M	Grs.		F
2447	45x15	467	45	45	M10	2.650	350	100

Utiliser le kit de vis 1199kit2447 pour monter avec 15052. Voir page 142.

1

SEMOIR

2

DÉCOMPACTEUR

3

CULTIVATEUR

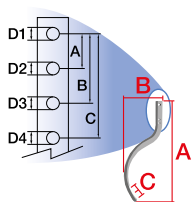
4

COVER CROP

5

CHARRUE

2446



 **Traitement
thermique intégral**



2446-A12

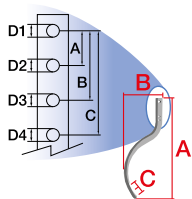
Réf.	Réf d'origine		A	B	C	M	Grs.	
2446 A12 CA	4653680	70x22	875	90	45	M12	9.800	100

Montage avec Lemkem Smarag. Voir page 167.

Perçage pour fixation au chassis

Réf.	No. Perçage	A	B	C	D	D1	D2	D3	D4
2446 A12 CA	4	25	155	205	220	24,3	20,3	12,3	12,3

2444



 **Traitement
thermique intégral**



2444

Réf.		A	B	C	M	Grs.		F
2444-865 A12 CA1	60x25	841	140	70	M12	9.800	100	50
2444-865 A12 CA2	60x25	841	140	70	M12	9.800	100	50
2444-865 A14 CA1	60x25	841	140	70	M14	9.800	100	50
2444-865 A14 CA2	60x25	841	140	70	M14	9.800	100	50
2444-865 A14 CA3	60x25	841	140	70	M14	9.800	100	50

2444 A12 monte avec 1586-A 8 CA / 1587-A 10 CA / 1588 10 CA. Voir page 171.
2444 A14 monte avec 1586-A 8 CA1 / 1587-A 10 CA1 / 1588 10 CA1. Voir page 171.

Perçage pour fixation au chassis

Réf.	No. Perçage	A	B	C	D1	D2	D3
2444-865 A12 CA1	3	30	150	180	20,5	20,5	14,5
2444-865 A12 CA2	2	175		-	20,5	12,3	
2444-865 A14 CA1	3	30	150	180	20,5	20,5	14,5
2444-865 A14 CA2	2	30	205	-	20,5	12,3	
2444-865 A14 CA3	2	30	205	-	20,5	14,5	

2823



Traitement
thermique intégral



2823

Réf.		A	B	C	M	Grs.		F
2823-A	50x25	469	445	57-57	M12	7.700	100	100
2823-B	60x25	622	483	57-57	M12	11.100	70	100
2823-C	60x25	720	500	57-57	M12	12.200	65	

Montage avec 15055. Voir page 168 et 169.

