

# 3

## GRUBBER

1

SÄMASCHINE

2

TIEFENLOCKERER

3

GRUBBER

4

SCHIEDENEEGE

5

PFLUG

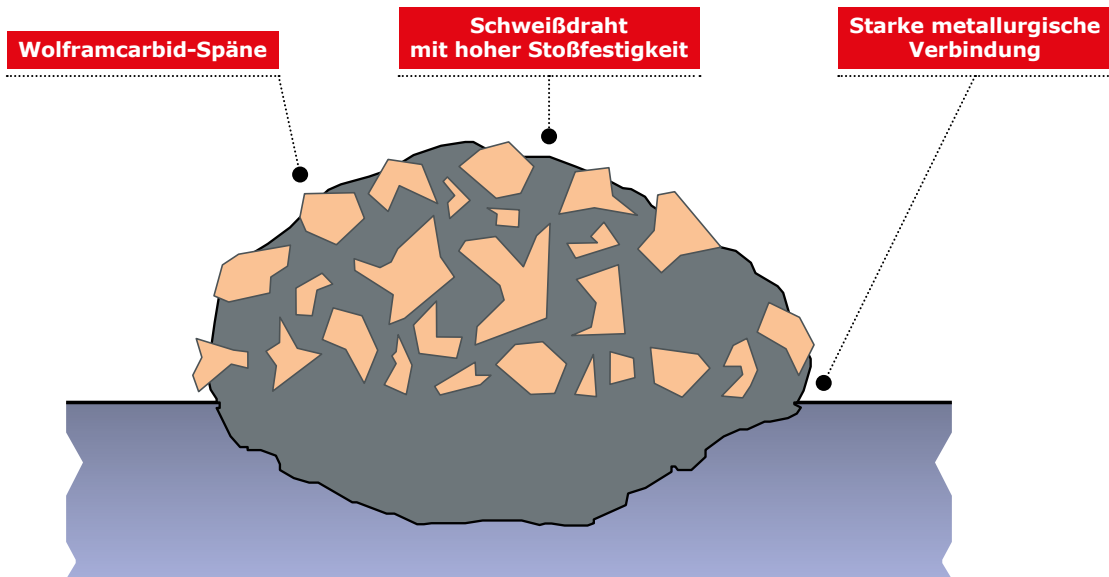


<b>3.1</b> DURATOPBOND	<b>3.2</b> DURATOP	<b>3.3</b> Grubberscharen für Garezzinken	<b>3.4</b> Kulturreggen-und Garezzinken	<b>3.5</b> Halter für Kulturreggenzinken	<b>3.6</b> Montage der S-Zinken - Scharen
<b>3.7</b> Blattfederzinken	<b>3.8</b> Kultivatorscharen und Grubberscharen	<b>3.9</b> Teile für Stoppelbearbeitung	<b>3.10</b> Spiralzinken	<b>3.11</b> Montage der Spiralzinken - Scharen	<b>3.12</b> Halter für Spiralzinken
<b>3.13</b> Schwergrubberzinken	<b>3.14</b> Grubberzinken	<b>3.15</b> Montage der Grubberzinken - Scharen	<b>3.16</b> Federsteinsicherung	<b>3.17</b> Federsteinsicherung Bestandteile	<b>3.18</b> Druckfedern
<b>3.19</b> Striegelzinken	<b>3.20</b> Blattfeder für Grubber	<b>3.21</b> Schlagmesser	<b>3.22</b> Schrauben		

## Mit der von **BELLOTA** patentierten exklusiven Technologie **DURATOPBOND** halten Grubberscharen **3-MAL LÄNGER** als ohne diesen Materialauftrag.

Das **DURATOP**-Verfahren ist die Mischung von Wolframcarbid-Spänen in personalisierter Größe mit einem Schweißdraht, das eine hohe Stoßfestigkeit aufweist. Die Fusion dieser beiden Substanzen schafft eine metallurgische Verbindung, die sehr fest und abriebbeständig ist.

# DURATOPBOND



## VORTEILE

- › Ausgesprochen hohe Stoßfestigkeit
- › Zeitersparnis beim Austausch von Grubberscharen
- › Geringerer Kostenaufwand für Schrauben
- › Verbesserung des endgültigen Resultats
- › Geringere Lohnkosten
- › Bessere Bodenbearbeitung, da die Originalform länger bestehen bleibt

# DURATOPBOND

wird an den kritischen Verschleißstellen angewandt, z.B.:



Nach 280 Hektar in sehr sandigem Boden

Mit der DURATOPBOND-Behandlung halten Grubberscharen mindestens 3-mal länger, in sandigem Boden sogar bis zu 4,5-mal.



Mit DURATOPBOND

Ohne DURATOPBOND

15075 FÜR  
AMAZONE CAYENA

30

15121 FÜR  
AMAZONE PRIMERA  
DCM

31

15023 CP C1  
DURATOP

32

1549 CN CP  
DURATOP

33

1535-B CN S CP  
DURATOP

34

1502 S CN CP  
DURATOP

35

15035 S CP  
DURATOP

36

1547 S C2N CP  
DURATOP

37



15106 DURATOP

38

15055 CP 2A1 3P  
DURATOP

39

15055 CP  
DURATOP

40

2319 AP CP  
DURATOP FÜR  
KVERNELAND CLC

41

15110 CP DURATOP  
FÜR KVERNELAND  
CLC EVO

42

15122 CP DURATOP  
FÜR KVERNELAND  
ENDURO

43

15115 CP DURATOP  
FÜR KUHN  
CULTIMER

44

15124 FÜR  
AGRISEM

45

1547 C2N CP  
DURATOP

46

1512-A C2N CP  
DURATOP

47

1513-A C2N CP  
DURATOP

48

1

SÄMASCHINE

2

TIEFENLOCKERER

3

GRUBBER

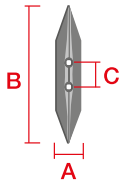
4

SCHEIBENEGGE

5

PFLUG

# 15075 FÜR AMAZONE CAYENA



Die Wärmebehandlung nach dem „Brazing“ garantiert eine lange Nutzungsdauer des Produkts.



15075

Ref.	Originalreferenz	→ ←	A	B	C	Gr.	
15075-CA-CP DURATOP	970702	12	34	459	65	2.700	200

Montage in Zinkensämaschinen Cayena von Amazone.  
1 Wolframplättchen.

1

SÄMASCHINE

2

TIEFENLOCKERER

3

GRUBBER

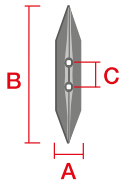
4

SCHEIBENEGGE

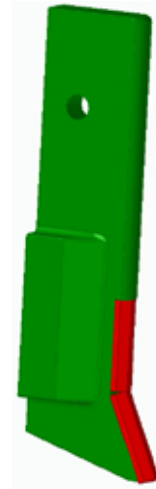
5

PFLUG

# 15121 FÜR AMAZONE PRIMERA DCM



Die Wärmebehandlung nach dem „Brazing“ garantiert eine lange Nutzungsdauer des Produkts.



15121-B CP

Ref.	Originalreferenz	— —	A	B	Grs.			M	F
15121-A CP DURATOP	102805	15	35	222	1.620	625	1199G	M12	300
15121-B CP DURATOP	102808	15	35	222	1.640	625	1199G	M12	300

15121-A CP: 1 Wolframplättchen. Alte Amazone Referenz: 936867.

15121-B CP: 2 Wolframplättchen. Alte Amazone Referenz: 923613, 914977.

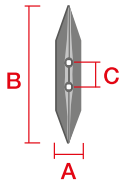
Grün lackiert.

Montage in Zinkensämaschine PRIMERA DCM.

15121-A CP



# 15023 CP C1 DURATOP



⊕  
Die Wärmebehandlung nach dem „Brazing“ garantiert eine lange Nutzungsdauer des Produkts.



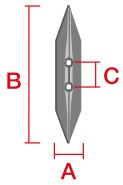
15023 CP C1

Ref.	→ ←	A	B	C	Grs.			M	F
15023 CP C1 DURATOP	12	41	168	45	520	1.500	1199A	M10	<b>100</b>

Montage in Zinken für Sämaschinen.  
1 Wolframplättchen.



## 1549 CN CP DURATOP



Die Wärmebehandlung nach dem „Brazing“ garantiert eine lange Nutzungsdauer des Produkts.



1549 CN CP

Ref.		A	B	C	Grs.			M
1549 CN CP DURATOP	16	52	230	40-50	1.060	1.000	1199A	M10

3 Wolframplättchen.  
Montage in Zinken für Sämaschinen.

1

SÄMASCHINE

2

TIEFENLOCKERER

3

GRUBBER

4

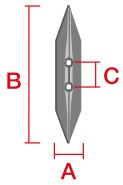
SCHEIBENEGGE

5

PFLUG



## 1535-B CN S CP DURATOP



Die Wärmebehandlung nach dem „Brazing“ garantiert eine lange Nutzungsdauer des Produkts.



1535 B S CN CP

Ref.		A	B	C	Grs.			M
1535-B CN S CP DURATOP	18	74	345	45	2.500	400	11990	M12
1535-B CN S CP CA1 DURATOP	18	74	345	45	2.400	400	11990	M10

3 Wolframplättchen.

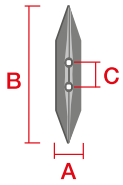
## Einbau in S-Zinken

Ref.	2476 C2A A10	2476 A14 C2A / 2476 C2A	2488 B A14 C2A / 2488 B C2A	2488 C2A/C3A	2489 C2A	2489 C2A A12	2550 C2A	2546 C2A
1535-B CN S CP		M12x60TCB	M12x60TCB	M12x60 TCB		M12x60TCB		KIT2546C2A
1535-B CN S CP CA1	M10x60TCB				M10x60 TCB		M10x60TCB	

1535 B S CN CP CA1



## 1502 S CN CP DURATOP



Die Wärmebehandlung nach dem „Brazing“ garantiert eine lange Nutzungsdauer des Produkts.



1502 S CN CP

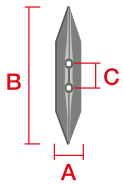
Ref.		A	B	C	Grs.			M
1502 S CN CP DURATOP	18	70	290	45	2.050	500	1199A	M12

3 Wolframplättchen.

## Einbau in Vibro-Bellota Zinken

Ref.	Vibro-Flex	VF	VFM
1502 S CN CP	M12x60	M12x60	M12x60



## 15035 S CP DURATOP



Die Wärmebehandlung nach dem „Brazing“ garantiert eine lange Nutzungsdauer des Produkts.



15035 S CP

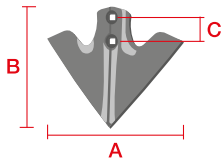
Ref.	→ ←	A	B	C	Grs.			M
15035 S CP DURATOP	15	52	300	35-50	1.700	500	11990	M10
15035 S CP CA1 DURATOP	15	52	300	35-50	1.700	500	11990	M12

3 Wolframplättchen.

## Einbau in S-Zinken

Ref.	2476 C2A A10	2476C2A/A14C2A	2488BC2A/C3A	2489C2A	2489C2AA12	2550
15035 S CP	M10x45TCB			M10x60TCB		M10x60TCB
15035 S CP CA1		M12x45TCB	M12x60TCB		M12x60TCB	

# 1547 S C2N CP DURATOP



Die Wärmebehandlung nach dem „Brazing“ garantiert eine lange Nutzungsdauer des Produkts.



1547 S C2N CP

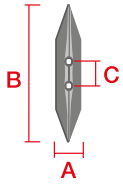
Ref.		A	C	Grs.			M
1547 S C2N CP DURATOP	14	200	45	1.200	800	1199A	M10

11 Wolframplättchen und verstärkter Hals.

## Einbau in S-Zinken

1547 S C2N CP	2476 C2A A10 M10x45TCB
---------------	---------------------------

## 15106 DURATOP



Die Wärmebehandlung nach dem „Brazing“ garantiert eine lange Nutzungsdauer des Produkts.



15106 AP CP

Ref.	— —	A	B	C	Grs.			M
15106 AP CP DURATOP	22	60	365	40-80	3.385	240	1199A	M12
15106 CP 10 DURATOP	22	60	365	40-80	3.470	240	1199A	M12

15106 AP CP: 2 Wolframplättchen und verschleißfestes Schweißmittel.  
15106 CP 10: 10 Wolframplättchen.

## Einbau in Grubberzinken

Ref.	2462-A	2462-B	2464-A	2464-AL	2467
15106	M12x70	M12x70	M12x80	M12x80	M12x60

## Einbau in Spiralzinken

Ref.	2484	2485	2486
15106	M12x70	M12x70	M12x70

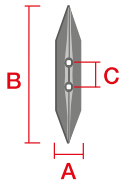
## Einbau in Vibro-Bellota Zinken

Ref.	2455 (VTH)
15106	M12x70

15106 CP 10



## 15055 CP 2A1 3P DURATOP



Die Wärmebehandlung nach dem „Brazing“ garantiert eine lange Nutzungsdauer des Produkts.



15055 B80 CP 2A1 3P

Ref.		A	B	C	Grs.			M
15055-B80-CP-2A1-3P DURATOP	20-40	80	275	45-58	4.000	250	1199A	M12

3 Wolframplättchen.  
Montage mit 2823. Siehe Seite 169.

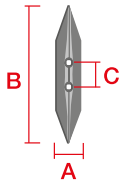
## Einbau in Grubberzinken

Ref.	2464-A	2464-AL
15055-B80-CP-2A1-3P	M12x80	M12x80

## Einbau in Spiralzinken

Ref.	2485	2486
15055-B-80-CP-2A1-3P	M12x70	M12x80

## 15055 CP DURATOP



Die Wärmebehandlung nach dem „Brazing“ garantiert eine lange Nutzungsdauer des Produkts.



15055 B80 CP 2A1 3P

Ref.		A	B	C	Grs.			M	F
15055-B CP 80 HRS DURATOP	15	80	250		2.000	300	1199A	1285A	
15055-B80-CP-2A-3P DURATOP	20-40	80	275	57	4.030	250	1199A	1285A	
15055-B80-PL-CP-4P DURATOP	30	80	275	57	4.300	250	1199A	1285A	100

Siehe vollständige Produktreihe auf Seite 169.  
 15055-B CP 80 HRS DURATOP: 1 Wolframplättchen.  
 15055-B80 CP 2A 3P DURATOP: 3 Wolframplättchen.  
 15055-B80 PL CP 4P DURATOP: 4 Wolframplättchen.

15055-B CP 80

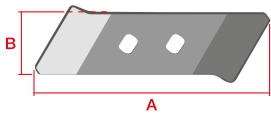


15055 B80 PL CP 4P





## 2319 AP CP DURATOP FÜR KVERNELAND CLC



Die Wärmebehandlung nach dem „Brazing“ garantiert eine lange Nutzungsdauer des Produkts.

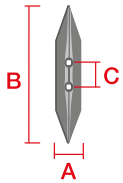


2319 AP CP

Ref.		A	B	C	Grs.			M
2319 AP CP DURATOP	20	70	220	40	2.500	400	1199D	M12

2 Wolframplättchen mit verschleißfestem Schweißmittel.  
Anpassbar an Kverneland CLC und Untergrundlockerer.

# 15110 CP DURATOP FÜR KVERNELAND CLC EVO



Die Wärmebehandlung nach dem „Brazing“ garantiert eine lange Nutzungsdauer des Produkts.



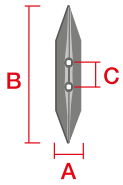
15110 CP

Ref.	Originalreferenz		A	B	C	Grs.			M
15110 CP DURATOP	KK083068R	20	80	283	60	3.400	300	1199D	M12

3 Wolframplättchen.

Montage in CLC EVO von Kverneland mit Deflektoren KK304320R (rechts), KK304321R (links), KK304322R (gerade).

# 15122 CP DURATOP FÜR KVERNELAND ENDURO



Die Wärmebehandlung nach dem „Brazing“ garantiert eine lange Nutzungsdauer des Produkts.

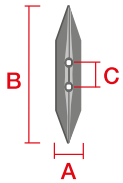


15122

Ref.	Originalreferenz		A	B	C	Grs.	
15122 CP DURATOP	A135465286	26	72	206	40	2.600	400

3 Wolframplättchen.  
Montage in Stoppelgrubber Enduro de Kverneland.

# 15115 CP DURATOP FÜR KUHN CULTIMER



Die Wärmebehandlung nach dem „Brazing“ garantiert eine lange Nutzungsdauer des Produkts.



15115 CP

Ref.	Originalreferenz		A	B	C	Grs.			M
15115 CP DURATOP	H2220761	26	80	276	45	4.700	200	1199A	M12

5 Wolframplättchen.

Montage in die Zinkegrubber für Stoppelbearbeitung Cultimer von Kuhn.

# 15124 FÜR AGRISEM



Die Wärmebehandlung nach dem „Brazing“ garantiert eine lange Nutzungsdauer des Produkts.



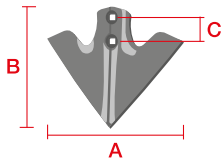
15124 CP

Ref.	Originalreferenz		A	B	C	Grs.	
15124-CP DURATOP	AGM1103551	25	80	252	49	3.680	275

5 Wolframplättchen.

Montage in die Zinkegrubber für Stoppelbearbeitung MAXiMulch und AgroMulch von Agrisem.

# 1547 C2N CP DURATOP



Die Wärmebehandlung nach dem „Brazing“ garantiert eine lange Nutzungsdauer des Produkts.



1547 C2N CP

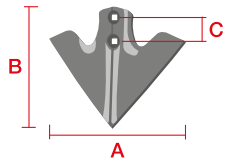
Ref.		A	C	Grs.			M
1547 C2N CP DURATOP	14	200	45	1.275	800	1199A	M10

11 Wolframplättchen und verstärkter Hals.

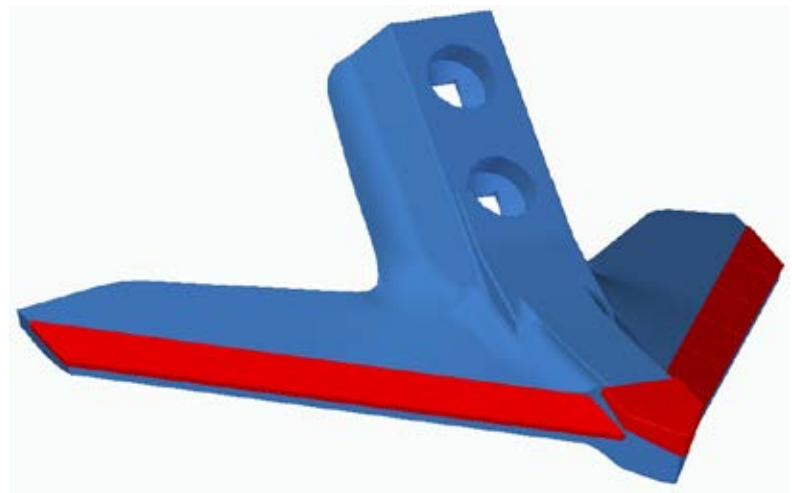
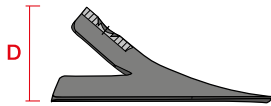
## Einbau in Spiralzinken

	2480
1547 C2N CP	M10x40

## 1512-A C2N CP DURATOP



Die Wärmebehandlung nach dem „Brazing“ garantiert eine lange Nutzungsdauer des Produkts.



1512 A C2N CP

Ref.	$\alpha$	$\pm$	A	C	Grs.			M
1512-A C2N CP DURATOP	47°	7,5	280	45	2.900	333	1199A	M12

13 Wolframplättchen und verstärkter Hals.  
Anstellwinkel 47°. Arbeitet flacher als die Spitze 1513 A C2N CP.

## Einbau in Grubberzinken

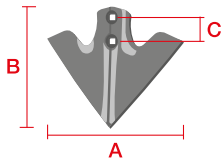
	2461-B	2461-C	2461-CL	2461-D	2462-A	2462-B	2464-A	2464-AL	2466	2467
1512 A C2N CP	M12x50	M12x50	M12x50	M12x50	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x50	M12x50

## Einbau in Spiralzinken

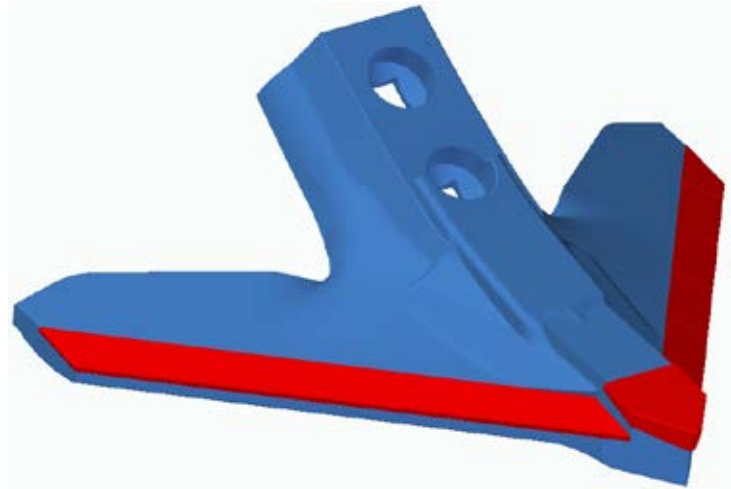
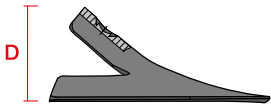
	2481	2483	2484	2485	2486
1512 A C2N CP	M12x50	M12x50	M12x50	M12x50	M12x50



# 1513-A C2N CP DURATOP



Die Wärmebehandlung nach dem „Brazing“ garantiert eine lange Nutzungsdauer des Produkts.



1513-A C2N CP

Ref.	$\alpha$	$\pm$	A	C	Grs.			M
1513-A C2N CP DURATOP	35,5°	7,5	270	45	3.170	333	1199A	M12

13 Wolframplättchen und verstärkter Hals.  
Anstellwinkel 35°. Arbeitet kantiger als die Spitze 1512-A-C2N-CP.

## Einbau in Grubberzinken

	2461-B	2461-C	2461-CL	2461-D	2462-A	2462-B	2464-A	2464-AL	2466	2467
1513 A C2N CP	M12x50	M12x50	M12x50	M12x50	M12x60	M12x60	M12x70	M12x50	M12x50	M12x50

## Einbau in Spiralzinken

	2481	2483	2484	2485	2486
1513-A C2N CP	M12x50	M12x50	M12x60	M12x60	M12x60



15044

50



1543

51



1594

52



15045

53



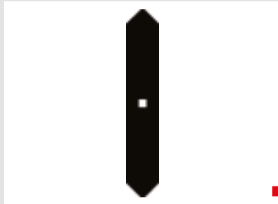
1583

54



1505

55



1504

56



1529

57



1530

58



15035

59



15000

60



1502

61



1502 S CN

62



1503

63



1535 S CN

64



15102

65



15103

66



15104

67



1545

68



1544

69



1548

70



1553 S

71



15099

72



1552

73



15001

74



15054

75



15038

76



15087

77



1547 S

78



15037

79



1599

80



1599 S CN

81



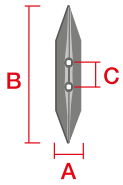
15098

82



15072

83

**15044**

Homogenes Produkt dank der strengen Qualitätskontrollen und des produktiven Herstellungsprozesses.



15044

Ref.		A	B	Grs.			M	F
15044 CA	6	35	218	380	2.600	11990	M10	<b>100</b>

**Einbau in S-Zinken**

Ref.	2511
15044	M10x60TCB

1

SÄMASCHINE

2

TIEFENLOCKERER

3

GRUBBER

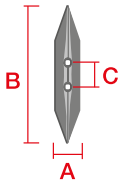
4

SCHEIBENEGGE

5

PFLUG

## 1543



Homogenes Produkt dank der strengen Qualitätskontrollen und des produktiven Herstellungsprozesses.



1543

Ref.	Originalreferenz	→ ←	A	B	Grs.				M
1543	101000640	6	35	210	385	12	2.376	11990	M10

## Einbau in S-Zinken

Ref.	2470	2472	2463
1543	M10x40TS	M10x40TS	M10x45TCB

1

SÄMASCHINE

2

TIEFENLOCKERER

3

GRUBBER

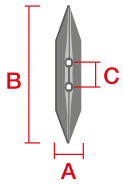
4

SCHEIBENEGGE

5

PFLUG

## 1594



Homogenes Produkt dank der strengen Qualitätskontrollen und des produktiven Herstellungsprozesses.



1594

Ref.		A	B	Grs.				M
1594 CA	5	36	135	190	12	2.376	11990	M10

## Einbau in S-Zinken

Ref.	Ref.
1594	2473 M10x40TS

1

SÄMASCHINE

2

TIEFENLOCKERER

3

GRUBBER

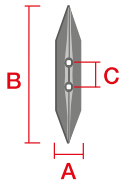
4

SCHEIBENEGGE

5

PFLUG

## 15045



Homogenes Produkt dank der strengen Qualitätskontrollen und des produktiven Herstellungsprozesses.



