

4

SCHEIBENEGGE



4.1

inPHInium

4.2

Eggscheiben

4.3

Eggscheiben

4.4

Garantie
(Eggscheiben)

4.5

Scheibenhalter

1

SÄMASCHINE

2

TIEFENLOCKERER

3

GRÜBBER

4

SCHEIBENEGGE

5

PFLUG

inPHInium-Scheibe:

Die Scheibe mit der längsten bruchfreien Lebensdauer auf dem Markt.

Je härter eine Scheibe ist, umso geringer ist ihre Zähigkeit. Eine Scheibe gilt dann als zäh, wenn sie den Kugel-Test besteht. Mit einem neuen Stahl und der Spezialbehandlung Borodur® hat BELLOTA jetzt die inPHInium-Scheibe entwickelt, die ein perfektes Gleichgewicht zwischen Härte und Zähigkeit aufweist.

Alle inPHInium-Scheiben haben eine Härte von 54 ± 2 HRc und bestehen den Kugel-Test. Maximale Haltbarkeit und Rissfreiheit.

55 HRc.
200 kg/mm²

Ball Test
APPROVED



Perfect Balance



An die Anforderungen der einzelnen Kunden angepasste Produktpalette.

KONKAVE
SCHEIBEN

212



TRAPEZ-FORM

213

MIT FLACHEM
ANSATZ

214

MIT FALCHEM
ANSATZ
VERSTAERKT

215



1958 VT-REX

216



1947 VT-REX

217



1933 VT-REX

218



1992 VORTEX

219



1927 VORTEX

220



1957 VORTEX

221



1905 CE KIRAI

222



1906 LUR

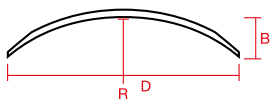
223



1926 TERRAMAX

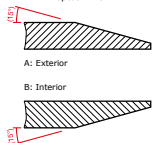
224

KONKAVE SCHEIBEN

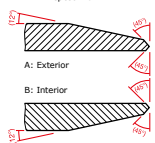


Härte: 50 ± 2 HRC,
die durch eine
Wärmebehandlung
mit automatischer
Kontrolle garantiert
wird.

Espesor: 2-5 mm



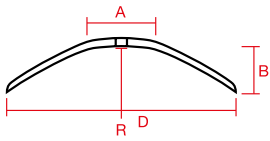
Espesor: 6-12 mm



Ref.	R mm		Ø 10	Ø 11	Ø 12	Ø 13	Ø 14	Ø 15	Ø 16	Ø 18	Ø 20	Ø 22	Ø 24	Ø 26	Ø 28	Ø 30	Ø 32	Ø 34	Ø 36	
1942/1932	498	B mm							43	54	67	84	100	120	141					
		D mm							410	456	506	556	605	635	695					
1903/1913	545	B mm					29		39	49	61	76	90	110	127					
		D mm					353		413	457	508	560	607	656	704					
1904/1914	595	B mm	15				26		36	45	58	70	83	100	117	133				
		D mm	254				355		415	460	511	562	609	661	708	754				
1905/1915	620	B mm					26		34	43	53	67	80	96	112	128				
		D mm					356		416	460	512	565	612	664	711	752				
1906/1916	680	B mm	11	14	15	20	23	26	32	40	50	61	73	87	102	114	132		174	
		D mm	254	281	303	331	357	377	419	463	515	567	616	670	722	762	814		915	
1907/1917	722	B mm							30	37	46	57	67	81	94					
		D mm							417	462	512	567	614	668	718					
1948/1938	797	B mm							27	34	43	52	62	73	85	97	101,5	128	146	
		D mm							418	464	516	570	619	676	726	770	816	865	922	
1910/1920	983	B mm							22	28	35	43	50	60	70					
		D mm							420	465	519	574	624	680	733					

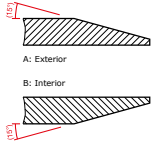
Die erste Artikel-Nr. für Außenschnitten, die zweite für Innenschnitten.

TRAPEZ-FORM

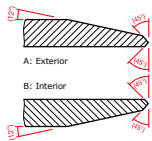


Härte: 50 ± 2 HRC,
die durch eine
Wärmebehandlung
mit automatischer
Kontrolle garantiert
wird.