1

SEMOIR

2

DÉCOMPACTEUR

3

CULTIVATEUR

4

COVER CROP

5

CHARRUE



2461-2467

 188

2467V

 189

2811

 190

1

SEMOIR

2

DÉCOMPACTEUR

3

CULTIVATEUR

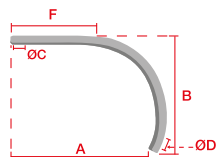
4

COVER CROP

5

CHARRUE

2461-2467



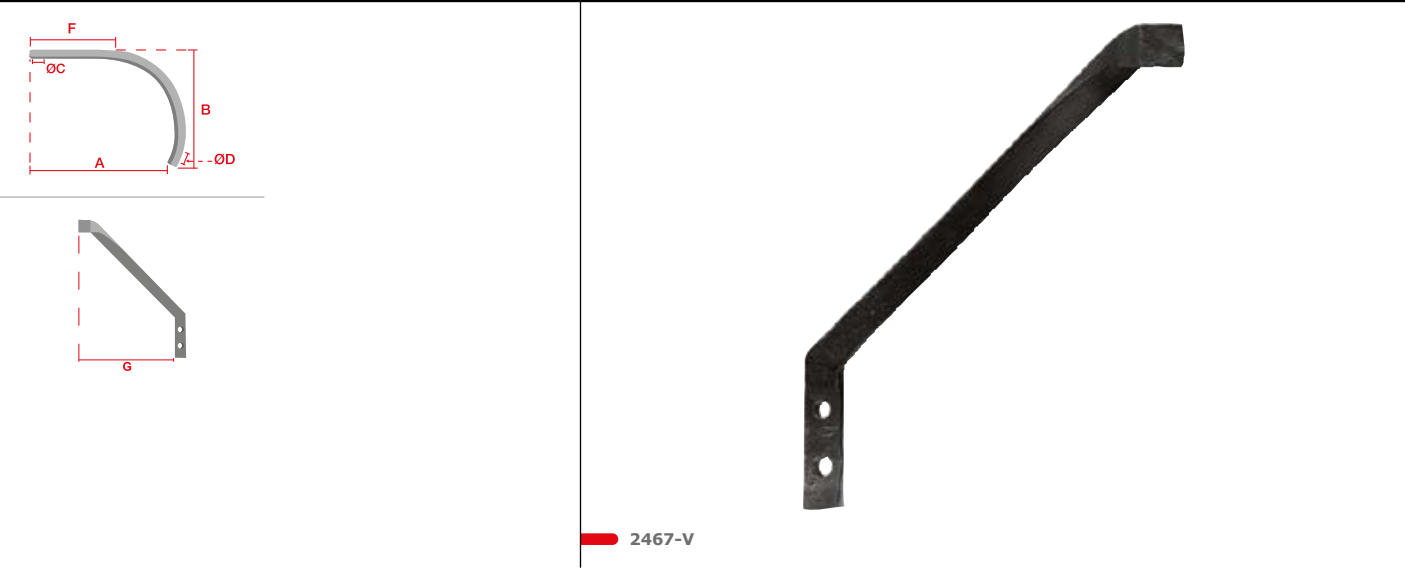
2461 - 2467

Réf.		A	B	C	D	F	M	Grs.		F
2466	25x25	393	370	17,5	45	217	M12	3.500	200	
2466-E	25x25	361	315	15	45	135	M12	2.700	300	100
2466-E TL	25x25	361	315	14,5	45	135	M12	2.700	200	100
2467	30x30	470	397	17	45	275	M12	5.500	125	
2467-35	35x35	470	402	17	45	275	M12	7.500	125	
2467-35 TL	35x35	495	450	16,5	45	244	M12	8.000	125	
2467-35-A-L	35x35	452	522	20	45	215	M12	8.800	100	100
2461-C	40x30	495	368	18,5	40-50	296	M12	6.900	90	
2461-CL	40x30	470	492	26	45	215	M12	9.620	70	
2464-A	40x40	470	500	26	45	245	M12	11.000	50	
2464-AL	40x40	525	575	26	45	230	M12	12.700	30	
2464-AL CA1	40x40	525	575	26	57-57	230	M12	12.700	30	100
2461-B	45x20	500	355	17	40-50	296	M12	5.200	100	
2461-D	45x20	415	450	17	40-50	280	M12	6.200	100	100
2462-A	50x25	450	582	21,5	40-50	280	M12	10.300	45	
2462-B	50x30	455	587	21,5	40-50	280	M12	12.500	40	
2462-B-A16	50x30	545	660	17	56	330	M12	14.150	35	100
2462-B A24 CA2	50x30	455	587	26	45-57	280	M12	12.500	40	100
2462-C	50x30	560	480	20	57	330	M14	11.700	80	100

2464-AL CA1: Avec trois trous pour monter cultivateurs 15055.

TL: avec trou latéral.

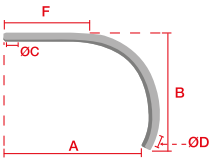
2467V



Réf.		A	B	C	D	E	F	G	M	Grs.		F
2467-V D	30X30	470	395	17	45	M12	305	200	M12	5.800	90	
2467-V I	30X30	470	395	17	45	M12	305	200	M12	5.800	90	
2467-35 V D TL	35x35	495	450	16,5	45	M12	244	200	M12	9.100	80	100
2467-35 V I TL	35x35	495	450	16,5	45	M12	244	200	M12	9.100	80	100

V: Modèles spéciaux pour vigne.
2467-35 V TL: avec trou latéral.

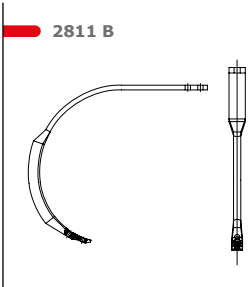
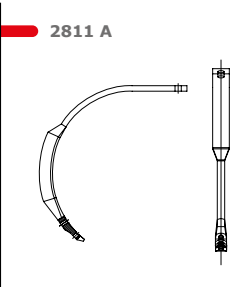
2811



2811

Réf.		A	B	C	D	E	F	M	Grs.		F
2811-A	45X15	254	408	17	45	M10		M10	3.800	120	100
2811-B	45X15	369	490	17	45	M10	272	M10	5.300	120	100

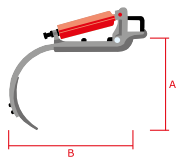
2811-A est monté avec une inclinaison de 20°.
2811-B : 2 trous d'amarrage. 40 mm de distance entre les trous de diamètre 17.



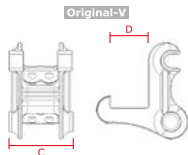
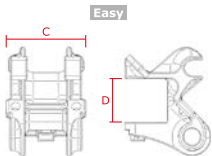
Dents Chisel

	45x20	40x30	40x30	45x20	50x25	50x30	40x40	25x25	30x30
Ref.	2461-B	2461-C	2461-CL	2461-D	2462-A	2462-B	2464-A / AL	2466	2467
1500+1501	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x70	M12x60	M12x60
1501	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x70	M12x50	M12x50
1506+1501	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60				M12x60	M12x60
1507+1501	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x70	M12x60	M12x60
1512 A CN / C2N	M12x50	M12x50	M12x50	M12x50	M12x60	M12x60	M12x70	M12x50	M12x50
1513-0/0 CA1	M11x50	M11x50	M11x50	M11x50				M11x50	M11x50
1513-A/A CA1	M11x50	M11x50	M11x50	M11x50	M11x50	M11x60	M11x60	M11x50	M11x50
1513-B	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x70		
1513 A CN / C2N	M12x50	M12x50	M12x50	M12x50	M12x60	M12x60	M12x70	M12x50	M12x50
1535-B CN CA1/C2A					M12x60	M12x60	M12x70		
1535-0/A/F/G CA2	M11x50	M11x50	M11x50	M11x50				M11x50	M11x50
1535-B / C3A / CA2					M12x60	M12x60	M12x70		
1535-C					M12x60	M12x60	M12x70		
1537 / 1537 CN					M12x60	M12x60	M12x60		M12x50
1571-B CA3/C					M12x60	M12x60	M12x70		M12x60
1577-CA3					M12x60	M12x60	M12x70		
1578					M12x60	M12x60	M12x60		
1593									M11x50
15005							M12x60		
15027 B/C CA1	M11x40								
15028 B/C CA1	M11x40								
15106 AP CP					M12x70	M12x70	M12x80		M12x60
15055 B 80 CP 2A1 3P							M12x80		

80X80



⊕
Entretien minimum:
bagues de nylon
sans nécessité de
graissage.