15045

Ref.		A	B	Grs.			M	F
15045 CA	6	37	210	380	2.000	11990	M10	<b>100</b>

## Einbau in S-Zinken

Ref.	2476 C2A A10	2489 C2A	2550 C2A
15045 CA	M10x45TCB	M10x60TCB	M10x60TCB

1

SÄMASCHINE

2

TIEFENLOCKERER

3

GRUBBER

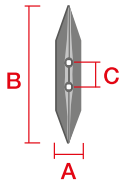
4

SCHEIBENEGGE

5

PFLUG

## 1583



Homogenes Produkt dank der strengen Qualitätskontrollen und des produktiven Herstellungsprozesses.



1583

Ref.		A	B	Grs.		M
1583	6	38	230	390	1.500	M10

## Einbau in S-Zinken

Ref.	2473
1583	M10x40TS

1

SÄMASCHINE

2

TIEFENLOCKERER

3

GRUBBER

4

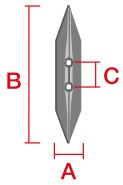
SCHEIBENEGGE

5

PFLUG



## 1505



Homogenes Produkt dank der strengen Qualitätskontrollen und des produktiven Herstellungsprozesses.



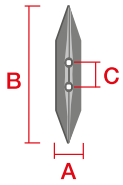
1505

Ref.		A	B	Gr.				M
1505	6	40	232	660	12	1.512	11990	M10

## Einbau in S-Zinken

Ref.	2470	2472	2476	2517
1505	M10x40TS	M10x40TS	M10x45TCB	M10x45TCB

## 1504



Homogenes Produkt dank der strengen Qualitätskontrollen und des produktiven Herstellungsprozesses.



1504

Ref.		A	B	Grs.				M	F
1504	6	42	255	660	12	1.512	11990	M10	100
1504-8	8	44	270	770	2.000	2.000	11990	M10	100

## Einbau in S-Zinken

Ref.	2476
1504	M10x45TCB

1

SÄMASCHINE

2

TIEFENLOCKERER

3

GRUBBER

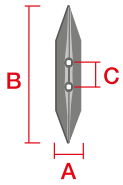
4

SCHEIBENEGGE

5

PFLUG

## 1529



Homogenes Produkt dank der strengen Qualitätskontrollen und des produktiven Herstellungsprozesses.



1529

Ref.		A	B	C	Gr.			M	F
1529 A6	6	40,5	232	45	460	2.025	11990	M10	100
1529 A8	8	43	232	45	650	1.500	11990	M10	100

## Einbau in S-Zinken

Ref.	2476 C2A A10	2489 C2A	2550 C2A
1529	M10x45TCB	M10x60TCB	M10x60TCB

1

SÄMASCHINE

2

TIEFENLOCKERER

3

GRUBBER

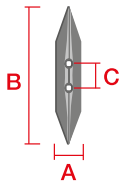
4

SCHEIBENEGGE

5

PFLUG

## 1530



Homogenes Produkt dank der strengen Qualitätskontrollen und des produktiven Herstellungsprozesses.



1530-A8

Ref.	→ ←	A	B	C	Grs.			M	F
1530 A6	6	44	255	45	540	1.500	11990	M12	
1530 A8	8	45	255	45	770	1.000	11990	M12	
1530 A6 M10	6	44	255	45	540	1.500	11990	M10	100
1530 A8 M10	8	45	255	45	770	1.000	11990	M10	100

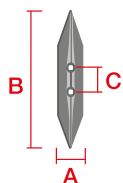
## Einbau in S-Zinken

Ref.	2476 C2A A10	2476 C2A / A14 C2A	2488-B C2A / A14 C2A	2488 C2A / C3A	2489 C2A	2489 C2A A12	2550 C2A
1530 M10	M10x45TCB				M10x60TCB		M10x60TCB
1530 M12		M12x45TCB	M12x60TCB	M12x60TCB		M12x60TCB	

1530 M10



## 15035



Homogenes Produkt dank der strengen Qualitätskontrollen und des produktiven Herstellungsprozesses.



15035 CA10

Ref.		A	B	C	Grs.			M	F
15035 CA	7	52	300	45	950	800	11990	M10	
15035 CA 10	10	57	300	45	1.360	700	11990	M10	
15035 C3A E10	10	57	300	45 / 45	1.340	700	11990	M10	100
15035 S CP DURATOP	15	52	300	35-50	1.700	500	11990	M10	
15035 S CP CA1 DURATOP	15	52	300	35-50	1.700	500	11990	M12	

15035 S CP y CA1: 3 Wolframplättchen.

## Einbau in S-Zinken

Ref.	2476 C2A A10	2476C2A/A14C2A	2488BC2A/C3A	2489C2A	2489C2AM12	2550
15035 / CP	M10x45TCB			M10x60TCB		M10x60TCB
15035 S CP CA1		M12x45TCB	M12x60TCB		M12x60TCB	

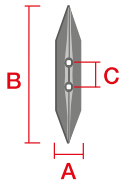
15035 C3A



15035 S CP



## 15000



Homogenes Produkt dank der strengen Qualitätskontrollen und des produktiven Herstellungsprozesses.



15000

Ref.		A	B	Grs.				M	F
15000	6	58	260	690	12	1.512	11990	M10	
15000 B	8	60	260	970		10.000	11990	M12	100

## Einbau in S-Zinken

Ref.	2476
15000	M10x45TCB

1

SÄMASCHINE

2

TIEFENLOCKERER

3

GRUBBER

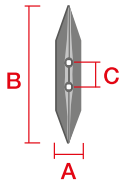
4

SCHEIBENEGGE

5

PFLUG

## 1502



Homogenes Produkt dank der strengen Qualitätskontrollen und des produktiven Herstellungsprozesses.



1502-8

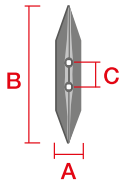
Ref.	Originalreferenz	— —	A	B	C	Grs.				M	F
1502-6	105000483	6	70	288	45	825	12	648	11990	M12	
1502-6-B	101000580	6	74	262	45	765	12	648	11990	M12	100
1502-8	105000504	8	70	288	45	1.100	12	648	11990	M12	

Schrauben enthalten.

## Einbau in Vibro-Bellota Zinken

Ref.	2454
1502	M12x50TS

## 1502 S CN



Homogenes Produkt dank der strengen Qualitätskontrollen und des produktiven Herstellungsprozesses.



1502 S CN

Ref.	Originalreferenz	→ ←	A	B	C	Grs.			M
1502 S CN	105000483 / 105000504	8,5-18	74	320	45	2.150	500	11990	M12
1502 S CN CP DURATOP		18	70	290	45	2.050	500	1199A	M12

1502 S CN CP: 3 Wolframplättchen.

## Einbau in Vibro-Bellota Zinken

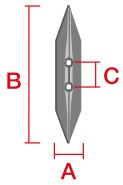
Ref.	2454
1502 S CN	M12x50TS

1502 S CN CP





## 1503



Homogenes Produkt dank der strengen Qualitätskontrollen und des produktiven Herstellungsprozesses.



1503

Ref.	Originalreferenz	→ ←	A	B	C	Grs.				M
1503	105000514	8	108	308	45	1.600	12	540	11990	M12

## Einbau in S-Zinken

Ref.	2476 C2A / A14 C2A	2488-B C2A / A14 C2A
1503	M12x45TCB	M12x60TCB

## Einbau in Vibro-Bellota Zinken

Ref.	2454
1503	M12x50

1

SÄMASCHINE

2

TIEFENLOCKERER

3

GRUBBER

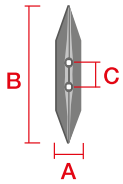
4

SCHEIBENEGGE

5

PFLUG

## 1535 S CN



Homogenes Produkt dank der strengen Qualitätskontrollen und des produktiven Herstellungsprozesses.



1535 B S CN

Ref.	→ ←	A	B	C	Grs.			M
1535-B S CN C2A	18	74	345	45	2.100	500	11990	M12
1535-B S CN C2A CA1	18	74	345	45	2.100	500	11990	M10
1535-B CN S CP DURATOP	18	74	345	45	2.500	400	11990	M12
1535-B CN S CP CA1 DURATOP	18	74	345	45	2.400	400	11990	M10

1535 B CN S CP y CA1: 3 Wolframplättchen.

## Einbau in S-Zinken

Ref.	2476 C2A /A14 C2A	2476 C2A A10	2488-B C2A / A14 C2A	2489 C2A	2489 C2A A12	2546 C2A	2550 C2A
1535S CN / CP	M12x45TCB		M12x60TCB		M12x60TCB	KIT2546C2A	
1535S CN CA1 /CP		M10x45TCB		M10x60 TCB			M10x60TCB

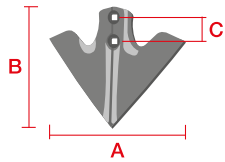
1535 B S CN CP



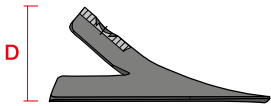
1535 B S CN CP CA1



## 15102



Homogenes Produkt dank der strengen Qualitätskontrollen und des produktiven Herstellungsprozesses.



15102

Ref.	→ ←	A	B	C	D	Grs.			M	F
15102 CA 70 E8	8	70	180	40	64	600	1.000	11990	M12	<b>100</b>

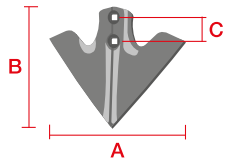
## Einbau in Vibro-Bellota Zinken

Ref.	Kongskilde VTM
15102	M12x50TS

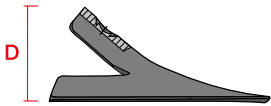
15102



## 15103



Homogenes Produkt dank der strengen Qualitätskontrollen und des produktiven Herstellungsprozesses.



15103

Ref.		A	C	D	Grs.			M	F
15103 CA 100 E8	8	103	40	85	650	1.000	11990	M12	<b>100</b>

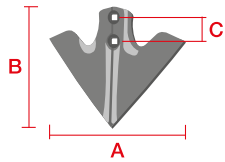
## Einbau in Vibro-Bellota Zinken

Ref.	2495	VTM
15103	M12x50	M12x50TS

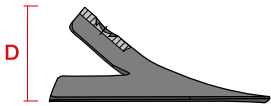
15103



## 15104



Homogenes Produkt dank der strengen Qualitätskontrollen und des produktiven Herstellungsprozesses.



15104

Ref.	— —	A	B	C	D	Grs.			M	F
15104 CA 110 E8	8	110	177	40	75	750	1.000	11990	M12	<b>100</b>

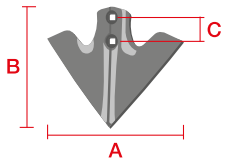
## Einbau in Vibro-Bellota Zinken

Ref.	2495	VTM
15104	M12x50	M12x50TS

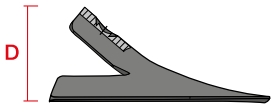
15104



## 1545



⊕  
Homogenes Produkt dank der strengen Qualitätskontrollen und des produktiven Herstellungsprozesses.



1545

Ref.		A	B	D	Grs.				M
1545	4	70	140	40	225	12	1.512	11990	M10

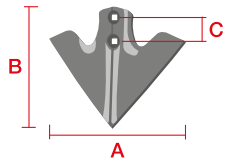
## Einbau in S-Zinken

Ref.	2470
1545	M10x40TS

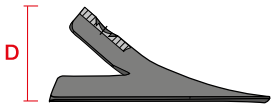
1545



## 1544



Homogenes Produkt dank der strengen Qualitätskontrollen und des produktiven Herstellungsprozesses.



1544

Ref.	Originalreferenz	— —	A	B	D	Grs.				M	F
1544	101000644	4	105	120	55	270	12	1.656	11990	M10	
1544 CA E6		6	105	120	55	400	12	1.000	11990	M10	100

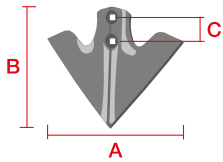
## Einbau in S-Zinken

Ref.	2470	2472
1544	M10x40TS	M10x40TS

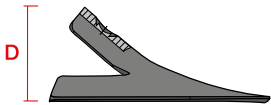
1544



1548



⊕  
Homogenes Produkt dank der strengen Qualitätskontrollen und des produktiven Herstellungsprozesses.



1548

Ref.	→ ←	A	B	D	Grs.				M
1548-D	4	125	115	55	250	12	2.376	11990	M10
1548-I	4	125	115	55	250	12	2.376	11990	M10

## Einbau in S-Zinken

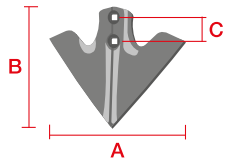
Ref.	2470
1548	M10x40TS

1548

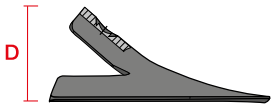




## 1553 S



Homogenes Produkt dank der strengen Qualitätskontrollen und des produktiven Herstellungsprozesses.



1553 S C2A

Ref.	→ ←	A	B	C	D	Grs.			M	F
1553 S C2A	4,5	130	140	45	85	440	500	11990	M10	100
1553 S C2A 150 E5	5	150	140	45	85	460	1.000	11990	M10	100
1553 S C2A 150 E6	6	150	140	30	85	600	1.000	11990	M10	100
1553 S C2A M12	4,5	130	140	45	85	440	500	11990	M12	100

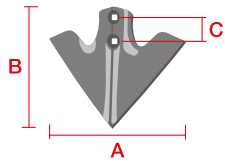
## Einbau in S-Zinken

Ref.	2476 C2A A10	2476 C2A / A14 C2A	2488-B C2A / A14 C2A
1553-S-C2A	M10x45TCB		
1553-S-C2A M12		M12x45TCB	M12x60TCB

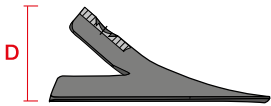
1553 S



## 15099



Homogenes Produkt dank der strengen Qualitätskontrollen und des produktiven Herstellungsprozesses.



15099

Ref.	→ ←	A	C	D	Grs.			M	F
15099 CA 130 E5	5	130	45	100	610	1.000	11990	M10	100
15099 CA 130 E6	6	130	45	100	725	1.000	11990	M10	100
15099 CA 150 E5	5	150	45	100	670	670	11990	M10	100
15099 CA 150 E6	6	150	45	100	800	800	11990	M10	100

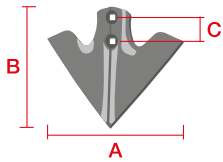
## Einbau in S-Zinken

15099	2506 C2A M10x45TCB
-------	-----------------------

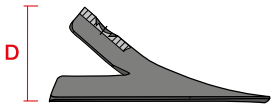
15099



## 1552



Homogenes Produkt dank der strengen Qualitätskontrollen und des produktiven Herstellungsprozesses.



1552-D

Ref.	— —	A	B	D	Grs.			M	F
1552 0	4	135	158	77	280	1.000	11990	M10	
1552 A	4	150	158	77	310	800	11990	M10	
1552 B	4	175	158	77	365	700	11990	M10	
1552 C	4	200	158	77	420	600	11990	M10	
1552 D	4	250	158	77	550	500	11990	M10	100

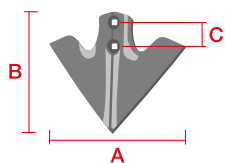
## Einbau in S-Zinken

Ref.	2470	2472
1552-0/A/B/C	M10x40TS	M10x40TS

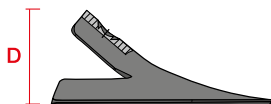
1552



## 15001



Homogenes Produkt dank der strengen Qualitätskontrollen und des produktiven Herstellungsprozesses.



15001-D

Ref.	Originalreferenz		A	B	D	Grs.			M	F
15001 A		4	150	125	76	475	2.000	11990	M10	
15001 B		4	175	125	76	490	1.800	11990	M10	
15001 C		4	200	125	76	515	1.500	11990	M10	
15001 D		4	250	125	76	600	1.100	11990	M10	
15001 A6		6	150	125	76	610	1.500	11990	M10	100
15001 B6	100323040	6	175	125	76	700	1.200	11990	M10	100
15001 C6		6	200	125	76	770	1.000	11990	M10	100
15001 D6		6	250	125	76	900	800	11990	M10	100

## Einbau in S-Zinken

Ref.	2470	2472
15001	M10x40TS	M10x40TS

15001-A



15001-B



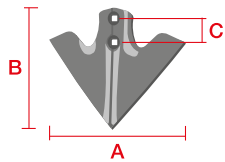
15001-C



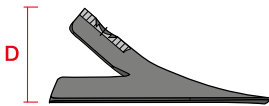
15001-D



## 15054



Homogenes Produkt dank der strengen Qualitätskontrollen und des produktiven Herstellungsprozesses.



15054-B CA3

Ref.	$\rightarrow$   $\leftarrow$	$\alpha$	A	B	C	D	Grs.			M	F
15054 CA	5	45°	152	139		75	500	1.000	11990	M10	100
15054 B CA3	5	48,5°	145	130	30	90	500	1.000	11990	M10	100
15054 C CA	5	50°	200	165		95	700	800	11990	M10	100
15054 C CA3	5	50°	200	165	30	95	730	800	11990	M10	
15054 C CA3 E6	6	50°	200	165	30	95	800	800	11990	M10	100

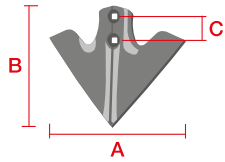
## Einbau in S-Zinken

Ref.	2470	2472	2472 C2A	2479 C3A
15054 CA	M10x40TS	M10x40TS		
15054 CA3			M10x40TS	M10x60TCB

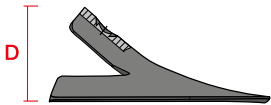
15054-B CA3



## 15038



Homogenes Produkt dank der strengen Qualitätskontrollen und des produktiven Herstellungsprozesses.



15038

Ref.	→ ←	A	B	C	D	Grs.			M
15038 CA 180 E5	5	180	200	45	132	875	500	11990	M10
15038 CA 180 E6	6	180	200	45	132	1.050	500	11990	M10
15038 CA 200 E5	5	200	200	45	132	930	500	11990	M10
15038 CA 200 E6	6	200	200	45	132	1.150	500	11990	M10
15038 CA 230 E6	6	230	200	45	132	1.200	500	11990	M10
15038 CA 260 E6	6	260	200	45	132	1.250	500	11990	M10

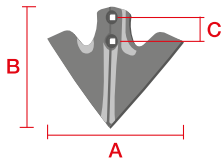
## Einbau in S-Zinken

Ref.	2488 C2A / C3A	2489 C2A	2550 C2A
15038	M10x60TCB	M10x60TCB	M10x60TCB

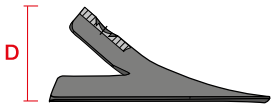
15038



## 15087



Homogenes Produkt dank der strengen Qualitätskontrollen und des produktiven Herstellungsprozesses.



15087 CA 220

Ref.	→ ←	A	C	D	Grs.			M	F
15087 CA 180 E6	6	180	45	130	1.060	500	11990	M12	<b>100</b>
15087 CA 220 E6	6	220	45	130	1.150	500	11990	M12	
15087 CA 260 E6	6	260	45	130	1.250	500	11990	M12	

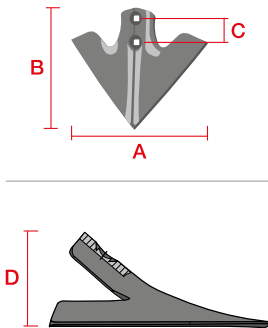
## Einbau in S-Zinken

Ref.	2488 C2A / C3A	2550 C2A
15087	M12x60TCB	M10x60TCB

15087



## 1547 S



Homogenes Produkt dank der strengen Qualitätskontrollen und des produktiven Herstellungsprozesses.



1547 S C2A

Ref.	→ ←	A	B	C	D	Grs.			M	F
1547 S C2A	5	195	140	45	85	550	500	11990	M10	
1547 S C2A M12	5	195	140	45	85	550	500	11990	M12	100
1547 S C2A 215	5	215	140	45	85	600	500	11990	M10	100
1547 S C2A 250	5	250	140	45	85	550	250	11990	M10	100
1547 S C2A 250 M12	5	250	140	45	85	550	250	11990	M12	100
1547 S C2A 6	6	195	140	45	85	550	500	11990	M10	
1547 S C2N CP DURATOP	14	200		45		1.200	800	1199A	M10	

1547 S C2N CP: 11 Wolframplättchen und verstärkter Hals.

## Einbau in S-Zinken

Ref.	2476-C2AA10	2476 C2A / A14 C2A	2488-B C2A/ A14 C2A
1547 S C2A / CP	M10x45TCB		
1547 S C2A M12		M12x45TCB	M12x60TCB

1547 S

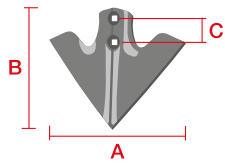


1547 S C2N CP

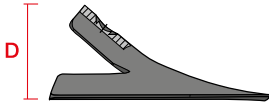




## 15037



Homogenes Produkt dank der strengen Qualitätskontrollen und des produktiven Herstellungsprozesses.



15037 CA 180

Ref.	Originalreferenz	→ ←	A	B	C	D	Grs.			M	F
15037 CA 120 E6		6	120	156	40	96	620	1.000	11990	M12	100
15037 CA1 120 E6		6	120	156	40-45	96	620	1.000	11990	M12	100
15037 CA1 180 E6		6	180	156	40-45	96	800	400	11990	M12	100
15037 CA 180 E8	101000553	8	180	156	40	96	1.150	400	11990	M12	100
15037 CA1 200 E6		6	200	156	40-45	96	880	400	11990	M12	100
15037 CA1 210 E6		6	210	156	40-45	96	925	400	11990	M12	
15037 CA1 250 E6		6	250	156	40-45	96	1.000	400	11990	M12	100
15037 CA 270 E6		6	270	156	40	96	1.100	400	11990	M12	

## Einbau in S-Zinken

Ref.	2476 C2A / A14 C2A	2488-B C2A / A14 C2A	2488 C2A / C3A
15037 CA1	M12x45TCB	M12x60TCB	M12x60TCB

## Einbau in Vibro-Bellota Zinken

Ref.	2495
15037 CA	M12x50TS

15037 CA1 250



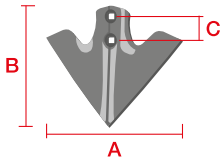
15037 CA 180



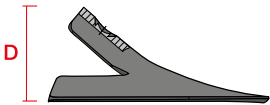
15037 CA1 250



## 1599



⊕  
Homogenes Produkt dank der strengen Qualitätskontrollen und des produktiven Herstellungsprozesses.



1599

Ref.	Originalreferenz	→ ←	A	B	C	D	Grs.				M	F
1599-6 CA 140	105000486	6	140		45	100	1.100		500	11990	M12	100
1599-8 CA 200		8	200	200	45	100	1.700		500	11990	M12	100
1599-6 CA 230		6	230	200	45	100	1.400		500	11990	M12	
1599-6 CA 230 ESP 2488		6	230		45	101	1.330		500	11990	M12	100
1599-6 CA 260	105000487	6	260	222	45	100	1.425	12	528	11990	M12	
1599-8 CA 260	105000584	8	260	222	45	100	1.900	12	528	11990	M12	
1599-6-CA-53-BE 260		6	260		45	112	1.425	400	400	11990	M12	100
1599-6 CA 290		6	290		45	100	1.500		300	11990	M12	100
1599-8 CA 290		8	290		45	100	2.000		250	11990	M12	100
1599-6 CA 300		6	300		45	100	1.530		300	11990	M12	100
1599-6 CA 330		6	330	200	45	100	1.550		300	11990	M12	
1599-6 CA 340		6	340		45	100	1.560		250	11990	M12	100

## Einbau in Vibro-Bellota Zinken

Ref.	2454
1599	M12x50TS

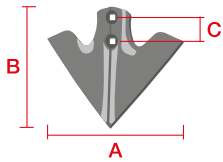
## Einbau in S-Zinken

Ref.	2488 C2A/C3A
1599ESP2488	M12x60TCB

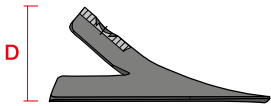
1599



## 1599 S CN



Homogenes Produkt dank der strengen Qualitätskontrollen und des produktiven Herstellungsprozesses.



1599 S C2N

Ref.	→ ←	A	C	D	Grs.			M	F
1599 S CN	6	270	45	103	1.750	500	11990	M12	
1599 S C2N	7	270	45	103	2.000	500	11990	M12	
1599 S 7 C2N	7	185	45	103	1.580	500	11990	M12	100
1599 S 9 C2N	7	230	45	103	1.800	500	11990	M12	100

## Einbau in S-Zinken

Ref.	2476 C2A / A14 C2A	2488-B C2A / A14 C2A	2489 C2A A12
1599 S CN / C2N	M12x45TCB	M12x45TCB	M12x60TCB

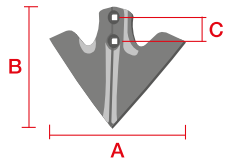
1599 S C2N



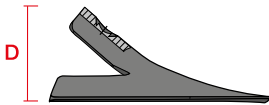
1599 S CN



## 15098



Homogenes Produkt dank der strengen Qualitätskontrollen und des produktiven Herstellungsprozesses.