Espesor: 2-5 mm



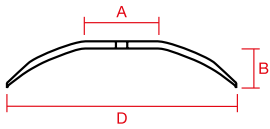
Espesor: 6-12 mm



Ref.	R mm		Ø 18	Ø 20	Ø 22	Ø 24	Ø 26	Ø 28	Ø 30	Ø 32	Ø 36
1971/1976	645	B mm	64	76	92	106	125	143			
		D mm	450	500	550	595	650	690			
1977	645	B mm		60	73	81	96	108	123	134	166
		D mm		502	557	602	637	707	765	820	910

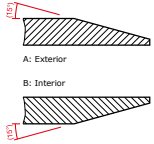
1971: Außenschnitten.
1976 y 1977: Innenschnitten.

MIT FLACHEM ANSATZ



Härte: 50 ± 2 HRC, die durch eine Wärmebehandlung mit automatischer Kontrolle garantiert wird.

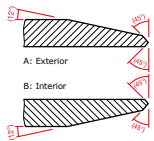
Espesor: 2-5 mm



A: Exterior

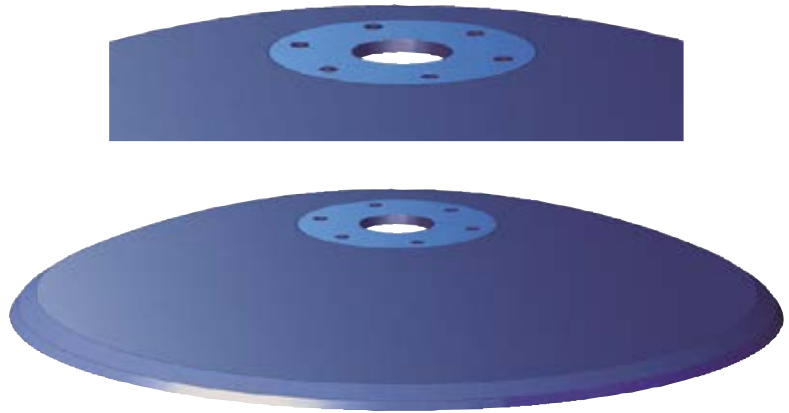
B: Interior

Espesor: 6-12 mm



A: Exterior

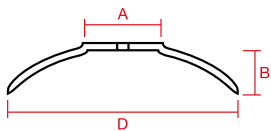
B: Interior



Ref.	A		Ø 14	Ø 15	Ø 16	Ø 18	Ø 20	Ø 22	Ø 24	Ø 26	Ø 28	Ø 30	Ø 32
1951	178	B mm			28	36,5	47,5	62,5	72				
		D mm			417	462	513	566	610				
1964	110	B mm			37	47	58						
		D mm			414	439	510						
1965	130	B mm			36	45	56	70	84				
		D mm			415	460	511	563	609				
1953	155	B mm			15	21	29	39	49	62	76		
		D mm			421	466	518	572	620	674	724		
1954	155	B mm	24	28	35	44	57						
		D mm	355	378	415	458	510						
1966	160	B mm			36	45	57	69	79	95	106	123	
		D mm			463	514	566	615	672	720	762	817	
1956	170	B mm			10	11,5	14	17					
		D mm			406	457	508	582					
1967/1968	180	B mm			16	22	28						
		D mm			422	457	520						

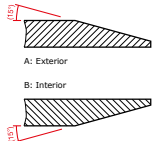
Alle Artikel haben Außenschnitten.
1968: 30° Außenschnitte.

MIT FALCHEM ANSATZ VERSTAERKT



Härte: 50 ± 2 HRC,
die durch eine
Wärmebehandlung
mit automatischer
Kontrolle garantiert
wird.