12466

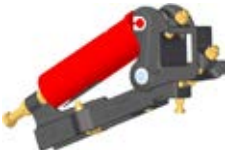
Réf.	Châssis Max.	Profondeur max.	C.V.	Mesures avec dent	A	B	C	Grs.	Ressort		F
12466	80x80	35cm	8-12	2467	575	535	183	34.900	2424-E	10	
12466-2426F	80X80	35cm	8-12	2467	575	535	183	35.000	2426-F	10	
12466-B	80X80	35cm	8-12	2467	575	535	172	34.500	2424-E	10	
12466-B 2426F	80x80	35cm	8-12	2468	575	535	172	35.500	2426-F	10	30
12466-B VAB	80x80	35 cm	8-12	2467	575	535	172	34.500	2424-E	10	
12466-V	80X80	30cm	8-12	2467	575	535	125	31.100	2424-E	10	
12466-VAF	80x80	30 cm	8-12	2467	575	535	125	32.900	2424-E	10	

12466-B VAB et 12466-VAF: avec le bride 12466-V-AB pour plus sécurité et plus force.
12466-V et 12466-VAF: Modèles spéciaux pour vigne.

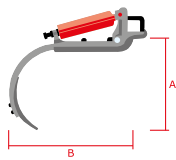
12466-B



12466-V-AF

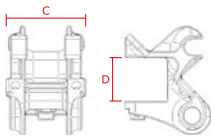


100X100

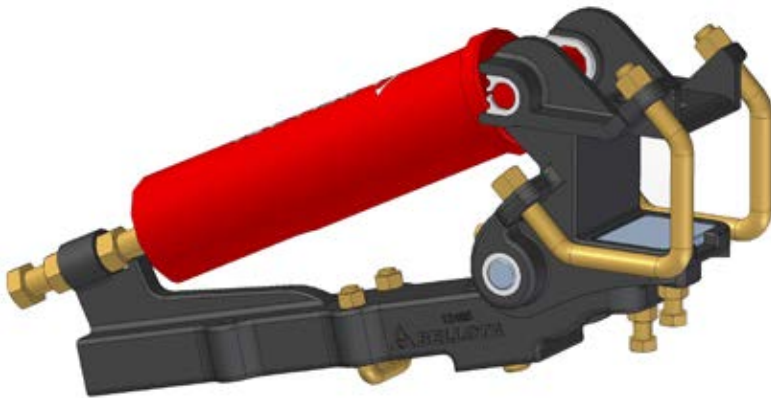
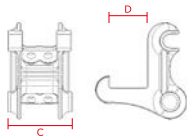


⊕
Entretien minimum:
bagues de nylon
sans nécessité de
graissage.

Easy



Original-V

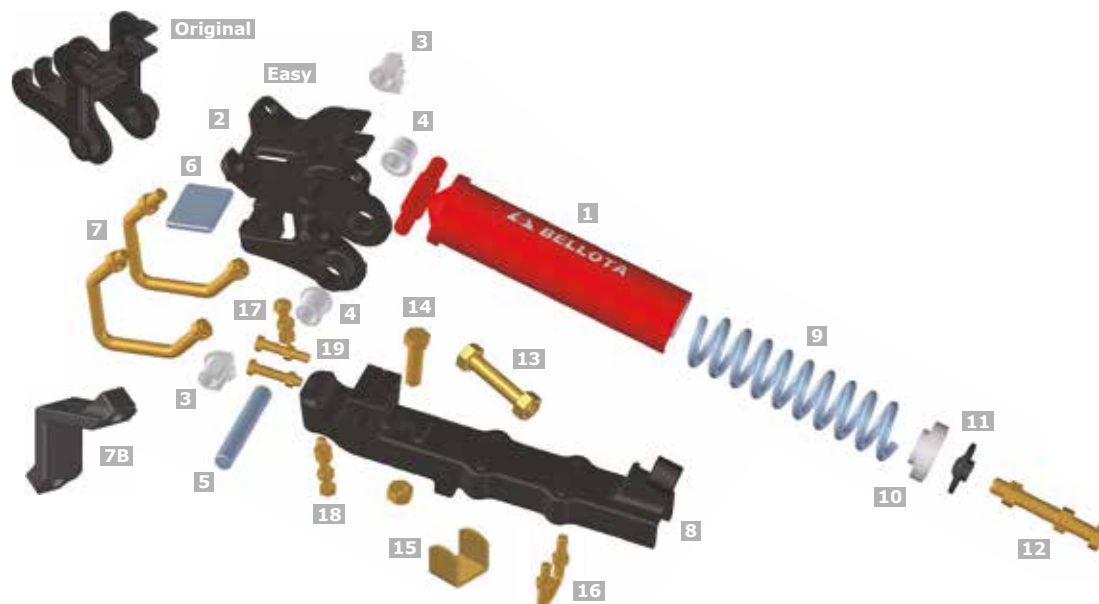


12465

Réf.	Châssis Max.	Profondeur max.	C.V.	Mesures avec dent	A	B	C	Grs.	Ressort		F
12465	100x100	45cm	10-15	2464-A PI	680	590	190	45.000	2428-A	10	
12465 BIMUELLE	100X100	45cm	10-15	2464-A PI	680	590	190	47.000	2428-A+2419-A	10	
12465-B	100x100	45cm	10-15	2461-EL	675	595	172	41.000	2428-A	10	
12465-B BIMUELLE	100X100	45cm	10-15	2464-A PI	680	590	172	43.000	2428-A+2419-A	10	
12466-100	100X100	35cm	8-12	2467	575	535	183	36.200	2424-E	10	30
12466-100-2426F	100x100	35cm	8-12	2467	575	535	183	37.200	2426-F	10	30