15098

Ref.		A	C	D	Gr.			M	F
15098-CA-220-E6	6	220	30	95	950	500	11990	M10	
15098-CA-230-E6	6	230	30	95	1.000	750	11990	M10	100

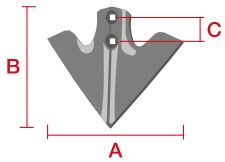
## Einbau in S-Zinken

Ref.	2479-C3A	2476 C3A
15098	M10x60TCB	M10x60TCB

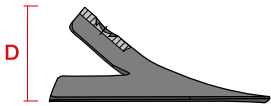
15098



## 15072



Homogenes Produkt dank der strengen Qualitätskontrollen und des produktiven Herstellungsprozesses.



15072

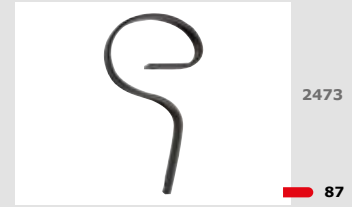
Ref.		A	B	D	Grs.			M
15072 CA	6	275	150	70	1.000	300	11990	M12

## Einbau in Vibro-Bellota Zinken

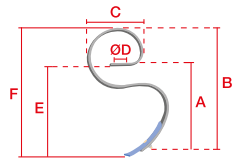
Ref.	Ref.
15072	2525 M12x60TS

15072

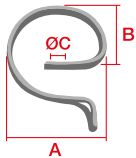




## 2470



**+**  
Vorgespannt: Zur Beseitigung der Anfangsverformungen, um die Geometrie und somit ein gleichmäßiges Arbeiten zu gewährleisten.



2470



Ref.	Originalreferenz		A	B	C	D	M	Grs.			F
2470		32x10	344	490	228	13	M10	2.700	288	2474-1	
2470-EL	101000637	32x10,5	351	505	223	13	M10	2.850	288		100
2474-1		32x10	201	122	13x20			1.350	500	2470-2472	

2470-EL: Elliptisches Profil.

Halter, Siehe Seite 100.

Montage mit 1505 Siehe Seite 55 / 1543 Siehe Seite 51 / 1544 Siehe Seite 69 / 1545 Siehe Seite 68 / 1548 Siehe Seite 70 / 1552 Siehe Seite 73 / 15001 Siehe Seite 74 / 15054 Siehe Seite 75.

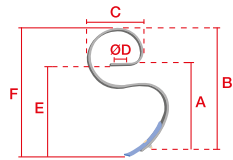
## HALTER JE NACH RAHMEN

Ref.	40x40	50x12	50x50
2470	12470-4040 / 12470-4040R	12470-5012 / 12470-5012R	12470-5050 / 12470-5050R
2470-EL	12470-4040 / 12470-4040R	12470-5012 / 12470-5012R	12470-5050 / 12470-5050R

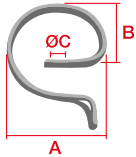
## FÜR DIE MONTAGE VORGESEHEN RAHMEN

Ref.	RAHMEN MAX. (mm)	RAHMEN MAX. (mm)
	Nür Zinken	Mit Hilfsfedern 2474-1
2470	60	50

## 2471



**+**  
Vorgespannt: Zur Beseitigung der Anfangsverformungen, um die Geometrie und somit ein gleichmäßiges Arbeiten zu gewährleisten.



2471



Ref.		A	B	C	D	E	F	M	Gr.			F
2471	32x10	344	490	228	13	395	541	M10	2.980	250	2474-1	100
2474-1	32x10	201	122	13x20					1.350	500	2470-2472	

Halter, Siehe Seite 100.

2471 = 2470 Siehe Seite 85 + 1543 Siehe Seite 51.

## HALTER JE NACH RAHMEN

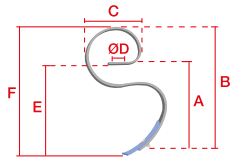
Ref.	40x40	50x12	50x50
2471	12470-4040 / 12470-4040R	12470-5012 / 12470-5012R	12470-5050 / 12470-5050R
2471-EL	12470-4040 / 12470-4040R	12470-5012 / 12470-5012R	12470-5050 / 12470-5050R

## FÜR DIE MONTAGE VORGESEHEN RAHMEN

Ref.	RAHMEN MAX. (mm)	
	Nür Zinken	Mit Hilfsfedern 2474-1
2471	60	50



## 2473



Vorgespannt: Zur Beseitigung der Anfangsverformungen, um die Geometrie und somit ein gleichmäßiges Arbeiten zu gewährleisten.



2473

Ref.		A	B	C	D	M	Gr.	
2473	32x10	237	340	196	14	M12	1.715	400

Montage mit 1583 Siehe Seite 54 / 1594 Siehe Seite 52.  
Halter, Siehe Seite 100.

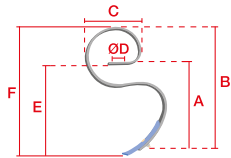
## HALTER JE NACH RAHMEN

Ref.	40x40	50x12
2473	12470-4040	12470-5012

## FÜR DIE MONTAGE VORGESEHEN RAHMEN

Ref.	RAHMEN MAX. (mm)
2473	Nür Zinken 40

## 2528



Vorgespannt: Zur Beseitigung der Anfangsverformungen, um die Geometrie und somit ein gleichmäßiges Arbeiten zu gewährleisten.



2528-1

Ref.		A	B	C	D	E	F	M	Grs.		F
2528-1	32x12	340	495	264	15	365	532	M10	3.710	250	100

2528-1: 2528 + 1543, Siehe Seite 51.  
Halter, Siehe Seite 100.

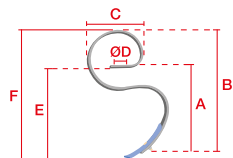
## HALTER JE NACH RAHMEN

Ref.	2,5" x 2,5" (63,5x63,5 mm)	40x40	50x12	50x14	50x50
2528	12472-6363	12472-4040	12472-50x12	12472-5014	12472-5050

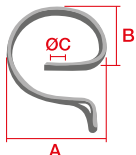
## FÜR DIE MONTAGE VORGESEHEN RAHMEN

Ref.	RAHMEN MAX. (")
2528	2,5"x2,5"

## 2472



**+**  
Vorgespannt: Zur Beseitigung der Anfangsverformungen, um die Geometrie und somit ein gleichmäßiges Arbeiten zu gewährleisten.



2472



Ref.		A	B	C	D		M	Gr.		
2472	32x12	344	490	230	13		M10	3.210	288	2474-1
2472 C2A	32x12	354	500	230	13	30 mm	M10	3.210	288	2474-1
2474-1	32x10	201	122	13x20				1.350	500	2470-2472

Halter, Siehe Seite 100.

2472 montage mit 1505 Siehe Seite 55 / 1543 Siehe Seite 51 / 1544 Siehe Seite 69 / 1552 Siehe Seite 73 / 15001 Siehe Seite 74 / 15054 CA Siehe Seite 75.  
2472 C2A montage mit 15054 CA3 Siehe Seite 75 / 15098 Siehe Seite 82.

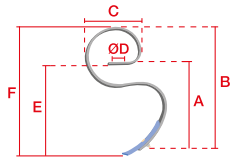
## HALTER JE NACH RAHMEN

Ref.	50x12	50x14	50x50
2472	12472-5012 / 12472-5012R	12472-5014	12470-5050 / 12470-5050R

## FÜR DIE MONTAGE VORGESEHEN RAHMEN

Ref.	RAHMEN MAX. (mm) Nür Zinken	RAHMEN MAX. (mm) Mit Hilfsfedern 2474-1
2472	60	50

## 2463



Vorgespannt: Zur Beseitigung der Anfangsverformungen, um die Geometrie und somit ein gleichmäßiges Arbeiten zu gewährleisten.



2463

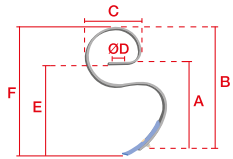
Ref.		A	B	C	D	E	F	M	Grs.		F
2463	40x10	344	490	228	13			M10	3.410	288	100
2463-1	40x10	344	490	228	13	396	541	M10	3.790	288	100

2463-1: 2463 + 1543. Siehe Seite 51.

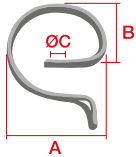
## FÜR DIE MONTAGE VORGESEHEN RAHMEN

Ref.	RAHMEN MAX, - Nur Zinken
2463	60 mm.

## 2506



Vorgespannt: Zur Beseitigung der Anfangsverformungen, um die Geometrie und somit ein gleichmäßiges Arbeiten zu gewährleisten.



2506

Ref.		A	B	C	D		M	Grs.			F
2506-C2A	45x10	364	522	243	14	45mm	M10	4.205	200	2506-R	100
2506-R	45x10	213	132,5	14				2.422	204	2506C2A	

Montage mit 15099. Siehe Seite 72.

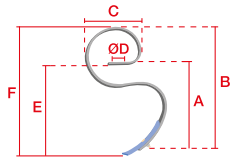
## FÜR DIE MONTAGE VORGESEHEN RAHMEN

Ref.	RAHMEN MAX. (mm)
2506	50

2506-R



## 2517



⊕  
Vorgespannt: Zur Beseitigung der Anfangsverformungen, um die Geometrie und somit ein gleichmäßiges Arbeiten zu gewährleisten.



2517

Ref.		A	B	C	D	M	Grs.		F
2517	45x10	318	458	241	13	M10	3.600	240	100

Mit 1505. Siehe Seite 55.

## FÜR DIE MONTAGE VORGESEHEN RAHMEN

Ref.	RAHMEN MAX, - Nur Zinken
2517	60 mm

1

SÄMASCHINE

2

TIEFENLOCKERER

3

GRUBBER

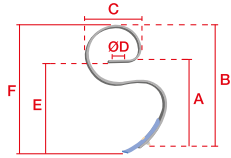
4

SCHEIBENEGGE

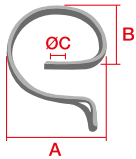
5

PFLUG

## 2476



Vorgespannt: Zur Beseitigung der Anfangsverformungen, um die Geometrie und somit ein gleichmäßiges Arbeiten zu gewährleisten.



2476

Ref.		A	B	C	D		M	Grs.			F
2476 C2A A10	45x12	469	622	267	13	45 mm	M10	5.195	160	2474-2	100
2476	45x12	456	609	267	13		M12	5.130	160	2474-2	
2476 C2A	45x12	469	622	267	13	45 mm	M12	5.130	160	2474-2	
2476 C3A	45x12	469	622	267	13	30 mm	M12	5.130	160	2474-2	
2476 A14 C2A	45x12	469	622	267	15	45 mm	M12	5.130	160	2474-2-A14	
2474-2	45x10	229	127	13x20				2.550	300	2476-2476C2A	
2474-2 A14	45x10	229	127	15x18				2.550	300	2476A14C2A	

Halter, Siehe Seite 100.

2476 montage mit 1504 Seite 56 / 1505 Seite 55 / 15000 Seite 60.

2476 C2A A10 montage mit 1529 Seite 57 / 1530M10 Seite 58 / 1535 SCNCA1 Seite 64 / 1547 SC2A /CP Seite 78 / 1553 SC2A Seite 71 / 15035 Seite 59 / 15045 Seite 53.

2476 C2A / A14 C2A montage mit 1502 / 1503 / 1530 M12 / 1535 S CN / 1547 S C2A M12 / 1553 S C2A M12 / 1599 S CN / 15035 S CP CA1 / 15037 CA1. Siehe Seite 102.

2476 montage mit 15098. Siehe Seite 82.

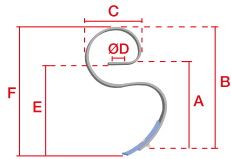
## HALTER JE NACH RAHMEN

Ref.	60x60	60x60
	Nür Zinken	Mit Hilfsfedern
2476	12476-6060 / KITBAS6060BR45	12476-6060R / KITBAS6060BR45
2476-C2A	12476-6060 /KITBAS6060BR45	12476-6060R / KITBAS6060BR45
2476-A14-C2A		12476-6060RA14

## FÜR DIE MONTAGE VORGESEHEN RAHMEN

Ref	RAHMEN MAX. (mm)	RAHMEN MAX. (mm)
	Nür Zinken	Mit Hilfsfedern
2476	70x70	60x60

## 2511



**+**  
Vorgespannt: Zur Beseitigung der Anfangsverformungen, um die Geometrie und somit ein gleichmäßiges Arbeiten zu gewährleisten.



2511

Ref.		A	B	C	D	M	Grs.		F
2511	45x12	350	498	235	13	M12	3.990	288	<b>100</b>

Halter, Siehe Seite 100.  
Montage mit 15044. Siehe Seite 50.

## HALTER JE NACH RAHMEN

Ref.	60x60
2511	12476-6060

1

SÄMASCHINE

2

TIEFENLOCKERER

3

GRUBBER

4

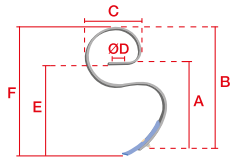
SCHEIBENEGGE

5

PFLUG



## 2479



Vorgespannt: Zur Beseitigung der Anfangsverformungen, um die Geometrie und somit ein gleichmäßiges Arbeiten zu gewährleisten.



2479 C3A ST

Ref.		A	B	C	D		M	Grs.	
2479-C3A-ST	45x12	469	622	267	15	30mm	M10	5.200	160

Montage mit 15054 CA3 Siehe Seite 71 / 15098 Siehe Seite 82.

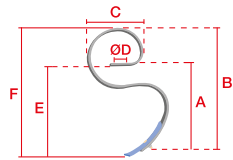
## HALTER JE NACH RAHMEN

Ref.	60x60
2479	12476-6060

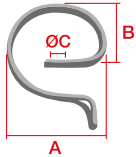
## FÜR DIE MONTAGE VORGESEHEN RAHMEN

Ref.	RAHMEN MAX. (mm)
2479	70

## 2488



Vorgespannt: Zur Beseitigung der Anfangsverformungen, um die Geometrie und somit ein gleichmäßiges Arbeiten zu gewährleisten.



2488

Ref.		A	B	C	D		M	Grs.			F
2488-C2A	65x12	466	619	268	13	45 mm	M12	7.720	120	2488R	
2488-C3A	65x12	466	619	268	13	45 mm	M12	7.500	120	2488R	100
2488-B C2A	65x12	469	622	268	13	45mm	M12	7.600	120	2488R	100
2488-B-A14 C2A	65x12	469	622	268	15	45mm	M12	7.600	120	2488R	100
2488-R	65x12	217	223	15x25				3.400	204		

Halter. Siehe Seite 100.  
Konkave Form am Kopf.  
Für mögliche Befestigungsoptionen siehe Seite 102.

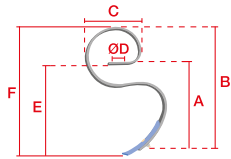
## HALTER JE NACH RAHMEN

Ref.	60x60	70x70
2488-C2A/C3A / 2488-B C2A	12488-6060	12488-7070

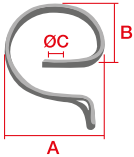
## FÜR DIE MONTAGE VORGESEHEN RAHMEN

Ref.	RAHMEN MAX. (mm) Nür Zinken	RAHMEN MAX. (mm) Mit Hilfsfedern
2488-C2A/C3A	70x70	60x60

## 2489 "HERKULES"



⊕  
Vorgespannt: Zur Beseitigung der Anfangsverformungen, um die Geometrie und somit ein gleichmäßiges Arbeiten zu gewährleisten.



2489



Ref.		A	B	C	D	E	F		M	Grs.			F
2489 C2A	70x12	505	667	292	15			45 mm	M10	8.700	90	2489R	
2489 C2A+15035 CA	70x12	576	667	292	15	576	738	45 mm	M10	9.950	90	2489R	100
2489 C2A A12	70x12	505	667	292	15			45 mm	M12	8.700	90	2489R	
2489R	70x10	254	132		15					4.500	200		

Halter. Siehe Seite 100.

Konkave Form am Kopf.

2489 C2A montage mit 1529 Siehe Seite 57 / 1530 M10 Siehe Seite 58 / 1535 S CN CA1 Siehe Seite 64 / 15035 Siehe Seite 59 / 15038 Siehe Seite 76 / 15045 Siehe Seite 53.

2489 C2A A12 montage mit 1530 M12 Siehe Seite 58 / 1535 S CN Siehe Seite 64 / 1599 S CN Siehe Seite 80 / 15035 CP CA1 Siehe Seite 59.

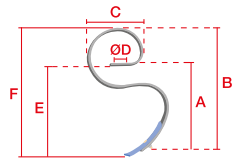
## HALTER JE NACH RAHMEN

Ref.	60x60	70x70 nur Zinken	70x70 mit Hilfsfedern	80x80
2489 C2A	12489-6060	12489-7070 / KITBAS7070BR70	KITBAS7070BR70	12489-8080 / KITBAS8080BR70

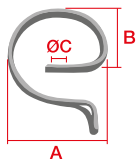
## FÜR DIE MONTAGE VORGESEHEN RAHMEN

Ref.	RAHMEN MAX. (mm)	RAHMEN MAX. (mm)
2489	80x80	70x70

## 2550



Vorgespannt: Zur Beseitigung der Anfangsverformungen, um die Geometrie und somit ein gleichmäßiges Arbeiten zu gewährleisten.



2550

Ref.		A	B	C	D		M	Grs.			F
2550 C2A	70x12	505	691	327	17	45 mm	M10	9.130	90	2550R	100
2550 R	70x10	293	159	18				5.170	108		100

Montage mit 1529 Seite 57 / 1530 M10 Seite 58 / 1535 S CN CA1 Seite 64 / 15035 Seite 59 / 15038 Seite 76 / 15045 Seite 53 / 15087 Seite 76.  
Halter. Siehe Seite 101.

## HALTER JE NACH RAHMEN

Ref.	70x70 nur Zinken	70x70 mit Hilfsfedern	80x80 nur Zinken	80x80 mit Hilfsfedern
2550	KITBAS7070BR70	KITBAS7070BR70	KITBAS8080BR70	KITBAS8080BR80

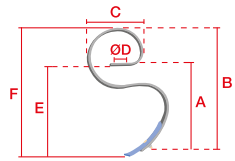
## FÜR DIE MONTAGE VORGESEHEN RAHMEN

Ref.	RAHMEN MAX. (mm)	
	Nur Zinken	Mit Hilfsfedern
2550	80x80	80x80

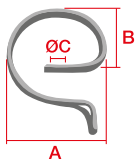
2550R



## 2546



Vorgespannt: Zur Beseitigung der Anfangsverformungen, um die Geometrie und somit ein gleichmäßiges Arbeiten zu gewährleisten.



2546

Ref.		A	B	C	D		M	Grs.			F
2546 C2A	80x12	576	757	323	17	45 mm	M12	8.950	90	2546R	100
2546R	80x10	293	159		17			5.950	200		100

Montagem mit 1535 S CN mit KIT2546C2A Schrauben. Siehe Seite 64.  
Halter. Siehe Seite 101.

## HALTER JE NACH RAHMEN

Ref.	70x70 nur Zinken	70x70 mit Hilfsfedern	80x80 nur Zinken	80x80 mit Hilfsfedern
2546	KITBAS7070BR80	KITBAS7070BR80	KITBAS8080BR80	KITBAS8080BR80

## FÜR DIE MONTAGE VORGESEHEN RAHMEN

Ref.	RAHMEN MAX. (mm)	
	Nur Zinken	Mit Hilfsfedern
2546C2A	90x90	80x80

2546R



## HALTER FÜR KULTUREGGENZINKEN



12470-12489


Ref.		Rahmen		Grs.		M		F
12470-4040	32x10	40x40	50x6	280		M12		240
12470-4040R	32x10	40x40	50x6	300		M12	2474-1-40	240
12470-5012	32x10	50x12	50x6	248	72	M12		
12470-5012R	32x10	50x12	50x6	261	72	M12	2474-1	240
12470-5050	32x10	50x50	50x6	310	48	M12		
12470-5050R	32x10	50x50	50x6	335	48	M12	2474-1	
12472-4040	32x12	40x40	50x6	280		M12		240
12472-4040R	30x10	40x40	50x6	300		M12	2474-1	240
12472-5012	32x12	50x12	50x6	260	72	M12		
12472-5012R	32x12	50x12	50x6	260	24	M12	2474-1	
12472-5014	32x12	50x14	50x6	265	24	M12		360
12472-5050	32x12	50x50	50x6	310	48	M12		
12472-5050R	32x12	50x50	50x6	335	48	M12	2474-1	
12472-6363	32x12	2,5"x2,5"	57x6	420		14,5x14,3		360
12476-6060	45x12	60x60	70x8	710	12	M12		
12476-6060R	45x12	60x60	70x8	705	12	M12	2474-2	
12476-6060RA14	45x12	60x60	70x8	705	12	M14	2474-2 A14	360
12488-6060	65x12	60x60	90x10	600	12	M12		
12488-7070	65x12	70x70	90x10	700	12	M12		360
12489-6060	70x12	60x60	90x10	1.100	12	M14		
12489-7070	70x12	70x70	90x10	1.200	12	M14		
12489-8080	70x12	80x80	90x10	1.300	12	M14		

Mit "R" endende Artikelcodes sind für die Montage mit Hilfsfeder vorgesehen.


## KIT HALTER



KITBAS8080BR80

Ref.		Rahmen	Grs.	M
KITBAS6060BR45	45x12	60x60	2.750	M12
KITBAS7070BR70	70x12	70x70	2.750	M14
KITBAS8080BR70	70x12	80x80	2.900	M14
KITBAS7070BR80	80x12	70x70	2.750	M16
KITBAS8080BR80	80x12	80x80	2.900	M16

## Kulturreggen-und Garezinken

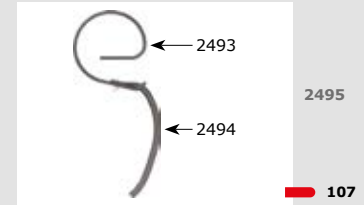
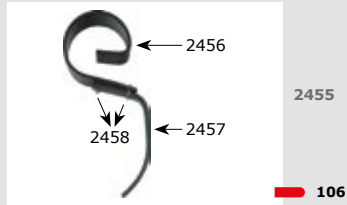
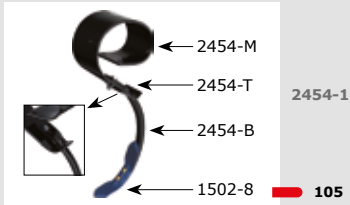
	32x10	32x12	32x12	32x10	40x10	45x10	45x10	45x12	45x12
Ref.	2470	2472	2472 C2A	2473	2463	2506 C2A	2517	2511	2479 C3A
1502 /S CN /CP									
1503									
1504									
1505	M10x40TS	M10x40TS					M10x45TCB		
1529									
1530 M10									
1530 M12									
1535 S CN / CP									
1535 S CN CA1 / CP									
1543	M10x40TS	M10x40TS			M10x45TCB				
1544	M10x40TS	M10x40TS							
1545	M10x40TS								
1547 S C2A / CP									
1547 S C2A M12									
1548	M10x40TS								
1552	M10x40TS	M10x40TS							
1553 S C2A									
1553 S C2A M12									
1583				M10x40TS					
1594				M10x40TS					
1599ESP2488									
1599 S CN									
15000									
15001	M10x40TS	M10x40TS							
15035 S / CP									
15035 CP CA1									
15037 CA1									
15038									
15044								M10x60TCB	
15045									
15054 CA	M10x40TS	M10x40TS							
15054 CA3			M10x40TS						M10x60TCB
15087									
15098									M10x60TCB ▶
15099						M10x45TCB			



## Kulturreggen-und Garezinken

	45x12	45x12	45x12	65x12	65x12	70x12	70x12	70x12	80x12
Ref.	2476	2476 C2A A10	2476 C2A/A14 C2A	2488-B C2A/A14 C2A	2488 C2A/C3A	2489 C2A	2489 C2A A12	2550 C2A	2546 C2A
1502 /S CN /CP			M12x45TCB	M12x60TCB	M12x60TCB				
1503			M12x45TCB	M12x60TCB					
1504	M10x45TCB								
1505	M10x45TCB								
1529		M10x45TCB				M10x60TCB		M10x60TCB	
1530 M10		M10x45TCB				M10x60TCB		M10x60TCB	
1530 M12			M12x45TCB	M12x60TCB	M12x60TCB		M12x60TCB		
1535 S CN / CP			M12x45TCB	M12x60TCB	M12x60TCB		M12x60TCB		KIT2546C2A
1535 S CN CA1 / CP		M10x45TCB				M10x60TCB		M10x60TCB	
1543									
1544									
1545									
1547 S C2A / CP		M10x45TCB							
1547 S C2A M12			M12x45TCB	M12x60TCB					
1548									
1552									
1553 S C2A		M10x45TCB							
1553 S C2A M12			M12x45TCB	M12x60TCB					
1583									
1594									
1599ESP2488					M12x60TCB				
1599 S CN			M12x45TCB	M12x60TCB			M12x60TCB		
15000	M10x45TCB								
15001									
15035 S / CP		M10x45TCB				M10x60TCB		M10x60TCB	
15035 CP CA1			M12x45TCB		M12x60TCB		M12x60TCB		
15037 CA1			M12x45TCB	M12x60TCB	M12x60TCB				
15038					M10x60TCB	M10x60TCB		M10x60TCB	
15044									
15045		M10x45TCB				M10x60TCB		M10x60TCB	
15054 CA									
15054 CA3									
15087					M12x60TCB			M10x60TCB	
15098	M10x60TCB*								
15099									

\* 2476 CA3



1

SÄMASCHINE

2

TIEFENLOCKERER

3

GRUBBER

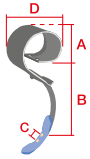
4

SCHEIBENEGGE

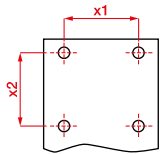
5

PFLUG

## 2454-1



Vorgespannt: Zur Beseitigung der Anfangsverformungen, um die Geometrie und somit ein gleichmäßiges Arbeiten zu gewährleisten.