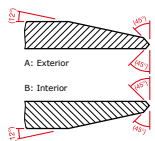
Espesor: 2-5 mm



A: Exterior

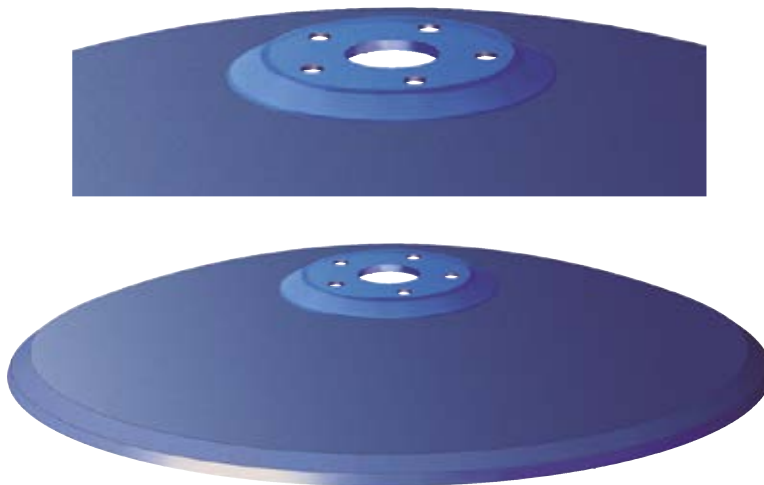
B: Interior

Espesor: 6-12 mm



A: Exterior

B: Interior



Ref.	A		Ø 16	Ø 18	Ø 20	Ø 22	Ø 24	Ø 26	Ø 28	Ø 30	Ø 32
1960	130	B mm		49	60	71	84	96			
		D mm		460	513	565	614	968			
1959/1969	130	B mm	32	41	49						
		D mm	413	462	509						
1961/1963		D mm		461	512	565	615	670	720		
1952/1962	210	B mm				48	65	77	92	108	126
		D mm				572	618	675	724	770	817

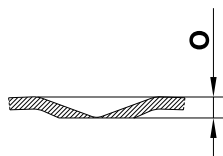
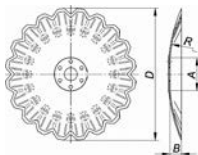
1960, 1959, 1961 und 1952: Außenschneide.

1969, 1963, 1962: Innenschneide.


1958 VT-REX



Härte: 50 ± 2 HRC,
die durch eine
Wärmebehandlung
mit automatischer
Kontrolle garantiert
wird.



1958 VT Rex

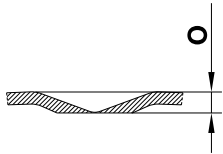
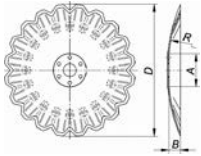
Ref.	Ø"	Ø mm	→ ←	A	B	R mm	Wellen	O	Grs.		F
1958-185	18"	462	5	130	35,5	610	20	8,5	5.100	50	150
1958-205	20"	514	5	130	45	610	20	8,5	7.500	50	150
1958-206	20"	514	6	130	45	610	20	8,5	8.000	50	150
1958-225	22"	568	5	130	58	610	20	8,5	8.900	50	150
1958-226	22"	568	6	130	58	610	20	8,5	10.000	50	150
1958-246	24"	610	6	130	69	610	20	8,5	12.500	50	150

Diese Scheibe empfiehlt sich für weiche Böden und durch den optimalen Schnitt der Ernterückstände dringt die Scheibe auch tief in den Boden ein. Hinzu kommt, dass die Schneide durch ihre Abnutzung sogar noch intensiver arbeitet, was der Scheibe eine längere Lebensdauer beschert.

1947 VT-REX



Härte: 50 ± 2 HRC,
die durch eine
Wärmebehandlung
mit automatischer
Kontrolle garantiert
wird.



1947



Ref.	Ø"	Ø mm	→ ←	A	B	R mm	Wellen	O	Grs.		F
1947-246	24"	617	6	190	50	730	24	9	12.500	50	150
1947-225	22"	575	5	190	41	730	24	7,3	8.900	50	150

Diese Scheibe empfiehlt sich für weiche Böden und durch den optimalen Schnitt der Ernterückstände dringt die Scheibe auch tief in den Boden ein. Hinzu kommt, dass die Schneide durch ihre Abnutzung sogar noch intensiver arbeitet, was der Scheibe eine längere Lebensdauer beschert.

1

SÄMASCHINE

2

TIEFENLOCKERER

3

GRÜBBER

4

SCHEIBENEGGE

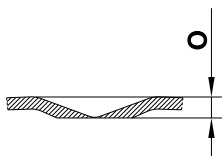
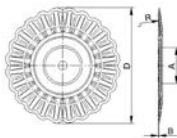
5

PFLUG


1933 VT-REX



Härte: 50 ± 2 HRC,
die durch eine
Wärmebehandlung
mit automatischer
Kontrolle garantiert
wird.