12465-B

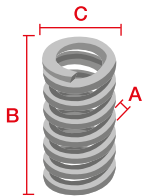




Description	12465 100x100	12465-B 100x100	12466-100 100x100	12466 80x80	124662426F 80x80	12466-B 80x80	12466B2426F 80x80	12466-V 80x80
1 Tube	12465-T 12465-AM	12465-T 12465B-AM	12466-T 12466-100-AM	12466-T 12466-AM	12465-T 12466-AM	12466-T 12466B-AM	12466-T 12466B-AM	12466-V-T 12466-V-AM
2 Châssis support								
3 Bague tube	12465-CT	12465-CT	12465-CT	12465-CT	12465-CT	12465-CT	12465-CT	12466-V-CT
4 Bague dent	12465-CB	12465-CB	12465-CB	12465-CB	12465-CB	12465-CB	12465-CB	12466-V-CB
5 Boulon	12465-BG	12465-BG	12465-BG	12465-BG	12465-BG	12465-BG	12465-BG	12466-V-BG
6 Plaque de protection	12465-K	-	-	12466-K	12466-K	-	-	-
7 Cheville + 2 écrous DIN 985	12465-AB (2)	12465B-AB (2)	12465-AB (2)	12466-AB (2)	12466-AB (2)	12466B-AB (1)	12466B-AB (1)	12466B-AB (1)
7B Cheville + 2 boulon M20x100 DIN 931 + 2 écrou DIN 985						12466-V-AB •		12466-V-AB •
8 Support de la dent	12465-SB 	12465B-SB 	12466-100-SB 	12466-SB 	12466-SB 	12466B-SB 	12466B-SB 	12466-V-SB
9 Ressort	2428-A	2428-A	2424-E	2424-E	2426-F	2424-E	2426-F	2424-E
10 Bague d'entrain du ressort	12465-CM	12465-CM	12466-CM	12466-CM	12465-CM	12466-CM	12465-CM	12466-CM
11 Entretoise de ressort	12465-CZ	12465-CZ	12465-CZ	12465-CZ	12465-CZ	12465-CZ	12465-CZ	12465-CZ
12 Boulon de ressort M24x180 DIN 933 + 2 écrous DIN 934	12465-TM	12465-TM	12466-TM	12466-TM	12466-TM	12466-TM	12466-TM	12466-TM
13 1 boulon de support M10x60 DIN 931 + 1 écrou DIN 934	12465-TCH	12465-TCH	12465-TCH	12465-TCH	12465-TCH	12465-TCH	12465-TCH	12465-TCH
14 Boulon de dent DIN 931 + 1 écrou DIN 985	12465-TB (M24x80)	12465-TB (M24x80)	12466-TB (M16x60)	12466-TB (M16x60)	12466-TB (M16x60)	12466-TB (M16x60)	12466-TB (M16x60)	12466-TB (M16x60)
15 Couplage	12465-ACB 45x30 40x40 40x30	12465-ACB 45x30 40x40 40x30	12466-ACB 40x30 35x35 30x30 25x25	12466-ACB 40x30 35x35 30x30 25x25	12466-ACB 40x30 35x35 30x30 25x25	12466-ACB 40x30 35x35 30x30 25x25	12466-ACB 40x30 35x35 30x30 25x25	12466-V-ACB 40x30 35x35 30x30 25x25
16 Cheville + 2 écrous DIN 985	12465-ABB	12465-ABB	12466-ABB	12466-ABB	12466-ABB	12466-ABB	12466-ABB	12466-ABB
17 Vis M16x60 DIN 933 + 2 écrous DIN 934	12465-TA	-	-	12465-TA	12465-TA	-	-	-
18 Vis M16x90 DIN 933 + 1 écrou M16 DIN 934 + M16 DIN 6330	12465-TG	12465-TG	12465-TG	12465-TG	12465-TG	12465-TG	12465-TG	12465-TG
19 Vis M14x70 DIN 933 + 1 écrou DIN 6330	12465-TS	12465-TS	12466-TS	12466-TS	12466-TS	12466-TS	12466-TS	12466-TS

• Facultative pour plus de sûreté et robustesse

RECTIFIÉS ET NON MEULÉS



⊕
Nous pouvons offrir
des ressorts de
compression et de
torsion avec des
fils allant de 1 mm
à 55 mm.

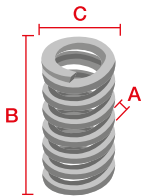


2420

Réf.	A	B	C	Nb. spires	Grs.	Kg/mm	Longueur de bloc	Charge max. Kgs	Compression max.		F
2419 A	11	350	48	23,5	1.970	13,14	253	1130	86	400	
2420 A	12	376	57	22,5	2.750	10,84	264	1206	111	310	
2422 B	14	280	81	12	2.890	12,16	161	1287	106	150	50
2422 A	14	300	75	13	3.000	14,72	175	1413	96	225	50
2424 H	16	215	122	6	3.100	12,23	88	1214	99	100	50
2424 G	16	350	65	17,5	4.130	34,82	272	2626	75	310	50
2424 D	16	350	97	13	5.150	10,72	200	1589	148	110	50
2426 A	18	200	96	7,75	3.510	35,39	130,5	2349	66	115	50
2426 B	18	250	101	9,25	4.440	23,69	157,5	2207	93	85	50
2426 C	18	300	101	11	5.270	19,33	189	2207	111	100	
2426 D	18	300	120	9	5.370	13,19	153	1796	136	70	
2428 E	20	300	104	7,5	4.500	44,99	140	2992	67	200	50
2430 A	22	376	105	12,5	9.000	37,24	264	4030	108	80	

D'autres ressorts sont disponibles sur demande.