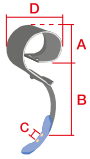
2454-1

Ref.		A	B	C	D	M	x1	Rahmen	Grs.	
2454-1		160	475	45	269	M16	100	50x50	16.000	30
2454-M	150x10mm							50x50	9.900	80
2454-B	50x13mm								2.900	300
2454-T									1.000	

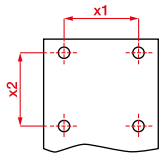
Typ VF.

Montage mit 1502 Siehe Seite 61 / 1502 S CN Siehe Seite 62 / 1503 Siehe Seite 63 / 1599 Siehe Seite 80.



## 2455



Vorgespannt: Zur Beseitigung der Anfangsverformungen, um die Geometrie und somit ein gleichmäßiges Arbeiten zu gewährleisten.



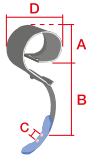
2455

Ref.		A	B	C	D	M	x1	Rahmen Max.	Grs.	
2455		182,5	578,5	43-69	319,5	M16	100	100x100	23.100	30
2456	150x14mm							100x100	16.700	60
2457	50x22mm			43-69					6.500	150
2458									294	

Typ VFM.



Montage mit 1571 Siehe Seite 124 / 1577 Siehe Seite 125 / 15106 Siehe Seite 38.

## 2495



Vorgespannt: Zur Beseitigung der Anfangsverformungen, um die Geometrie und somit ein gleichmäßiges Arbeiten zu gewährleisten.

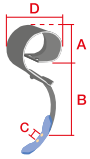

 2495

Ref.	Originalreferenz		A	B	C	D	M	Rahmen Max.	Gr.		F
2495			197	572	40	311	M16		9.530	90	100
2493	101000835	65x13mm	197			311		70x70	6.920	140	100
2494	101000837	50x10mm	444		40				2.510	400	100
2454-T									1.000		

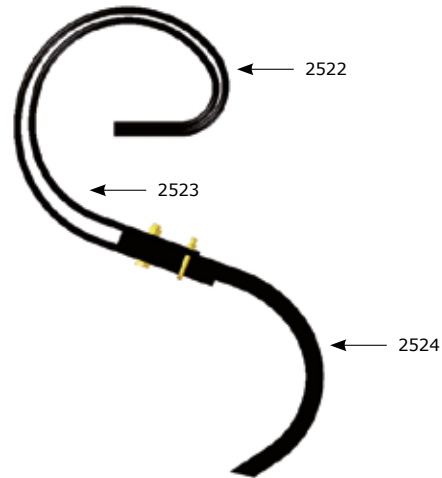
Typ VTH.

Montage mit 15037 CA Siehe Seite 79 / 15103 Siehe Seite 66 / 15104 Siehe Seite 67.

## 2525



Vorgespannt: Zur Beseitigung der Anfangsverformungen, um die Geometrie und somit ein gleichmäßiges Arbeiten zu gewährleisten.



2525

Ref.		A	B	D	M	Grs.		F
2525		170	466	300	M12	9.600	90	100
2522	50x10mm					3.700	200	100
2523	50x10mm					3.300	200	100
2524	25x25mm					2.550	400	100

Montage mit 15072CA Siehe Seite 83.



15023

110



15097

111



1551

112



1549

113



1550-A

114



1535

115



1535 CN

116



1537

117



1537 CN

118



1538

119



1576

120



1578

121



1579

122



1572

123



1571

124



1577

125



15034

126



1553

127



1547

128



1511

129



15036

130



1593

131



1512 CN

132



1513

133



1513 CN

134



1574

135



15046

136



15047 CN

137



15049 CN

138



15067 CN

139



15050

140



15051

141



15052

142



15053

143



15070

144



15077

145



15069

146



15041 (B)

147



15042 (B)

148

15027 (N)  
CONCORDE

149

15028 (N)  
PELICAN

150

15028 CA1  
PELICAN

151



15048 (N)

152



15043 (N)

153



15029 (N)

154



15079 (N)

155



1429 LISTER POINT

156



1561

157



1501

158



1500

159



1506

160



1507

161



1509

162



1510

163



1573

164



1581 - 1585

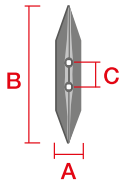
165



15005

166

## 15023



15023

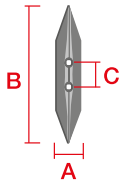
Ref.	→ ←	A	B	C	Grs.				M	F
15023	7	45	170	45	390	12	1.512	1199A	M10	
15023 CP C1 DURATOP	12	41	168	45	520		1.500	1199A	M10	<b>100</b>

CP DURATOP: Spitze mit Wolframeinsatz.  
Montage in Zinken für Sämaschinen.

15023 CP C1





**15097**

15097-CA-E8

Ref.		A	B	C	Grs.			M	F
15097-CA-E8	8	40	190	45	500	1.000	1199A	M10	<b>100</b>

Montage in Zinken für Sämaschinen.

1

SÄMASCHINE

2

TIEFENLOCKERER

3

GRUBBER

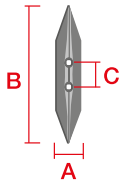
4

SCHEIBENEGGE

5

PFLUG

## 1551



1551-CA

Ref.		A	B	C	Grs.				M
1551-CA	6	53	238	45	530	12	1.512	1199A	M10

Montage in Zinken für Sämaschinen.

1

SÄMASCHINE

2

TIEFENLOCKERER

3

GRUBBER

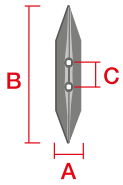
4

SCHEIBENEGGE

5

PFLUG

1549



1549

Ref.		A	B	C	Grs.				M	F
1549	8	51	230	42-48	625	12	1.512	11990	M10	
1549 CA1	8	51	230	30-40	625		1.500	1199A	M11	100
1549 CN CP DURATOP	16	52	230	40-50	1.060		1.000	1199A	M10	

CP DURATOP: 3 Wolframplättchen.  
Montage in Zinken für Sämaschinen.

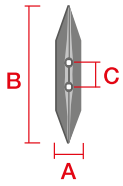
1549 CA1



1549 CN CP



## 1550-A



1550-A

Ref.		A	B	C	Grs.				M
1550-A	8	58	230	42-48	665	12	1.260	1199A	M10

## Einbau in Spiralzinken

Ref.	2480
1550-A	M10x40

1

SÄMASCHINE

2

TIEFENLOCKERER

3

GRUBBER

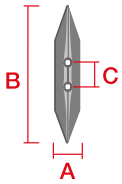
4

SCHEIBENEEGE

5

PFLUG

## 1535



1535-0 CA2

Ref.	→ ←	Originalreferenz	A	B	C	Grs.				M	F
1535-0 CA2	8		50	265	40-50	750		600	1199A	M11	100
1535-F CA2	8		50	320	40-50	950		500	1199A	M11	100
1535-A CA2 6	6		64	265	40-50	700		1.000	1199A	M11	100
1535-A CA3 CG	8	KK193570	64	265	35-60	900		900	1199A	M11	100
1535-A CA2 CG	8		65	265	40-50	900		900	1199A	M11	100
1535-A	8		65	265	45	900	12	1.080	1199A	M11	
1535-G CA2	9,5		65	320	40-50	1.550		500	1199A	M11	100
1535-B	10		75	337	45	1.650	12	540	1199A	M12	
1535-B CA2	10		75	337	40-50	1.650	12	540	1199A	M11	
1535-B C3A	10		75	337	45 / 45	1.650	12	540	1199A	M12	
1535-C	10		105	337	45	2.350	12	432	1199A	M12	

## Einbau in Spiralzinken

Ref.	2480	2481	2483	2484	2485	2486
1535-0/A/F/G CA2	M11x40	M11x50	M11x50			
1535-B / C3A / CA2		M12x50	M12x50	M12x50	M12x50	M12x60
1535-C			M12x50	M12x50	M12x50	M12x60

## Einbau in Grubberzinken

Ref.	2461-B	2461-C	2461-CL	2461-D	2462-A	2462-B	2464-A	2464-AL	2466	2467
1535-0/A/F/G CA2	M11x50	M11x50	M11x50	M11x50					M11x50	M11x50
1535-B/B C3A/CA2/C					M12x60	M12x60	M12x70	M12x70		

1535-A



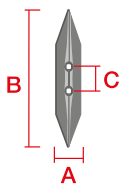
1535-A CA3



1535-B C3A



## 1535 CN



1535-B-CN-C2A

Ref.		A	B	C	Grs.				M
1535-B CN C2A	13	73	345	45	1.950	12	540	1199A	M12
1535-B CN CA1	13	73	345	45-75	1.950		300	1199A	M12
1535-B CN C3A	13	73	345	45 / 45	1.950	12	540	1199A	M12

## Einbau in Spiralzinken

Ref.	2481	2483	2484	2485	2486
1535-B CN	M12x50	M12x50	M12x50	M12x60	M12x60

## Einbau in Grubberzinken

Ref.	2462-A	2462-B	2464-A	2464-AL
1535-B CN	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70

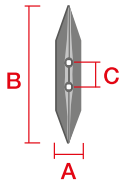
1535-B CN CA1



1535-B-CN-C3A



1537



1537

Ref.		A	B	C	Grs.			M
1537-B CG	13	67	400	45	2.100	500	1199A	M12

## Einbau in Spiralzinken

Ref.	2483	2484	2485	2486
1537-B	M12x50	M12x50	M12x60	M12x60

## Einbau in Grubberzinken

Ref.	2462-A	2462-B	2464-A	2464-AL	2467
1537-B	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x50

1

SÄMASCHINE

2

TIEFENLOCKERER

3

GRUBBER

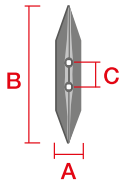
4

SCHEIBENEEGE

5

PFLUG

## 1537 CN



1537-C CN

Ref.	→←	A	B	C	Grs.				M
1537-B CN	14,5	68	370	45-60	2.700	6	324	1199A	M12
1537-C CN	18	71	405	45-60	2.700	6	330	1199A	M12

## Einbau in Spiralzinken

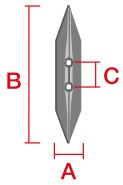
Ref.	2484	2485	2486
1537-B CN	M12x50	M12x60	M12x60
1537-C CN	M12x50	M12x60	M12x60

## Einbau in Grubberzinken

Ref.	2462-A	2462-B	2464-A	2464-AL
1537-B CN	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70
1537-C CN	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70



1538



1538

Ref.		A	B	C	Grs.				M
1538	8	50	260	45	600	12	1.512	1199A	M10

## Einbau in Spiralzinken

Ref.	2480
1538	M10x40

1

SÄMASCHINE

2

TIEFENLOCKERER

3

GRUBBER

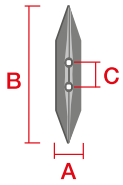
4

SCHEIBENEGGE

5

PFLUG

## 1576



1576

Ref.		A	B	C	Grs.			M
1576	15	55	375	45-75	2.200	300	1199A	M12

## Einbau in Spiralzinken

Ref.	2483	2484	2485	2486
1576	M12x50	M12x60	M12x60	M12x60

1

SÄMASCHINE

2

TIEFENLOCKERER

3

GRUBBER

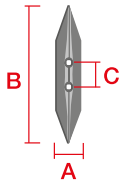
4

SCHEIBENEGGE

5

PFLUG

1578



1578

Ref.		A	B	C	Grs.			M
1578	12	60	375	45-75	2.200	350	1199A	M12

## Einbau in Spiralzinken

Ref.	2481	2483	2484	2485	2486
1578	M12x50	M12x50	M12x50	M12x60	M12x60

## Einbau in Grubberzinken

Ref.	2462-A	2462-B	2464-A	2464-AL
1578	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70

1

SÄMASCHINE

2

TIEFENLOCKERER

3

GRUBBER

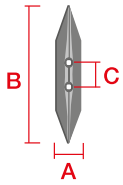
4

SCHEIBENEGGE

5

PFLUG

1579



1579

Ref.		A	B	C	Grs.			M	F
1579	15	55	375	35-70	2.300	350	1199A	M12	<b>100</b>

## Einbau in Spiralzinken

Ref.	2481	2483	2484	2485	2486
1579	M12x50	M12x50	M12x60	M12x60	M12x60

1

SÄMASCHINE

2

TIEFENLOCKERER

3

GRUBBER

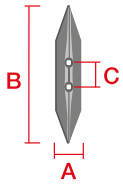
4

SCHEIBENEGGE

5

PFLUG

## 1572



1572-CA

Ref.	Originalreferenz		A	B	C	Grs.				M	F
1572 CA	KK303107	19	70	422	60	3.400	12	324	1199C	M16	<b>100</b>

1

SÄMASCHINE

2

TIEFENLOCKERER

3

GRUBBER

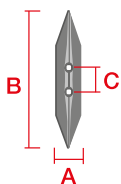
4

SCHEIBENEGGE

5

PFLUG

## 1571



1571-B C3A

Ref.	→ ←	A	B	C	Grs.				M	F
1571-A CA	15	70	400	60	2.700	6	324		1/2"	100
1571-B C3A	20	60	400	45 /45	2.400	6	324	1199A	M12	
1571-B CA	20	60	400	50-70	2.400	6	324	1199A	M12	100
1571-B CA2	20	60	400	60	2.400	6	324	1199A	M12	
1571-C CA	19	80	400	45-75	3.400	6	270	1199A	M12	
1571-C CA1	19	70	400	60	3.400	6	270		1/2"	100

## Einbau in Spiralzinken

Ref.	2484	2485	2486
1571-B			M12x60
1571-B C3A/C CA	M12x60	M12x60	M12x60

## Einbau in Grubberzinken

Ref.	2462-A	2462-B	2464-A	2464-AL	2467
1571-B C3A/C CA	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x60

## Einbau in Starre Zinken

Ref.	2444-865 A12 CA1 / 2444-865 A12 CA2
1586 CA + 1571-C CA	M12x70

1571-B CA2



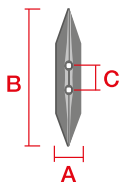
1571-B CA



1571-C CA



1577



1577 CA

Ref.		A	B	C	Grs.			M
1577 CA	20	135	453	70	3.200	125	1199A	M12
1577 CA1	20	135	453	70	3.200	125	1199A	M14
1577 CA3	20	135	453	45-75	3.200	125	1199A	M12

## Einbau in Grubberzinken

REF.	2462-A	2462-B	2464-A	2464-AL
1577-CA3	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70

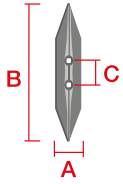
## Einbau in Starre Zinken

Ref.	2444-865 A12 CA1	2444-865 A14 CA1
1586-CA + 1577-CA/1577 CA3	M12x70	
1586-CA1 + 1577 CA1		M14x70
1586-CA2 + 1577 CA1		M14x70

1577-C3A



## 15034



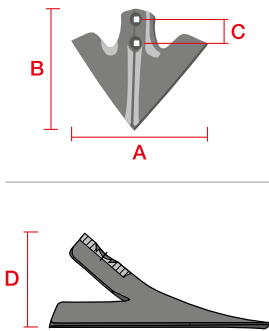
15034

Ref.			A	B	C	Grs.			M	F
15034 A 10 CA1 420	120x10	10	120	420	45-80/45-80	3.500	200	1199A	M12	<b>100</b>
15034 B 12 CA1 420	100x12	12	100	420	45-80/45-80	3.600	200	1199A	M12	<b>100</b>
15034 C 12 CA1 420	80x12	12	80	420	45-80/45-80	2.950	250	1199A	M12	<b>100</b>
15034 A 12 CA1 450	120x12	12	120	450	45-80/45-80	4.750	175	1199A	M12	<b>100</b>
15034 B 12 CA1 450	100x12	12	100	450	45-80/45-80	4.000	200	1199A	M12	<b>100</b>
15034 B 12 CA1 480	100x12	12	100	480	45-80/45-80	4.450	200	1199A	M12	<b>100</b>
15034 C 12 CA1 480	80x12	12	80	480	45-80/45-80	3.600	200	1199A	M12	<b>100</b>

Auch erhältlich mit 3 Bohrungen mit einem Mittenabstand von 70/70 cm.



## 1553



1553

Ref.		A	B	C	D	Grs.				M
1553 C2A	4,5	130	145	45	85	475	12	1.224	11990	M10

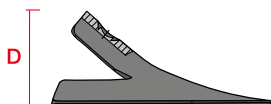
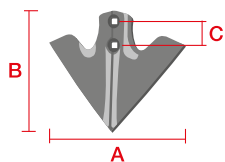
## Einbau in Spiralzinken

Ref.	Ref.
1553-C2A	2480 M10x40

1553



## 1547



1547-C2A

Ref.	→ ←	A	B	C	D	Grs.				M	F
1547	4	200	115		55	400	12	1.440	11990	M10	
1547-0	4	175	115		55	350		1.500	11990	M10	
1547-00	4	150	115		55	310		1.500	11990	M10	
1547 C2A 5	5	195	145	45	85	585	12	1.224	11990	M10	
1547 C2A 250	5	250	145	45	85	680		250	11990	M10	100
1547 C2N CP DURATOP	14	200		45		1.275		800	1199A	M10	

1547 C2N CP: 11 Wolframplättchen und verstärkter Hals.

## Einbau in Spiralzinken

Ref.	2480
1547-C2A	M10x40

1547-0



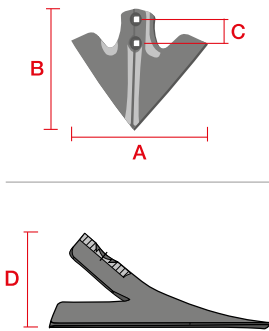
1547



1547 C2N CP



## 1511



1511-2

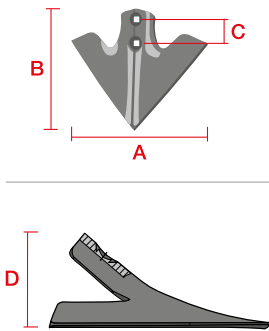
Ref.		A	B	C	D	Grs.				M
1511-2	4	200	120	40-45	120	550	12	1.080	1199A	M10
1511-4	4	300	120	40-45	120	700	12	648	1199A	M10
1511-6	4	400	120	40-45	120	925	12	360	1199A	M10

## Einbau in Spiralzinken

Ref.	2481	2483
1511	M10x50	M10x50



## 15036



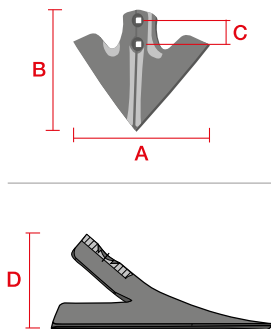
15036

Ref.	→ ←	A	B	C	D	Grs.			M	F
15036 CA	6	260	220	55	110	1.950	250	1199A	M12	
15036 CA 305	6	305	222	55	110	2.000	200	1199A	M12	<b>100</b>

15036



## 1593



1593

Ref.	— —	A	B	C	D	Grs.				M	F
1593-6	6	362	218	45	90	1.725	6	144	1199A	M12	
1593-8	8	362	218	45	90	2.300	6	144	1199A	M12	<b>100</b>

## Einbau in Spiralzinken

Ref.	2483	2484	2485	2486
1593	M11x50	M11x50	M11x60	M11x60

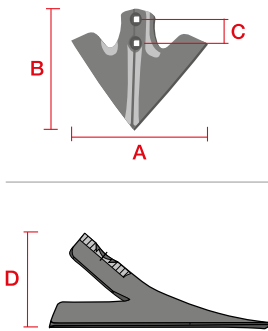
## Einbau in Grubberzinken

Ref.	2467
1593	M11x50

1593



## 1512 CN



1512 A C2N

Ref.	$\alpha$		A	B	C	D	Gr.			M	F
1512-A CN CG	47°	6	270	195	45	112	1.750	500	1199A	M12	
1512-A C2N CG	47°	7	270	195	45	112	2.000	500	1199A	M12	
1512-A7 C2N CG	47°	7	185	195	45	112	1.580	500	1199A	M12	100
1512-A9 C2N CG	47°	7	230	195	45	112	1.800	500	1199A	M12	100
1512-A C2N CP DURATOP	47°	7,5	280		45		2.900	333	1199A	M12	

1512-A-C2N CG / 1512-A-7-C2N CG / 1512-A-9-C2N CG / 1512 A C2N CP: mit Epoxy-blauer Farbe bemalt.  
 1512 A C2N CP: 13 Wolframplättchen und verstärkter Hals.

## Einbau in Spiralzinken

Ref.	2481	2483	2484	2485	2486
1512-A CN / C2N	M12x50	M12x50	M12x50	M12x50	M12x50

## Einbau in Grubberzinken

Ref.	2461-B	2461-C	2461-CL	2461-D	2462-A	2462-B	2464-A	2464-AL	2466	2467
1512-A CN	M12x50	M12x50	M12x50	M12x50	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x50	M12x50

1512 A C2N



1512 A CN



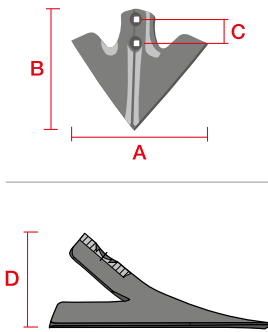
1512 A CN



1512 A C2N CP



## 1513



1513

Ref.	±	A	B	C	D	Grs.				M	F
1513-0	5	230	185	45	80	850	12	900	1199A	M12	
1513-0 CA1	5	230	185	30-42	80	850	12	1.000	1199A	M12	100
1513-A CA1 5	5	280	210	30-42	85	1.150		500	1199A	M12	100
1513-A	6	280	210	45	85	1.400	12	540	1199A	M12	
1513-B	6	335	275	45	100	2.100	12	288	1199A	M12	

## Einbau in Spiralzinken

Ref.	2481	2481-H	2483	2484	2485	2486
1513-0/A CA1		M11x50				
1513-0	M10x50		M11x50			
1513-A			M11x50	M11x50	M11x60	M11x60
1513-B			M12x50	M12x50	M12x60	M12x60

## Einbau in Grubberzinken

Ref.	2461-B	2461-C	2461-CL	2461-D	2462-A	2462-B	2464-A	2464-AL	2466	2467
1513-0/0 CA1	M11x50	M11x50	M11x50	M11x50					M11x50	M11x50
1513-A/A CA1	M11x50	M11x50	M11x50	M11x50	M11x50	M11x60	M11x60	M11x60	M11x50	M11x50
1513-B	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70		

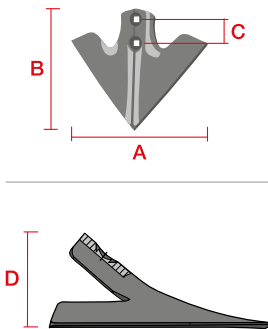
1513 CA1



1513



## 1513 CN



1513-A-CN

Ref.	$\alpha$	$\rightarrow$   $\leftarrow$	A	B	C	D	Grs.			M
1513-A CN 6 CG	35,5°	6	270	210	45	100	1.750	500	1199A	M12
1513-A CN 8 CG	35,5°	8	270	210	45	100	2.150	500	1199A	M12
1513-A C2N CG	35,5°	7	270	210	45	100	2.000	500	1199A	M12
1513-A C2N CP DURATOP	35,5°	7,5	270		45		3.170	333	1199A	M12

1513-A-CN8 CG / 1513-A-C2N CG / 1513 A C2N CP: mit Epoxy-blauer Farbe bemalt.  
1513 A C2N CP: 13 Wolframplättchen und verstärkter Hals.