1933 VT REX

Ref.	Ø"	Ø mm	— —	O	Wellen	A	B	F	R mm	Gr.		F
1933-205	20"	522	5	5	24	178	1	150	762	7.600	100	150
1933-206	20"	522	6	5	24	178	1	150	762	9.000	100	150
1933-2065	20"	522	6.5	5	24	178	1	150	762	9.700	100	150
1933-226	22"	575	6	5	24	178	4.5	150	762	11.250	100	150
1933-2265	22"	575	6.5	5	24	178	4.5	150	762	12.000	100	150
1933-246	24"	628	6	5	24	178	10.5	150	762	13.600	100	150
1933-2465	24"	628	6.5	5	24	178	10.5	150	762	14.600	100	150
1933-266	26"	687	6	5	24	178	19	150	762	16.300	100	150
1933-2665	26"	687	6.5	5	24	178	19	150	762	17.600	100	150

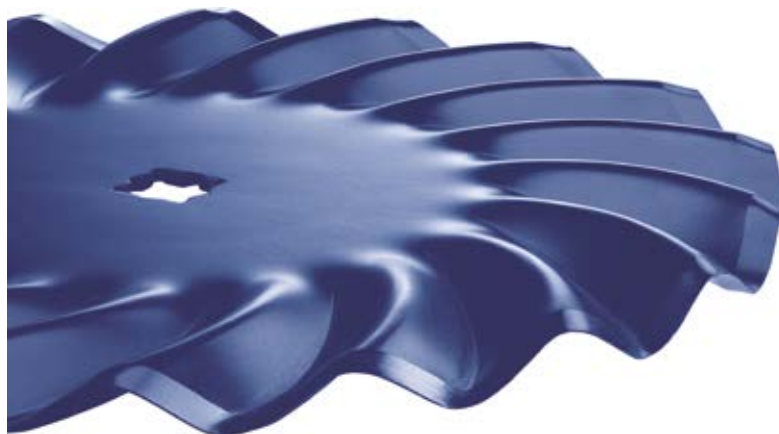
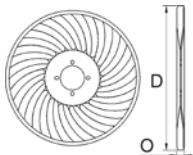
Erlaubt eine schnellere Bodenbearbeitung.

Diese Scheibe empfiehlt sich für weiche Böden und durch den optimalen Schnitt der Ernterückstände dringt die Scheibe auch tief in den Boden ein. Hinzu kommt, dass die Schneide durch ihre Abnutzung sogar noch intensiver arbeitet, was der Scheibe eine längere Lebensdauer beschert.

1992 VORTEX



Härte: 50 ±2 HRC,
die durch eine
Wärmebehandlung
mit automatischer
Kontrolle garantiert
wird.



1992 VORTEX

Ref.	Ø"	Ø mm	— —	Wellen	O	Flach ansatz	Gr.		F
1992-176	17"	441	6	18	24	230	6.350	50	16
1992-186	18"	458	6	18	28,5	230	7.060	50	16
1992-206	20"	511	6	18	28,5	230	9.700	50	16
1992-226	22"	565	6	18	28,5	230	10.450	50	14
1992-246	24"	618	6	18	28,5	230	13.540	50	14

Scheibe für die vertikale Bodenbearbeitung, d.h., die Bearbeitung des Bodens ohne diesen dabei umzupflügen, damit sich die unterschiedlichen Erdschichten nicht vermischen.

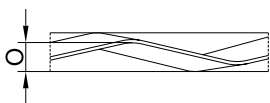
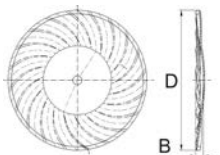
Man erzielt einen guten Schnitt an der Oberfläche sowie eine optimale Mischung der organischen Rückstände und schützt damit den Boden vor Erosion.

Im Unterboden wird so die Erde für die Bepflanzung vorbereitet, vollständig mit Sauerstoff angereichert und belüftet, damit die Wurzeln optimal wachsen können. Vortex® ist eine Marke von CFC Distributors.

1927 VORTEX



Härte: 50 ± 2 HRC, die durch eine Wärmebehandlung mit automatischer Kontrolle garantiert wird.



1927-I VORTEX

Ref.	Ø"	Ø mm		Wellen	O	B	R mm	Grs.		F
1927-206	20"	520	6	20	12,5	23,5	815	8.160	50	16
1927-226	22"	574	6	20	14	28,5	815	12.530	50	14

Scheibe für die vertikale Bodenbearbeitung, d.h., die Bearbeitung des Bodens ohne diesen dabei umzupflügen, damit sich die unterschiedlichen Erdschichten nicht vermischen.