RECTIFIÉS ET MEULÉS



⊕
Nous pouvons offrir
des ressorts de
compression et de
torsion avec des
fils allant de 1 mm
à 55 mm.



2420

Réf.	A	B	C	Nb. spires	Grs.	Kg/mm	Longueur de bloc	Charge max. Kgs	Compression max.		F
2424 A	16	220	80	10,5	3.100	27,78	160	2011	60	135	50
2424 E	16	300	90	11	4.035	17,02	168	1739	102	140	
2426 I	18	182	75	8	2.700	87,21	135	3214	37	150	50
2426 F	18	300	90	12	5.100	26,79	207	2545	93	140	50
2428 A	20	350	90	13,25	6.510	39,70	255	3590	90	125	
2428 B	20	350	100	12	7.235	29,76	230	3142	106	100	50
2428 C	20	350	110	12	7.880	20,90	230	2793	120	80	50

D'autres ressorts sont disponibles sur demande.

1

SEMOIR

2

DÉCOMPACTEUR

3

CULTIVATEUR

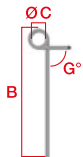
4

COVER CROP

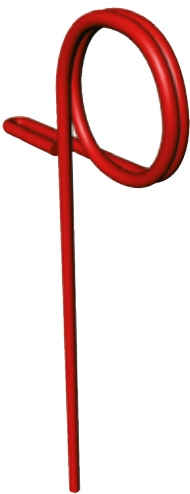
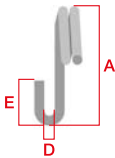
5

CHARRUE

GRIFFES DE SEMOIR



⊕
Conception sur
mesure selon les
exigences du client.



2490

Réf.	A	B	C	D	Grs.		Ø	α	Châssis	M		F
2490	230	530	95	14	1.200		12	90°			500	
2850	195	440	66	19	960		12	105°			500	500
2853	195	403	66	19	980		12	120°			500	500
2852	187	584	61	14	1.850		12	90°			400	500
2855AR					30	100	10		40x40			200
2855AB					140	100	9		40x40	M1		200
2850AB					150	150	9		50x50		6.750	500

2850



2853



2852



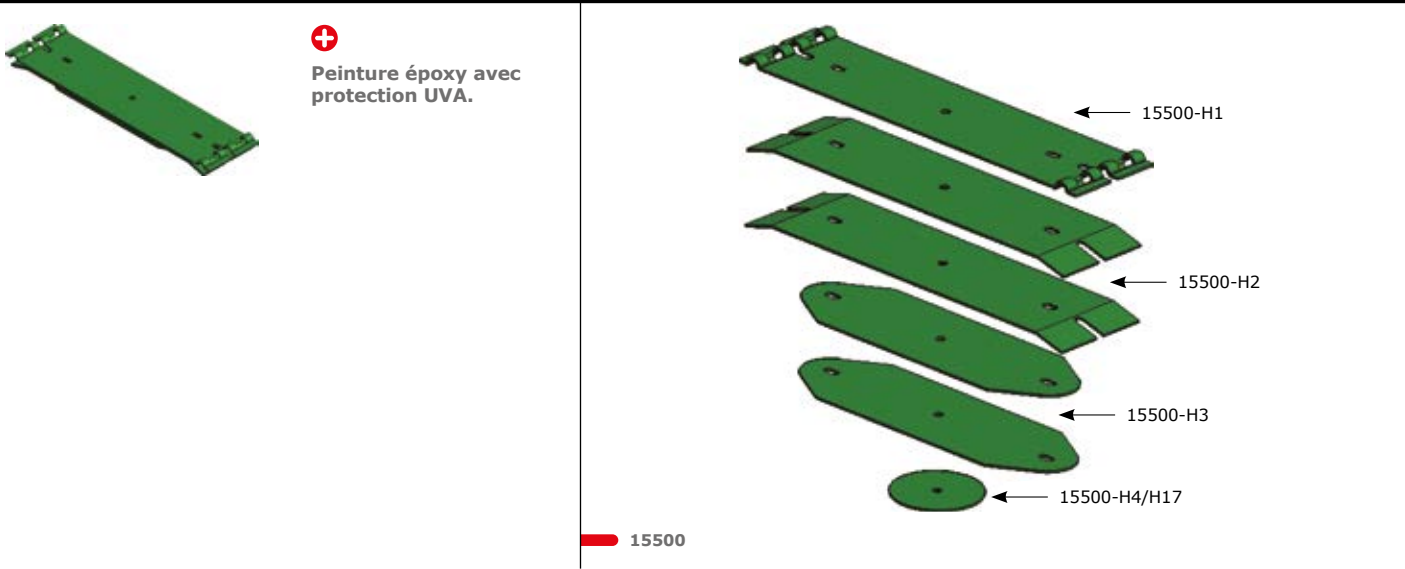
2855AR



2850-AB



RESSORTS À LAMES KVERNELAND 15500



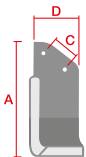
Réf.	Réf d'origine	→ ←	A	B	Quantité	Grs.		F
15500 CLC5	KK301050	4	545	140		11.000	40	
15500 CLC6B	KK089680	4	545	140		13.400	30	50
15500-H1	KK303134	4	535	140	1	2.500	250	
15500-H17	KK057093	4	120			700	1.000	
15500-H2	KK303172	4	545	140	2	2.400	250	
15500-H3	KK057066	4	450	140	2	1.700	500	
15500-H4	KK057067	4	120		1	350	1.000	
12500 PC						373	500	
12500 PR						306	500	

Ressort à lames pour charrue. Voir page 261.
Distance initiale de montage du ressort recommandée (ressort plié): 50,5 cm. (Empattement entre les fixation).