## Einbau in Spiralzinken

Ref.	2481	2483	2484	2485	2486 GD
1513- A CN / C2N	M12x50	M12x50	M12x50	M12x50	M12x50

## Einbau in Grubberzinken

Ref.	2461-B	2461-C	2461-CL	2461-D	2462-A	2462-B	2464-A	2464-AL	2466	2467
1513-A CN / C2N	M12x50	M12x50	M12x50	M12x50	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x50	M12x50

1513 A CN



1513 A C2N



1513 A C2N

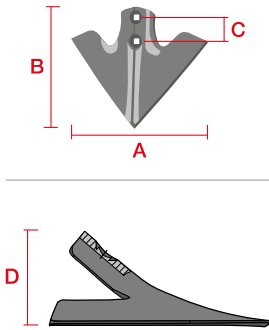


1513-A C2N CP





1574



1574

Ref.		A	B	C	D	Grs.			M
1574	10,5	250	355	45-75	195	3.000	150	1199A	M12

1

SÄMASCHINE

2

TIEFENLOCKERER

3

GRUBBER

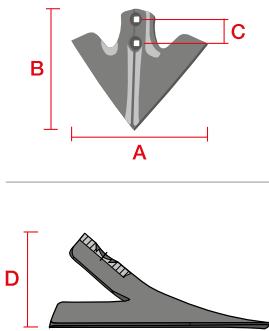
4

SCHEIBENEGGE

5

PFLUG

## 15046



15046-8

Ref.	→ ←	A	B	D	Grs.			M	F
15046 CA 4" E6	6	105	177	56	560	1.500	1199G	M12	100
15046 CA 5" E6	6	130	168	80	720	1.300	1199G	M12	100
15046 CA 6" E6	6	155	183	85	890	1.100	1199G	M12	100
15046 CA 7" E6	6	180	180	92	970	1.000	1199G	M12	100
15046 CA 8" E6	6	205	186	110	1.200	800	1199G	M12	100
15046 CA 9" E6	6	230	198	118	1.380	600	1199G	M12	100
15046 CA 10" E6	6	255	223	130	1.750	500	1199G	M12	100

15046-4



15046-5



15046-6



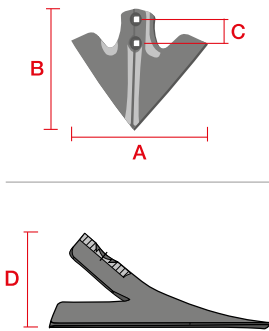
15046-9



15046



## 15047 CN



Ref.	→ ←	A	B	D	Grs.			M	F
15047 CA 2,5" CN E6	6	75	122	70	380	800	1199I	M11	100
15047 CA 4" CN E6	6	102	122	70	430	800	1199I	M11	100
15047 CA 5" CN E6	6	130	132	73	550	1.000	1199I	M11	100
15047 CA 6" CN E6	6	152	132	73	550	1.000	1199I	M11	100
15047 CA 7" CN E6	6	178	150	78	740	1.000	1199I	M11	100
15047 CA 8" CN E6	6	203	150	78	770	1.000	1199I	M11	100

15047-2,5 CN



15047-4 CN



15047-5 CN



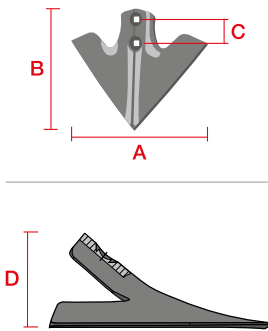
15047-8 CN



15047 CN



## 15049 CN



15049-5 CN

Ref.	— —	A	B	D	Grs.		F
15049 CA 2" CN E6	6	2"-75mm	93	65	350	1.500	100
15049 CA 2,5" CN E6	6	2,5"-85mm	109	70	400	1.200	100
15049 CA 4" CN E6	6	4"-105mm	116	72	440	1.200	100
15049 CA 5" CN E6	6	5"-135mm	116	72	500	1.000	100
15049 CA 6" CN E6	6	6"-155mm	126	75	620	1.000	100
15049 CA 7" CN E6	6	7"-180mm	132	77	730	750	100
15049 CA 8" CN E6	6	8"-200mm	139	79	820	700	100

15049-2,5 CN



15049-4 CN



15049-6 CN



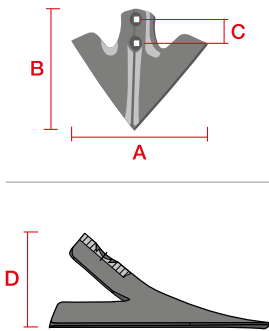
15049-8 CN



15049 CN



## 15067 CN



15067-F10

Ref.	→ ←	Originalreferenz	A	B	D	Gr.		M	F
15067 CA 8 CN E5	5	16108	8"-203mm	145	78	750	700	M12	100
15067 CA 9 CN E5	5	16109	9"-228mm	145	78	790	600	M12	100
15067 CA 10 CN E5	5	16110	10"-254mm	145	78	840	600	M12	100
15067 CA 10 CN E6	6		10"-254mm	145	78	950	500	M12	100
15067 CA 12 CN E5	5	16112	12"-305mm	145	78	890	500	M12	100
15067 CA 12 CN E6	6		12"-305 mm	145	78	1.100	500	M12	100

15067 CN



1

SÄMASCHINE

2

TIEFENLOCKERER

3

GRUBBER

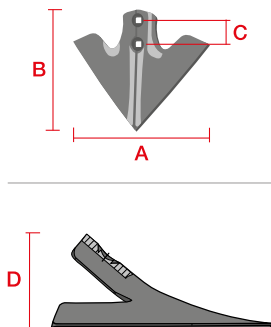
4

SCHEIBENEGGE

5

PFLUG

## 15050



15050 430 CA1

Ref.	$\alpha$	$\pm$	A	B	C	D	Grs.			M	F
15050 BCA 330	47°	6	330	280	56	120	2.100	250	1199A	M12	100
15050 CCA 305	50°	6	305	270	56	120	2.000	250	1199A	M12	100
15050 CCA 330	50°	6	330	280	56	120	2.100	250	1199A	M12	100
15050-375	54°	7	375	270	56	120	3.200	210	1199A	M12	100
15050-375 CA1	54°	7	375	270	45-56	120	3.200	200	1199A	M12	100
15050-410	54°	7	410	270	56	120	3.500	150	1199A	M12	100
15050-430	54°	7	430	270	56	120	3.680	150	1199A	M12	100
15050-430 CA1	54°	7	430	270	45-56	120	3.680	150	1199A	M12	100
15050-450	54°	8	450	270	56	120	4.450	125	1199A	M12	100
15050-470	54°	8	470	270	56	120	4.700	100	1199A	M12	100
15050-470 CA1	54°	8	470	270	45-56	120	4.700	100	1199A	M12	100

Für Zinken bis 55 mm Breite.

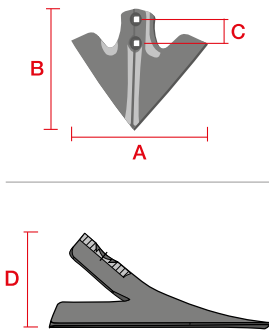
15050 C CA 330



15050



## 15051



15051-B

Ref.	$\alpha$	$\pm$	A	B	C	D	Gr.			M	F
15051	20°	6	250	181	45	62	1.150	400	1199A	M10	100
15051-A	20°	6	270	181	45	62	1.200	400	1199A	M10	100
15051-B	20°	6	330	181	45	62	1.400	300	1199A	M10	100

15051



1

SÄMASCHINE

2

TIEFENLOCKERER

3

GRUBBER

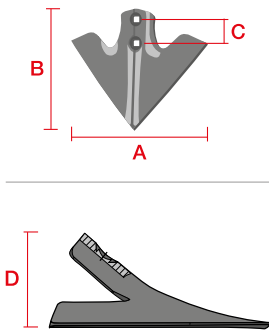
4

SCHEIBENEGGE

5

PFLUG

## 15052



15052-A

Ref.		A	B	C	D	Grs.			M	F
15052-A	6	275	164	45	66	1.000	400	1199A	M10	100
15052-B	6	335	164	45	66	1.150	300	1199A	M10	100

Bitte das Schraubenset 1199kit2447 verwenden zur Montage mit Zinken. Siehe Seite 183.

15052-A



1

SÄMASCHINE

2

TIEFENLOCKERER

3

GRUBBER

4

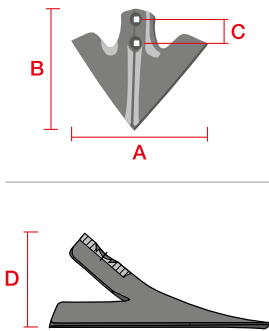
SCHEIBENEGGE

5


PFLUG



## 15053



15053

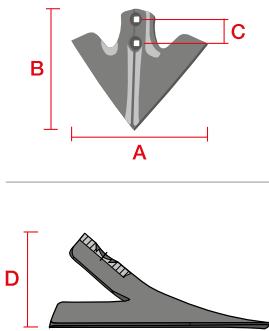
Ref.	→ ←	A	B	D	Grs.		F
15053	5	300	280	42	1.975	500	100
15053-A	5	300	280	42	1.975	500	100

Das Modell 15053-A hat eine andere Loch-Konfiguration.

15053



## 15070



15070

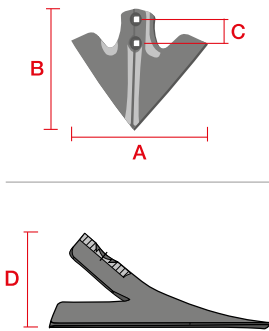
Ref.		A	C	D	Grs.			M	F
15070 CA 375	8	375	57	140	3.450	100	1199A	M12	100
15070 CA 405	8	405	57	140	3.900	100	1199A	M12	100

Für Zinken bis 29 mm Breite.

15070



## 15077



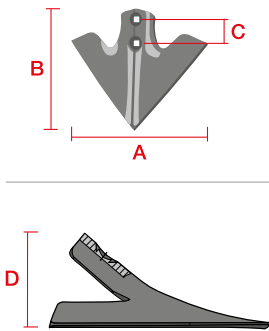
15077 CA

Ref.	$\alpha$	$\rightarrow$   $\leftarrow$	A	C	D	Grs.		M		F
15077 CA 270 E6	66°	6	270	45	100	1.300	11990	M10	250	100
15077 CA 290 E6	66°	6	290	45	100	1.350	11990	M10	250	100
15077 CA 310 E6	66°	6	310	45	100	1.400	11990	M10	250	100

15077



## 15069



15069-K18

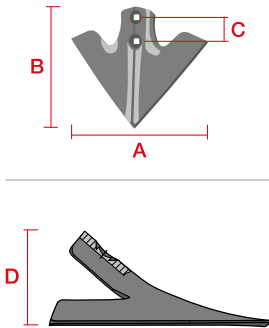
Ref.	$\alpha$	$\pm$	A	C	D	Grs.			M	F
15069 I14 CA E8	43°	8	14"-355mm	57	120	3.700	150	1199A	M12	100
15069 J16 CA E8	43°	8	16"-405 mm	57	120	4.000	150	1199A	M12	100
15069 K18 CA E8	43°	8	18"-460mm	57	120	4.250	120	1199A	M12	100

Für Zinken bis 55 mm Breite.

15069



## 15041 (B)



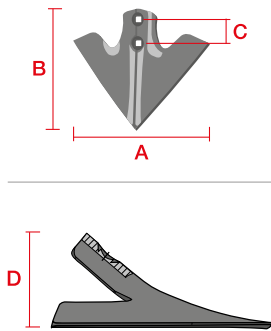
15041

Ref.	Originalreferenz	$\alpha$	$\rightarrow$   $\leftarrow$	Grs.	A	D		F
15041-C7-E6	200-PWV-0700	47°	6	1.350	180	125	350	100
15041-E9-E6	200-PWV-0900	47°	6	1.500	228	125	300	100
15041-F10-E6	200-PWV-1000	47°	6	1.650	254	125	275	100
15041-G11-E6	200-PWV-1100	47°	6	1.750	280	125	250	100
15041-H12-E6	200-PWV-1200	47°	6	1.900	305	125	225	100
15041-B5-E8	200-PWV-0508	47°	8	1.550	130	125	400	100
15041-C7-E8	200-PWV-0708	47°	8	1.750	180	125	350	100
15041-E9-E8	200-PWV-0908	47°	8	2.000	228	125	300	100
15041-F10-E8	200-PWV-1008	47°	8	2.200	254	125	275	100
15041-G11-E8	200-PWV-1108	47°	8	2.350	280	125	250	100
15041-H12-E8	200-PWV-1208	47°	8	2.500	305	125	225	100

15041



## 15042 (B)



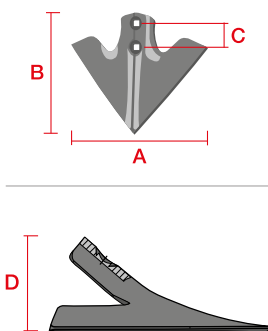
15042

Ref.	Originalreferenz	$\alpha$	$\rightarrow$   $\leftarrow$	Grs.	A	D		F
15042-A4-E6	410-PWV-0400	50°	6	1.500	102	158	400	100
15042-B6-E6	410-PWV-0600	50°	6	1.850	152	158	350	100
15042-D8-E6	410-PWV-0800	50°	6	2.150	203	158	300	100
15042-F10-E6	410-PWV-1000	50°	6	2.500	254	158	250	100
15042-H12-E6	410-PWV-1200	50°	6	2.850	305	158	200	

15042



## 15027 (N) CONCORDE



15027-C7

Ref.	Originalreferenz	$\alpha$	$\pm$	A	B	C	D	Grs.			M	F
15027-B6	47C6BK7	47°	6	6"	7"	1 3/4"	33/16"	1.120	450	1199A	7/16"	100
15027-C7	47C7BK7	47°	6	7"	7"	1 3/4"	33/16"	1.260	400	1199A	7/16"	100
15027-D8	47C8BK7	47°	6	8"	7"	1 3/4"	33/16"	1.340	390	1199A	7/16"	100
15027-E9	47C9BK7	47°	6	9"	7"	1 3/4"	33/16"	1.430	300	1199A	7/16"	100
15027-F10	47C10BK7	47°	6	10"	7"	1 3/4"	33/16"	1.500	300	1199A	7/16"	100
15027-G11	47C11BK7	47°	6	11"	7"	1 3/4"	33/16"	1.600	300	1199A	7/16"	100
15027-H12	47C12BK7	47°	6	12"	7"	1 3/4"	33/16"	1.750	300	1199A	7/16"	100
15027-B6 CA1		47°	6	152	187	45	85	1.120	450	1199A	M11	100
15027-C7 CA1		47°	6	180	187	45	85	1.260	420	1199A	M11	100
15027-D8 CA1		47°	6	203	187	45	85	1.340	390	1199A	M11	100
15027-E9 CA1		47°	6	228	187	45	85	1.430	375	1199A	M11	100
15027 CA1 235		47°	6	235		45	85	1.250	300	1199A	M11	100
15027-F10 CA1		47°	6	254	187	45	85	1.500	360	1199A	M11	100
15027-G11 CA1		47°	6	280	187	45	85	1.600	330	1199A	M11	100
15027-H12 CA1		47°	6	305	187	45	85	1.750	300	1199A	M11	100
15027-I14 CA1		47°	6		187	45	85	1.800	250	1199A	M11	100

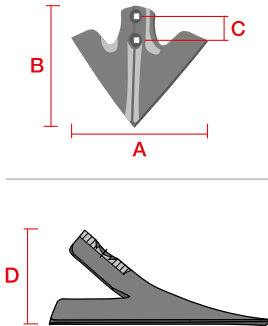
Für Zinken bis 47 mm Breite.

## Einbau in Grubberzinken

Ref.	2461-B
15027 - B6 / C7 CA1	M11x40



## 15028 (N) PELICAN



15028-E9

Ref.	Originalreferenz	$\alpha$	$\rightarrow$   $\leftarrow$	A	B	C	D	Grs.			M	F
15028-6-B6	47UW6B7	47°	6	6"	9"	1 3/4"	3-2/3"	1.150	450	1199A	7/16"	100
15028-6-C7	47UW7B7	47°	6	7"	9"	1 3/4"	3-2/3"	1.270	375	1199A	7/16"	100
15028-6-D8	47UW8B7	47°	6	8"	9"	1 3/4"	3-2/3"	1.375	350	1199A	7/16"	100
15028-6-E9	47UW9B7	47°	6	9"	9"	1 3/4"	3-2/3"	1.480	300	1199A	7/16"	100
15028-6-F10	47UW10B7	47°	6	10"	9"	1 3/4"	3-2/3"	1.585	250	1199A	7/16"	100
15028-6-G11	47UW11B7	47°	6	11"	9"	1 3/4"	3-2/3"	1.710	300	1199A	7/16"	100
15028-6-H12	47UW12B7	47°	6	12"	9"	1 3/4"	3-2/3"	1.810	300	1199A	7/16"	100
15028-B6		47°	8	6"	9"	1 3/4"	3-2/3"	1.500	450	1199A	7/16"	100
15028-C7		47°	8	7"	9"	1 3/4"	3-2/3"	1.650	375	1199A	7/16"	100
15028-D8		47°	8	8"	9"	1 3/4"	3-2/3"	1.800	350	1199A	7/16"	100
15028-E9	47UW9F7	47°	8	9"	9"	1 3/4"	3-2/3"	1.900	300	1199A	7/16"	100
15028-F10	47UW10F7	47°	8	10"	9"	1 3/4"	3-2/3"	2.000	250	1199A	7/16"	100
15028-G11	47UW11F7	47°	8	11"	9"	1 3/4"	3-2/3"	2.050	300	1199A	7/16"	100
15028-H12	47UW12F7	47°	8	12"	9"	1 3/4"	3-2/3"	2.120	300	1199A	7/16"	100
15028-I14		47°	8	14"	9°	1 3/4"	3-2/3"	2.400	250	1199A	7/16"	100

15028-D8



15028-F10



15028-G11



15028-H12

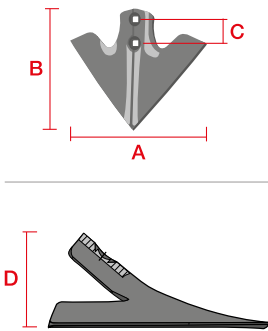


15028





## 15028 CA1 PELICAN



15028-E9

Ref.	$\alpha$	$\pm$	A	B	C	D	Grs.			M	F
15028-6-B6 CA1	47°	6	152	230	42-46	93	1.150	450	1199A	M11	100
15028-6-C7 CA1	47°	6	180	230	42-46	93	1.270	375	1199A	M11	100
15028-6-D8 CA1	47°	6	203	230	42-46	93	1.375	350	1199A	M11	100
15028-6-E9 CA1	47°	6	228	230	42-46	93	1.480	300	1199A	M11	100
15028-6-235 CA1	47°	6	235	230	42-46	100	1.450	300	1199A	M11	100
15028-6-F10 CA1	47°	6	254	230	42-46	93	1.585	250	1199A	M11	100
15028-6-G11 CA1	47°	6	280	230	42-46	93	1.710	300	1199A	M11	100
15028-6-H12 CA1	47°	6	305	230	42-46	93	1.810	300	1199A	M11	100
15028-B6 CA1	47°	8	152	230	42-46	93	1.500	450	1199A	M11	100
15028-C7 CA1	47°	8	180	230	42-46	93	1.650	375	1199A	M11	100
15028-D8 CA1	47°	8	203	230	42-46	93	1.800	350	1199A	M11	100
15028-E9 CA1	47°	8	228	230	42-46	93	1.900	300	1199A	M11	100
15028-8-235 CA1	47°	8	235	230	42-46	100	1.870	300	1199A	M11	100
15028-F10 CA1	47°	8	254	230	42-46	93	2.000	250	1199A	M11	100
15028-G11 CA1	47°	8	280	230	42-46	93	2.050	300	1199A	M11	100
15028-H12 CA1	47°	8	305	230	42-46	93	2.120	300	1199A	M11	100
15028-H12 CA1 50	50°	8	305	230	42-46	100	2.120	300	1199A	M11	100
15028 CA 330 E8	47°	8	330	230	42-46		2.400	300	1199A	M11	100
15028-I14 CA1	47°	8	350	230	42-46		2.450	300	1199A	M11	100

## Einbau in Grubberzinken

Ref.	2461-B
15028 - 6/8 - B6 / C7 CA1	M11x40

15028-D8



15028-F10



15028-G11



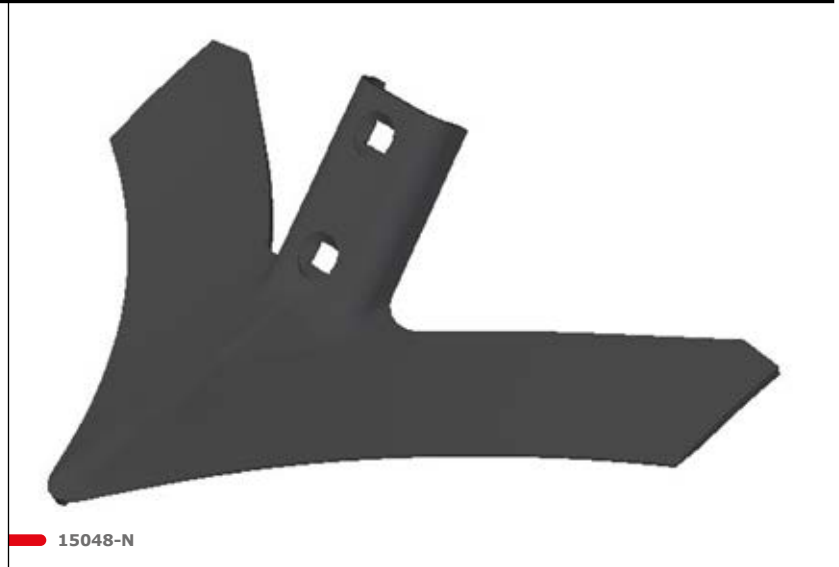
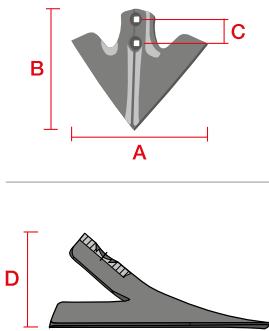
15028-H12



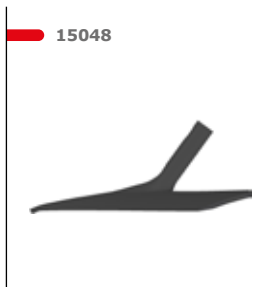
15028



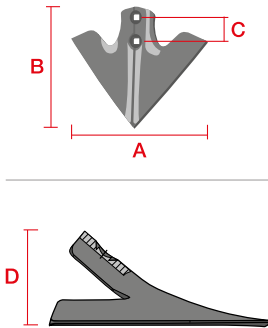
## 15048 (N)





Ref.	Originalreferenz	$\alpha$	$t$	A	C	D	Grs.			M	F
15048 H12 CA E8	B5412F2-TW	54°	8	12"-305mm	76	148	3.450	180	1199A	M14	100
15048 I14 CA E8	B5414F2-TW	54°	8	14"-255mm	76	148	3.750	150	1199A	M14	100
15048 J16 CA E8	B5416F2-TW	54°	8	16"-405mm	76	148	4.100	120	1199A	M14	100
15048 K18 CA E8	B5418F2-TW	54°	8	18"-460mm	76	148	4.350	100	1199A	M14	100



## 15043 (N)



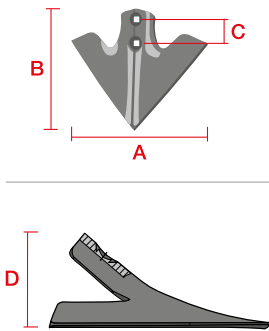
15043

Ref.	Originalreferenz	$\alpha$	$\pm$	A	C	D	Grs.			M	F
15043-F10-CA E8		50°	8	254	57	130	3.100	235	1199A	M12	100
15043-H12-CA-E6	B5012F-2	50°	6	355	57	130	2.500	200	1199A	M12	100
15043-H12-CA E8	B5012F-2	50°	8	305	57	130	3.400	200	1199A	M12	100
15043-I14-CA E8	B5014F-2	50°	8	355	57	130	3.700	170	1199A	M12	100
15043-I14-CA1 E8		50°	8	355	57	130	3.700	200	1199A	M16	100
15043-J16-CA- E6	B5016-2	50°	6	405	57	130	3.000	120	1199A	M12	100
15043-J16-CA E8	B5016F-2	50°	8	405	57	130	4.000	150	1199A	M12	100
15043-J16-CA1 E8		50°	8	405	57	130	4.000	150	1199A	M16	100
15043-K18-CA E6	B5018-2	50°	6	460	57	130	3.200	100	1199A	M12	100
15043-K18-CA E8	B5018F-2	50°	8	460	57	130	4.250	120	1199A	M12	100
15043-K18-CA1 E8		50°	8	460	57	130	4.250	100	1199A	M16	100