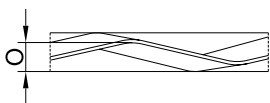
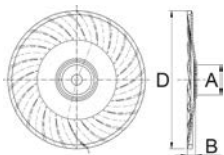
Man erzielt einen guten Schnitt an der Oberfläche sowie eine optimale Mischung der organischen Rückstände und schützt damit den Boden vor Erosion.

Im Unterboden wird so die Erde für die Bepflanzung vorbereitet, vollständig mit Sauerstoff angereichert und belüftet, damit die Wurzeln optimal wachsen können. Vortex® ist eine Marke von CFC Distributors.


1957 VORTEX



Härte: 50 ± 2 HRC, die durch eine Wärmebehandlung mit automatischer Kontrolle garantiert wird.



1957-I VORTEX

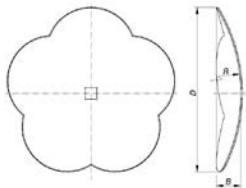
Ref.	Ø"	Ø mm	— —	Wellen	O	Flach ansatz	B	R mm	Grs.		F
1957-186	18"	467	6	20	9	120	23,5	815	7.060	50	16
1957-206	20"	520	6	20	12,5	120	25,3	815	8.160	50	16
1957-226	22"	574	6	20	14	120	31	815	12.530	50	14

Scheibe für die vertikale Bodenbearbeitung, d.h., die Bearbeitung des Bodens ohne diesen dabei umzupflügen, damit sich die unterschiedlichen Erdschichten nicht vermischen.

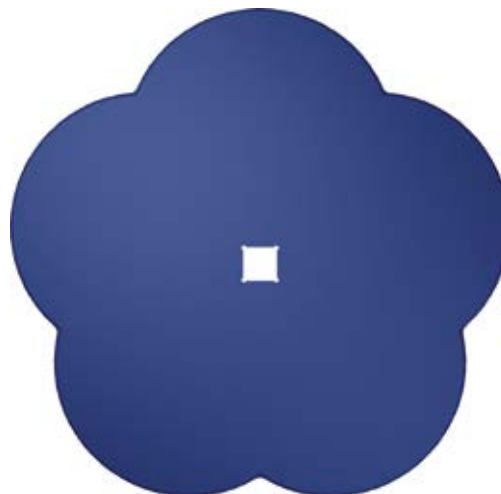
Man erzielt einen guten Schnitt an der Oberfläche sowie eine optimale Mischung der organischen Rückstände und schützt damit den Boden vor Erosion.

Im Unterboden wird so die Erde für die Bepflanzung vorbereitet, vollständig mit Sauerstoff angereichert und belüftet, damit die Wurzeln optimal wachsen können. Vortex® ist eine Marke von CFC Distributors.


1905 CE KIRAI



Härte: 50 ± 2 HRC,
die durch eine
Wärmebehandlung
mit automatischer
Kontrolle garantiert
wird.



1905 CE

Ref.	Ø"	Ø mm	— —	Anzahl Blätter	B	R mm	Grs.		F
1905 CE-246	24"	620	6	5	80	620	12.350	50	14
1905 CE-266	26"	657	6	5	96	620	15.000	50	12
1905 CE-288	28"	711	8	6	112	620	17.780	50	12

In eher trockenen Böden ist die Eindringtiefe besser, aber auch bei feuchten Bodenbedingungen wird eine gute Leistung erzielt.
Erlaubt eine schnellere Bodenbearbeitung.

Dank des Designs der KIRAI-Scheiben wird im Vergleich zu den herkömmlichen Scheiben eine größere Eindringtiefe erreicht, ohne die Traktorleistung erhöhen zu müssen.

1906 LUR



Härte: 50 ±2 HRC,
die durch eine
Wärmebehandlung
mit automatischer
Kontrolle garantiert
wird.



LUR

Ref.	Ø"	Ø mm	— —	B	R mm	Anzahl Blätter	Grs.		F
1906 D-3210	32"	810	10	132	680	5	31.800	50	30
1906 I-3210	32"	810	10	132	680	5	31.800	50	30

LUR-Scheiben sind für eine intensive Bodenbearbeitung konzipiert, mit der selbst schwierigsten Ernterückstände zerkleinert und vermischt werden. Bei trockenen Böden wird eine größere Eindringtiefe als bei normalen Böden erreicht, wobei eine Arbeitstiefe von 15 bis 25 cm empfohlen wird. Auch in feuchten Böden kann mit ihr gut umgepflügt und der Boden in geringer Tiefe bearbeitet werden. In diesen Scheibeneggen sollte die Montage vorzugsweise spiralförmig für jede Sektion erfolgen, um so die gesamte Drehkraft nutzen zu können. Dank des Vierkantlochs muss die Scheibe hier nur um eine Position zur nebenstehenden Scheibe verdreht werden.