Détail des lames

Réf.	15500-H1	15500-H2	15500-H3	15500-H17	15500-H4	15500-T1	15500-T2
15500-CLC5	1	2	2		1	1	2
15500-CLC6B	1	2	3	1	1	1	2

1458



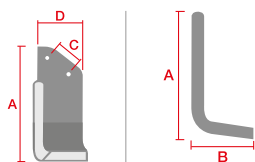
1458-B

Réf.		A	B	Ø	Grs.		
1458-B	6	225	72	29	640	12	1.320
1458-C	6	234	72	29	700	12	1.512

1458-C

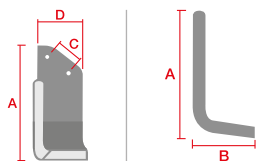


UNIVERSELS



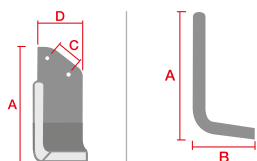
Réf.	→ ←	Réf d'origine		A	B	C	D	Ø	Grs.			Machine	F
1470 D	7	2 D	80x7	180	138	57	80	13,25	1.130	12	924	Agrator-Agric-Howard	
1470 I	7	2 I	80x7	180	138	57	80	13,25	1.130	12	924	Agrator-Agric-Howard	
1471 D	6	207 M D	75x6	175	135	57	76	11,75	870	12	924	Agrator-Agric(500)	
1471 I	6	207 M I	75x6	175	135	57	76	11,75	870	12	924	Agrator-Agric(500)	
1472 D	6	64 A D	70x6	200	110	60/35,5	70	10,5	830	12	924	Agria	480
1472 I	6	64 A I	70x6	200	110	60/35,5	70	10,5	830	12	924	Agria	480
1473 D	7	107 D	80x7	200	140	57	80	13,25	1.130	12	924	Enguix	
1473 I	7	107 I	80x7	200	140	57	80	13,25	1.130	12	924	Enguix	
1474 D	5	178 C D	40x5	210	70	70	40	8,5	340	24	1.848	Condor-Ovac-Solo	
1474 I	5	178 C I	40x5	210	70	70	40	8,5	340	24	1.848	Condor-Ovac-Solo	
1475 D	5	178 PA D	40x5	218	77	70	40	8,5	350	24	1.848	Agria-Lander	
1475 I	5	178 PA I	40x5	218	77	70	40	8,5	350	24	1.848	Agria-Lander	
1476 D	6	198 D	60x6	195	102	42	60	12,5	590	24	1.848	Agria-Pasquali	
1476 I	6	198 I	60x6	195	102	42	60	12,5	590	24	1.848	Agria-Pasquali	
1477 D	6	198 E D	60x6	180	92	42	60	12,5	505	24	1.440	Agria-Howard-Lander	
1477 I	6	198 E I	60x6	180	92	42	60	12,5	505	24	1.440	Agria-Howard-Lander	
1479 D	6	234 D	55x6	280	116	100	55	12,5	870	12	924	Goldoni-Lander	
1479 I	6	234 I	55x6	280	116	100	55	12,5	870	12	924	Goldoni-Lander	
1490 D	6		40x6	220	87	70	40	11x15	475	24	1.848	Universal	480
1490 I	6		40x6	220	87	70	40	11x15	475	24	1.848	Universal	480

HOWARD



Réf.	→←		Réf d'origine	A	B	C	D	Ø	Grs.			Machine	F
1480 D	6	75x6	9901/9924	175	135	57	75	11,5	850	12	924	Howard	480
1480 I	6	75x6	9900/9923	175	135	57	75	11,5	850	12	924	Howard	480
1481 D	7	80x7	3901/63593	180	132	57	80	13,4	1.020	12	924	Howard	
1481 I	7	80x7	3900/63592	180	132	57	80	13,4	1.020	12	924	Howard	
1482 D	8	105x8	6785/2720	200	145	75	105	16,4	1.475	10	770	Howard	480
1482 I	8	105x8	6784/2719	200	145	75	105	16,4	1.475	10	770	Howard	480
1484 D	9	80x9	9863/9920	180	135	51	80	16,5	1.230	12	924	Howard	
1484 I	9	80x9	9862/9919	180	135	51	80	16,5	1.230	12	924	Howard	
1485 D	7	80x7	9949/9931	210	130	57	80	13,4	1.035	12	924	Howard	480
1485 I	7	80x7	9948/9930	210	130	57	80	13,4	1.035	12	924	Howard	480
1486 D	6	75x6	9954	175	140	57	75	11,5	820	12	924	Howard	480
1486 I	6	75x6	9954	175	140	57	75	11,5	820	12	924	Howard	480

MASCHIO GASPARD



Réf.	→ ←		Réf d'origine	A	B	C	D	Ø	Grs.			Machine	F
1487 D	8	80x8	1110428	220	137	56	80	14,5	1.360	10	770	Maschio	
1487 I	8	80x8	1110429	220	137	56	80	14,5	1.360	10	770	Maschio	
1491 D	8	80X7	110426	208	80	56	80	14,5	1.290	10	770	Maschio	480
1491 I	8	80X7	110427	208	80	56	80	14,5	1.290	10	770	Maschio	480
1494 D	10	80x10	R17820860	237	145	56	80	14,5	1.680	12	924	Maschio	360
1494 I	10	80x10	R17820870	237	145	56	80	14,5	1.680	12	924	Maschio	360

1

SEMOIR

2

DÉCOMPACTEUR

3

CULTIVATEUR

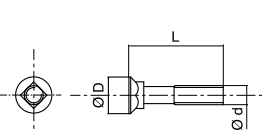
4

COVER CROP

5

CHARRUE

1199A TÊTE FRAISÉE AVEC COLLET CARRÉ



Tous les boulons sont livrés avec écrous.