15043



## 15029 (N)



15029

Ref.	Originalreferenz	$\alpha$	$\beta$	Grs.	A	B	D		F
15029-C7	UWQC7 B/F	47°	6-7,5	1.340	180	220	100	500	100
15029-D8	UWQC8 B/F	47°	6-7,5	1.430	203	220	100	450	100
15029-E9	UWQC9 B/F	47°	6-7,5	1.520	228	220	100	400	100
15029-F10	UWQC10 B/F	47°	6-7,5	1.620	254	220	100	350	100

15029



1

SÄMASCHINE

2

TIEFENLOCKERER

3

GRUBBER

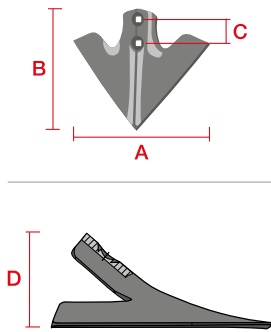
4

SCHEIBENEGGE



5

PFLUG

## 15079 (N)



15079

Ref.	Originalreferenz	— —	A	C	D	Grs.			M	F
15079 CA 380 E6	15 SLOT	6	380	31-59	240	6.500	50	1199A	M11	100
15079 CA 380 E8		8	380	31-59	240	8.500	50	1199A	M11	100

1

SÄMASCHINE

2

TIEFENLOCKERER

3

GRUBBER

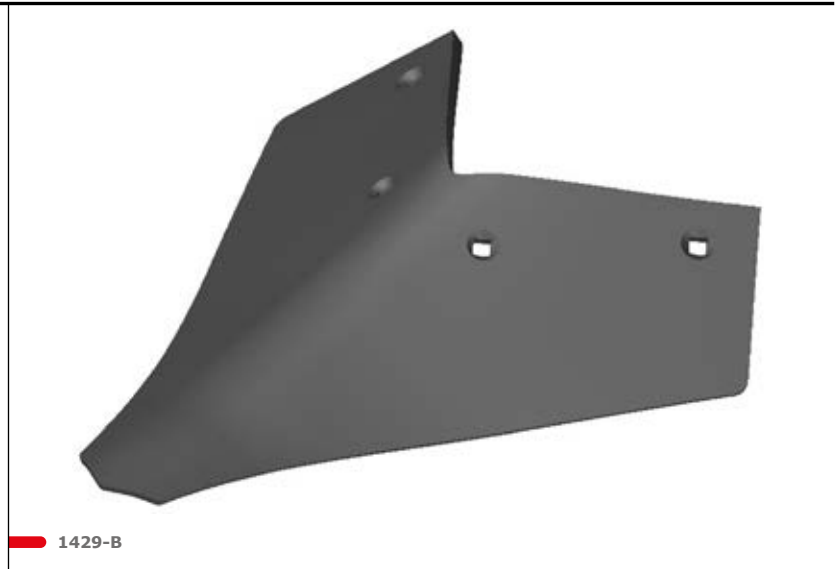
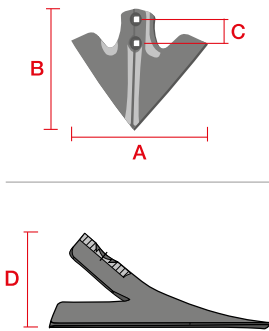
4

SCHEIBENEGGE

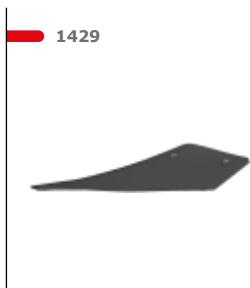
5

PFLUG

## 1429 LISTER POINT



Ref.		A	B	D	Gr.		F
1429	8	375	390	90	4.500	120	100
1429 10	10	375	390	90	5.760	120	100
1429-B CA	10	355	390	80	5.600	120	100



1

SÄMASCHINE

2

TIEFENLOCKERER

3

GRUBBER

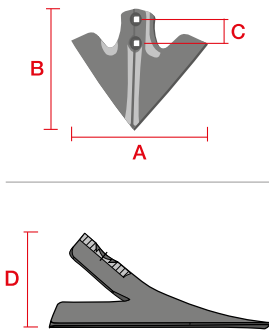
4

SCHEIBENEGGE

5

PFLUG

## 1561



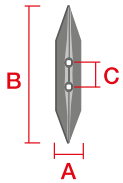
1561

Ref.		A	C	D	Grs.				M
1561-A	4	325	40-50	165	2.000	12	288	1199A	M11
1561-B	5	460	40-50	210	4.100		72	1199A	M11
1561-A6	6	325	40-50	165	3.240		100	1199A	M11
1561-B6	6	460	40-50	210	5.000		72	1199A	M11

## Einbau in Spiralzinken

Ref.	2481	2483
1561	M11x50	M11x50

## 1501



1501 D - 1501 I

Ref.	→ ←	A	B	C	Gr.				M
1501-D	10	74	325	45-55	1.600	12	648	11990	M12
1501-I	10	74	325	45-55	1.600	12	648	11990	M12

## Einbau in Spiralzinken

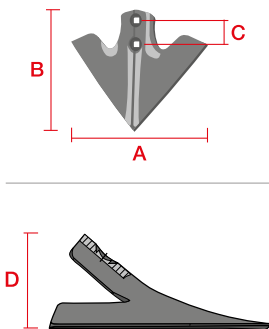
Ref.	2481	2483	2484	2485	2486
1500 + 1501	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x70
1501	M12x50	M12x50	M12x60	M12x60	M12x60

## Einbau in Grubberzinken

Ref.	2461-B	2461-C	2461-CL	2461-D	2462-A	2462-B	2464-A	2464-AL	2466	2467
1500 + 1501	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x60	M12x60
1501	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x50	M12x50



1500



1500

Ref.	→ ←	A	B	C	D	Grs.			M
1500	6	308	155	45-55	95	1.200	12	360	M12
1500-8	8	308	155	45-55	95	1.600	12	360	M12

## Einbau in Spiralzinken

Ref.	2481	2483	2484	2485	2486
1500 + 1501	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x70

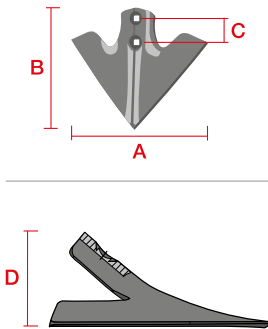
## Einbau in Grubberzinken

Ref.	2461-B	2461-C	2461-CL	2461-D	2462-A	2462-B	2464-A	2464-AL	2466	2467
1500 + 1501	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x60	M12x60

1500



## 1506



1506

Ref.		A	B	C	D	Grs.			M
1506	8	290	162	45-56	105	2.000	12	360	M12
1506 CA 335 E8	8	335	176	45-56	105	2.200	12	360	M12

## Einbau in Spiralzinken

Ref.	2481	2483	2484	2485	2486
1506 + 1501	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x70

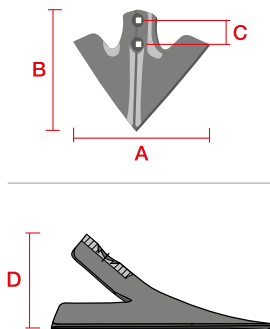
## Einbau in Grubberzinken

Ref.	2461-B	2461-C	2461-CL	2461-D	2466	2467
1506+ 1501	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60

1506



## 1507



1507

Ref.	→ ←	A	B	C	D	Grs.			M
1507	6	308	155	45-75	95	1.200	12	360	M12
1507-8	8	308	155	45-75	95	1.600	12	360	M12

## Einbau in Spiralzinken

Ref.	2481	2483	2484	2485	2486
1507 + 1501	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x70

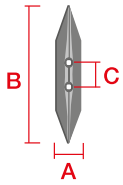
## Einbau in Grubberzinken

Ref.	2461-B	2461-C	2461-CL	2461-D	2462-A	2462-B	2464-A	2464-AL	2466	2467
1507 + 1501	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x60	M12x60

1507



## 1509



1509

Ref.		A	B	C	Gr.				M	F
1509	10	70	410	78 / 78	2.400	6	360	1199A	M12	100
1509-B	10	80	410	78 / 78	2.500	6	360	1199A	M12	100

## Einbau in Starre Zinken

Ref.	2441
1509 + 1510	M12x60

1

SÄMASCHINE

2

TIEFENLOCKERER

3

GRUBBER

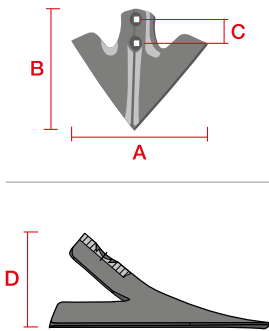
4

SCHEIBENEGGE

5

PFLUG

## 1510



1510

Ref.		A	B	C	D	Grs.			M	F
1510-B	8	320	240	35/35-40	112	2.800	6	144	M12	100
1510	8	430	285	35/35-40	112	3.450	6	144	M12	

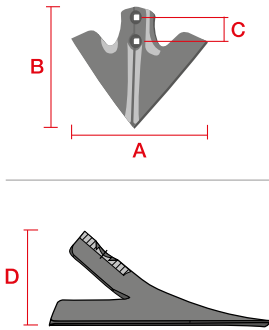
## Einbau in Starre Zinken

Ref.	2441
1509 + 1510	M12x60

1510



1573



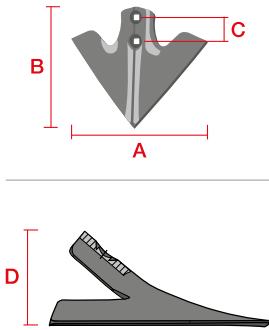
1573

Ref.	$\alpha$	$\beta$	Grs.	A	C	D			M	F
1573-A12 CA2	21°	12	6.900	435	45-75	128	80	1199A	M14	100
1573-A-12-CA2-450	21°	12	6.200	450	45-75	128	80	1199A	M14	100

1573



## 1581-1585



1581

Ref.		A	B	D	Grs.			M	F
1581	10	146	201	74	1.575	450	1199A	M12	100
1585	10	140	200	89	1.720	450	1199A	M12	100

1585



## 15005



15005

Ref.	→ ←	A	B	C	D	Grs.		M		F
15005	8					5.700	1199A	M12	60	100
15003 A	6	385	230			3.125	15005T	M8	200	
15002	8	250	285	45	104	2.600	1199A	M12	240	

15005 = 15002 + 15003-A + 15005T.

## Einbau in Grubberzinken

Ref.	2464-A	2464-AL
15005	M12x60	M12x60

## Einbau in Spiralzinken

Ref.	2485
15005	M12x60

15002

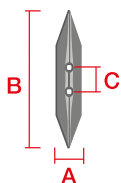


15003-A





## LEMKEN SMARAG

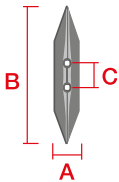


Ref.	Originalreferenz	→ ←	A	B	C	Grs.			M	F
1595 10 CA	4679105	10	150	194	40/70	2.350	125	1199A	M12	
1597-A 8 CA	3374395	8	100	295		1.850	400	1199A	M12	
1597-B 8 CA	3374394	8	100	290		1.850	250	1199A	M12	
1598 8 D CA	3374398	8	110	300		2.400	300	1199A	M12	100
1598 8 I CA	3374399	8	110	300		2.400	300	1199A	M12	100
1515 10 CA	3374388	10	120	235		1.740	500	1199A	M12	
1515 12 CA	3374392	12	120	235		2.050	500	1199A	M12	
1515 12 CA AP2 DURATOP	3374392	12	120	235		2.250	450	1199A	M12	100
1515 12 B CA	3374386	12	80	235		1.550	500	1199A	M12	100
1596 10 D CA	3374416	10	349	130	70	2.100	450	1199G	M12	
1596 10 I CA	3374417	10	349	130	70	2.100	450	1199G	M12	
1516 10 D CA	3374418	10	349	130	70	2.035	400	1199G	M12	
1516 10 I CA	3374419	10	349	130	70	2.035	400	1199G	M12	
1516 11 D CA	3374420	11	381	130	70	2.635	370	1199G	M12	
1516 11 D CA AP2 DURATOP	3374420	11	380	130	70	3.000	300	1199G	M12	
1516 11 I CA	3374421	11	381	130	70	2.635	370	1199G	M12	
1516 11 I CA AP2 DURATOP	3374421	11	380	130	70	3.000	300	1199G	M12	
1516B 10 D CA	3374428	10	249	130	70	1.635	400	1199G	M12	100
1516B 10 I CA	3374429	10	249	130	70	1.635	400	1199G	M12	100
1517 CA	3374356	5	256	174		780	300	1199A	M10	

Mit Zinken 2446. Siehe Seite 184.

AP2 DURATOP: Hochverschleißfester Materialauftrag.

## 15055 - 15056 - 15057 - 15058 C2A



Ref.		A	B	C	Grs.			M	F
15055-C2A HRS	12	80	250	57	1.750	500	1199A	1285A	
15055-C2A-CP HRS DURATOP	15	80	250	57	2.130	300	1199A	1285A	
15057-C2A CENTRAL	8	80	258		1.230	200	1199A	M12	50
15057-A 80 D C2A HRS	8	80	380		1.300	300	1199A	1285A	50
15057-A 80 I C2A HRS	8	80	380		1.300	300	1199A	1285A	50
15058-A 80 D C2A HRS	8	80	235		800	400	1199A	1285A	50
15058-A 80 I C2A HRS	8	80	235		800	400	1199A	1285A	50
15056 C D	10	221		60	2.450	200	HEX	M12	100
15056 C I	10	221		60	2.450	200	HEX	M12	100
15056 C D AP2	10	221		60	2.600	200	HEX	M12	100
15056 C I AP2	10	221		60	2.600	200	HEX	M12	100

15056-C: 465 mm Arbeitsbreite 2 Klappen und Zinken.

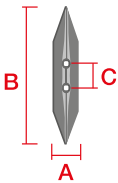
CP DURATOP: Spitze mit Wolframeinsatz.

AP2 DURATOP: Hochverschleißfester Materialauftrag.

Mit Zinken 2823. Siehe Seite 186.

HEX: Sechskantschraube nach DIN 931 und Mutter nach DIN 934, Nr. 1199H1260A ohne Bellota-Kennzeichnung.

## 15055 - 15056 - 15057 - 15058



Ref.	±	A	B	C	Gr.			M	F
15055-A 80 HRS	12	80	243		1.500	500	1199A	1285A	
15055-B CP 80 HRS DURATOP	15	80	250		2.000	300	1199A	1285A	
15055-B80-CP-2A-3P DURATOP	20-40	80	275	57	4.030	250	1199A	1285A	
15055-B80-PL-CP-4P DURATOP	30	80	275	57	4.300	250	1199A	1285A	100
15055-B80-CP-2A1-3P DURATOP	20-40	80	275	45-58	4.000	250	1199A	M12	
15055-B 120 HRS	12	120			2.300	300	1199A	1285A	100
15056-A D HRS	10	172,5		60	1.700	300	HEX	M12	
15056-A I HRS	10	172,5		60	1.700	300	HEX	M12	
15056-A D CA1 HRS	10	172,5		60/60	1.700	300	HEX	M12	100
15056-A I CA1 HRS	10	172,5		60/60	1.700	300	HEX	M12	100
15056-B D HRS	10	101		60	1.250	400	HEX	M12	
15056-B I HRS	10	101		60	1.250	400	HEX	M12	
15056-B D CA1 HRS	10	101		60/60	1.250	400	HEX	M12	100
15056-B I CA1 HRS	10	101		60/60	1.250	400	HEX	M12	100
15057-A 80 D HRS	8	80	410	57	1.950	300	1199A	1285A	
15057-A 80 I HRS	8	80	410	57	1.950	300	1199A	1285A	
15057-A 80 CENTRAL	8	80	305		1.385	200	1199A	M12	
15057-B 100 D HRS	8	100	410	57	2.700	300	1199A	1285A	50
15057-B 100 I HRS	8	100	410	57	2.700	300	1199A	1285A	50
15058-A 80 D HRS	8	80	260	57	1.200	400	1199A	1285A	50
15058-A 80 D CA1 HRS	8	80	260		1.200	400	1199A	1285A	50
15058-A 80 I HRS	8	80	260	57	1.200	400	1199A	1285A	50
15058-A 80 I CA1 HRS	8	80	260		1.200	400	1199A	1285A	50

15056-A: 370 mm Arbeitsbreite 2 Klappen und Zinken.

15056-B: 240 mm Arbeitsbreite 2 Klappen und Zinken.

HEX: Sechskantschraube nach DIN 931 und Mutter nach DIN 934, Nr. 1199H1260A ohne Bellota-Kennzeichnung.

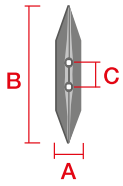
DURATOP: Spitze mit Wolframeinsatz.

Mit Zinken 2823. Siehe Seite 186.

15056 A/B CA1: 4 Löcher.

15058 CA1: 1 Befestigungsbohrung.

## 15083



15083-80X12

Ref.	Originalreferenz		A	B	Grs.			M	F
15083-80X12	506064	12	80	280	1.900	400	1199A	M12	100
15083-80X14	506065	14	80	280	2.200	300	199A	M12	100
15083-100X12	506014	12	100	280	2.400	250	1199A	M12	100

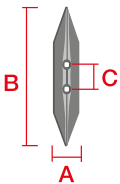
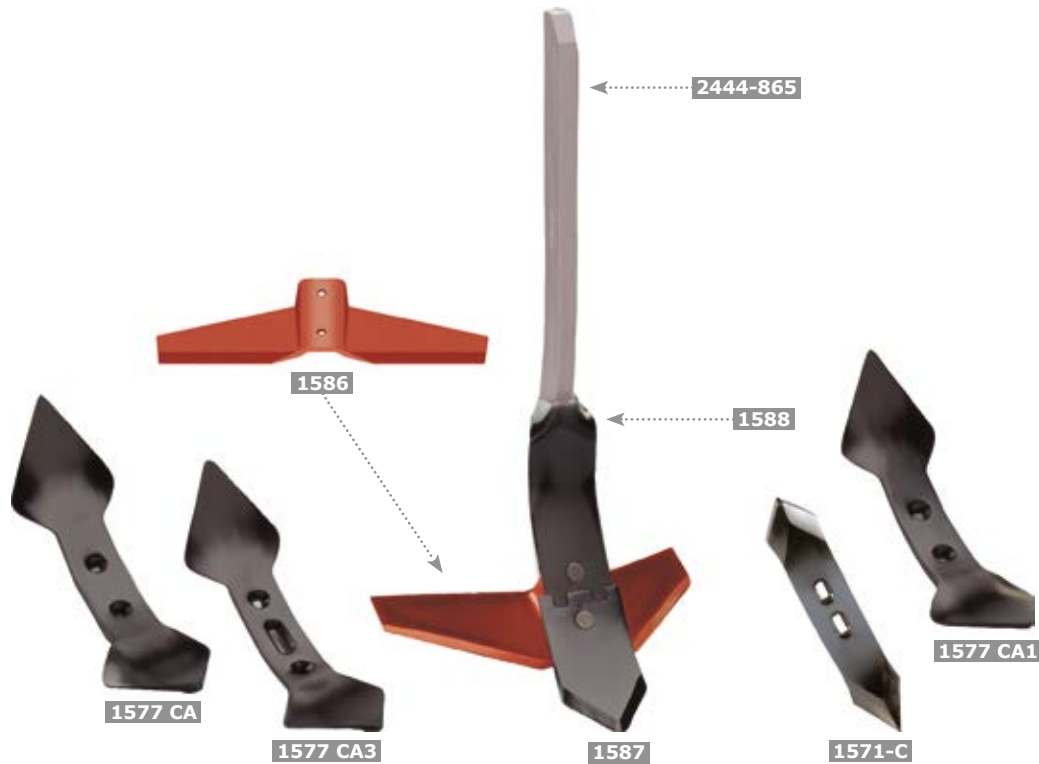
15083-80X14



15083-100X12



## 1586-1587-1588

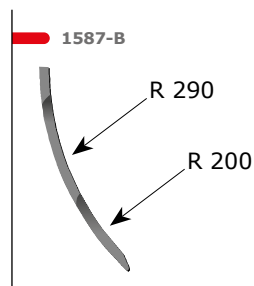
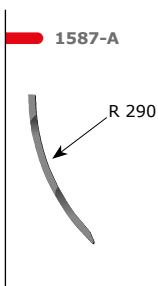


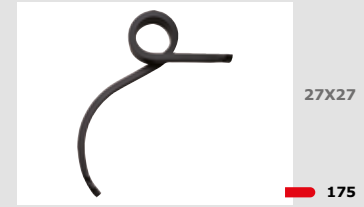
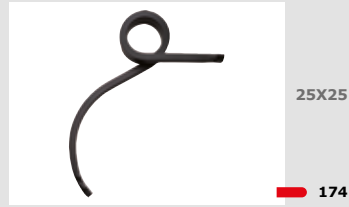
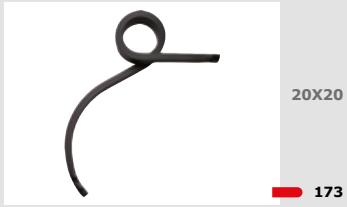
Ref.	±	$\alpha$	A	B	C	D	Grs.			M	F
1586-A 8 CA	8	21°	480	300	70	128	4.500	70	1199A	M12	100
1586-A 8 CA1	8	21°	480	300	70	128	4.500	70	1199A	M14	100
1586-A 8 CA2	8	21°	480	300	45-75	128	4.500	70	1199A	M14	100
1586-A 8 CA3	8	21°	480	300	45-75	128	4.500	70	1199A	M12	
1586-A 12 CA	12	21°	480	300	70	128	6.900	60	1199A	M12	100
1586-A 12 CA1	12	21°	480	300	70	128	6.900	60	1199A	M14	
1586-A 12 CA2	12	21°	480	300	45-75	128	6.900	60	1199A	M14	100
1586-A 12 CA 2 10"	12	21°	10" (254)	300	45-75	128	4.500	125	1199A	M14	100
1586-A 12 CA3	12	21°	480	300	45-75	128	6.900	60	1199A	M12	
1586-B 8 CA	8	15°	480	300	70	128	4.500	70	1199A	M12	100
1586-B 8 CA3	8	15°	480	300	45-75	128	4.500	70	1199A	M12	100
1586-B 12 CA1	12	15°	480	300	70	128	6.900	60	1199A	M14	100
1587-A 10 CA	10	15°	120	215			1.650	500	1199A	M12	
1587-A 10 CA1	10	15°	120	215			1.650	500	1199A	M14	100
1587-B 10 CA	10	15°	120	215			1.650	500	1199A	M12	100
1587-B 12 CA	12	15°	120	215			1.980	350	1199A	M12	100
1587-B 12 CA1	12	15°	120	215			1.980	350	1199A	M14	
1588 10 CA	10		100	290			2.200	300	1199A	M12	
1588 10 CA1	10		100	290			2.200	300	1199A	M14	

1587-A Aggressivster Angriffswinkel als 1587-B.

## Einbau in Starre Zinken

Ref.	2444-865 A12 CA1 / 2444-865 A12 CA2 / 2444-865 A12 CA5	2444-865 A14 CA1
1586 CA + 1587 CA + 1588 CA	M12x70	
1586 CA1/CA2 + 1577 CA1		M14x70





1

SÄMASCHINE

2

TIEFENLOCKERER

3

GRUBBER

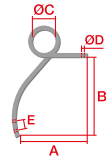
4

SCHEIBENEGGE

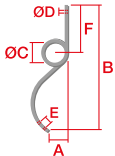
5

PFLUG

## 20X20



UV-resistente  
Epoxidlackierung.



2480



Ref.		A	B	C	D	E	F	G	M	Grs.			F
2480 D	20x20	370	395	92	13	45		63	M10	4.400	200	12480	
2480 I	20x20	370	395	92	13	45		63	M10	4.400	200	12480	
2480-V D	20x20	380	395	92	13	45		160	M10	4.750	150	12480	
2480-V I	20x20	380	395	92	13	45		160	M10	4.750	150	12480	
2480-B D	20x20	132	713	115		45	300	64	M10	5.000	125		
2480-B I	20x20	132	713	115		45	300	64	M10	5.000	125		
2480-TB-D	20x20	71	548	92	6		400	63	M12	3.800	200		50
2480-TB-I	20x20	71	548	92	6		400	63	M12	3.800	200		50

Halter. Siehe Seite 180.

Für mögliche Befestigungsoptionen siehe Seite 179.