LUR LEFT HAND



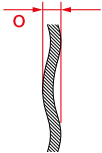
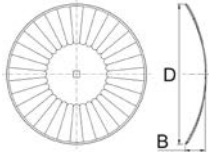
LUR RIGHT HAND



1926 TERRAMAX



Härte: 50 ± 2 HRC, die durch eine Wärmebehandlung mit automatischer Kontrolle garantiert wird.



1926 TERRAMAX


Ref.	Ø"	Ø mm		Wellen	O	B	R mm	Grs.		F
1926-186	18"	463	6	32	7	40	680	7.050	50	16
1926-204	20"	515	4	32	8	50	680	6.180	50	16
1926-224	22"	567	4	32	8	61	680	7.650	50	16
1926-245	24"	616	5	32	9	73	680	11.380	50	14
1926-246	24"	616	6	32	10	73	680	13.540	50	14
1926-266	26"	670	6	32	10	87	680	16.630	50	12
1926-288	28"	720	8	32	12	101	680	26.010	50	12

Empfohlen für weiche Böden.

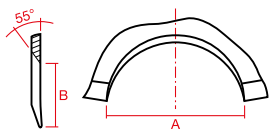
Die Scheibe eine höhere Lebensdauer hat als eine herkömmliche gezahnte Scheibe.

GLATT



Ø"	→ ←	Grs		F
10"	2,5	860	100	38
11"	2	870	100	36
11"	3	980	100	36
12"	2	1.040	100	26
12"	2,5	1.280	100	36
12"	3	1.590	100	36
12"	4	1.900	100	36
12"	5	2.400	100	36
13"	2,5	1.550	100	26
13"	3	1.910	100	48
14"	3	2.030	100	36
14"	3,5	2.360	100	33
14"	4	2.710	100	36
14"	4,5	3.050	100	35
14"	5	3.360	100	44
15"	4	3.480	100	33
16"	3	2.860	100	16
16"	3,5	3.320	100	16
16"	4	3.820	100	16
16"	4,5	4.300	100	16
16"	5	4.740	100	16
18"	3,5	4.140	100	16
18"	4	4.770	100	16
18"	4,5	5.390	100	16
18"	5	5.930	100	16
18"	6	7.050	100	16
20"	3,5	5.390	100	16
20"	4	6.180	100	16
20"	4,5	6.960	100	16
20"	5	7.650	100	16
20"	6	9.080	100	16
21"	5	13.820	100	16
22"	4	7.650	100	14
22"	4,5	8.620	100	14
22"	5	9.490	100	14
22"	6	11.280	100	14
24"	4,5	10.320	100	14
24"	5	11.380	100	14
24"	6	13.540	50	14
24"	7	15.800	50	14
24"	8	18.000	50	14
26"	5	13.830	50	12
26"	6	16.630	50	12
26"	7	19.390	50	12
26"	8	22.130	50	12
28"	6	19.530	50	12
28"	7	22.790	50	12
28"	8	26.010	40	12
30"	6	22.150	25	10
30"	8	29.530	25	10
30"	10	36.330	20	10
32"	8	34.220	20	10
32"	10	42.150	20	10
34"	12	63.400	15	10
36"	12	67.610	15	10