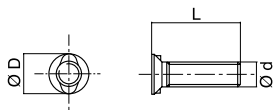


1199-A

Réf.	Norme Dimensionnelle	Qualidade	Qualité écrou	ø D	ø D2	L			F
1199A-1035	DIN 608	8.8	.8 (DIN934)	M10	17,5	35	100	800	
1199A-1035B	DIN 608	12.9	.10 (DIN934)	M10	17,5	35	100	800	800
1199A-1040	DIN 608	8.8	.8 (DIN934)	M10	17,5	40	100	800	
1199A-1050	DIN 608	8.8	.8 (DIN934)	M10	17,5	50	100	800	
1199A-1060	DIN 608	8.8	.8 (DIN934)	M10	17,5	60	100	800	
1199A-1140	DIN 608	8.8	.8 (DIN934)	M11	21	40	100	800	800
1199A-1150	DIN 608	8.8	.8 (DIN934)	M11	21	50	100	800	
1199A-1160	DIN 608	8.8	.8 (DIN934)	M11	21	60	50	400	
1199A-1235	DIN 608	8.8	.8 (DIN934)	M12	24	35	100	800	
1199A-1235B	DIN 608	12.9	.10 (DIN934)	M12	24	35	100	800	800
1199A-1238	Dessin spécial	8.8	.8 (DIN934)	M12	24	38	100	800	400
1199A-1240	DIN 608	8.8	.8 (DIN934)	M12	24	40	50	400	
1199A-1240A	DIN 608	10.9	.10 (DIN934)	M12	24	40	50	400	400
1199A-1248A	DIN 608	10.9	.10 (DIN934)	M12	24	48	50	400	400
1199A-1250	DIN 608	8.8	.8 (DIN934)	M12	24	50	50	400	
1199A-1250B	DIN 608	12.9	.10 (DIN934)	M12	24	50	50	400	400
1199A-1260	DIN 608	8.8	.8 (DIN934)	M12	24	60	50	400	
1199A-1260A	DIN 608	10.9	.10 (DIN934)	M12	24	60	50	400	400
1199A-1270	DIN 608	8.8	.8 (DIN934)	M12	24	70	50	400	
1199A-1270A	DIN 608	10.9	.10 (DIN934)	M12	24	70	50	400	400
1199A-1280	DIN 608	8.8	.8 (DIN934)	M12	24	80	50	400	
1199A-1280A	DIN 608	10.9	.10 (DIN934)	M12	24	80	50	400	400
1199A-1285A	DIN 608	10.9	.10 (DIN934)	M12	24	85	50	400	
1199A-1285B	DIN 608	12.9	.10 (DIN934)	M12	24	85	50	400	400
1199A-1290	DIN 608	8.8	.8 (DIN934)	M12	24	90	50	400	
1199A-1290B	DIN 608	12.9	.10 (DIN934)	M12	24	90	50	400	
1199A-1440	DIN 608	8.8	.8 (DIN934)	M14	28	40	50	400	400
1199A-1450	DIN 608	8.8	.8 (DIN934)	M14	28	50	50	400	400
1199A-1480	DIN 608	8.8	.8 (DIN934)	M14	28	80	25	200	200
1199A-1650	DIN 608	8.8	.8 (DINj934)	M16	29	50	25	200	200
KIT2546C2A	DIN 608 / DIN 9021	8.8	.8 (DIN934)	M12	24	70	25	200	

KIT2546C2A formé d'un boulon, d'un écrou autobloquant avec bride DIN 6927 et rondelle d'appui à l'écrou DIN9021 (Ø 13 x Ø 37 x 3).

1199B TÊTE FRAISÉE À DEUX ERGOTS



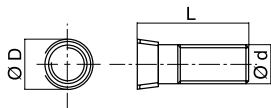
Tous les boulons sont livrés avec écrous.



1199-B

Réf.	Norme Dimensionnelle	Qualidade	Qualité écrou	ø D	ø D2	L			F
1199B-1035	NF (E 27-355)	8.8	.8 (DIN934)	M10	16	35	100	800	
1199B-1040	NF (E 27-355)	8.8	.8 (DIN934)	M10	16	40	100	800	800
1199B-1050	NF (E 27-355)	8.8	.8 (DIN934)	M10	16	50	100	800	800
1199B-1230	NF (E 27-355)	8.8	.8 (DIN 934)	M12	20	30	100	800	400
1199B-1235	NF (E 27-355)	8.8	.8 (DIN934)	M12	20	35	100	800	
1199B-1240	NF (E 27-355)	8.8	.8 (DIN 934)	M12	20	40	50	400	
1199B-1240B	NF (E 27-355)	12.9	.10 (DIN934)	M12	20	40	50	400	400
1199B-1245	NF (E 27-355)	8.8	.8 (DIN 934)	M12	20	45	50	400	400
1199B-1435	NF (E 27-355)	8.8	.8 (DIN 934)	M14	24	35	50	400	400
1199B-1440	NF (E 27-355)	8.8	.8 (DIN 934)	M14	24	40	50	400	400
1199B-1440AESP		10.9	.10 (DIN934)	M14	22	40	50	400	400
1199B-1655	NF (E 27-355)	8.8	.8 (DIN 934)	M16	28	55	25	200	200

1199C TÊTE CONIQUE AVEC REINURE DE CLAVETTE



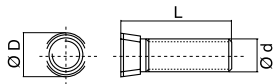
Tous les boulons sont livrés avec écrous.