Spezialmodelle für die Bearbeitung von Weinbergen.

2480-B



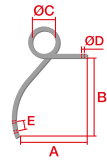
2480-TB



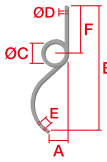
2480V - 2485V



## 25X25



**+**  
UV-resistente  
Epoxidlackierung.



2481 / 2481-B

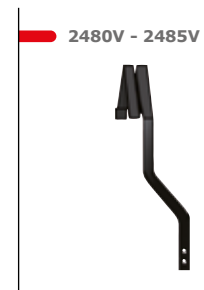
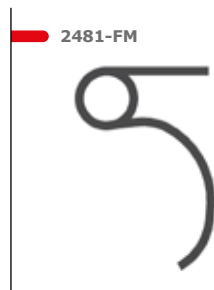
Ref.		A	B	C	D	E	F	G	M	Gr.			F
2481 D	25x25	425	468	120	15	45		79	M12	8.950	95	12481	
2481 I	25x25	425	468	120	15	45		79	M12	8.950	95	12481	
2481-V D	25x25	445	480	127	15	45		310	M12	9.400	50	12481	
2481-V I	25x25	445	480	127	15	45		310	M12	9.400	50	12481	
2481-B D	25x25	390	468	120	17	60		79	M12	8.950	100	12481	100
2481-B I	25x25	390	468	120	17	60		79	M12	8.950	100	12481	100
2481-H D	25x25	450	395	118	17	33		80	M10	9.000	90	12481	100
2481-H I	25x25	450	395	118	17	33		80	M10	9.000	90	12481	100
2481-FM D	25x25	90	530	130		45/51		95	M12	10.000	100	12481	100
2481-FM I	25x25	90	530	130		45/51		95	M12	10.000	100	12481	100
2499 D C2A	25x25	20	660	90	6	45	325	80	M10	6.800	150		50
2499 I C2A	25x25	20	660	90	6	45	325	80	M10	6.800	150		50
2481-N-D	1" x 1"	118	935	150	10	44,5-57	483	80	M12	9.900	50		50

Halter. Siehe Seite 180.

Für mögliche Befestigungsoptionen siehe Seite 179.

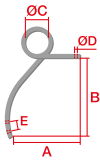
2499 D/I C2A montage mit 1529-A6 Siehe Seite 57.

Spezialmodelle für die Bearbeitung von Weinbergen.





## 27X27



UV-resistente  
Epoxidlackierung.



2483

Ref.		A	B	C	D	E	G	M	Grs.		
2483 D	27x27	437	480	127	17	45	85	M12	10.500	80	12483
2483 I	27x27	437	480	127	17	45	85	M12	10.500	80	12483
2483-R22 D	27x27	437	480	127	23	45	85	M12	10.500	80	12483 A22
2483-R22 I	27x27	437	480	127	23	45	85	M12	10.500	80	12483 A22
2483-V D	27x27	445	480	127	17	45	285	M12	11.000	50	12483
2483-V I	27x27	445	480	127	17	45	285	M12	11.000	50	12483

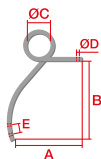
Halter. Siehe Seite 180.

Für mögliche Befestigungsoptionen siehe Seite 179.  
Spezialmodelle für die Bearbeitung von Weinbergen.

2480V - 2485V



## 30X30



UV-resistente  
Epoxidlackierung.



2484

Ref.		A	B	C	D	E	G	M	Grs.			F
2484 D	30x30	496	498	145	21	45	95	M12	14.200	60	12485	
2484 I	30x30	496	498	145	21	45	95	M12	14.200	60	12485	
2484 D GD	30x30	360	625	360	15	45	95	M12	15.000	60	12485	100
2484 I GD	30x30	360	625	360	15	45	95	M12	15.000	60	12485	100

Halter. Siehe Seite 180.

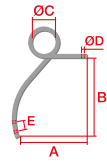
2484 GD: auf Wasserbasis schwarz lackiert.

Für mögliche Befestigungsoptionen siehe Seite 179.

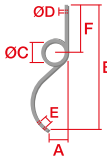
2484 GD



## 32X32



UV-resistente  
Epoxidlackierung.



2485

Ref.		A	B	C	D	E	F	G	M	Grs.			F
2485 D	32x32	438	508	155	23	45		101	M12	17.000	50	12485	
2485 I	32x32	438	508	155	23	45		101	M12	17.000	50	12485	
2485-N-D	32x32	125	925	150	10	44,5-57	483	102	M12	12.000	40		50
2485-N-I	32x32	125	925	150	10	44,5-57	483	102	M12	12.000	40		50
2485-V D	32x32	438	508	155	23	45		335	M12	18.000	30	12485	
2485-V I	32x32	438	508	155	23	45		335	M12	18.000	30	12485	

Halter. Siehe Seite 180.

Für mögliche Befestigungsoptionen siehe Seite 179.  
Spezialmodelle für die Bearbeitung von Weinbergen.

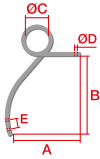
2485-N



2480V - 2485V



## 35X35



UV-resistente  
Epoxidlackierung.



2486-GD

Ref.		A	B	C	D	E	G	M	Grs.			F
2486 D GD	35x35	400	583	145	23	45/70	110	M12	22.000	40	12486	
2486 I GD	35x35	400	583	145	23	45/70	110	M12	22.000	40	12486	
2486 CD GD	35x35	410	600	145	17	50/75	110	M12	22.000	40	12486	100
2486 CI GD	35x35	410	600	145	17	50/75	110	M12	22.000	40	12486	100

Halter. Siehe Seite 180.

2486 C GD: auf Wasserbasis schwarz lackiert.

Für mögliche Befestigungsoptionen siehe Seite 179.

1

SÄMASCHINE

2

TIEFENLOCKERER

3

GRUBBER


4

SCHEIBENEGGE

5

PFLUG

## Spiralzinken




	20x20	25x25	27x27	30x30	32x32	35x35
Ref.	2480 / 2480-B	2481	2483	2484	2485	2486
1500+1501		M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x70
1501		M12x50	M12x50	M12x60	M12x60	M12x60
1506+1501		M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x70
1507+1501		M12x60	M12x60	M12x70	M12x70	M12x70
1511		M10x50	M10x50			
1512-A CN / C2N		M12x50	M12x50	M12x50	M12x50	M12x50
1513 0/A		M11x50	M11x50			
1535-0/A CA1		M11x50*				
1513 B			M12x50	M12x60	M12x60	M12x60
1513 A CN / C2N		M12x50	M12x50	M12x60	M12x60	M12x60
1535-B CN CA1 / C2A / C3A		M12x50	M12x50	M12x50	M12x60	M12x60
1535-0/A/F/G CA2		M11x50	M11x50			
1535-B / CA3 / CA2		M12x50	M12x50	M12x50	M12x60	M12x60
1535-C			M12x50	M12x50	M12x60	M12x60
1537-B			M12x50	M12x50	M12x60	M12x60
1537 CN				M12x50	M12x60	M12x60
1538	M10x40					
1547 C2A	M10x40					
1550-A	M10x40					
1553 C2A	M10x40					
1561		M11x50	M11x50			
1571-B CA						M12x60
1571-B C3A / C				M12x60	M12x60	M12x60
1576			M12x50	M12x60	M12x60	M12x60
1578			M12x50	M12x50	M12x60	M12x60
1579		M12x50	M12x50	M12x60	M12x60	M12x60
1593			M11x50	M11x50	M11x60	M11x60
15005					M12x60	
15106 AP CP				M12x70	M12x70	M12x70
15055 B 80 CP 2A1 3P					M12x70	M12x80

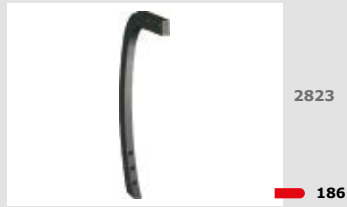
\* 2481H

## 12480-12486

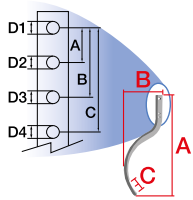


12480-12486

Ref.			Rahmen		Grs.	M	F
12480-5050	60x10	20x20	50x50	24	740	M12	
12480-6060	60x10	20x20	60x60	24	840	M12	
12480-8080	60x10	20x20	80x80	24	1.020	M12	
12480-8080A	60x10	20x20	80x80	24	1.020	M14	100
12481-6060	80x14	25x25	60x60	12	1.695	M16	
12481-8080	80x14	25x25	80x80	12	2.045	M16	
12483-6060	80x14	27x27	60x60	12	1.070	M16	
12483-8080	80x14	27x27	80x80	12	2.055	M16	
12483-10060	80x14	27x27	100x60	12	2.055	M16	
12483-100100	80x14	27x27	100x100	12	2.405	M16	
12485-8080	90x15	32x32	80x80	12	2.310	M22	
12485-10060	90x15	32x32	100x60	12	2.310	M22	100
12485-100100	90x15	32x32	100x100	12	2.705	M22	
12486-100100	100x15	35x35	100x100	12	3.262	M22	



## 2441



Vollständige  
Wärmebehandlung.



2441

Ref.		A	B	C	M	Grs.		F
2441-CA2	60x25	812	83	45/80	M12	9.100	100	50

Montage mit 1509 Siehe Seite 162 / 1510 Siehe Seite 163.

## Lochbilder für die Rahmenbefestigung

Ref.	Nr. Löcher	A	B	C	D	E	D1	D2	D3	D4	D5
2441-CA2	5	65	115	165	215	265	20,3	20,3	20,3	20,3	20,3

1

SÄMASCHINE

2

TIEFENLOCKERER

3

GRUBBER

4

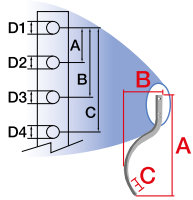
SCHEIBENEGGE

5

PFLUG





2447



Vollständige  
Wärmebehandlung.



2447

Ref.		A	B	C	M	Grs.		F
2447	45x15	467	45	45	M10	2.650	350	100

Bitte das Schraubenset 1199Kit2447 verwenden zur Montage mit 15052. Siehe Seite 142.

1

SÄMASCHINE

2

TIEFENLOCKERER

3

GRUBBER

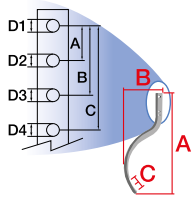
4

SCHEIBENEGGE

5

PFLUG

## 2446



Vollständige  
Wärmebehandlung.

2446-A12

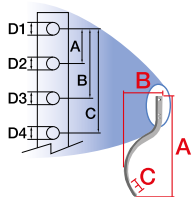
Ref.	Originalreferenz		A	B	C	M	Grs.	
2446 A12 CA	4653680	70x22	875	90	45	M12	9.800	100

Montage mit Lemkem Smarag. Siehe Seite 167.

## Lochbilder für die Rahmenbefestigung

Ref.	Nr. Löcher	A	B	C	D	D1	D2	D3	D4
2446 A12 CA	4	25	155	205	220	24,3	20,3	12,3	12,3

2444



Vollständige  
Wärmebehandlung.



2444

Ref.		A	B	C	M	Grs.		F
2444-865 A12 CA1	60x25	841	140	70	M12	9.800	100	50
2444-865 A12 CA2	60x25	841	140	70	M12	9.800	100	50
2444-865 A14 CA1	60x25	841	140	70	M14	9.800	100	50
2444-865 A14 CA2	60x25	841	140	70	M14	9.800	100	50
2444-865 A14 CA3	60x25	841	140	70	M14	9.800	100	50

2444 A12 montage mit 1586-A 8 CA / 1587-A 10 CA / 1588 10 CA. Siehe Seite 171.

2444 A14 montage mit 1586-A 8 CA1 / 1587-A 10 CA1 / 1588 10 CA1. Siehe Seite 171.

#### Lochbilder für die Rahmenbefestigung

Ref.	Nr. Löcher	A	B	C	D1	D2	D3
2444-865 A12 CA1	3	30	150	180	20,5	20,5	14,5
2444-865 A12 CA2	2	175	-	-	20,5	12,3	-
2444-865 A14 CA1	3	30	150	180	20,5	20,5	14,5
2444-865 A14 CA2	2	30	205	-	20,5	12,3	-
2444-865 A14 CA3	2	30	205	-	20,5	14,5	-



## 2823



Vollständige  
Wärmebehandlung.



2823

Ref.		A	B	C	M	Grs.		F
2823-A	50x25	469	445	57-57	M12	7.700	100	100
2823-B	60x25	622	483	57-57	M12	11.100	70	100
2823-C	60x25	720	500	57-57	M12	12.200	65	

Montage mit 15055. Siehe Seite 169 und 168.

1

SÄMASCHINE

2

TIEFENLOCKERER

3

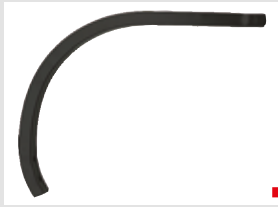
GRUBBER

4

SCHEIBENEGGE

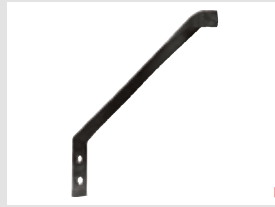
5

PFLUG



2461-2467

188



2467V

189



2811

190

1

SÄMASCHINE

2

TIEFENLOCKERER

3

GRUBBER

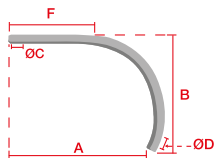
4

SCHEIBENEGGE

5

PFLUG

## 2461-2467



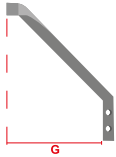
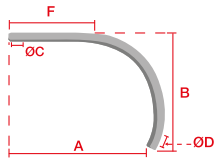
2461 - 2467

Ref.		A	B	C	D	F	M	Grs.		F
2466	25x25	393	370	17,5	45	217	M12	3.500	200	
2466-E	25x25	361	315	15	45	135	M12	2.700	300	100
2466-E TL	25x25	361	315	14,5	45	135	M12	2.700	200	100
2467	30x30	470	397	17	45	275	M12	5.500	125	
2467-35	35x35	470	402	17	45	275	M12	7.500	125	
2467-35 TL	35x35	495	450	16,5	45	244	M12	8.000	125	
2467-35-A-L	35x35	452	522	20	45	215	M12	8.800	100	100
2461-C	40x30	495	368	18,5	40-50	296	M12	6.900	90	
2461-CL	40x30	470	492	26	45	215	M12	9.620	70	
2464-A	40x40	470	500	26	45	245	M12	11.000	50	
2464-AL	40x40	525	575	26	45	230	M12	12.700	30	
2464-AL CA1	40x40	525	575	26	57-57	230	M12	12.700	30	100
2461-B	45x20	500	355	17	40-50	296	M12	5.200	100	
2461-D	45x20	415	450	17	40-50	280	M12	6.200	100	100
2462-A	50x25	450	582	21,5	40-50	280	M12	10.300	45	
2462-B	50x30	455	587	21,5	40-50	280	M12	12.500	40	
2462-B-A16	50x30	545	660	17	56	330	M12	14.150	35	100
2462-B A24 CA2	50x30	455	587	26	45-57	280	M12	12.500	40	100
2462-C	50x30	560	480	20	57	330	M14	11.700	80	100



2464-AL CA1: Drei Öffnungen für die Montage mit 15055 Grubberscharen.

TL: mit Seitenbohrung.

## 2467V

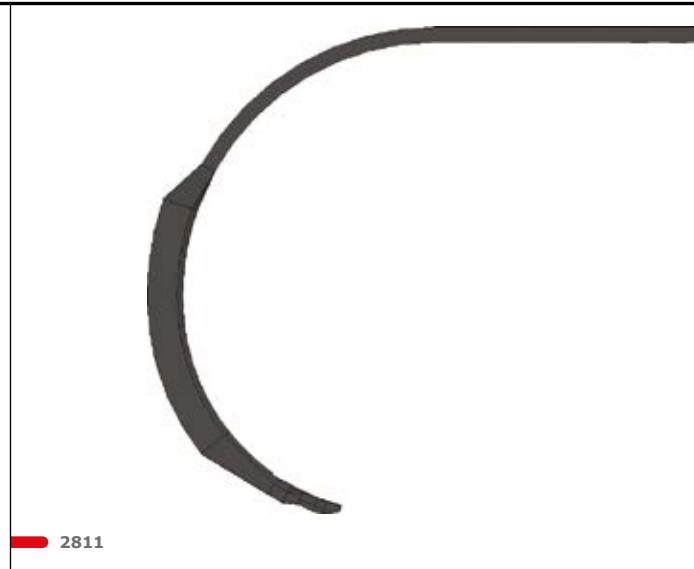
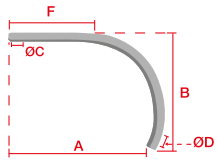


2467-V

Ref.		A	B	C	D	E	F	G	M	Grs.		F
2467-V D	30x30	470	395	17	45	M12	305	200	M12	5.800	90	
2467-V I	30x30	470	395	17	45	M12	305	200	M12	5.800	90	
2467-35 V D TL	35x35	495	450	16,5	45	M12	244	200	M12	9.100	80	100
2467-35 V I TL	35x35	495	450	16,5	45	M12	244	200	M12	9.100	80	100

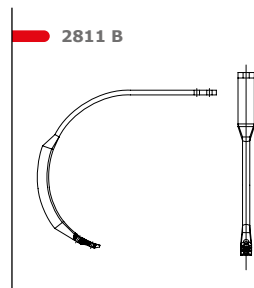
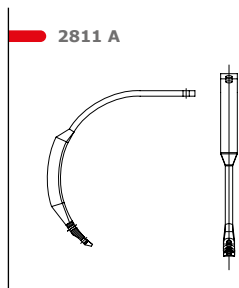
V: Spezialmodelle für die Bearbeitung von Weinbergen.  
 2467-35 V TL: mit Seitenbohrung.

## 2811



Ref.		A	B	C	D	E	F	M	Grs.		F
2811-A	45x15	254	408	17	45	M10		M10	3.800	120	100
2811-B	45x15	369	490	17	45	M10	272	M10	5.300	120	100

2811-A wird mit einer Neigung von 20° montiert.  
2811-B: 2 Befestigungsbohrungen.

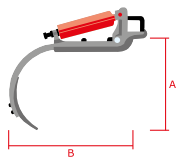




## Grubberzinken

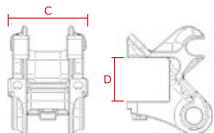
	45x20	40x30	40x30	45x20	50x25	50x30	40x40	25x25	30x30
Ref.	2461-B	2461-C	2461-CL	2461-D	2462-A	2462-B	2464-A / AL	2466	2467
1500+1501	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x70	M12x60	M12x60
1501	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x70	M12x50	M12x50
1506+1501	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60				M12x60	M12x60
1507+1501	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x70	M12x60	M12x60
1512 A CN / C2N	M12x50	M12x50	M12x50	M12x50	M12x60	M12x60	M12x70	M12x50	M12x50
1513-0/0 CA1	M11x50	M11x50	M11x50	M11x50				M11x50	M11x50
1513-A/A CA1	M11x50	M11x50	M11x50	M11x50	M11x50	M11x60	M11x60	M11x50	M11x50
1513-B	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x60	M12x70		
1513 A CN / C2N	M12x50	M12x50	M12x50	M12x50	M12x60	M12x60	M12x70	M12x50	M12x50
1535-B CN CA1/C2A					M12x60	M12x60	M12x70		
1535-0/A/F/G CA2	M11x50	M11x50	M11x50	M11x50				M11x50	M11x50
1535-B / C3A / CA2					M12x60	M12x60	M12x70		
1535-C					M12x60	M12x60	M12x70		
1537 / 1537 CN					M12x60	M12x60	M12x60		M12x50
1571-B CA3/C					M12x60	M12x60	M12x70		M12x60
1577-CA3					M12x60	M12x60	M12x70		
1578					M12x60	M12x60	M12x60		
1593									M11x50
15005							M12x60		
15027 B/C CA1	M11x40								
15028 B/C CA1	M11x40								
15106 AP CP					M12x70	M12x70	M12x80		M12x60
15055 B 80 CP 2A1 3P							M12x80		

## 80X80

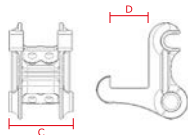


Wartungsarm: Mit Nylon geschützte Buchsen ersparen das Abschmieren.

Easy



Original-V



12466

Ref.	Rahmen Max.	Maximale Tiefe.	C.V.	Maßnahmen mit Zinken	A	B	C	Grs.	Feder		F
12466	80x80	35 cm	8-12	2467	575	535	183	34.900	2424-E	10	
12466-2426F	80x80	35 cm	8-12	2467	575	535	183	35.000	2426-F	10	
12466-B	80x80	35 cm	8-12	2467	575	535	172	34.500	2424-E	10	
12466-B 2426F	80x80	35 cm	8-12	2468	575	535	172	35.500	2426-F	10	30
12466-B VAB	80x80	35 cm	8-12	2467	575	535	172	34.500	2424-E	10	
12466-V	80x80	30 cm	8-12	2467	575	535	125	31.100	2424-E	10	
12466-VAF	80x80	30 cm	8-12	2467	575	535	125	32.900	2424-E	10	

12466-B VAB und 12466-VAF: mit Verbindungslasche 12466-V-AB, für mehr Sicherheit und Kraft.  
12466-V und 12466-VAF: Spezialmodelle für die Bearbeitung von Weinbergen.

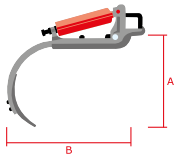
12466-B



12466-V-AF

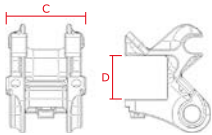


## 100X100

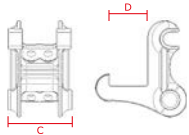


Wartungsarm: Mit Nylon geschützte Buchsen ersparen das Abschmieren.