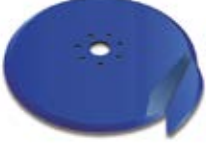






GEZACKT



Ø"	±	Grs		Zackenanzahl	A	B	F
16"	3	2.490	100	8	88	35	16
16"	3,5	2.880	100	8	88	35	16
16"	4	3.320	100	8	88	35	16
16"	4,5	3.720	100	8	88	35	16
16"	5	4.110	100	8	88	35	16
18"	3,5	3.650	100	9	88	35	16
18"	4	4.200	100	9	88	35	16
18"	4,5	4.740	100	9	88	35	16
18"	5	5.210	100	9	88	35	16
18"	6	6.180	100	9	88	35	16
20"	3,5	4.860	100	10	88	35	16
20"	4	5.570	100	10	88	35	16
20"	4,5	6.270	100	10	88	35	16
20"	5	6.890	100	10	88	35	16
20"	6	8.160	100	10	88	35	16
22"	4	6.930	100	11	86	35	14
22"	4,5	7.810	100	11	86	35	14
22"	5	8.590	100	11	86	35	14
22"	6	10.190	100	11	86	35	14
24"	4,5	9.440	100	12	86	35	14
24"	5	10.390	100	12	86	35	14
24"	6	12.350	50	12	86	35	14
24"	7	14.480	50	12	86	35	14
24"	8	16.640	50	12	86	35	14
26"	5	12.490	50	13	90	40	12
26"	6	15.000	50	13	90	40	12
26"	7	17.490	50	13	90	40	12
26"	8	19.940	50	13	90	40	12
28"	6	17.780	50	13	90	40	12
28"	7	20.730	50	14	90	40	12
28"	8	23.650	40	14	90	40	12
30"	6	20.400	25	15	89	40	10
30"	8	27.160	25	15	89	40	10
30"	10	33.400	20	15	89	40	10
32"	8	31.680	20	16	88	40	10
32"	10	39.000	20	16	88	40	10
34"	12	59.600	15	17	87	40	10
36"	12	63.550	15	18	87	40	10

Jede Scheibe kann glatt oder gezackt hergestellt werden.

Alle **BELLOTA**-Scheiben werden unter strengen Gütevorschriften hergestellt, welche die Härte und Gleichmäßigkeit der gesamten Scheibe gewährleisten. Dennoch kann es bei bestimmten Bodenbeschaffenheiten zu Brüchen kommen. Um Ihnen zu veranschaulichen, warum dies geschehen kann, haben wir folgende Tabelle ausgearbeitet:

	Art des bruchs	Grund	Garantie
	Riss	Defektes Material	Vollständige garantie
	Gerader Bruch		
	Bruch in der Scheibenmitte	Bearbeitung von steinhaltigen Böden, zu starker Druck auf die Scheibe und lose Schrauben	Nicht durch die garantie abgedeckt
	Unregelmäßiger Bruch	Kontakt mit Steinen oder anderen massiven Hindernissen	
			
			
			
	Gesplitterte und sägezahnförmige Schneiden		



2512 BRG A

229



2512 BRG A CA1

230



2512 BRG B

231



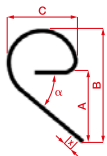
NABE

232

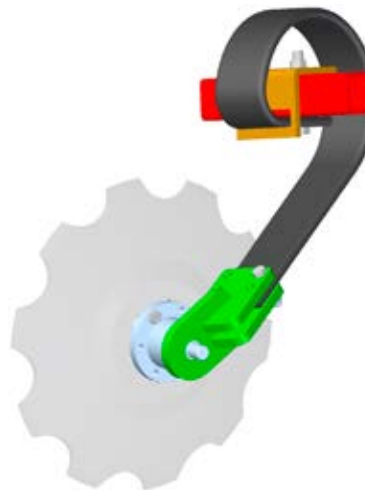
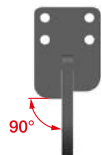
HALTERUNG MIT
ELASTOMEREN.

233

2512 BRG A



Für Kurz- und Kompaktscheibeneggen. Bellota empfiehlt die Montage mit 18" oder 20" Scheiben.



Ref.	Rahmen		A	B	C	x1	x2	α	M	Grs.		F
2512 BRG A	60x60 / 70x70	90x14	273	429	264	60	30	40°	M12 (4)	9.000	100	
12512KIT 6060	60x60								M12 (2) / M14 (1)	3.000		
12512KIT 7070	70x70								M12 (2) / M14 (1)	3.000		
12512-6060	60x60									1.100		100
12512-7070	70x70									1.200	100	100
2512 SB										3.500	100	
2512 SB R										3.500	100	

Montage mit Halter.

Halter für 60x60 Rahmen: 125126060 (M14). Halter für 70x70 Rahmen: 125127070 (M14).

Sie können mit den Halterungen 2512-SB (ambidexter und gewinkelt) und 2512-SB R (gerade) montiert werden.

Wir empfehlen die Verwendung von Schrauben der Qualität 12.9.

2512 BRG A



12512KIT7070



12512



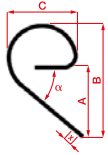
2512-SB



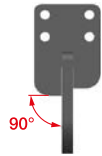
2512SB R



2512 BRG A CA1



Für Kurz- und Kompaktscheibeneggen. Bellota empfiehlt die Montage mit 18" oder 20" Scheiben.