1199-C

Réf.	Norme Dimensionnelle	Qualidade	Qualité écrou	ø D	ø D2	L			F
1199C-1433	KN 48.03	12.9	.10 (DIN934)	M14	18	33	50	400	400
1199C-1437	KN 48.03	12.9	.10 (DIN934)	M14	18	37	50	400	
1199C-1442	KN 48.03	12.9	.10 (DIN934)	M14	18	42	50	400	400
1199C-1640	KN.48.03	12.9	.10 (DIN934)	M16	21	40	25	200	200
1199C-1650	KN 48.03	12.9	.10 (DIN934)	M16	21	50	25	200	
1199C-1670	KN 48.03	12.9	.10 (DIN934)	M16	21	70	25	200	200
1199C-1685	Din 934	12,9	.10 (DIN934)	M16	21	85	25	200	200

1199D TÊTE CONIQUE AVEC DEUX REINURES DE CLAVETTE



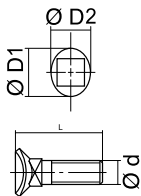
Tous les boulons sont livrés avec écrous.



1199D

Réf.	Norme Dimensionnelle	Qualidade	Qualité écrou	ø D	ø D2	L			F
1199D-1233	KN 48.03	12.9	.10 (DIN934)	M12	16	33	100	800	
1199D-1237	KN 48.03	12.9	.10 (DIN934)	M12	16	37	100	800	
1199D-1242	KN 48.03	12.9	.10 (DIN934)	M12	16	42	100	800	
1199D-1250	KN 48.03	12.9	.10 (DIN934)	M12	16	50	100	800	
1199D-1255	KN 48.03	12.9	.10 (DIN934)	M12	16	55	50	400	400
1199D-1434	KN 48.03	12.9	.10 (DIN934)	M14	18	34	50	400	
1199D-1445	KN 48.03	12.9	.10 (DIN934)	M14	18	45	50	400	
1199E-1238	KN 48.03	12.9	.8 (DIN934)	M1/2"	17,5	38	100	800	400

11990 TÊTE CONIQUE AVEC COLLET CARRÉ



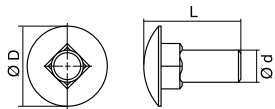
Tous les boulons sont livrés avec écrous.



1199-0

Réf.	Norme Dimensionnelle	Qualidade	Qualité écrou	ø D	ø D2	ø D3	L			F
11990-1040	ISO 5713	8.8	.8 (DIN934)	M10	18	15,5	40	100	800	
11990-1040TS	ISO 5713	8.8	.8 (DIN985)	M10	18	15,5	40	100	800	800
11990-1045	ISO 5713	8.8	.8 (DIN934)	M10	18	15,5	45	100	800	
11990-1045TS	ISO 5713	8.8	.8 (DIN985)	M10	18	15,5	45	100	800	800
11990-1045TCB	ISO 5713	8.8	.10 (DIN6927)	M10	18	15,5	45	100	800	800
11990-1050	ISO 5713	8.8	.8 (DIN934)	M10	18	15,5	50	100	800	
11990-1055A	ISO 5713	10.9	.10 (DIN934)	M10	18	15,5	55	100	800	800
11990-1060	ISO 5713	8.8	.8 (DIN934)	M10	18	15,5	60	100	800	
11990-1060TCB	ISO 5713	8.8	.10 (DIN6927)	M10	18	15,5	60	100	800	
11990-1245TCB	ISO 5713	8.8	.10 (DIN6927)	M12	22	19,5	45	50	400	800
11990-1250	ISO 5713	8.8	.8 (DIN934)	M12	22	19,5	50	50	400	
11990-1250TS	ISO 5713	8.8	.8 (DIN985)	M12	22	19,5	50	50	400	800
11990-1260	ISO 5713	8.8	.8 (DIN934)	M12	22	19,5	60	50	400	
11990-1260TCB	ISO 5713	8.8	.10 (DIN6927)	M12	22	19,5	60	50	400	400

1199G TÊTE RONDE AVEC COLLET CARRÉ



Tous les boulons sont livrés avec écrous.



1199 G

Réf.			Norme Dimensionnelle	Qualidade	Qualité écrou	ø D	ø D2	L	F
1199G-1035	50	400	DIN 603	8.8	.8 (DIN934)	M10	25	35	400
1199G-1230	50	400	DIN 603	8.8	.8 (DIN934)	M12	30	30	400
1199G-1235	50	400	DIN 603	10.9	.10 (DIN934)	M12	30	35	
1199G-1235B	50	400	DIN 603	12.9	.10 (DIN934)	M12	30	35	400
1199G-1238	50	400	DIN 603	8.8	.8 (DIN934)	M12	30	38	400
1199G-1260	50	400	DIN 603	8.8	.8 (DIN934)	M12	30	60	400
1199G-1470B	50	400	DIN 603	12.9	.10 (DIN934)	M14	32	70	400
1199G-1480B	50	400	DIN 603	12.9	.10 (DIN934)	M14	32	80	400