Easy



Original-V

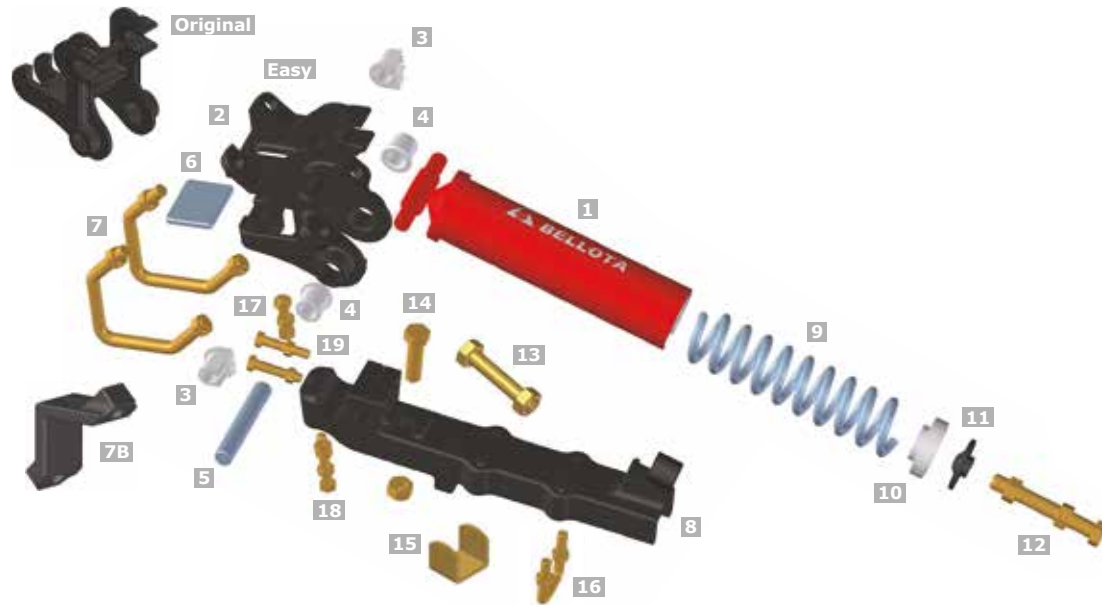


12465

Ref.	Rahmen Max.	Maximale Tiefe.	C.V.	Maßnahmen mit Zinken	A	B	C	Grs.	Feder		F
12465	100x100	45 cm	10-15	2464-A PI	680	590	190	45.000	2428-A	10	
12465 BIMUELLE	100x100	45 cm	10-15	2464-A PI	680	590	190	47.000	2428-A+2419-A	10	
12465-B	100x100	45 cm	10-15	2461-EL	675	595	172	41.000	2428-A	10	
12465-B BIMUELLE	100x100	45 cm	10-15	2464-A PI	680	590	172	43.000	2428-A+2419-A	10	
12466-100	100x100	35 cm	8-12	2467	575	535	183	36.200	2424-E	10	30
12466-100-2426F	100x100	35 cm	8-12	2467	575	535	183	37.200	2426-F	10	30

12465-B

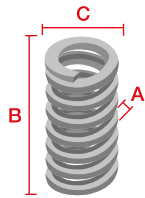




Beschreibung	12465	12465-B	12466-100	12466	124662426F	12466-B	12466B2426F	12466-V
	100x100	100x100	100x100	80x80	80x80	80x80	80x80	80x80
1 Rohr	12465-T 12465-AM	12465-T 12465-AM	12466-T 12466-100-AM	12466-T 12466-AM	12465-T 12466-AM	12466-T 12466B-AM	12466-T 12466B-AM	12466-V-T 12466-V-AM
2 Rahmenbefestigung								
3 Rohrbuchse	12465-CT	12465-CT	12465-CT	12465-CT	12465-CT	12465-CT	12465-CT	12466-V-CT
4 Zinkenbuchse	12465-CB	12465-CB	12465-CB	12465-CB	12465-CB	12465-CB	12465-CB	12466-V-CB
5 Drehbolzen	12465-BG	12465-BG	12465-BG	12465-BG	12465-BG	12465-BG	12465-BG	12466-V-BG
6 Stoßblech	12465-K	-	-	12466-K	12466-K	-	-	-
7 Haltebügel + 2 Muttern DIN 985	12465-AB (2)	12465B-AB (2)	12465-AB (2)	12466-AB (2)	12466-AB (2)	12466B-AB (1)	12466B-AB (1)	12466B-AB (1)
7B Haltebügel + 2 Schrauben M20x100 DIN 931 + 2 Muttern DIN 985	-	-	-	-	-	12466-V-AB •	-	12466-V-AB •
8 Zinkenhalter								
9 Feder	2428-A	2428-A	2424-E	2424-E	2426-F	2424-E	2426-F	2424-E
10 Federbuchse	12465-CM	12465-CM	12466-CM	12466-CM	12465-CM	12466-CM	12465-CM	12466-CM
11 Kappe	12465-CZ	12465-CZ	12465-CZ	12465-CZ	12465-CZ	12465-CZ	12465-CZ	12465-CZ
12 Federschraube M24x180 DIN 933 + 2 Muttern DIN 934	12465-TM	12465-TM	12466-TM	12466-TM	12466-TM	12466-TM	12466-TM	12466-TM
13 1 halterschraube M10x60 DIN 931 + 1 Mutter DIN 934	12465-TCH	12465-TCH	12465-TCH	12465-TCH	12465-TCH	12465-TCH	12465-TCH	12465-TCH
14 Zinkenschraube DIN 931 + 1 Mutter DIN 985	12465-TB (M24x80)	12465-TB (M24x80)	12466-TB (M16x60)	12466-TB (M16x60)	12466-TB (M16x60)	12466-TB (M16x60)	12466-TB (M16x60)	12466-TB (M16x60)
15 Kopplung	12465-ACB 45x30 40x40 40x30	12465-ACB 45x30 40x40 40x30	12466-ACB 40x30 35x35 30x30 25x25	12466-ACB 40x30 35x35 30x30 25x25	12466-ACB 40x30 35x35 30x30 25x25	12466-ACB 40x30 35x35 30x30 25x25	12466-ACB 40x30 35x35 30x30 25x25	12466-V-ACB 40x30 35x35 30x30 25x25
16 Haltebügel + 2 Muttern DIN 985	12465-ABB	12465-ABB	12466-ABB	12466-ABB	12466-ABB	12466-ABB	12466-ABB	12466-ABB
17 Schraube M16x60 DIN 933 + 2 Muttern DIN 934	12465-TA	-	-	12465-TA	12465-TA	-	-	-
18 Schraube M16x90 DIN 933 + 1 Mutter M16 DIN 934 + M16 DIN 6330	12465-TG	12465-TG	12465-TG	12465-TG	12465-TG	12465-TG	12465-TG	12465-TG
19 Schraube M14x70 DIN 933 + 1 Mutter DIN 6330	12465-TS	12465-TS	12466-TS	12466-TS	12466-TS	12466-TS	12466-TS	12466-TS

• Optional für mehr Sicherheit und Widerstandsfähigkeit

## GESCHLIFFEN OHNE FEINSCHLIFF



Wir können Ihnen Druck- und Torsionsfedern mit einer Drahtstärke von 1 mm bis 55 mm anbieten.

Schwarze Epoxidfarbe.

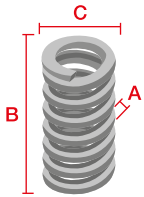


2420

Ref.	A	B	C	Spiralenzahl	Grs.	Kg/mm	Blocklänge	Höchstlast Kgs	Max. Kompression		F
2419 A	11	350	48	23,5	1.970	13,14	253	1130	86	400	
2420 A	12	376	57	22,5	2.750	10,84	264	1206	111	310	
2422 B	14	280	81	12	2.890	12,16	161	1287	106	150	50
2422 A	14	300	75	13	3.000	14,72	175	1413	96	225	50
2424 H	16	215	122	6	3.100	12,23	88	1214	99	100	50
2424 G	16	350	65	17,5	4.130	34,82	272	2626	75	310	50
2424 D	16	350	97	13	5.150	10,72	200	1589	148	110	50
2426 A	18	200	96	7,75	3.510	35,39	130,5	2349	66	115	50
2426 B	18	250	101	9,25	4.440	23,69	157,5	2207	93	85	50
2426 C	18	300	101	11	5.270	19,33	189	2207	111	100	
2426 D	18	300	120	9	5.370	13,19	153	1796	136	70	
2428 E	20	300	104	7,5	4.500	44,99	140	2992	67	200	50
2430 A	22	376	105	12,5	9.000	37,24	264	4030	108	80	

Weitere Federn auf Anfrage.

## GESCHLIFFEN MIT FEINSCHLIFF




Wir können Ihnen Druck- und Torsionsfedern mit einer Drahtstärke von 1 mm bis 55 mm anbieten.

Schwarze Epoxidfarbe.



2420

Ref.	A	B	C	Spiralenzahl	Grs.	Kg/mm	Blocklänge	Höchstlast Kgs	Max. Kompression		F
2424 A	16	220	80	10,5	3.100	27,78	160	2011	60	135	50
2424 E	16	300	90	11	4.035	17,02	168	1739	102	140	
2426 I	18	182	75	8	2.700	87,21	135	3214	37	150	50
2426 F	18	300	90	12	5.100	26,79	207	2545	93	140	50
2428 A	20	350	90	13,25	6.510	39,70	255	3590	90	125	
2428 B	20	350	100	12	7.235	29,76	230	3142	106	100	50
2428 C	20	350	110	12	7.880	20,90	230	2793	120	80	50

Weitere Federn auf Anfrage.

1

SÄMASCHINE

2

TIEFENLOCKERER

3

GRUBBER

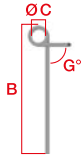
4

SCHEIBENEGGE

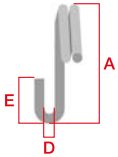
5

PFLUG

## STRIEGELZINKEN



Maßgeschneiderte Designlösungen nach den Anforderungen des Kunden.



2490

Ref.	A	B	C	D	Grs.		Ø	$\alpha$	Rahmen	M		F
2490	230	530	95	14	1.200		12	90°			500	
2850	195	440	66	19	960		12	105°			500	500
2853	195	403	66	19	980		12	120 <sup>a</sup>			500	500
2852	187	584	61	14	1.850		12	90°			400	500
2855AR					30	100	10		40x40			200
2855AB					140	100	9		40x40	M1		200
2850AB					150	150	9		50x50		6.750	500

2850



2853



2852



2855AR



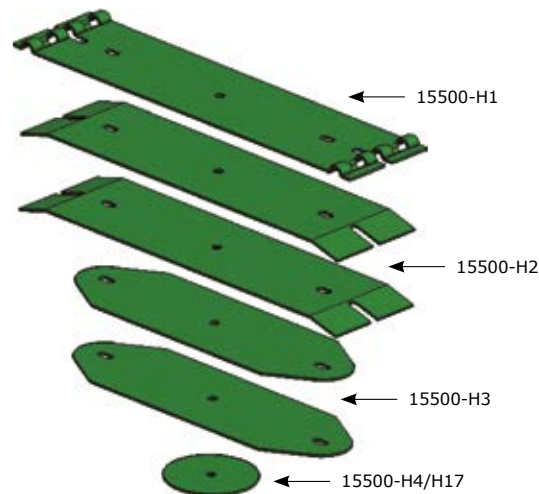
2850-AB



## BLATTFEDER KVERNELAND 15500



UV-resistente  
Epoxidlackierung.



15500

Ref.	Originalreferenz		A	B	Grs.		F
15500 CLC5	KK301050	4	545	140	11.000	40	
15500 CLC6B	KK089680	4	545	140	13.400	30	50
15500-H1	KK303134	4	535	140	2.500	250	
15500-H17	KK057093	4	120		700	1.000	
15500-H2	KK303172	4	545	140	2.400	250	
15500-H3	KK057066	4	450	140	1.700	500	
15500-H4	KK057067	4	120		350	1.000	
12500 PC					373	500	
12500 PR					306	500	

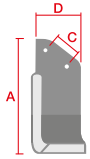
Blattfeder für Plug. Siehe Seite 261.

Der empfohlener Anfangsabstand bei der Blattfedermontage (bei gespannter Feder) beträgt 50,5 cm.

### Aufgliederung der Federblätter

Ref.	15500-H1	15500-H2	15500-H3	15500-H17	15500-H4	15500-T1	15500-T2
15500-CLC5	1	2	2		1	1	2
15500-CLC6B	1	2	3	1	1	1	2



**1458**

1458-B

Ref.		A	B	Ø	Grs.		
1458-B	6	225	72	29	640	12	1.320
1458-C	6	234	72	29	700	12	1.512

1458-C



1

SÄMASCHINE

2

TIEFENLOCKERER

3

GRUBBER

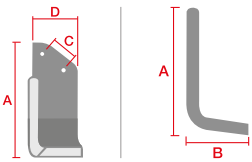
4

SCHEIBENEGGE

5

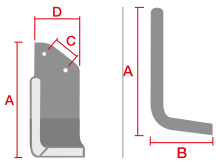
PFLUG

## UNIVERSAL



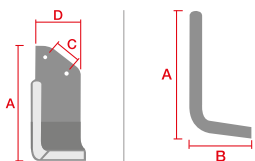
Ref.	Originalreferenz		A	B	C	D	Ø	Grs.			Maschine	F
1470 D	2 D	80x7	180	138	57	80	13,25	1.130	12	924	Agrator-Agric-Howard	
1470 I	2 I	80x7	180	138	57	80	13,25	1.130	12	924	Agrator-Agric-Howard	
1471 D	207 M D	75x6	175	135	57	76	11,75	870	12	924	Agrator-Agric (500)	
1471 I	207 M I	75x6	175	135	57	76	11,75	870	12	924	Agrator-Agric (500)	
1472 D	64 A D	70x6	200	110	60/35,5	70	10,5	830	12	924	Agria	480
1472 I	64 A I	70x6	200	110	60/35,5	70	10,5	830	12	924	Agria	480
1473 D	107 D	80x7	200	140	57	80	13,25	1.130	12	924	Enguix	
1473 I	107 I	80x7	200	140	57	80	13,25	1.130	12	924	Enguix	
1474 D	178 C D	40x5	210	70	70	40	8,5	340	24	1.848	Condor-Ovac-Solo	
1474 I	178 C I	40x5	210	70	70	40	8,5	340	24	1.848	Condor-Ovac-Solo	
1475 D	178 PA D	40x5	218	77	70	40	8,5	350	24	1.848	Agria-Lander	
1475 I	178 PA I	40x5	218	77	70	40	8,5	350	24	1.848	Agria-Lander	
1476 D	198 D	60x6	195	102	42	60	12,5	590	24	1.848	Agria-Pasquali	
1476 I	198 I	60x6	195	102	42	60	12,5	590	24	1.848	Agria-Pasquali	
1477 D	198 E D	60x6	180	92	42	60	12,5	505	24	1.440	Agria-Howard-Lander	
1477 I	198 E I	60x6	180	92	42	60	12,5	505	24	1.440	Agria-Howard-Lander	
1479 D	234 D	55x6	280	116	100	55	12,5	870	12	924	Goldoni-Lander	
1479 I	234 I	55x6	280	116	100	55	12,5	870	12	924	Goldoni-Lander	
1490 D		40x6	220	87	70	40	11x15	475	24	1.848	Universal	480
1490 I		40x6	220	87	70	40	11x15	475	24	1.848	Universal	480

## HOWARD



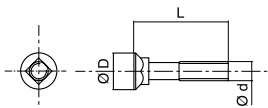
Ref.			Originalreferenz	A	B	C	D	Ø	Grs.			Maschine	F
1480 D	6	75x6	9901/9924	175	135	57	75	11,5	850	12	924	Howard	480
1480 I	6	75x6	9900/9923	175	135	57	75	11,5	850	12	924	Howard	480
1481 D	7	80x7	3901/63593	180	132	57	80	13,4	1.020	12	924	Howard	
1481 I	7	80x7	3900/63592	180	132	57	80	13,4	1.020	12	924	Howard	
1482 D	8	105x8	6785/2720	200	145	75	105	16,4	1.475	10	770	Howard	480
1482 I	8	105x8	6784/2719	200	145	75	105	16,4	1.475	10	770	Howard	480
1484 D	9	80x9	9863/9920	180	135	51	80	16,5	1.230	12	924	Howard	
1484 I	9	80x9	9862/9919	180	135	51	80	16,5	1.230	12	924	Howard	
1485 D	7	80x7	9949/9931	210	130	57	80	13,4	1.035	12	924	Howard	480
1485 I	7	80x7	9948/9930	210	130	57	80	13,4	1.035	12	924	Howard	480
1486 D	6	75x6	9954	175	140	57	75	11,5	820	12	924	Howard	480
1486 I	6	75x6	9954	175	140	57	75	11,5	820	12	924	Howard	480

## MASCHIO GASPARDO



Ref.	→ ←		Originalreferenz	A	B	C	D	Ø	Grs.			Maschine	F
1487 D	8	80x8	1110428	220	137	56	80	14,5	1.360	10	770	Maschio	
1487 I	8	80x8	1110429	220	137	56	80	14,5	1.360	10	770	Maschio	
1491 D	8	80x7	110426	208	80	56	80	14,5	1.290	10	770	Maschio	<b>480</b>
1491 I	8	80x7	110427	208	80	56	80	14,5	1.290	10	770	Maschio	<b>480</b>
1494 D	10	80x10	R17820860	237	145	56	80	14,5	1.680	12	924	Maschio	<b>360</b>
1494 I	10	80x10	R17820870	237	145	56	80	14,5	1.680	12	924	Maschio	<b>360</b>

# 1199A SENKSCHRAUBEN MIT VIERKANTANSATZ



Sämtliche Schrauben werden mit Mutter geliefert.

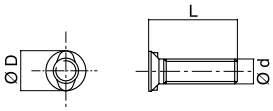


1199-A

Ref.	DIN	Qualität	Schraubenqualität	Ø D	Ø D2	L			F
1199A-1035	DIN 608	8.8	.8 (DIN934)	M10	17,5	35	100	800	
1199A-1035B	DIN 608	12.9	.10 (DIN934)	M10	17,5	35	100	800	800
1199A-1040	DIN 608	8.8	.8 (DIN934)	M10	17,5	40	100	800	
1199A-1050	DIN 608	8.8	.8 (DIN934)	M10	17,5	50	100	800	
1199A-1060	DIN 608	8.8	.8 (DIN934)	M10	17,5	60	100	800	
1199A-1140	DIN 608	8.8	.8 (DIN934)	M11	21	40	100	800	800
1199A-1150	DIN 608	8.8	.8 (DIN934)	M11	21	50	100	800	
1199A-1160	DIN 608	8.8	.8 (DIN934)	M11	21	60	50	400	
1199A-1235	DIN 608	8.8	.8 (DIN934)	M12	24	35	100	800	
1199A-1235B	DIN 608	12.9	.10 (DIN934)	M12	24	35	100	800	800
1199A-1238	Besondere Zeichnung	8.8	.8 (DIN934)	M12	24	38	100	800	400
1199A-1240	DIN 608	8.8	.8 (DIN934)	M12	24	40	50	400	
1199A-1240A	DIN 608	10.9	.10 (DIN934)	M12	24	40	50	400	400
1199A-1248A	DIN 608	10.9	.10 (DIN934)	M12	24	48	50	400	400
1199A-1250	DIN 608	8.8	.8 (DIN934)	M12	24	50	50	400	
1199A-1250B	DIN 608	12.9	.10 (DIN934)	M12	24	50	50	400	400
1199A-1260	DIN 608	8.8	.8 (DIN934)	M12	24	60	50	400	
1199A-1260A	DIN 608	10.9	.10 (DIN934)	M12	24	60	50	400	400
1199A-1270	DIN 608	8.8	.8 (DIN934)	M12	24	70	50	400	
1199A-1270A	DIN 608	10.9	.10 (DIN934)	M12	24	70	50	400	400
1199A-1280	DIN 608	8.8	.8 (DIN934)	M12	24	80	50	400	
1199A-1280A	DIN 608	10.9	.10 (DIN934)	M12	24	80	50	400	400
1199A-1285A	DIN 608	10.9	.10 (DIN934)	M12	24	85	50	400	
1199A-1285B	DIN 608	12.9	.10 (DIN934)	M12	24	85	50	400	400
1199A-1290	DIN 608	8.8	.8 (DIN934)	M12	24	90	50	400	
1199A-1290B	DIN 608	12.9	.10 (DIN934)	M12	24	90	50	400	
1199A-1440	DIN 608	8.8	.8 (DIN934)	M14	28	40	50	400	400
1199A-1450	DIN 608	8.8	.8 (DIN934)	M14	28	50	50	400	400
1199A-1480	DIN 608	8.8	.8 (DIN934)	M14	28	80	25	200	200
1199A-1650	DIN 608	8.8	.8 (DINj934)	M16	29	50	25	200	200
KIT2546C2A	DIN 608 / DIN 9021	8.8	.8 (DIN934)	M12	24	70	25	200	

KIT2546C2A, bestehend aus Schraube, selbstblockierender Mutter mit Hülse DIN 6927 sowie Unterlegscheibe für die Mutter DIN9021 (Ø 13 x Ø 37 x 3).

# 1199B SENKSCHRAUBEN MIT ZWEI NASEN



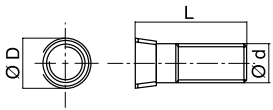
Sämtliche Schrauben werden mit Mutter geliefert.



1199-B

Ref.	DIN	Qualität	Schraubenqualität	Ø D	Ø D2	L			F
1199B-1035	NF (E 27-355)	8.8	.8 (DIN934)	M10	16	35	100	800	
1199B-1040	NF (E 27-355)	8.8	.8 (DIN934)	M10	16	40	100	800	800
1199B-1050	NF (E 27-355)	8.8	.8 (DIN934)	M10	16	50	100	800	800
1199B-1230	NF (E 27-355)	8.8	.8 (DIN 934)	M12	20	30	100	800	400
1199B-1235	NF (E 27-355)	8.8	.8 (DIN934)	M12	20	35	100	800	
1199B-1240	NF (E 27-355)	8.8	.8 (DIN 934)	M12	20	40	50	400	
1199B-1240B	NF (E 27-355)	12.9	.10 (DIN934)	M12	20	40	50	400	400
1199B-1245	NF (E 27-355)	8.8	.8 (DIN 934)	M12	20	45	50	400	400
1199B-1435	NF (E 27-355)	8.8	.8 (DIN 934)	M14	24	35	50	400	400
1199B-1440	NF (E 27-355)	8.8	.8 (DIN 934)	M14	24	40	50	400	400
1199B-1440AESP		10.9	.10 (DIN934)	M14	22	40	50	400	400
1199B-1655	NF (E 27-355)	8.8	.8 (DIN 934)	M16	28	55	25	200	200

# 1199C EINSCHLITZIGE KEGELKOPFSCHRAUBEN



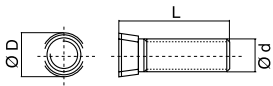
Sämtliche Schrauben werden mit Mutter geliefert.



1199-C

Ref.	DIN	Qualität	Schraubenqualität	Ø D	Ø D2	L			F
1199C-1433	KN 48.03	12.9	.10 (DIN934)	M14	18	33	50	400	400
1199C-1437	KN 48.03	12.9	.10 (DIN934)	M14	18	37	50	400	
1199C-1442	KN 48.03	12.9	.10 (DIN934)	M14	18	42	50	400	400
1199C-1640	KN.48.03	12.9	.10 (DIN934)	M16	21	40	25	200	200
1199C-1650	KN 48.03	12.9	.10 (DIN934)	M16	21	50	25	200	
1199C-1670	KN 48.03	12.9	.10 (DIN934)	M16	21	70	25	200	200
1199C-1685	Din 934	12,9	.10 (DIN934)	M16	21	85	25	200	200

# 1199D KEGELKOPFSCHRAUBEN MIT KREUZSCHLITZ



Sämtliche Schrauben werden mit Mutter geliefert.

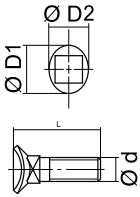


1199D

Ref.	DIN	Qualität	Schraubenqualität	Ø D	Ø D2	L			F
1199D-1233	KN 48.03	12.9	.10 (DIN934)	M12	16	33	100	800	
1199D-1237	KN 48.03	12.9	.10 (DIN934)	M12	16	37	100	800	
1199D-1242	KN 48.03	12.9	.10 (DIN934)	M12	16	42	100	800	
1199D-1250	KN 48.03	12.9	.10 (DIN934)	M12	16	50	100	800	
1199D-1255	KN 48.03	12.9	.10 (DIN934)	M12	16	55	50	400	400
1199D-1434	KN 48.03	12.9	.10 (DIN934)	M14	18	34	50	400	
1199D-1445	KN 48.03	12.9	.10 (DIN934)	M14	18	45	50	400	
1199E-1238	KN 48.03	12.9	.8 (DIN934)	M1/2"	17,5	38	100	800	400



# 11990 FLACHRUNDSCHRAUBE MIT VIERKANTANSATZ



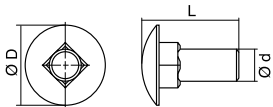
Sämtliche Schrauben werden mit Mutter geliefert.



1199-0

Ref.	DIN	Qualität	Schraubenqualität	Ø D	Ø D2	Ø D3	L			F
11990-1040	ISO 5713	8.8	.8 (DIN934)	M10	18	15,5	40	100	800	
11990-1040TS	ISO 5713	8.8	.8 (DIN985)	M10	18	15,5	40	100	800	800
11990-1045	ISO 5713	8.8	.8 (DIN934)	M10	18	15,5	45	100	800	
11990-1045TS	ISO 5713	8.8	.8 (DIN985)	M10	18	15,5	45	100	800	800
11990-1045TCB	ISO 5713	8.8	.10 (DIN6927)	M10	18	15,5	45	100	800	800
11990-1050	ISO 5713	8.8	.8 (DIN934)	M10	18	15,5	50	100	800	
11990-1055A	ISO 5713	10.9	.10 (DIN934)	M10	18	15,5	55	100	800	800
11990-1060	ISO 5713	8.8	.8 (DIN934)	M10	18	15,5	60	100	800	
11990-1060TCB	ISO 5713	8.8	.10 (DIN6927)	M10	18	15,5	60	100	800	
11990-1245TCB	ISO 5713	8.8	.10 (DIN6927)	M12	22	19,5	45	50	400	800
11990-1250	ISO 5713	8.8	.8 (DIN934)	M12	22	19,5	50	50	400	
11990-1250TS	ISO 5713	8.8	.8 (DIN985)	M12	22	19,5	50	50	400	800
11990-1260	ISO 5713	8.8	.8 (DIN934)	M12	22	19,5	60	50	400	
11990-1260TCB	ISO 5713	8.8	.10 (DIN6927)	M12	22	19,5	60	50	400	400

# 1199G RUNDKOPFSCHRAUBEN MIT VIERKANTANSATZ



Sämtliche Schrauben werden mit Mutter geliefert.



1199 G

Ref.			DIN	Qualität	Schraubenqualität	Ø D	Ø D2	L	F
1199G-1035	50	400	DIN 603	8.8	.8 (DIN934)	M10	25	35	400
1199G-1230	50	400	DIN 603	8.8	.8 (DIN934)	M12	30	30	400
1199G-1235	50	400	DIN 603	10.9	.10 (DIN934)	M12	30	35	
1199G-1235B	50	400	DIN 603	12.9	.10 (DIN934)	M12	30	35	400
1199G-1238	50	400	DIN 603	8.8	.8 (DIN934)	M12	30	38	400
1199G-1260	50	400	DIN 603	8.8	.8 (DIN934)	M12	30	60	400
1199G-1470B	50	400	DIN 603	12.9	.10 (DIN934)	M14	32	70	400
1199G-1480B	50	400	DIN 603	12.9	.10 (DIN934)	M14	32	80	400