Ref.	Rahmen		A	B	C	x1	x2	α	M	Gr.	
2512 BRG A CA1	60x60 / 70x70	90x14	273	429	264	60	30	40°	M12 (4)	9.000	100
2512 SB										3.500	100
2512 SB R										3.500	100

Sicherung am Rahmen mit zwei 14er Schrauben mit 60 mm Abstand zwischen den Bohrungen. Sie können mit den Halterungen 2512-SB (ambidexter und gewinkelt) und 2512-SB R (gerade) montiert werden. Wir empfehlen die Verwendung von Schrauben der Qualität 12.9.

2512 BRG A CA1



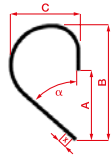
2512-SB



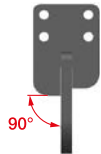
2512SB R



2512 BRG B



Für Kurz- und Kompaktscheibeneggen. Bellota empfiehlt die Montage mit 18" oder 20" Scheiben.



Ref.	Rahmen		A	B	C	x1	x2	α	M	Gr.	
2512 BRG B	70x70	90x14	265	440	267	60	30	48,6°	M12 (4)	7.600	100
2512 SB										3.500	100
2512 SB R										3.500	100

Sicherung am Rahmen mit zwei 16er Schrauben mit 50 mm Abstand zwischen den Bohrungen. Sie können mit den Halterungen 2512-SB (ambidexter und gewinkelt) und 2512-SB R (gerade) montiert werden. Wir empfehlen die Verwendung von Schrauben der Qualität 12.9.

2512 BRG B



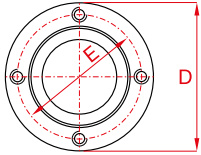
2512-SB



2512SB R






NABE



Für Kurz- und Kompaktscheibeneggen. Bellota empfiehlt die Montage mit 18" oder 20" Scheiben.



BUJEBRG30984

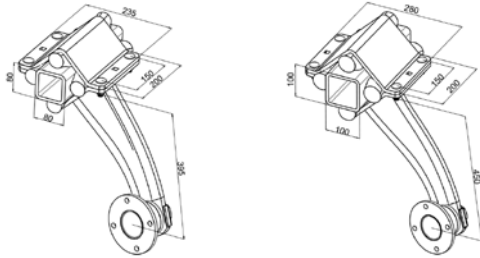
Ref.	E	D	M	Randlöcher n.		Grs.		
BUJEBRG30984	98	117	M12x1,25 (4)	4	M22x1,5	2.000	1	500
BUJEBRG30986	98	117	M12x1,25 (6)	6	M22x1,5	2.000	1	500

Die BUJEBRG30984 mit 4 Löchern benötigt eine Scheibe mit D6-Konfiguration.
Die BUJEBRG30986 mit 6 Löchern benötigt eine Scheibe mit DO-Konfiguration.
Zwei Jahre Garantie ab Kaufdatum auf die Lagerbuchsen.


BUJEBRG30986



HALTERUNG MIT ELASTOMEREN



308080

Ref.	A		Rahmen	Winkel	Grs.
308080 D CA	395	10	80x80	17°	19.600
308080 I CA	395	10	80x80	14°	19.600
30100100 D CA	450	10	100x100	17°	21.500
30100100 I CA	450	10	100x100	14°	21.500

308080: für Scheiben der Größen 18" und 20".

30100100: für Scheiben der Größen 22" und 24".

Ideal für die Bodenbearbeitung oder Aussaat bei hohen Geschwindigkeiten, sowohl bei konventioneller Bodenbearbeitung als auch Direktsaat.

Bei sehr schweren Bodenbedingungen wird der Scheibenhalter um 45° gedreht, um Stöße aller Art zu dämpfen und die Bewegung der Scheibe zu erleichtern; dank der Elastomere kommt es zu keinem Kontakt Metall-Metall.

Diese Nabe mit 5 Löchern (Scheibenkonfiguration PK) ist für Arbeiten bei hohen Geschwindigkeiten ausgelegt, da sie mit zweireihigen Doppel-Schräggugellagern ausgestattet ist.

Es kann unter allen Bodenbedingungen gearbeitet werden, bei kaltem und feuchtem Boden genauso wie bei trockenem.

308080

